

Сәулет, қала құрылысы және құрылыс
саласындағы мемлекеттік нормативтер
ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ ҚҰРЫЛЫСТЫҚ НОРМАЛАРЫ

Государственные нормативы в области
архитектуры, градостроительства и строительства
СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН



**ҚҰРЫЛЫС ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН СМЕТАЛЫҚ
НОРМАЛАРДЫҢ ЖӘНЕ БАҒАЛАРДЫҢ ЖӘНЕ
ЖАБДЫҚТАРДЫ МОНТАЖДАУҒА АРНАЛҒАН
БАҒАЛАРДЫҢ ЖИНАҚТАРЫ (ҚР ҚН 8.02-05-2002,
ҚР ҚН 8.02-06-2002, ҚР ҚБҚ 8.02-03-2002)**

Өзгерістер мен толықтырулар
6 - шығарылым

**СБОРНИКИ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ И МОНТАЖ
ОБОРУДОВАНИЯ (СН РК 8.02-05-2002,
СН РК 8.02-06-2002, РДС РК 8.02-03-2002)**

Изменения и дополнения
Выпуск 6

Ресми басылым
Издание официальное

Қазақстан Республикасы Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық
шаруашылық істері агенттігі

Агентство Республики Казахстан по делам строительства и
жилищно-коммунального хозяйства

Астана 2009

**Сәулет, қала құрылысы және құрылыс саласындағы мемлекеттік нормативтер
ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ ҚҰРЫЛЫСТЫҚ НОРМАЛАРЫ**

**Государственные нормативы в области архитектуры, градостроительства и строительства
СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН**

**Құрылыс жұмыстарына арналған сметалық
нормалардың және бағалардың және жабдықтарды
монтаждауға арналған бағалардың жинақтары
(ҚР ҚН 8.02-05-2002, ҚР ҚН 8.02-06-2002,
ҚР ҚБҚ 8.02-03-2002)**

**Өзгерістер мен толықтырулар
6 - шығарылым**

**Сборники сметных норм и расценок на строительные
работы и монтаж оборудования (СН РК 8.02-05-2002,
СН РК 8.02-06-2002, РДС РК 8.02-03-2002)**

**Изменения и дополнения
Выпуск 6**

**Ресми басылым
Издание официальное**

**Қазақстан Республикасы Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері агенттігі
Агентство Республики Казахстан по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства**

Астана 2009

Алғы сөз

- | | |
|--|--|
| 1 ӨЗІРЛЕГЕН | «Қазақ Суарнажоба» АҚ |
| 2 ҰСЫНҒАН | «KAZGOR» Жобалау академиясы» ЖШС-і |
| 3 ҚАБЫЛДАНҒАН ЖӘНЕ
ҚОЛДАНЫСҚА
ЕНГІЗІЛГЕН МЕРЗІМІ | Қазақстан Республикасы Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық
(ТКШ) істері агенттігінің Сәулет, жобалық жұмыстар және сметалық нормалар
департаменті
ҚР Құрылыс және ТКШ істері агенттігінің 03.12.2009 жылғы
№ 215 бұйрығымен
2010 жылғы 1 наурыздан бастап |

Предисловие

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1 РАЗРАБОТАНЫ | АО «Казахский Водоканалпроект» |
| 2 ПРЕДСТАВЛЕНЫ | ТОО «Проектная академия «KAZGOR» |
| 3 ПРИНЯТЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ | Департаментом архитектуры, проектных работ и сметных норм Агентства
Республики Казахстан по делам строительства и жилищно-коммунального
хозяйства (ЖКХ)
Приказом Агентства РК по делам строительства и ЖКХ от 03.12.2009 г. № 215
с 1 марта 2010 года |

Осы мемлекеттік нормативті ҚР сәулет, қала құрылысы және құрылыс істері жөніндегі Уәкілетті мемлекеттік органының рұқсатынсыз ресми басылым ретінде толық немесе ішінара басуға, көбейтуге және таратуға болмайды.

Настоящий государственный норматив не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Уполномоченного государственного органа по делам архитектуры, градостроительства и строительства РК.

Содержание

	ДОПОЛНЕНИЯ.....	5
	СБОРНИКИ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.....	5
Сборник 1	Земляные работы.....	5
Сборник 4	Скважины.....	7
Сборник 11	Полы.....	8
Сборник 13	Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии.....	9
Сборник 15	Отделочные работы.....	10
Сборник 26	Теплоизоляционные работы.....	12
Сборник 29	Тоннели и метрополитены.....	16
Сборник 44	Подводно-строительные (водолазные) работы.....	17
Сборник 46	Работы при реконструкции зданий и сооружений.....	52
	СБОРНИКИ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ.....	53
Сборник 12	Технологические трубопроводы.....	53
	СБОРНИК СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН.....	60
	ИЗМЕНЕНИЯ.....	61
	ПОРЯДОК ОПРЕДЕЛЕНИЯ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА В РЕСПУБЛИКЕ КАЗАХСТАН.....	61
	СБОРНИКИ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.....	61
Сборник 1	Земляные работы.....	61
Сборник 4	Скважины.....	61
Сборник 10	Деревянные конструкции.....	61
Сборник 13	Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии.....	62
Сборник 26	Теплоизоляционные работы.....	62
Сборник 35	Горнопроходческие работы.....	62
	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ РАСЦЕНОК НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ.....	63
	СБОРНИКИ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ.....	63
Сборник 8	Электротехнические установки.....	63
Сборник 12	Технологические трубопроводы.....	63
Сборник 17	Оборудование предприятий цветной металлургии.....	64

	СБОРНИКИ УКРУПНЕННЫХ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК.....	64
Сборник 8-1.1	Насосные станции и радиальные отстойники.....	64
Сборник 8-3.1	Наружные сети водоснабжения и канализации.....	64
Сборник 8-4.2	Станции биологической очистки сточных вод.....	64
Сборник 19-1	Понижающие электрические подстанции 35 кВ и выше.....	64
	ПРЕЙСКУРАНТ НА ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО БЛАГОУСТРОЙСТВА ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ.....	66
	Малые архитектурные формы. Книга 2.....	66
	ПРЕЙСКУРАНТ НА СТРОИТЕЛЬСТВО ГОРОДСКИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СЕТЕЙ.....	66
	ПРЕЙСКУРАНТ НА СТРОИТЕЛЬСТВО ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.....	66
	Выпуск 1.....	66
	Выпуск 2.....	69
	Выпуск 3.....	70
	Выпуск 4.....	71
	Выпуск 5.....	72
	СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА.....	73
Раздел 31	Предприятия агропромышленного комплекса.....	73

ДОПОЛНЕНИЯ

СН РК 8.02-05-2002

СБОРНИКИ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Сборник 1 Земляные работы

1 Техническая часть.

1.1 Пункт 1.57 дополнить текстом:

«При погрузке вручную неуплотненного грунта в транспортные средства из штабелей (таблицы 1-174, 1-175) предусмотрена погрузка грунта 4 группы и выше разрыхленным. Затраты труда рабочих при погрузке грунта в забое, в бортовые автомобили и выгрузке из них следует определять по пп. 3.206 – 3.220 Технической части.»

1.2 Коэффициенты к сметным нормам и расценкам. Добавить пункты 3.206 – 3.220:

№ п.п.	Условия применения	№ нормативных таблиц (граф)	Коэффициенты к		
			нормам затрат труда и заработной плате рабочих	нормам затрат на эксплуатацию машин	нормам расхода материальных ресурсов
1	2	3	4	5	6
	Погрузка вручную неуплотненного грунта в транспортные средства:				
3.206	в забое	174-1, 175-1	1,66	–	–
3.207		174-2, 175-2	2,21	–	–
3.208		174-3, 175-3	2,53	–	–
3.209		174-4, 175-4	3,1	–	–
3.210		174-5	1,7	–	–
3.211		174-6	1,68	–	–
3.212	в бортовые автомобили	174-1, 174-5, 175-1	0,91	–	–
3.213		174-2, 175-2	0,93	–	–
3.214		174-3, 175-3	0,94	–	–
3.215		174-4, 175-4	0,95	–	–
3.216		174-6	0,92	–	–
3.217	Выгрузка вручную неуплотненного грунта из автомобилей бортовых	174-1, 174-4, 175-1, 175-4	0,62	–	–
3.218		174-2, 174-3, 175-2, 175-3	0,64	–	–
3.219		174-5	0,57	–	–
3.220		174-6	0,6	–	–

2 Добавить таблицы 1-174, 1-175:

Таблица 1-174 – Погрузка вручную неуплотненного грунта из штабелей и отвалов в транспортные средства
Состав работ: 1. Погрузка вручную грунта.

Наименование работ и затрат	Единица измерения	Единица измерения – м3 грунта				
		группа грунтов				
		1	2	3	4	5 и более
Затраты труда рабочих-строителей	чел-час	1-174-1	1-174-2	1-174-3	1-174-4	1-174-5
		0,54	0,62	0,83	1,01	1,13
Заработная плата рабочих-строителей	тенге	86,53	99,84	134,78	163,07	183,04
Всего прямые затраты	тенге	86,53	99,84	134,78	163,07	183,04
						199,68

Таблица 1-175 – Погрузка вручную неуплотненного мерзлого грунта из штабелей и отвалов в транспортные средства
Состав работ: 1. Погрузка вручную грунта.

Наименование работ и затрат	Единица измерения	Единица измерения – м3 грунта			
		группа грунтов			
		1м	2м	3м	4м
Затраты труда рабочих-строителей	чел-час	1-175-1	1-175-2	1-175-3	1-175-4
		0,85	0,97	1,14	1,24
Заработная плата рабочих-строителей	тенге	137,32	156,70	184,17	200,32
Всего прямые затраты	тенге	137,32	156,70	184,17	200,32

Сборник 4 Скважины

1 В таблицу 4-8 добавить расценки 4-8-11, 4-8-12:

Наименование элементов затрат	Код	Единица измерения	буровой установкой «НУТТЕ» HBR605	
			в грунтах группы	
			2	7
			4-8-11	4-8-12
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0,656	3,73
Затраты труда машинистов		чел-час	0,4744	1,5885
<hr/>				
Буровая установка «НУТТЕ» HBR605	0-8-73	м-час	0,1252	0,4919
Глиномешалки, 4 м3	0-9-53	м-час	0,1241	0,3734
Прочие машины	0-25-27	тенге	53,68	124,25
<hr/>				
*Долота лопастные	1-6-19	шт	0,0043	--
*Долота трехшарошечные	1-6-22	шт	0,0025	0,0447
Трубы бурильные из стали группы Д с высаженными внутрь концами без муфт (ГОСТ 631-75*), 89x7 мм	8-6-319	м	0,00475	0,0259
Трубы бурильные утяжеленные с резьбой на концах из стали группы Д, 146x36 мм	8-6-321	м	0,00054	0,0036
Прочие материалы	31-1-4	тенге	9,54	50,25
<hr/>				
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	113,18	648,13
Эксплуатация машин		тенге	2044,43	7909,61
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	117,94	406,17
Материальные ресурсы		тенге	17,83	99,90
<hr/>				
Всего прямые затраты		тенге	2175,44	8657,64

Сборник 11 Полы

1 В таблицу 11-27 добавить расценки 11-27-5, 11-27-6:

Состав работ: 5. Приготовление раствора (гр. 5, 6).

Наименование элементов затрат	Код	Единица измерения	Единица измерения – м2 покрытия	
			на растворе из сухой смеси с приготовлением раствора в построечных условиях из плиток	одноцветных с красителем
			11-27-5	11-27-6
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	1,07	1,07
Затраты труда машинистов		чел-час	0,037	0,037
Прочие машины	0-25-27	тенге	15,20	15,20
Плитки керамические для полов гладкие неглазурованные многоцветные квадратные и прямоугольные	1-1-526	м2	1,02	–
Плитки керамические для полов гладкие неглазурованные одноцветные с красителем квадратные и прямоугольные, толщина 11-13 мм	1-1-528	м2	–	1,02
Сухие смеси для плиточных работ	30-2-58	кг	4,5	4,5
Сухие смеси для затирки швов плитки	30-2-59	кг	0,6	0,6
Прочие материалы	31-1-4	тенге	1,21	1,21
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	173,30	173,30
Эксплуатация машин		тенге	15,20	15,20
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	7,37	7,37
Материальные ресурсы		тенге	1892,71	1362,31
Всего прямые затраты		тенге	2081,21	1550,81

Сборник 13 Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии

1 Техническая часть. Коэффициенты к сметным нормам и расценкам. Добавить пункты 3.44 – 3.54:

№ п.п.	Условия применения	№ нормативных таблиц (граф)	Коэффициенты к			
			нормам затрат труда	основной заработной плате	затратам по эксплуатации машин	нормам расхода материалов
1	2	3	4	5	6	7
	При защите внутренних поверхностей цилиндрической аппаратуры и газопроводов, установленных в горизонтальное положение при следующих видах работ					
3.44	футеровка кислотоупорным кирпичом и плиткой	1-10	1,3	1,3	–	–
3.45	шпатлевание	31	1,3	1,3	–	–
3.46	оклеивание	37-43	1,3	1,3	–	–
3.47	гуммирование	32	1,15	1,15	–	–
3.48	окрашивание	20-30	1,15	1,15	–	–
3.49	окрашивание силикатными растворами	1-3, 5-8, 10-12	1,1	1,1	–	–
3.50	шпатлевание силикатными растворами	31 (гр. 3-5)	1,1	1,1	–	–
	При работе с лесов, подмостей, люлек и лестниц внутри аппаратов при диаметре, м:					
3.51	до 4	1-60	1,2	1,2	–	–
3.52	свыше 4	1-60	1,1	1,1	–	–
3.53	При работе вне аппарата лежа	1-60	1,2	1,2	–	–
3.54	При окраске покрытий, колонн, связей, балок, фахверков, конструкций, эстакад и галерей с подвесных подмостей	57, 58	1,1	1,1	–	–

Сборник 15 Отделочные работы

1 Добавить в таблицу 15-37 расценку 15-37-9:

Состав работ: 8. Разметка проектного положения облицовки (гр. 9). 9. Крепление металлических профилей (гр. 9). 10. Установка и закрепление на металлическом каркасе гипсокартонных листов (гр. 9).

Наименование элементов затрат	Код	Единица измерения	Единица измерения -- м2	
			Облицовка потолков гипсокартонными листами на металлическом каркасе	15-37-9
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	1,63	
Затраты труда машинистов		чел-час	0,0046	
Прочие машины	0-25-27	тенге	2,86	
Листы гипсокартонные для перегородок, толщина 12 мм	1-1-377	м2	1,05	
Комплектующие для монтажа гипсокартона: профиль стоечный 50x40x0,55	2-1-283	м	2,1	
Комплектующие для монтажа гипсокартона: профиль направляющий 60x27	2-1-284	м	0,92	
Сухие смеси для заполнения швов гипсокартонных листов	30-2-61	кг	0,27	
Прочие материалы	31-1-4	тенге	168,00	
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	282,04	
Эксплуатация машин		тенге	2,86	
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	0,94	
Материальные ресурсы		тенге	721,97	
Всего прямые затраты		тенге	1006,87	

2 Добавить таблицу 15-38:

Таблица 15-38 – Облицовка стен фасадов зданий искусственными плитами на металлическом каркасе

Состав работ: 1. Разметка поверхности. 2. Крепление к стене стальных профилей. 3. Сверление отверстий для дополнительного крепления плит анкерами. 4. Установка анкеров. 5. Установка облицовочных плит. 6. Установка планок между вертикальными и горизонтальными стыками плит.

Единица измерения – м2 поверхности облицовки			
Наименование элементов затрат	Код	Единица измерения	Облицовка стен фасадов зданий искусственными плитами на металлическом каркасе
			15-38-1
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	2,7
Затраты труда машинистов		чел-час	0,0046
Прочие машины	0-25-27	тенге	3,99
Болты строительные с гайками, оцинкованные	1-1-58	т	0,00048
Винты самонарезающие оцинкованные, марка СМ1-35, длина 35 мм	1-1-77	т	0,00013
Профили холоднотянутые из оцинкованной стали, толщина 0,5-0,55 мм, сумма размеров равна ширине исходной заготовки 101-150 мм	1-1-901	т	0,0056
Керамогранит, толщина 10 мм, плита темная	1-1-1169	м2	1,06
Прочие материалы	31-1-4	тенге	80,46
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	467,15
Эксплуатация машин		тенге	3,99
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	1,22
Материальные ресурсы		тенге	2671,77
Всего прямые затраты		тенге	3142,91

Сборник 26 Теплоизоляционные работы

1 Добавить таблицы 26-35 – 26-38:

Таблица 26-35 – Изоляция трубопроводов изделиями из вспененного каучука K-Flex

Состав работ: 1. Установка изделий на трубопровод с подгонкой и вырезами по месту. 2. Промазка швов клеевым составом. 3. Проклеивание швов самоклеящейся лентой.

Наименование элементов затрат	Код	Единица измерения	Единица измерения – м трубопровода		
			изоляция		
			трубчатая	рулонная	
			26-35-1	26-35-2	
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	0,211	0,211	0,211
Затраты труда машинистов		чел-час	0,025	0,025	0,025
Прочие машины	0-25-27	тенге	16,85		16,85
Клей K-Flex, тип K 414	1-3-568	л	0,0143		0,0143
Очиститель	1-3-571	л	0,002		0,002
*Трубчатая теплоизоляция K-Flex	1-3-581	м	1,1		–
*Рулонная теплоизоляция K-Flex	1-3-582	м2	–		0,633
*Самоклеящаяся лента K-Flex	1-3-583	м	1,5		1,5
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	38,59		38,59
Эксплуатация машин		тенге	16,85		16,85
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	4,33		4,33
Материальные ресурсы		тенге	17,52		17,52
Всего прямые затраты		тенге	72,96		72,96

Таблица 26-36 – Изоляция плоских и криволинейных поверхностей рулонной изоляцией из вспененного каучука K-Flex

Состав работ: 1. Резка рулонной изоляции по заданному размеру. 2. Промазка швов и поверхности рулонной изоляции клеевым составом.
3. Установка изделий на изолируемую поверхность с подгонкой и вырезами по месту. 4. Проклеивание швов самоклеящейся лентой.

Единица измерения – м2 изолируемой поверхности

Наименование элементов затрат	Код	Единица измерения	Изоляция плоских и криволинейных поверхностей рулонной изоляцией	
				26-36-1
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час		0,6
Затраты труда машинистов		чел-час		0,043
Прочие машины	0-25-27	тенге		28,99
Клей K-Flex, тип K 414	1-3-568	л		0,15
Очиститель	1-3-571	л		0,0057
*Рулонная теплоизоляция K-Flex	1-3-582	м2		1,1
*Самоклеящаяся лента K-Flex	1-3-583	м		2,6
Зарботная плата рабочих-строителей		тенге		109,79
Эксплуатация машин		тенге		28,99
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге		7,45
Материальные ресурсы		тенге		170,11
Всего прямые затраты		тенге		308,89

Таблица 26-37 – Изоляция арматуры и фланцевых соединений рулонной изоляцией из вспененного каучука K-Flex

Состав работ: 1. Разметка и резка рулонной изоляции по заданному размеру. 2. Промазка швов клеевым составом. 3. Установка заготовок на изолируемую поверхность. 4. Проклеивание швов самоклеящейся лентой.

Единица измерения – шт. арматуры и фланцевых соединений				
Наименование элементов затрат	Код	Единица измерения	Изоляция арматуры и фланцевых соединений рулонной изоляцией	26-37-1
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час		0,903
Затраты труда машинистов		чел-час		0,073
Прочие машины	0-25-27	тенге		49,21
Клей K-Flex, тип K 414	1-3-568	л		0,425
Очиститель	1-3-571	л		0,096
*Рулонная теплоизоляция K-Flex	1-3-582	м2		18,7
*Самоклеящаяся лента K-Flex	1-3-583	м		44,2
Заработная плата рабочих-строителей		тенге		165,10
Эксплуатация машин		тенге		49,21
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге		12,65
Материальные ресурсы		тенге		553,61
Всего прямые затраты		тенге		767,92

Таблица 26-38 – Устройство каркаса изоляции

Состав работ: 1. Резка проволоки (гр. 1, 3). 2. Плетение каркаса из проволоки (гр. 1, 3). 3. Резка проволоочной сетки (гр. 2, 4). 4. Установка каркаса из готовой сетки с креплением.

Наименование работ и затрат		Код	Единица измерения	на трубопроводах			на плоских и криволинейных поверхностях	
				из проволоки	из сетки	из проволоки	из проволоки	из сетки
				26-38-1	26-38-2	26-38-3	26-38-4	
Затраты труда рабочих-строителей			чел-час	0,445	0,181	0,278	0,112	
Прочие машины		0-25-27	тенге	0,08	0,66	0,08	0,36	
Проволока из низкоуглеродистой стали общего назначения, неоцинкованная, d=0,8 мм		1-1-678	кг	0,24	0,03	0,24	0,03	
Сетка плетеная с квадратными ячейками №12 без покрытия из проволоки, d=1,6 мм		1-1-757	м2	–	1,05	–	1,05	
Заработная плата рабочих-строителей			тенге	74,59	30,34	46,60	18,77	
Эксплуатация машин			тенге	0,08	0,66	0,08	0,36	
Материальные ресурсы			тенге	11,76	311,22	11,76	311,22	
Всего прямые затраты			тенге	86,43	342,22	58,44	330,35	

Сборник 29 Тоннели и метрополитены

1 В таблицу 29-223 добавить расценку 29-223-2:

Наименование элементов затрат	Код	Единица измерения	Бетонирование пути бетоноукладчиком «Putzmaister»	
			29-223-2	
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час		12,12
Затраты труда машинистов		чел-час		0,947
Вибратор глубинный	0-9-23	маш-ч		0,66
Автобетоносмеситель на базе автомобиля, вместимость барабана 4 м ³	0-9-54	маш-ч		0,25
Бетоноукладчик «Putzmaister»	0-9-55	маш-ч		0,25
Прочие машины	0-25-27	тенге		112,10
Прокат полосовой, толщина 4-5 мм, ширина 40-70 мм, немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали СтЗсп	1-1-881	т		0,0005
Портландцемент общестроительного назначения с минеральными добавками (ПЦ-Д20), марка 400	1-1-1153	т		0,0023
Бруски обрезные из хвойных пород, длина до 6,5 м, ширина 75-150 мм, толщина 40-75 мм, IV сорта	1-2-15	м3		0,0022
Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием толстолистовой стали, масса до 0,5 т	2-1-250	т		0,002
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марки 15, 20 (ГОСТ 8732-78*), 133х4 мм	8-6-250	м		0,014
Бетон тяжелый (ГОСТ 7473-94) класса В35 (М-450)	30-1-14	м3		1,02
Сухая смесь штукатурная цементно-полимерная «SikaMopoTop»	30-2-68	кг		18,4
Электроэнергия	31-1-6	кВт/ч		0,132
Прочие материалы	31-1-4	тенге		161,34
Заработная плата рабочих-строителей		тенге		2903,00
Эксплуатация машин		тенге		3436,12
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге		311,71
Материальные ресурсы		тенге		8526,67
Всего прямые затраты		тенге		14865,79

Сборник 44 Подводно-строительные (водолазные) работы

1 Техническая часть.

1.1 Пункт 1.3. После слов «Нормы и расценки таблиц 44-4 – 44-29» добавить «44-82 – 44-85», далее по тексту.

1.2 Пункт 1.4. После слов «Нормы и расценки таблиц 44-30 – 44-81» добавить «44-86 – 44-93», далее по тексту.

1.3 Добавить пункты 1.22 – 1.24:

«1.22 Нормами таблиц 44-82 – 44-93 не предусмотрено и нормируется отдельно: предварительный отмыв грунта для обеспечения свободного доступа к конструкциям, очистка места работ от посторонних предметов, устройство настила или площадки для работы водолазов.

1.23 Нормы таблиц 44-82, 44-86, 44-90 предусматривают подводную сварку металлических конструкций в неответственных соединениях, не требующих герметизации. Нормы установлены для нижнего положения шва. При других положениях шва к нормам следует применять коэффициенты, предусмотренные в разделе 3 Технической части.

1.24 Нормы таблиц 44-83, 44-87, 44-91 предусматривают подводную резку при нижнем и вертикальном или горизонтальном положении реза; нормы таблиц 44-84, 44-88, 44-92 предусматривают подводную резку стали при нижнем положении реза; нормы таблиц 44-85, 44-89, 44-93 предусматривают резку труб с толщиной стенки 10 – 12 мм. При других положениях реза, а также резке труб с толщиной стенки 8 – 9 и 13 – 14 мм следует применять коэффициенты, предусмотренные в разделе 3 Технической части.»

1.4 Коэффициенты к сметным нормам и расценкам.

1.4.1 По пунктам 3.1, 3.6, 3.13, 3.22, 3.31, 3.40, 3.49, 3.58, 3.67, 3.76, 3.82, 3.87, 3.93, 3.99, 3.103, 3.108, 3.112 в графу 3 добавить номера нормативных таблиц «44-82 – 44-93».

1.4.2 По пунктам 3.76 – 3.81 в графе 2 после слов «...ниже +4 °С» читать в следующей редакции: «...ниже +4 °С и выше +37 °С» и далее по тексту.

1.4.3 По пункту 3.117 в графу 3 добавить номера нормативных таблиц «44-82 – 44-85».

1.4.4 Добавить пункты 3.136 – 3.186:

№ п.п.	Условия применения	№ нормативных таблиц и граф	Коэффициенты				к нормам расхода материала
			к нормам затрат труда рабочих-строителей	к заработной плате рабочих-строителей	к нормам затрат на эксплуатацию машин		
1	2	3	4	5	6	7	
3.136	Производство водолазных работ с подвесной беседки	44-28, 44-54, 44-80, 44-82 – 44-93	–	–	1,15	–	
	Подводная электросварка						
	Сварка внахлестку при горизонтальном или вертикальном положении шва, толщина свариваемой стали, мм:						
3.137	до 8	44-82 (гр. 1 – 4), 44-86 (гр. 1 – 4), 44-90 (гр. 1 – 4)	–	–	1,6	–	
3.138	свыше 8 до 10		–	–	1,5	–	
	Сварка внахлестку при потолочном положении шва, толщина свариваемой стали, мм:						
3.139	до 6	44-82 (гр. 1 – 4), 44-86 (гр. 1 – 4), 44-90 (гр. 1 – 4)	–	–	2,5	1,2	
3.140	свыше 6 до 8		–	–	2,25	1,2	
3.141	свыше 8 до 10		–	–	2,06	1,2	
	Сварка встык и заварка трещин: при горизонтальном или вертикальном положении шва, толщина свариваемой стали, мм:						
3.142	до 4		–	–	1,6	–	
3.143	свыше 4 до 6	44-82 (гр. 5 – 8), 44-86 (гр. 5 – 8), 44-90 (гр. 5 – 8)	–	–	1,54	–	
3.144	свыше 6 до 8		–	–	1,68	–	
3.145	свыше 8 до 10		–	–	1,45	–	

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7
	Сварка встык и заварка трещин при потолочном положении шва, толщина свариваемой стали, мм:					
3.146	до 4	44-82 (гр. 5 – 8), 44-86 (гр. 5 – 8), 44-90 (гр. 5 – 8)	-	-	2,55	1,2
3.147	свыше 4 до 6		-	-	2,46	1,2
3.148	свыше 6 до 8		-	-	2,21	1,2
3.149	свыше 8 до 10		-	-	2,08	1,2
	Подводная электродуговая резка					
	Потолочное положение реза					
	Листовой или профильной стали толщиной, мм:					
3.150	до 5	44-83 (гр. 1 – 6), 44-87 (гр. 1 – 6), 44-91 (гр. 1 – 6)	-	-	2,02	-
3.151	свыше 5 до 8		-	-	2,07	-
3.152	свыше 8 до 10		-	-	2,15	-
3.153	свыше 10 до 15		-	-	2,15	-
3.154	свыше 15 до 20		-	-	2,07	-
3.155	свыше 20 до 25		-	-	2,15	-
	Круглой стали диаметром, мм:					
3.156	до 12	44-83 (гр. 13 – 17), 44-87 (гр. 13 – 17), 44-91 (гр. 13 – 17)	-	-	1,84	-
3.157	свыше 12 до 25		-	-	1,92	-
3.158	свыше 25 до 50		-	-	2	-
3.159	свыше 50 до 75		-	-	2,15	-
3.160	свыше 75 до 100		-	-	2,1	-

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7
	Подводная электрокислородная резка					
	<i>Вертикальное или горизонтальное положение реза</i>					
	<i>Листовой или профильной стали толщиной, мм:</i>					
3.161	до 8	44-84 (гр. 1 – 7), 44-88 (гр. 1 – 7), 44-92 (гр. 1 – 7)	–	–	1,24	–
3.162	свыше 8 до 10		–	–	1,29	–
3.163	свыше 10 до 15		–	–	1,28	–
3.164	свыше 15 до 20		–	–	1,24	–
3.165	свыше 20 до 30		–	–	1,23	–
3.166	свыше 30 до 40		–	–	1,2	–
3.167	свыше 40 до 50		–	–	1,3	–
	<i>Круглой стали диаметром, мм:</i>					
3.168	до 12	44-84 (гр. 8 – 12), 44-88 (гр. 8 – 12), 44-92 (гр. 8 – 12)	–	–	1,49	–
3.169	свыше 12 до 25		–	–	1,15	–
3.170	свыше 25 до 50		–	–	1,23	–
3.171	свыше 50 до 75		–	–	1,28	–
3.172	свыше 75 до 100		–	–	1,18	–

Окончание таблицы

1	2	3	4	5	6	7
	<i>Пополочное положение реза</i>					
	Листовой или профильной стали толщиной, мм:					
3.173	до 8	44-84 (гр. 1 – 7), 44-88 (гр. 1 – 7), 44-92 (гр. 1 – 7)	–	–	2	–
3.174	свыше 8 до 10		–	–	2,13	–
3.175	свыше 10 до 15		–	–	2,22	–
3.176	свыше 15 до 20		–	–	2,04	–
3.177	свыше 20 до 30		–	–	2	–
3.178	свыше 30 до 40		–	–	2,17	–
3.179	свыше 40 до 50	44-84 (гр. 8 – 12), 44-88 (гр. 8 – 12), 44-92 (гр. 8 – 12)	–	–	2,2	–
	Круглой стали диаметром, мм:					
3.180	до 12		–	–	2,23	–
3.181	свыше 12 до 25		–	–	1,91	–
3.182	свыше 25 до 50		–	–	2,27	–
3.183	свыше 50 до 75		–	–	2,7	–
3.184	свыше 75 до 100	Подводная электрокислородная резка	–	–	2,78	–
	Резка труб при толщине стенки, мм:					
3.185	8 – 9		–	–	0,9	–
3.186	13 – 14	44-85, 44-89, 44-93	–	–	1,35	–

2 Добавить Раздел 4:

РАЗДЕЛ 4 ПОДВОДНЫЕ РАБОТЫ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ КОНСТРУКЦИЯМИ**4.1 Подводные работы с металлическими конструкциями в речных условиях (реки, озера, водохранилища)**

Таблица 44-82 – Подводная электросварка в речных условиях

Состав работ: 1. Подача водоплавающего электроподдержателя, электродов и инструментов для очистки стали. 2. Зачистка кромок свариваемой стали от краски, ржавчины и обрастания. 3. Установка режима сварки. 4. Сварка стали. 5. Очистка сварного шва от окалины. 6. Контроль качества работ. 7. Подъем наверх инструментов и приспособлений.

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	внутрилестку		толщина стали, мм						встык и заварка трещин	
			до 4		свыше 4 до 6		свыше 6 до 8		свыше 8 до 10		свыше 6 до 8	
			44-82-1		44-82-2		44-82-3		44-82-4		44-82-5	
			свыше 8 до 10		свыше 10 до 12		свыше 12 до 14		свыше 14 до 16		свыше 16 до 18	
Затраты труда машинистов		чел-час	6,07	8,24	11,99	15,85	4,9	6,66	9,59	13		
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,84	1,14	1,74	2,27	0,67	0,92	1,37	1,87		
Площадки плавучие сборно-разборные, до 37 т	0-17-38	маш-ч	0,84	1,14	1,74	2,27	0,67	0,92	1,37	1,87		
Станции водоплавающие на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.)	0-17-43	маш-ч	0,79	1,07	1,54	2,04	0,64	0,87	1,24	1,67		
Буксиры, 110 кВт (150 л.с.)	0-18-2	маш-ч	0,15	0,21	0,31	0,41	0,12	0,16	0,24	0,34		
Электроды, d=5 мм, ЭПС-5	1-1-1273	т	0,002	0,003	0,005	0,006	0,002	0,002	0,003	0,005		
Эксплуатация машин		тенге	3775,95	5132,36	7600,14	9996,73	3035,02	4137,93	6038,61	8215,62		
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	1193,25	1620,40	2356,77	3114,45	963,70	1310,19	1886,01	2554,38		
Материальные ресурсы		тенге	937,00	1405,50	2342,50	2811,00	937,00	937,00	1405,50	2342,50		
Всего прямые затраты		тенге	4712,95	6537,86	9942,64	12807,73	3972,02	5074,93	7444,11	10558,12		

Единица измерения – м шва

Таблица 44-83 – Подводная электродуговая резка стали в речных условиях

Состав работ: 1. Подача водоплаву электродержателя, электродов, направляющих шаблонов, скребков и металлических щеток. 2. Зачистка поверхности металла по месту реза. 3. Резка металла. 4. Проверка качества реза металла. 5. Подъем вверх электродержателя и вспомогательных приспособлений.

Единица измерения – м реза

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	нижнее положение реза, толщина листовой или профильной стали, мм					
			до 5	свыше 5 до 8	свыше 8 до 10	свыше 10 до 15	свыше 15 до 20	свыше 20 до 25
			44-83-1	44-83-2	44-83-3	44-83-4	44-83-5	44-83-6
Затраты труда машинистов		чел-час	5,41	7,66	8,98	11,99	17,97	23,19
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,73	1,07	1,24	1,74	2,61	3,35
Площадки плавучие сборно-разборные, до 37 т	0-17-38	маш-ч	0,73	1,07	1,24	1,74	2,61	3,35
Станции водоплавающие на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.)	0-17-43	маш-ч	0,71	0,99	1,17	1,54	2,3	2,98
Буексы, 110 кВт (150 л.с.)	0-18-2	маш-ч	0,13	0,2	0,22	0,31	0,48	0,6
Электроды, d=5 мм, ЛПС	1-1-1270	т	0,002	0,003	0,003	0,004	–	–
Электроды, d=6 мм, ЛПС	1-1-1271	т	–	–	–	–	0,006	0,008
Эксплуатация машин		тенге	3334,29	4790,32	5579,88	7600,14	11407,13	14673,08
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	1064,65	1505,52	1765,20	2356,77	3531,55	4557,10
Материальные ресурсы		тенге	399,60	599,40	599,40	799,20	1173,00	1564,00
Всего прямые затраты		тенге	3733,89	5389,72	6179,28	8399,34	12580,13	16237,08

Продолжение таблицы 44-83

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	вертикальное или горизонтальное положение реза, толщина листовой или профильной стали, мм					
			до 5	свыше 5 до 8	свыше 8 до 10	свыше 10 до 15	свыше 15 до 20	свыше 20 до 25
			44-83-7	44-83-8	44-83-9	44-83-10	44-83-11	44-83-12
Затраты труда машинистов		чел-час	6,66	9,65	11,99	15,46	22,57	31,26
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,92	1,37	1,74	2,24	3,22	4,47
Площадки плавучие сборно-разборные, до 37 т	0-17-38	маш-ч	0,92	1,37	1,74	2,24	3,22	4,47
Станции водолазные на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.)	0-17-43	маш-ч	0,87	1,25	1,54	1,98	2,91	4,03
Буксиры, 110 кВт (150 л.с.)	0-18-2	маш-ч	0,16	0,24	0,31	0,41	0,58	0,8
Электроды, d=5 мм, ЛПС	1-1-1270	т	0,002	0,003	0,003	0,004	—	—
Электроды, d=6 мм, ЛПС	1-1-1271	т	—	—	—	—	0,006	0,008
Эксплуатация машин		тенге	4137,93	6061,43	7600,14	9799,97	14214,34	19700,06
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	1310,19	1897,89	2356,77	3037,02	4436,29	6144,14
Материальные ресурсы		тенге	399,60	599,40	599,40	799,20	1173,00	1564,00
Всего прямые затраты		тенге	4537,53	6660,83	8199,54	10599,17	15387,34	21264,06

Продолжение таблицы 44-83

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	нижнее положение реза, диаметр круглой стали, мм				
			до 12	свыше 12 до 25	свыше 25 до 50	свыше 50 до 75	свыше 75 до 100
			44-83-13	44-83-14	44-83-15	44-83-16	44-83-17
Затраты труда машинистов		чел-час	0,71	1,03	2	3,26	4,73
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,103	0,1489	0,2917	0,4717	0,6827
Площадки плавучие сборно-разборные, до 37 т	0-17-38	маш-ч	0,103	0,1489	0,2917	0,4717	0,6827
Станции водолазные на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.)	0-17-43	маш-ч	0,0912	0,1315	0,2568	0,4193	0,6073
Буксиры, 110 кВт (150 л.с.)	0-18-2	маш-ч	0,0186	0,0268	0,0525	0,0849	0,1228
Электроды, d=6 мм, ЛПС	1-1-1271	т	0,00026	0,00036	-	-	-
Электроды, d=7 мм, ЛПС	1-1-1272	т	-	-	0,00072	0,00117	0,0021
Эксплуатация машин		тенге	450,48	650,26	1272,04	2066,19	2991,29
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	139,69	201,48	393,76	641,54	928,99
Материальные ресурсы		тенге	50,83	70,38	138,10	224,41	402,78
Всего прямые затраты		тенге	501,31	720,64	1410,14	2290,60	3394,07

Окончание таблицы 44-83

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	вертикальное или горизонтальное положение реза, диаметр круглой стали, мм				
			до 12	свыше 12 до 25	свыше 25 до 50	свыше 50 до 75	свыше 75 до 100
			44-83-18	44-83-19	44-83-20	44-83-21	44-83-22
Затраты труда машинистов		чел-час	0,81	1,22	2,48	4,34	6,14
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,118	0,18	0,3599	0,633	0,8937
Площадки плавучие сборно-разборные, до 37 т	0-17-38	маш-ч	0,118	0,18	0,3599	0,633	0,8937
Станции водолазные на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.)	0-17-43	маш-ч	0,1036	0,1564	0,3189	0,5559	0,7872
Буксиры, 110 кВт (150 л.с.)	0-18-2	маш-ч	0,0212	0,0324	0,0648	0,1139	0,1609
Электроды, d=6 мм, ЛПС	1-1-1271	т	0,00026	0,00036	—	—	—
Электроды, d=7 мм, ЛПС	1-1-1272	т	—	—	0,00072	0,00117	0,0021
Эксплуатация машин		тенге	513,86	780,23	1574,19	2757,19	3898,29
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	158,94	240,52	488,28	852,84	1206,92
Материальные ресурсы		тенге	50,83	70,38	138,10	224,41	402,78
Всего прямые затраты		тенге	564,69	850,61	1712,29	2981,60	4301,07

Таблица 44-84 – Подводная электрокислородная резка стали в речных условиях

Состав работ: 1. Подача водоплаву электродержателя, электродов, направляющих шаблонов, скребков и металлических щеток. 2. Зачистка поверхности металла по месту реза. 3. Резка металла. 4. Проверка качества электроподдержателя и вспомогательных приспособлений.

Единица измерения – м реза

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	толщина листовая или профильной стали, мм						
			до 8	свыше 8 до 10	свыше 10 до 15	свыше 15 до 20	свыше 20 до 30	свыше 30 до 40	свыше 40 до 50
			44-84-1	44-84-2	44-84-3	44-84-4	44-84-5	44-84-6	44-84-7
Затраты труда машинистов		чел-час	2,36	2,7	3,41	5,08	6,66	8,4	9,89
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,3	0,34	0,45	0,7	0,92	1,18	1,37
Площадки плавучие сборно-разборные, до 37 т	0-17-38	маш-ч	0,3	0,34	0,45	0,7	0,92	1,18	1,37
Станции водоплавающие на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.)	0-17-43	маш-ч	0,31	0,36	0,45	0,66	0,87	1,09	1,3
Буксиры, 110 кВт (150 л.с.)	0-18-2	маш-ч	0,06	0,06	0,08	0,13	0,16	0,21	0,22
Кислород технический газообразный	1-1-230	м3	0,68	0,76	1,08	1,6	2,12	2,76	3,36
Электроды, d=7 мм, ЭГР-1	1-1-1274	т	0,0008	0,0009	0,0012	0,0018	0,0024	0,0031	0,0038
Эксплуатация машин		тенге	1424,87	1618,77	2083,25	3160,34	4137,93	5257,79	6135,87
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	462,80	530,39	670,86	999,11	1310,19	1652,35	1946,27
Материальные ресурсы		тенге	189,16	212,43	288,24	430,86	573,48	742,37	908,26
Всего прямые затраты		тенге	1614,03	1831,20	2371,49	3591,20	4711,41	6000,16	7044,13

Окончание таблицы 44-84

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	диаметр круглой стали, мм				
			до 12	свыше 12 до 25	свыше 25 до 50	свыше 50 до 75	свыше 75 до 100
			44-84-8	44-84-9	44-84-10	44-84-11	44-84-12
Затраты труда машинистов		чел-час	0,38	0,67	1,28	2,1	3,73
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,0546	0,0969	0,1862	0,3042	0,5461
Площадки плавучие сборно-разборные, до 37 т	0-17-38	маш-ч	0,0546	0,0969	0,1862	0,3042	0,5461
Станции водолазные на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.)	0-17-43	маш-ч	0,049	0,0856	0,1637	0,2703	0,4779
Буксиры, 110 кВт (150 л.с.)	0-18-2	маш-ч	0,0099	0,0174	0,0335	0,0548	0,0983
Кислород технический газообразный	1-1-230	м3	0,128	0,224	0,42	0,7	0,93
Электроды, d=7 мм, ЭПР-1	1-1-1274	т	0,000144	0,000252	0,000472	0,000788	0,00105
Эксплуатация машин		тенге	240,37	423,14	811,44	1332,33	2374,91
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	74,85	131,13	251,08	413,63	733,78
Материальные ресурсы		тенге	34,47	60,32	113,01	188,59	251,09
Всего прямые затраты		тенге	274,84	483,46	924,45	1520,92	2626,00

Таблица 44-85 – Подводная электрокилородная резка труб в речных условиях

Состав работ: 1. Подача водоплаву электродержателя, электродов, направляющих шаблонов, скребков и металлических щеток. 2. Зачистка поверхности металла по месту реза. 3. Резка металла. 4. Проверка качества электродержателя и вспомогательных приспособлений.

Единица измерения – рез

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	Диаметр труб, мм					
			219	245	273	299	325	351
			44-85-1	44-85-2	44-85-3	44-85-4	44-85-5	44-85-6
Затраты труда машинистов		чел-час	2,82	3,1	3,5	3,83	4,14	4,4
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,37	0,41	0,48	0,51	0,55	0,59
Площадки плавающие сборно-разборные, до 37 т	0-17-38	маш-ч	0,37	0,41	0,48	0,51	0,55	0,59
Станции водоплавающие на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.)	0-17-43	маш-ч	0,37	0,41	0,46	0,51	0,55	0,58
Букиры, 110 кВт (150 л.с.)	0-18-2	маш-ч	0,07	0,07	0,08	0,08	0,09	0,1
Кислород технический газобразный	1-1-230	м ³	0,52	0,59	0,66	0,71	0,77	0,84
Электроды, d=7 мм, ЭПР-1	1-1-1274	т	0,0006	0,0007	0,0007	0,0008	0,0009	0,0009
Эксплуатация машин		тенге	1721,26	1892,34	2165,91	2339,86	2530,77	2698,85
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	553,93	609,64	688,88	754,43	815,66	865,00
Материальные ресурсы		тенге	142,62	165,14	170,39	191,41	213,18	218,43
Всего прямые затраты		тенге	1863,88	2057,48	2336,30	2531,27	2743,95	2917,28

Продолжение таблицы 44-85

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	диаметр труб, мм					
			377	426	478	529	630	720
			44-85-7	44-85-8	44-85-9	44-85-10	44-85-11	44-85-12
Затраты труда машинистов		чел-час	4,88	5,4	6,11	6,7	8,09	9,27
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,65	0,72	0,82	0,9	1,08	1,23
Площадки плавучие сборно-разборные, до 37 т	0-17-38	маш-ч	0,65	0,72	0,82	0,9	1,08	1,23
Станции водолазные на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.)	0-17-43	маш-ч	0,64	0,71	0,8	0,88	1,06	1,22
Буксиры, 110 кВт (150 л.с.)	0-18-2	маш-ч	0,12	0,13	0,15	0,16	0,2	0,22
Кислород технический газообразный	1-1-230	м3	0,9	1,02	1,14	1,26	1,5	1,72
Электроды, d=7 мм, ЭПР-1	1-1-1274	т	0,001	0,0011	0,0013	0,0014	0,0017	0,0019
Эксплуатация машин		тенге	2995,13	3314,34	3758,87	4120,85	4970,01	5674,03
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	959,60	1062,61	1201,04	1317,97	1590,72	1822,55
Материальные ресурсы		тенге	240,20	266,47	310,01	336,28	406,09	457,13
Всего прямые затраты		тенге	3235,33	3580,81	4068,88	4457,13	5376,10	6131,16

Окончание таблицы 44-85

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	диаметр труб, мм					
			820	920	1020	1220	1420	1620
			44-85-13	44-85-14	44-85-15	44-85-16	44-85-17	44-85-18
Затраты труда машинистов		чел-час	10,43	11,74	12,77	15,89	18	22,14
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	1,37	1,61	1,74	2,11	2,35	2,98
Площадки плавучие сборно-разборные, до 37 т	0-17-38	маш-ч	1,37	1,61	1,74	2,11	2,35	2,98
Станции водопазные на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.)	0-17-43	маш-ч	1,38	1,53	1,67	2,09	2,38	2,9
Буксиры, 110 кВт (150 л.с.)	0-18-2	маш-ч	0,24	0,29	0,31	0,38	0,42	0,54
Кислород технический газообразный	1-1-230	м3	1,96	2,2	2,44	2,9	3,39	3,87
Электроды, d=7 мм, ЭПР-1	1-1-1274	т	0,0022	0,0025	0,0027	0,0033	0,0038	0,0044
Эксплуатация машин		тенге	6358,09	7278,32	7896,80	9732,16	10952,04	13633,42
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	2052,33	2307,25	2511,21	3124,54	3540,27	4353,20
Материальные ресурсы		тенге	526,94	596,75	649,29	787,41	910,51	1050,13
Всего прямые затраты		тенге	6885,03	7875,07	8546,09	10519,57	11862,55	14683,55

4.2 Подводные работы с металлическими конструкциями в морских условиях в закрытой акватории

Таблица 44-86 – Подводная электросварка в морских условиях в закрытой акватории

Состав работ: 1. Подача водоплаву электрододержателя, электродов и инструментов для очистки стали. 2. Зачистка кромок свариваемой стали от краски, ржавчины и обрастания. 3. Установка режима сварки. 4. Сварка стали. 5. Очистка сварного шва от окалины. 6. Контроль качества работ. 7. Подъем наверх инструментов и приспособлений.

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	внахлестку				встык и заварка трещин				Единица измерения ~ м шва
			толщина стали, мм								
			до 4	свыше 4 до 6	свыше 6 до 8	свыше 8 до 10	до 4	свыше 4 до 6	свыше 6 до 8	свыше 8 до 10	
			44-86-1	44-86-2	44-86-3	44-86-4	44-86-5	44-86-6	44-86-7	44-86-8	
Затраты труда машинистов		чел-час	9,39	12,75	18,87	24,7	7,37	10,3	15,01	20,36	
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,84	1,14	1,74	2,27	0,67	0,92	1,37	1,87	
Баржи самоходные при работе в закрытой акватории, 250 т	0-17-1	маш-ч	0,84	1,14	1,74	2,27	0,67	0,92	1,37	1,87	
Буксиры дизельные для работы в закрытой акватории, 221 кВт	0-17-9	маш-ч	0,99	1,35	2,05	2,64	0,73	1,08	1,61	2,2	
Станции водолазные на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.) при работе в закрытой акватории	0-17-44	маш-ч	0,79	1,07	1,54	2,04	0,64	0,87	1,24	1,67	
Электроды, d=5 мм, ЭПС-5	1-1-1273	т	0,002	0,003	0,005	0,006	0,002	0,002	0,003	0,005	
Эксплуатация машин		тенге	8916,78	12113,19	17971,80	23482,55	6950,81	9775,24	14277,02	19380,14	
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	3467,64	4706,93	6932,70	9090,17	2732,12	3805,96	5525,55	7486,19	
Материальные ресурсы		тенге	937,00	1405,50	2342,50	2811,00	937,00	937,00	1405,50	2342,50	
Всего прямые затраты		тенге	9853,78	13518,69	20314,30	26293,55	7887,81	10712,24	15682,52	21722,64	

Таблица 44-87 – Подводная электродуговая резка стали в морских условиях в закрытой акватории

Состав работ: 1. Подача водоплаву электродержателя, электродов, направляющих шаблонов, скребков и металлических щеток. 2. Зачистка поверхности металла по месту реза. 3. Резка металла. 4. Проверка качества реза металла. 5. Подъем наверх электродержателя и вспомогательных приспособлений.

Единица измерения – м реза

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	нижнее положение реза, толщина листовой или профильной стали, мм						
			до 5	свыше 5 до 8	свыше 8 до 10	свыше 10 до 15	свыше 15 до 20	свыше 20 до 25	
			44-87-1	44-87-2	44-87-3	44-87-4	44-87-5	44-87-6	
Затраты труда машинистов		чел-час	8,3	11,86	13,88	18,87	28,29	36,46	
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,73	1,07	1,24	1,74	2,61		3,35
Баржи самоходные при работе в закрытой акватории, 250 т	0-17-1	маш-ч	0,73	1,07	1,24	1,74	2,61		3,35
Буксиры дизельные для работы в закрытой акватории, 221 кВт	0-17-9	маш-ч	0,86	1,26	1,46	2,05	3,09		3,96
Станции водолазные на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.) при работе в закрытой акватории	0-17-44	маш-ч	0,71	0,99	1,17	1,54	2,3		2,98
Электроды, d=5 мм, ЛПС	1-1-1270	т	0,002	0,003	0,003	0,004	—	—	—
Электроды, d=6 мм, ЛПС	1-1-1271	т	—	—	—	—	0,006	0,008	
Эксплуатация машин		тенге	7868,50	11270,54	13177,38	17971,80	26959,61	34725,17	
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	3073,88	4373,84	5127,33	6932,70	10388,09	13399,50	
Материальные ресурсы		тенге	399,60	599,40	599,40	799,20	1173,00	1564,00	
Всего прямые затраты		тенге	8268,10	11869,94	13776,78	18771,00	28132,61	36289,17	

Продолжение таблицы 44-87

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	вертикальное или горизонтальное положение реза, толщина листовой или профильной стали, мм					
			до 5	свыше 5 до 8	свыше 8 до 10	свыше 10 до 15	свыше 15 до 20	свыше 20 до 25
			44-87-7	44-87-8	44-87-9	44-87-10	44-87-11	44-87-12
Затраты труда машинистов		чел-час	10,3	19,18	18,87	24,28	35,33	48,93
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,92	1,37	1,74	2,24	3,22	4,47
Баржи самоходные при работе в закрытой акватории, 250 т	0-17-1	маш-ч	0,92	1,37	1,74	2,24	3,22	4,47
Бусиры дизельные для работы в закрытой акватории, 221 кВт	0-17-9	маш-ч	1,08	2,98	2,05	2,64	3,81	5,27
Станции водолазные на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.) при работе в закрытой акватории	0-17-44	маш-ч	0,87	1,25	1,54	1,98	2,91	4,03
Электроды, d=5 мм, ЛПС	1-1-1270	т	0,002	0,003	0,003	0,004	—	—
Электроды, d=6 мм, ЛПС	1-1-1271	т	—	—	—	—	0,006	0,008
Эксплуатация машин		тенге	9775,24	19202,93	17971,80	23126,37	33625,51	46561,46
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	3805,96	6913,89	6932,70	8919,22	13001,30	18004,45
Материальные ресурсы		тенге	399,60	599,40	599,40	799,20	1173,00	1564,00
Всего прямые затраты		тенге	10174,84	19802,33	18571,20	23925,57	34798,51	48125,46

Продолжение таблицы 44-87

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	нижнее положение реза, диаметр круглой стали, мм				
			до 12	свыше 12 до 25	свыше 25 до 50	свыше 50 до 75	свыше 75 до 100
			44-87-13	44-87-14	44-87-15	44-87-16	44-87-17
Затраты труда машинистов		чел-час	1,12	1,61	3,16	5,13	7,43
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,103	0,1489	0,2917	0,4717	0,6827
Баржи самоходные при работе в закрытой акватории, 250 т	0-17-1	маш-ч	0,103	0,1489	0,2917	0,4717	0,6827
Буксиры дизельные для работы в закрытой акватории, 221 кВт	0-17-9	маш-ч	0,1215	0,1757	0,3443	0,5566	0,8055
Станции водолазные на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.) при работе в закрытой акватории	0-17-44	маш-ч	0,0912	0,1315	0,2568	0,4193	0,6073
Электроды, d=6 мм, ЛПС	1-1-1271	т	0,00026	0,00036	-	-	-
Электроды, d=7 мм, ЛПС	1-1-1272	т	-	-	0,00072	0,00117	0,0021
Эксплуатация машин		тенге	1064,58	1537,44	3008,05	4884,43	7071,31
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	410,63	592,79	1159,31	1884,96	2729,20
Материальные ресурсы		тенге	50,83	70,38	138,10	224,41	402,78
Всего прямые затраты		тенге	1115,41	1607,82	3146,15	5108,84	7474,09

Окончание таблицы 44-87

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	вертикальное или горизонтальное положение реза, диаметр круглой стали, мм				
			до 12	свыше 12 до 25	свыше 25 до 50	свыше 50 до 75	свыше 75 до 100
			44-87-18	44-87-19	44-87-20	44-87-21	44-87-22
Затраты труда машинистов		чел-час	1,28	1,94	3,91	6,84	9,67
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,118	0,18	0,3599	0,633	0,8937
Баржи несамоходные при работе в закрытой акватории, 250 т	0-17-1	маш-ч	0,118	0,18	0,3599	0,633	0,8937
Буксиры дизельные для работы в закрытой акватории, 221 кВт	0-17-9	маш-ч	0,1392	0,2124	0,4248	0,7469	1,0546
Станции водоплавающие на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.) при работе в закрытой акватории	0-17-44	маш-ч	0,1036	0,1564	0,3189	0,5559	0,7872
Электроды, d=6 мм, ЛПС	1-1-1271	т	0,00026	0,00036	—	—	—
Электроды, d=7 мм, ЛПС	1-1-1272	т	—	—	0,00072	0,00117	0,0021
Эксплуатация машин		тенге	1215,10	1845,36	3721,93	6519,68	9217,22
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	468,16	709,96	1435,68	2511,95	3552,67
Материальные ресурсы		тенге	50,83	70,38	138,10	224,41	402,78
Всего прямые затраты		тенге	1265,93	1915,74	3860,03	6744,09	9620,00

Таблица 44-88 – Подводная электрокиспородная резка стали в морских условиях в закрытой акватории

Состав работ: 1. Подача водолазу электродержателя, электродов, направляющих шаблонов, скребков и металлических щеток. 2. Зачистка поверхности металла по месту реза. 3. Резка металла. 4. Проверка качества резаки металла. 5. Подъем наверх электродержателя и вспомогательных приспособлений.

Единица измерения – м реза

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	толщина листовой или профильной стали, мм						
			до 8	свыше 8 до 10	свыше 10 до 15	свыше 15 до 20	свыше 20 до 30	свыше 30 до 40	свыше 40 до 50
			44-88-1	44-88-2	44-88-3	44-88-4	44-88-5	44-88-6	44-88-7
Затраты труда машинистов		чел-час	3,54	4,04	5,19	7,82	10,3	13,1	15,37
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,3	0,34	0,45	0,7	0,92	1,18	1,37
Баржи самоходные при работе в закрытой акватории, 250 т	0-17-1	маш-ч	0,3	0,34	0,45	0,7	0,92	1,18	1,37
Буксиры дизельные для работы в закрытой акватории, 221 кВт	0-17-9	маш-ч	0,36	0,4	0,53	0,82	1,08	1,4	1,61
Станции водолазные на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.) при работе в закрытой акватории	0-17-44	маш-ч	0,31	0,36	0,45	0,66	0,87	1,09	1,3
Кислород технический газообразный	1-1-230	м3	0,68	0,76	1,08	1,6	2,12	2,76	3,36
Электроды, d=7 мм, ЭПР-1	1-1-1274	т	0,001	0,001	0,001	0,002	0,002	0,003	0,004
Эксплуатация машин		тенге	3350,76	3813,66	4913,39	7421,43	9775,24	12457,31	14585,72
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	1316,93	1506,99	1926,64	2889,04	3805,96	4829,29	5680,83
Материальные ресурсы		тенге	223,70	229,70	253,70	465,40	504,40	725,10	942,80
Всего прямые затраты		тенге	3574,46	4043,36	5167,09	7886,83	10279,64	13182,41	15528,52

Окончание таблицы 44-88

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	Диаметр круглой стали, мм				
			до 12	свыше 12 до 25	свыше 25 до 50	свыше 50 до 75	свыше 75 до 100
			44-88-8	44-88-9	44-88-10	44-88-11	44-88-12
Затраты труда машинистов		чел-час	0,6	1,05	2,01	3,31	5,89
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,0546	0,0969	0,1862	0,3042	0,5461
Баржи самоходные при работе в закрытой акватории, 250 т	0-17-1	маш-ч	0,0546	0,0969	0,1862	0,3042	0,5461
Букиры дизельные для работы в закрытой акватории, 221 кВт	0-17-9	маш-ч	0,0645	0,1143	0,2197	0,3589	0,6444
Станции водолазные на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.) при работе в закрытой акватории	0-17-44	маш-ч	0,049	0,0856	0,1637	0,2703	0,4779
Кислород технический газообразный	1-1-230	м3	0,128	0,224	0,42	0,7	0,93
Электроды, d=7 мм, ЭПР-1	1-1-1274	т	0,00014	0,00025	0,00047	0,00079	0,00105
Эксплуатация машин		тенге	568,04	1000,49	1918,70	3149,23	5616,11
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	219,46	385,80	739,36	1215,29	2162,79
Материальные ресурсы		тенге	33,78	59,98	112,67	188,93	251,09
Всего прямые затраты		тенге	601,82	1060,47	2031,37	3338,16	5867,20

Таблица 44-89 – Подводная электрокиспородная резка труб в морских условиях в закрытой акватории

Состав работ: 1. Подача водолазу электродержателя, электродов, направляющих шаблонов, скребков и металлических щеток. 2. Зачистка поверхности металла по месту реза. 3. Резка металла. 4. Проверка качества резки металла. 5. Подъем вверх электрододержателя и вспомогательных приспособлений.

Единица измерения – рез

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	Диаметр труб, мм					
			219	245	273	299	325	351
			44-89-1	44-89-2	44-89-3	44-89-4	44-89-5	44-89-6
Затраты труда машинистов		чел-час	4,28	4,72	5,4	5,88	6,32	6,76
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,37	0,41	0,48	0,51	0,55	0,59
Баржи самоходные при работе в закрытой акватории, 250 т	0-17-1	маш-ч	0,37	0,41	0,48	0,51	0,55	0,59
Буксиры дизельные для работы в закрытой акватории, 221 кВт	0-17-9	маш-ч	0,44	0,48	0,56	0,6	0,64	0,7
Станции водолазные на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.) при работе в закрытой акватории	0-17-44	маш-ч	0,37	0,41	0,46	0,51	0,55	0,58
Кислород технический газообразный	1-1-230	м3	0,52	0,59	0,66	0,71	0,77	0,84
Электроды, d=7 мм, ЭПР-1	1-1-1274	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Эксплуатация машин		тенге	4054,91	4466,36	5119,07	5566,13	5977,58	6408,73
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	1588,32	1752,50	1998,00	2182,85	2347,04	2505,23
Материальные ресурсы		тенге	211,70	216,95	222,20	225,95	230,45	235,70
Всего прямые затраты		тенге	4266,61	4683,31	5341,27	5792,08	6208,03	6644,43

Продолжение таблицы 44-89

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	диаметр труб, мм					
			377	426	478	529	630	720
			44-89-7	44-89-8	44-89-9	44-89-10	44-89-11	44-89-12
Затраты труда машинистов		чел-час	7,45	8,25	9,35	10,29	12,33	14,13
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,65	0,72	0,82	0,9	1,08	1,23
Баржи самоходные при работе в закрытой акватории, 250 т	0-17-1	маш-ч	0,65	0,72	0,82	0,9	1,08	1,23
Буксиры дизельные для работы в закрытой акватории, 221 кВт	0-17-9	маш-ч	0,77	0,85	0,97	1,07	1,27	1,45
Станции водоплавающие на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.) при работе в закрытой акватории	0-17-44	маш-ч	0,64	0,71	0,8	0,88	1,06	1,22
Кислород технический газообразный	1-1-230	м3	0,9	1,02	1,14	1,26	1,5	1,72
Электроды, d=7 мм, ЭПР-1	1-1-1274	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002
Эксплуатация машин		тенге	7061,48	7817,08	8865,40	9759,45	11682,11	13383,22
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	2761,46	3058,73	3463,20	3811,45	4570,16	5241,57
Материальные ресурсы		тенге	240,20	249,20	258,20	267,20	285,20	474,40
Всего прямые затраты		тенге	7301,68	8066,28	9123,60	10026,65	11967,31	13857,62

Окончание таблицы 44-89

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	диаметр труб, мм						
			820	920	1020	1220	1420	1620	
			44-89-13	44-89-14	44-89-15	44-89-16	44-89-17	44-89-18	
Затраты труда машинистов		чел-час	15,88	18,1	19,65	24,23	27,32	33,92	
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	1,37	1,61	1,74	2,11	2,35	2,98	
Баржи самоходные при работе в закрытой акватории, 250 т	0-17-1	маш-ч	1,37	1,61	1,74	2,11	2,35	2,98	
Буksиры дизельные для работы в закрытой акватории, 221 кВт	0-17-9	маш-ч	1,62	1,9	2,05	2,49	2,78	3,52	
Станции водолазные на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.) при работе в закрытой акватории	0-17-44	маш-ч	1,38	1,53	1,67	2,09	2,38	2,9	
Кислород технический газообразный	1-1-230	м3	1,96	2,2	2,44	2,9	3,39	3,87	
Электроды, d=7 мм, ЭПР-1	1-1-1274	т	0,0022	0,0025	0,0027	0,0033	0,0038	0,0044	
Эксплуатация машин		тенге	15032,90	17180,84	18640,65	22952,81	25856,63	32162,30	
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	5897,81	6689,77	7269,14	8986,86	10151,09	12561,69	
Материальные ресурсы		тенге	526,94	596,75	649,29	787,41	910,51	1050,13	
Всего прямые затраты		тенге	15559,84	17777,59	19289,94	23740,22	26767,14	33212,43	

4.3 Подводные работы с металлическими конструкциями в морских условиях открытого побережья (открытого рейда)

Таблица 44-90 – Подводная электросварка в морских условиях открытого побережья

Состав работ: 1. Подача водоплаву электроподдержателя, электродов и инструментов для очистки стали. 2. Зачистка кромок свариваемой стали от краски, ржавчины и обрастания. 3. Установка режима сварки. 4. Сварка стали. 5. Очистка сварного шва от окалины. 6. Контроль качества работ. 7. Подъем наверх инструментов и приспособлений.

Единица измерения – м шва

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	внахлестку					встык и заварка трещин				
			толщина стали, мм									
			до 4	свыше 4 до 6	свыше 6 до 8	свыше 8 до 10	до 4	свыше 4 до 6	свыше 6 до 8	свыше 8 до 10		
			44-90-1	44-90-2	44-90-3	44-90-4	44-90-5	44-90-6	44-90-7	44-90-8		
Затраты труда машинистов		чел-час	11,7	15,9	23,65	30,85	9,07	12,82	18,76	25,49		
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,84	1,14	1,74	2,27	0,67	0,92	1,37	1,87		
Баржи самоходные при работе на открытом рейде, 250 т	0-17-5	маш-ч	0,84	1,14	1,74	2,27	0,67	0,92	1,37	1,87		
Буксиры дизельные для работы на открытом рейде, 294 кВт	0-17-14	маш-ч	0,99	1,35	2,05	2,64	0,73	1,08	1,61	2,2		
Станции водолазные на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.) при работе на открытом рейде	0-17-45	маш-ч	0,79	1,07	1,54	2,04	0,64	0,87	1,24	1,67		
Электроды, d=5 мм, ЭПС-5	1-1-1273	т	0,002	0,003	0,005	0,006	0,002	0,002	0,003	0,005		
Эксплуатация машин		тенге	15427,97	20965,38	31126,26	40627,07	11965,50	16907,59	24713,87	33557,35		
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	5656,67	7682,33	11342,69	14843,89	4422,90	6204,70	9028,36	12241,23		
Материальные ресурсы		тенге	937,00	1405,50	2342,50	2811,00	937,00	937,00	1405,50	2342,50		
Всего прямые затраты		тенге	16364,97	22370,88	33468,76	43438,07	12902,50	17844,59	26119,37	35899,85		

Таблица 44-91 – Подводная электродуговая резка стали в морских условиях открытого побережья

Состав работ: 1. Подача водоплаву электродержателя, электродов, направляющих шаблонов, скребков и металлических щеток. 2. Зачистка поверхности металла по месту реза. 3. Резка металла. 4. Проверка качества электрододержателя и вспомогательных приспособлений.

Единица измерения – м реза

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	нижнее положение реза, толщина листовой или профильной стали, мм					
			до 5	свыше 5 до 8	свыше 8 до 10	свыше 10 до 15	свыше 15 до 20	свыше 20 до 25
			44-91-1	44-91-2	44-91-3	44-91-4	44-91-5	44-91-6
Затраты труда машинистов			10,3	14,8	17,28	23,65	35,49	45,69
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов			0,73	1,07	1,24	1,74	2,61	3,35
Баржи самоходные при работе на открытом рейде, 250 т	0-5-14	маш-ч	0,73	1,07	1,24	1,74	2,61	3,35
Бусиры дизельные для работы на открытом рейде, 294 кВт	0-17-5	маш-ч	0,73	1,07	1,24	1,74	2,61	3,35
Станции водоплазные на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.) при работе на открытом рейде	0-17-14	маш-ч	0,86	1,26	1,46	2,05	3,09	3,96
	0-17-45	маш-ч	0,71	0,99	1,17	1,54	2,3	2,98
Электроды, d=5 мм, ЛПС	1-1-1270	т	0,002	0,003	0,003	0,004	–	–
Электроды, d=6 мм, ЛПС	1-1-1271	т	–	–	–	–	0,006	0,008
Эксплуатация машин		тенге	13606,13	19504,85	22797,10	31126,26	46710,51	60149,81
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	5005,91	7140,13	8362,02	11342,69	17007,34	21924,29
Материальные ресурсы		тенге	399,60	599,40	599,40	799,20	1173,00	1564,00
Всего прямые затраты		тенге	14005,73	20104,25	23396,50	31925,46	47883,51	61713,81

Продолжение таблицы 44-91

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	вертикальное или горизонтальное положение реза, толщина листовой или профильной стали, мм					
			до 5	свыше 5 до 8	свыше 8 до 10	свыше 10 до 15	свыше 15 до 20	свыше 20 до 25
			44-91-7	44-91-8	44-91-9	44-91-10	44-91-11	44-91-12
Затраты труда машинистов		чел-час	12,82	26,12	23,65	30,43	44,21	61,21
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,92	1,37	1,74	2,24	3,22	4,47
Баржи самоходные при работе на открытом рейде, 250 т	0-17-5	маш-ч	0,92	1,37	1,74	2,24	3,22	4,47
Буксиры дизельные для работы на открытом рейде, 294 кВт	0-17-14	маш-ч	1,08	2,98	2,05	2,64	3,81	5,27
Станции водоплавающие на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.) при работе на открытом рейде	0-17-45	маш-ч	0,87	1,25	1,54	1,98	2,91	4,03
Электроды, d=5 мм, ЛПС	1-1-1270	т	0,002	0,003	0,003	0,004	—	—
Электроды, d=6 мм, ЛПС	1-1-1271	т	—	—	—	—	0,006	0,008
Эксплуатация машин		тенге	16907,59	34558,10	31126,26	40055,46	58233,03	80620,62
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	6204,70	11989,27	11342,69	14594,26	21257,97	29432,30
Материальные ресурсы		тенге	399,60	599,40	599,40	799,20	1173,00	1564,00
Всего прямые затраты		тенге	17307,19	35157,50	31725,66	40854,66	59406,03	82184,62

Продолжение таблицы 44-91

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	нижнее положение реза, диаметр круглой стали, мм				
			до 12	свыше 12 до 25	свыше 25 до 50	свыше 50 до 75	свыше 75 до 100
			44-91-13	44-91-14	44-91-15	44-91-16	44-91-17
Затраты труда машинистов		чел-час	1,42	2,05	4,02	6,52	9,44
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,103	0,1489	0,2917	0,4717	0,6827
Баржи самоходные при работе на открытом рейде, 250 т	0-17-5	маш-ч	0,103	0,1489	0,2917	0,4717	0,6827
Бусиры дизельные для работы на открытом рейде, 294 кВт	0-17-14	маш-ч	0,0912	0,1315	0,2568	0,4193	0,6073
Станции водолазные на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.) при работе на открытом рейде	0-17-45	маш-ч	0,1215	0,1757	0,3443	0,5566	0,8055
Электроды, d=6 мм, ЛПС	1-1-1271	т	0,00026	0,00036	—	—	—
Электроды, d=7 мм, ЛПС	1-1-1272	т	—	—	0,00072	0,00117	0,0021
Эксплуатация машин		тенге	1887,84	2727,16	5337,65	8658,75	12534,44
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	724,54	1046,90	2049,55	3322,27	4809,04
Материальные ресурсы		тенге	50,83	70,38	138,10	224,41	402,78
Всего прямые затраты		тенге	1938,67	2797,54	5475,75	8883,16	12937,22

Окончание таблицы 44-91

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	вертикальное или горизонтальное положение реза, диаметр круглой стали, мм				
			до 12	свыше 12 до 25	свыше 25 до 50	свыше 50 до 75	свыше 75 до 100
			44-91-18	44-91-19	44-91-20	44-91-21	44-91-22
Затраты труда машинистов		чел-час	1,62	2,47	4,97	8,71	12,31
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,118	0,18	0,3599	0,633	0,8937
Баржи самоходные при работе на открытом рейде, 250 т	0-17-5	маш-ч	0,118	0,18	0,3599	0,633	0,8937
Буксиры дизельные для работы на открытом рейде, 294 кВт	0-17-14	маш-ч	0,1036	0,1564	0,3189	0,5559	0,7872
Станции водоплавающие на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.) при работе на открытом рейде	0-17-45	маш-ч	0,1392	0,2124	0,4248	0,7469	1,0546
Электроды, d=6 мм, ЛПС	1-1-1271	т	0,00026	0,00036	—	—	—
Электроды, d=7 мм, ЛПС	1-1-1272	т	—	—	0,00072	0,00117	0,0021
Эксплуатация машин		тенге	2156,53	3278,51	6600,28	11571,07	16354,13
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	828,19	1260,09	2533,15	4443,75	6279,28
Материальные ресурсы		тенге	50,83	70,38	138,10	224,41	402,78
Всего прямые затраты		тенге	2207,36	3348,89	6738,38	11795,48	16756,91

Таблица 44-92 – Подводная электрокислородная резка стали в морских условиях открытого побережья

Состав работ: 1. Подача водоплаву электродержателя, электродов, направляющих шаблонов, скребков и металлических щеток. 2. Зачистка поверхности металла по месту реза. 3. Резка металла. 4. Проверка качества электродержателя и вспомогательных приспособлений. 5. Подъем наверх электродержателя и приспособлений.

Единица измерения – м реза

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	толщина листовая или профильной стали, мм						
			до 8	свыше 8 до 10	свыше 10 до 15	свыше 15 до 20	свыше 20 до 30	свыше 30 до 40	свыше 40 до 50
			44-92-1	44-92-2	44-92-3	44-92-4	44-92-5	44-92-6	44-92-7
Затраты труда машинистов		чел-час	4,38	4,97	6,42	9,73	12,82	16,36	19,12
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,3	0,34	0,45	0,7	0,92	1,18	1,37
Баржи самоходные при работе на открытом рейде, 250 т	0-17-5	маш-ч	0,3	0,34	0,45	0,7	0,92	1,18	1,37
Буксиры дизельные для работы на открытом рейде, 294 кВт	0-17-14	маш-ч	0,36	0,4	0,53	0,82	1,08	1,4	1,61
Станции водоплавающие на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.) при работе на открытом рейде	0-17-45	маш-ч	0,31	0,36	0,45	0,66	0,87	1,09	1,3
Кислород технический газообразный	1-1-230	м3	0,68	0,76	1,08	1,6	2,12	2,76	3,36
Электроды, d=7 мм, ЭПР-1	1-1-1274	т	0,001	0,001	0,001	0,002	0,002	0,003	0,004
Эксплуатация машин		тенге	5794,57	6584,49	8492,05	12835,31	16907,59	21569,36	25228,19
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	2141,76	2443,80	3133,26	4709,68	6204,70	7889,60	9260,56
Материальные ресурсы		тенге	223,70	229,70	253,70	465,40	504,40	725,10	942,80
Всего прямые затраты		тенге	6018,27	6814,19	8745,75	13300,71	17411,99	22294,46	26170,99

Окончание таблицы 44-92

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	диаметр круглой стали, мм				
			до 12	свыше 12 до 25	свыше 25 до 50	свыше 50 до 75	свыше 75 до 100
			44-92-8	44-92-9	44-92-10	44-92-11	44-92-12
Затраты труда машинистов		чел-час	0,75	1,32	2,53	4,14	7,39
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,0546	0,0969	0,1862	0,3042	0,5461
Баржи самоходные при работе на открытом рейде, 250 т	0-17-5	маш-ч	0,0546	0,0969	0,1862	0,3042	0,5461
Буксиры дизельные для работы на открытом рейде, 294 кВт	0-17-14	маш-ч	0,0645	0,1143	0,2197	0,3589	0,6444
Станции водоплавающие на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.) при работе на открытом рейде	0-17-45	маш-ч	0,049	0,0856	0,1637	0,2703	0,4779
Кислород технический газообразный	1-1-230	м3	0,128	0,224	0,42	0,7	0,93
Электроды, d=7 мм, ЭПР-1	1-1-1274	т	0,00014	0,00025	0,00047	0,00079	0,00105
Эксплуатация машин		тенге	983,74	1732,99	3323,78	5454,44	9729,61
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	358,91	631,34	1210,24	1988,21	3541,04
Материальные ресурсы		тенге	33,78	59,98	112,67	188,93	251,09
Всего прямые затраты		тенге	1017,52	1792,97	3436,45	5643,37	9980,70

Таблица 44-93 – Подводная электрокислородная резка труб в морских условиях открытого побережья

Состав работ: 1. Подача водоплаву электродержателя, электродов, направляющих шаблонов, скребков и металлических щеток. 2. Зачистка поверхности металла по месту реза. 3. Резка металла. 4. Проверка качества электроподдержателя и вспомогательных приспособлений.

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	диаметр труб, мм						Единица измерения – рез
			219	245	273	299	325	350	
			44-93-1	44-93-2	44-93-3	44-93-4	44-93-5	44-93-6	
Затраты труда машинистов		чел-час	5,31	5,84	6,7	7,28	7,81	8,39	
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,37	0,41	0,48	0,51	0,55	0,59	
Баржи самоходные при работе на открытом рейде, 250 т	0-17-5	маш-ч	0,37	0,41	0,48	0,51	0,55	0,59	
Буксиры дизельные для работы на открытом рейде, 294 кВт	0-17-14	маш-ч	0,44	0,48	0,56	0,6	0,64	0,7	
Станции водоплазные на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.) при работе на открытом рейде	0-17-45	маш-ч	0,37	0,41	0,46	0,51	0,55	0,58	
Кислород технический газообразный	1-1-230	м3	0,52	0,59	0,66	0,71	0,77	0,84	
Электроды, d=7 мм, ЭПР-1	1-1-1274	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	
Эксплуатация машин		тенге	7012,42	7716,62	8848,75	9619,57	10323,77	11084,70	
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	2585,25	2848,59	3253,36	3549,61	3812,95	4080,25	
Материальные ресурсы		тенге	211,70	216,95	222,20	225,95	230,45	235,70	
Всего прямые затраты		тенге	7224,12	7933,57	9070,95	9845,52	10554,22	11320,40	

Продолжение таблицы 44-93

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	диаметр труб, мм					
			377	426	478	529	630	720
			44-93-7	44-93-8	44-93-9	44-93-10	44-93-11	44-93-12
Затраты труда машинистов		чел-час	9,24	10,23	11,61	12,78	15,29	17,51
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	0,65	0,72	0,82	0,9	1,08	1,23
Баржи самоходные при работе на открытом рейде, 250 т	0-17-5	маш-ч	0,65	0,72	0,82	0,9	1,08	1,23
Буксиры дизельные для работы на открытом рейде, 294 кВт	0-17-14	маш-ч	0,77	0,85	0,97	1,07	1,27	1,45
Станции водолазные на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.) при работе на открытом рейде	0-17-45	маш-ч	0,64	0,71	0,8	0,88	1,06	1,22
Кислород технический газообразный	1-1-230	м3	0,9	1,02	1,14	1,26	1,5	1,72
Электроды, d=7 мм, ЭПР-1	1-1-1274	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002
Эксплуатация машин		тенге	12212,23	13515,80	15333,03	16883,88	20195,22	23135,37
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	4496,60	4978,79	5641,11	6210,45	7438,15	8528,38
Материальные ресурсы		тенге	240,20	249,20	258,20	267,20	285,20	474,40
Всего прямые затраты		тенге	12452,43	13765,00	15591,23	17151,08	20480,42	23609,77

Окончание таблицы 44-93

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	диаметр труб, мм					
			820	920	1020	1220	1420	1620
			44-93-13	44-93-14	44-93-15	44-93-16	44-93-17	44-93-18
Затраты труда машинистов		чел-час	19,65	22,53	24,43	30,03	33,8	42,12
Агрегаты сварочные электрические передвижные для подводной сварки и резки металлов	0-5-14	маш-ч	1,37	1,61	1,74	2,11	2,35	2,98
Баржи самоходные при работе на открытом рейде, 250 т	0-17-5	маш-ч	1,37	1,61	1,74	2,11	2,35	2,98
Буксиры дизельные для работы на открытом рейде, 294 кВт	0-17-14	маш-ч	1,62	1,9	2,05	2,49	2,78	3,52
Станции водолазные на самоходном боте с компрессором, 110 кВт (150 л.с.) при работе на открытом рейде	0-17-45	маш-ч	1,38	1,53	1,67	2,09	2,38	2,9
Кислород технический газообразный	1-1-230	м3	1,96	2,2	2,44	2,9	3,39	3,87
Электроды, d=7 мм, ЭПР-1	1-1-1274	т	0,002	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
Эксплуатация машин		тенге	25985,18	29723,80	32240,62	39681,64	44691,57	55623,26
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	9591,49	10908,57	11845,79	14624,54	16504,75	20461,34
Материальные ресурсы		тенге	492,40	683,10	701,10	735,60	772,35	808,35
Всего прямые затраты		тенге	26477,58	30406,90	32941,72	40417,24	45463,92	56431,61

Сборник 46 Работы при реконструкции зданий и сооружений

1 Добавить таблицу 46-68.

Таблица 46-68 – Установка и снятие инвентарных туликовых упоров, выключающих линеек и устройство контурного заземления

Состав работ: 1. Погрузка и разгрузка туликовых упоров, выключающих линеек и материалов для контурного заземления. 2. Установка и снятие туликовых упоров и выключающих линеек. 3. Устройство прямиков и рытье канав для укладки соединительных проводников. 4. Забивка заземлителей. 5. Укладка соединительных проводников, приваривание их к рельсам и заземлителям для создания контура заземления. 6. Засыпка прямиков и канав. 7. Разборка заземления.

Наименование работ и затрат	Код	Единица измерения	Единица измерения – путь	
			Установка и снятие инвентарных туликовых упоров, выключающих линеек и устройство контурного заземления	46-68-1
Затраты труда рабочих-строителей		чел-час	17,5	
Затраты труда машинистов		чел-час	1,04	
Прочие машины	0-25-27	тенге	580,61	
Проволока из низкоуглеродистой оцинкованной стали (1Ц), термически обработанной, общего назначения, высшей категории качества, d=6,0-6,3 мм	1-1-671	кг	34	
Туликовые упоры	1-5-120	шт	4	
Трубы стальные сварные водопроводные с резьбой (ГОСТ 3262-75*), черные обыкновенные, 65x4 мм	8-6-24	м	18	
Прочие материалы	31-1-4	тенге	290,25	
Заработная плата рабочих-строителей		тенге	2767,50	
Эксплуатация машин		тенге	580,61	
в т.ч. заработная плата машинистов		тенге	211,50	
Материальные ресурсы		тенге	1599538,25	
Всего прямые затраты		тенге	1602886,36	

СБОРНИКИ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник 12 Технологические трубопроводы

1 Добавить отдел 19:

ОТДЕЛ 19 ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ И СЕКЦИЙ ТРУБОПРОВОДОВ

Вводные указания

1 В настоящем отделе предусмотрены работы по изготовлению узлов и секций трубопроводов в цехах трубных заготовок и мастерских, оснащенных соответствующим оборудованием и приспособлениями.

Узел трубопровода – ограниченная транспортными габаритами часть линии трубопровода, которая по размерам и конфигурации может быть установлена в проектное положение или подлечит последующей укрупнительной сборке в блоки на монтажной площадке. Узел состоит из нескольких элементов и арматуры, собранных на разъёмных или неразъёмных соединениях.

Секция – прямолинейная сборочная единица, состоящая из нескольких труб одного диаметра, ограниченная транспортными габаритами.

2 Изготовление узлов и секций трубопроводов непосредственно на монтажной площадке учтено в соответствующих таблицах настоящего сборника, предусматривающих метод монтажа трубопроводов из отдельных труб и готовых деталей.

3 Нормами предусмотрено изготовление узлов трубопроводов без установки арматуры. При изготовлении узлов с установкой арматуры к затратам труда рабочих, машинистов и времени работы машин и механизмов следует применять коэффициент 1,25.

4 Нормами предусмотрены следующие виды сварки:

– узлы и секции трубопроводов из углеродистой стали диаметром, мм:

до 45 – ручная газовая;

свыше 45 до 325 – ручная дуговая, механизированная (полуавтоматическая) в среде углекислого газа;

свыше 325 – ручная дуговая, механизированная (полуавтоматическая) в среде углекислого газа, автоматическая под флюсом;

– узлы и секции трубопроводов из легированной стали – ручная дуговая.

№ расценки	Наименование	Единица измерения	Прямые затраты, тенге	в том числе				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Масса единицы измерения, кг
				основная заработная плата рабочих	эксплуатация машин		материалы		
					всего	в т.ч. ЗП машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Раздел 1 Изготовление узлов трубопроводов									
	Группа 12-1400								
	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов								
	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, Дн, мм:								
12-1400-1	14	м	123,72	101,29	20,24	5,82	2,19	0,48	80
12-1400-2	18	м	133,67	108,86	21,79	5,82	3,02	0,52	110
12-1400-3	25	м	134,43	108,86	21,79	5,82	3,78	0,52	140
12-1400-4	32	м	138,69	111,17	22,68	5,88	4,84	0,53	180
12-1400-5	38	м	146,99	117,47	23,86	5,88	5,66	0,56	210
12-1400-6	45	м	161,19	130,08	24,62	5,88	6,49	0,62	240
12-1400-7	57	м	170,78	137,44	25,64	5,96	7,70	0,65	390

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12-1400-8	76	м	190,32	152,36	26,60	6,18	11,36	0,73	600
12-1400-9	89	м	253,08	209,94	28,27	6,30	14,87	1,00	740
12-1400-10	108	м	300,44	239,57	37,72	8,74	23,15	1,14	1140
12-1400-11	133	м	312,65	239,57	43,56	9,68	29,52	1,14	1410
12-1400-12	159	м	324,02	243,77	45,19	9,77	35,06	1,16	1690
12-1400-13	219	м	378,59	250,08	47,87	10,40	80,64	1,19	3330
12-1400-14	273	м	431,69	275,30	50,60	10,63	105,79	1,31	4170
12-1400-15	325	м	465,96	298,41	54,66	11,00	112,89	1,42	5000
12-1400-16	377	м	486,95	298,41	59,22	11,42	129,32	1,42	6250
12-1400-17	426	м	555,87	342,54	68,23	11,91	145,10	1,63	7690
12-1400-18	530	м	604,70	376,17	68,55	12,37	159,98	1,79	9090
12-1400-19	630	м	615,05	409,79	77,58	13,06	127,68	1,95	11100
Группа 12-1401 Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п.									
Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., Дн, мм:									
12-1401-1	14	м	159,61	130,29	26,83	7,89	2,49	0,62	60
12-1401-2	18	м	168,59	136,60	28,47	7,89	3,52	0,65	100
12-1401-3	25	м	175,28	140,80	29,61	7,95	4,87	0,67	140
12-1401-4	32	м	182,47	145,00	30,79	7,95	6,68	0,69	190

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12-1401-5	38	м	191,34	151,31	32,07	7,98	7,96	0,72	230
12-1401-6	45	м	208,73	164,97	34,07	8,01	9,69	0,785	280
12-1401-7	57	м	220,16	170,22	35,55	8,12	14,39	0,81	410
12-1401-8	76	м	246,62	193,34	37,28	8,32	16,00	0,92	650
12-1401-9	89	м	251,24	193,34	37,64	8,43	20,26	0,92	780
12-1401-10	108	м	323,72	245,88	46,68	10,71	31,16	1,17	1200
12-1401-11	133	м	363,52	273,20	50,48	11,14	39,84	1,3	1450
12-1401-12	159	м	394,52	290,01	54,92	12,08	49,59	1,38	1700
12-1401-13	219	м	501,76	323,63	65,37	14,66	112,76	1,54	3450
12-1401-14	273	м	568,67	346,75	69,75	14,67	152,17	1,65	4350
12-1401-15	325	м	572,95	346,75	70,62	14,92	155,58	1,65	5000
12-1401-16	377	м	615,66	365,66	75,78	15,32	174,22	1,74	6300
12-1401-17	426	м	635,93	365,66	78,65	15,77	191,62	1,74	7100
12-1401-18	530	м	668,23	367,76	78,91	16,17	221,56	1,75	9100
	Группа 12-1402 Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов								
	Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, Дн, мм:								
12-1402-1	45	м	196,42	168,12	26,24	5,75	2,06	0,8	240
12-1402-2	57	м	198,50	168,12	26,45	5,78	3,93	0,8	330
12-1402-3	76	м	245,41	203,85	33,42	7,51	8,14	0,97	610

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12-1402-4	89	м	250,28	203,85	34,73	7,58	11,70	0,97	750
12-1402-5	108	м	301,18	241,67	42,66	8,92	16,85	1,15	1050
12-1402-6	133	м	386,06	311,02	53,98	9,58	21,06	1,48	1450
12-1402-7	159	м	390,07	311,02	55,65	9,64	23,40	1,48	1700
12-1402-8	219	м	464,91	357,26	66,47	13,62	41,18	1,7	3350
12-1402-9	273	м	534,69	405,59	72,94	14,82	56,16	1,93	4750
12-1402-10	325	м	647,99	491,75	82,30	16,67	73,94	2,34	6700
12-1402-11	377	м	687,70	506,46	85,77	17,37	95,47	2,41	9100
12-1402-12	426	м	737,70	552,69	89,54	17,65	95,47	2,63	10000
12-1402-13	530	м	762,02	571,61	94,94	17,97	95,47	2,72	11100
Группа 12-1403 Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п.									
Изготовление узла трубопроводов из труб легированных сталей, монтируемого в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., Дн, мм:									
12-1403-1	45	м	300,79	254,28	43,33	9,57	3,18	1,21	290
12-1403-2	57	м	326,26	275,30	45,44	9,89	5,52	1,31	360
12-1403-3	76	м	372,08	306,82	54,03	11,87	11,23	1,46	650
12-1403-4	89	м	389,73	315,23	58,12	12,54	16,38	1,50	790
12-1403-5	108	м	458,61	367,76	67,92	12,90	22,93	1,75	1050
12-1403-6	133	м	594,75	483,35	81,92	13,69	29,48	2,30	1500

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12-1403-7	159	м	617,54	493,85	91,40	14,23	32,29	2,35	1750
12-1403-8	219	м	761,88	594,72	109,60	19,49	57,56	2,83	3450
12-1403-9	273	м	858,78	659,87	119,35	20,36	79,56	3,14	5000
12-1403-10	325	м	1002,24	771,25	130,84	23,01	100,15	3,67	6700
12-1403-11	377	м	1083,56	813,28	139,24	25,52	131,04	3,87	9100
12-1403-12	426	м	1130,55	853,21	146,30	25,85	131,04	4,06	10000
12-1403-13	530	м	1190,08	903,65	155,39	26,25	131,04	4,30	11100

Раздел 2 Изготовление секций трубопроводов

	Группа 12-1404 Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей								
	Изготовление секций трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, Дн, мм:								
12-1404-1	14	м	8,10	6,98	0,99	0,06	0,13	3,32	70
12-1404-2	18	м	9,26	7,94	1,14	0,06	0,18	3,78	100
12-1404-3	25	м	9,40	7,94	1,20	0,09	0,26	3,78	140
12-1404-4	32	м	10,13	8,43	1,39	0,12	0,31	4,01	170
12-1404-5	38	м	11,26	9,39	1,52	0,12	0,35	4,47	200
12-1404-6	45	м	12,10	10,11	1,59	0,14	0,40	4,81	230
12-1404-7	57	м	13,26	10,82	1,78	0,20	0,66	5,15	370
12-1404-8	76	м	14,85	11,79	2,50	0,35	0,56	5,61	570
12-1404-9	89	м	16,08	12,52	2,91	0,40	0,65	5,96	670
12-1404-10	108	м	21,98	17,09	4,06	0,61	0,83	8,13	1050
12-1404-11	133	м	25,65	20,22	4,53	0,81	0,90	9,62	1350

Окончание таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12-1404-12	159	М	27,98	22,15	4,57	0,95	1,26	10,54	1600
12-1404-13	219	М	38,19	27,68	8,02	1,90	2,49	13,17	3200
12-1404-14	273	М	46,75	33,62	10,05	2,39	3,08	16,00	4000
12-1404-15	325	М	53,96	38,46	11,85	2,82	3,65	18,30	4750
12-1404-16	377	М	66,12	46,86	14,67	3,49	4,59	22,30	5900
12-1404-17	426	М	78,41	52,96	17,39	4,21	8,06	25,20	7100
12-1404-18	530	М	84,71	55,48	19,77	4,93	9,46	26,40	8300
Группа 12-1405 Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей									
Изготовление секций трубопроводов из труб легированных сталей, Dн, мм:									
12-1405-1	45	М	20,42	16,98	3,20	0,83	0,24	8,08	240
12-1405-2	57	М	20,69	16,98	3,39	0,89	0,32	8,08	310
12-1405-3	76	М	28,28	22,91	4,71	1,25	0,66	10,9	580
12-1405-4	89	М	30,20	24,38	5,06	1,28	0,76	11,6	670
12-1405-5	108	М	31,40	24,59	5,92	1,42	0,89	11,7	950
12-1405-6	133	М	39,43	31,10	7,11	1,74	1,22	14,8	1350
12-1405-7	159	М	41,22	32,36	7,36	1,80	1,50	15,4	1600
12-1405-8	219	М	59,73	45,81	10,92	2,75	3,00	21,8	3250
12-1405-9	273	М	85,61	65,57	15,55	4,02	4,49	31,2	4750
12-1405-10	325	М	100,64	75,44	19,30	5,34	5,90	35,9	6300
12-1405-11	377	М	134,01	98,98	26,51	7,70	8,52	47,1	9100
12-1405-12	426	М	147,14	108,86	28,92	8,46	9,36	51,8	10000
12-1405-13	530	М	156,65	115,16	32,13	9,42	9,36	54,8	11100

СН РК 8.02-03-2002

СБОРНИК СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

1 В разделы 0-8 «Машины и оборудование для бурения» и 0-9 «Машины для приготовления, транспортировки и укладки бетона и раствора» добавить новые ресурсы:

Код	Наименование	Амортизационные отчисления на полное восстановление, тенге	Затраты труда, чел-час ЗПмаш., тенге	Затраты на замену быстоизнающихся частей, тенге	Бензин, кг тенге	Дизельное топливо, кг тенге	Электроэнергия, кВт тенге	Сжатый воздух, м3 тенге	Смазочные материалы, тенге	Гидравлическая жидкость, тенге	Затраты на ремонт и ТО, тенге	Затраты на переоборудование, тенге	Стоимость, тенге
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
0-8-73	Буровая установка «HUTTE» HBR605	4603,36	2 568,89	3682,40	— —	34 2152,20	— —	— —	1012,17	3,53 208,76	3222,35	136,81	15586,94
0-9-54	Автобетономеситель на базе автомобиля, вместимость барабана 4 м3	924,56	1 340,00	1020,00	— —	15 994,50	— —	— —	332,00	—	946,00	—	4557,06
0-9-55	Бетоноукладчик «Putzmaister»	2464,93	2 745,00	1254,00	— —	— —	110 422,40	— —	860,00	—	1721,05	1225,00	8692,38

ИЗМЕНЕНИЯ

СН РК 8.02-02-2002

ПОРЯДОК ОПРЕДЕЛЕНИЯ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА В РЕСПУБЛИКЕ КАЗАХСТАН

1 Пункт 3.4 абзац 4, начинающийся со слов «транспортных средств...» исключить.

2 Пункт 4.4.3 абзац 2 со слов «...сметным расчетом» читать в следующей редакции: «...сметным расчетом по расценкам Сборника № 46 «Работы при реконструкции зданий и сооружений».

СН РК 8.02-05-2002

СБОРНИКИ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Сборник 1 Земляные работы

1 Внести изменения:

№ страницы	Код расценки	Код ресурса, наименование элементов затрат	Напечатано	Следует читать
1	2	3	4	5
301	1-147-1	0-1-3	0,0574	0,0086
		Эксплуатация машин	50,63	7,59
		в т.ч. заработная плата машинистов	17,56	2,63
		Всего прямые затраты	162,23	119,19

Сборник 4 Скважины

1 Техническая часть. Пункт 1.24 слова: «...в сводных сметах "прочие работы и затраты" в графе строительных работ» заменить на: «...в сметных расчетах стоимости строительства в главе 9 "Дополнительные затраты на строительство" в графе Строительно-монтажные работы».

Сборник 10 Деревянные конструкции

1 Внести изменения:

№ страницы	Код расценки	Код ресурса, наименование элементов затрат	Напечатано	Следует читать
1	2	3	4	5
43	10-28-7	1-1-451	0,027	—
		1-1-863	—	0,0107
		Материальные ресурсы	693,26	1855,89
		Всего прямые затраты	934,11	2096,74

Сборник 13 Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии

1 Внести изменения:

№ страницы	Код расценки	Код ресурса, наименование элементов затрат	Напечатано	Следует читать
1	2	3	4	5
51	13-29-4	1-1-281	0,00018	0,18
		Материальные ресурсы	1,05	124,23
		Всего прямые затраты	4,03	127,21
	13-29-5	1-1-282	0,00018	0,18
		Материальные ресурсы	1,12	186,33
		Всего прямые затраты	4,10	189,31

Сборник 26 Теплоизоляционные работы

1 Стр. 6. Пункт 2.1 Технической части:

1.1 Второй абзац исключить.

1.2 Третий абзац читать в следующей редакции: «Объем работ по изоляции арматуры и фланцевых соединений учитывается отдельно.»

Сборник 35 Горнопроходческие работы

1 Дополнить содержание сборника:

	КНИГА 4		
РАЗДЕЛ 4	СМЕТНЫЕ НОРМЫ-РАСЦЕНКИ МАШИНО-СМЕН ОБЩЕШАХТНЫХ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ		937
4.1	Техническая часть		937
Таблица 35-456	Затраты на содержание обслуживающего персонала		938
Таблица 35-457	Поправки к нормам-расценкам на содержание обслуживающего персонала при изменении условий производства работ от принятых в нормах-расценках		948
Таблица 35-458	Расход и стоимость электроэнергии для бадьевых подъемов по вертикальным стволам		949
Таблица 35-459	Расход и стоимость электроэнергии для клетевых подъемов по вертикальным стволам		952
Таблица 35-460	Поправочные коэффициенты к стоимости амортизационных отчислений		954
Таблица 35-461	Затраты на износ 1000 м стальных канатов на 1 машино-смену		956
Таблица 35-462	Перечень машин и оборудования		958
Таблица 35-463	Сметные нормы-расценки машино-смен общешахтных машин и оборудования на 1 машино-смену		960
4.2	Инструкция по составлению смет на общешахтные расходы		979
4.2.1	Общие указания		979
4.2.2	Составление смет на общешахтные расходы		980
4.2.3	Услуги эксплуатационной шахты (рудника), оказываемые капитальному строительству		984

Таблица 35-464	Долевое участие затрат действующей шахты (рудника) по комплексам	985
4.2.4	Состав сметной документации по общешахтным расходам	985
4.2.5	Порядок определения общешахтных расходов, связанных с изменением объемов и стоимости забойных работ	986
Приложение 1	Нормативные темпы проходки горных выработок и выполнения отдельных видов подземных работ	987
Приложение 2	Форма № 1 График проходки горных выработок по шахте (руднику)	990
Приложение 3	Форма № 2 График работы общешахтных машин I (II) периода строительства шахты (рудника)	990
Приложение 4	Форма № 3 Таблица работы общешахтных машин в период	991
Приложение 5	Форма № 4 Сводный сметный расчет общешахтных расходов	991
Приложение 6	Форма № 5 Сметный расчет общешахтных расходов	992
Приложение 7	Форма № 6 Ведомость прямых забойных затрат по шахте (руднику)	992
Приложение 8	Схема 1 Углубка ствола с поверхности через углубочное отделение	993
Приложение 9	Схема 2 Углубка ствола с действующего горизонта через углубочное отделение	994
Приложение 10	Схема 3 Углубка ствола с углубочного горизонта	995
Приложение 11	Схема 4 Углубка ствола с предварительным прохождением восстающего	996
Приложение 12	Схема 5 Углубка ствола с поверхности при сохранении армировки и постоянных коммуникаций	997

2 Стр. 19. Пункт 5 Общей части читать в следующей редакции: «Сборник состоит из четырех книг.»

3 Стр. 19. Пункт 1.2 Общих указаний Технической части:

3.1 Первый абзац читать в следующей редакции: «Сборник состоит из четырех разделов:».

3.2 Дополнить разделом 4 следующего содержания:

«– 4 – Сметные нормы-расценки машино-смен общешахтных машин и оборудования.»

3.3 Дополнить абзацем следующего содержания:

«В состав раздела 4 входят сметные нормы-расценки машино-смен общешахтных машин и оборудования и инструкция по составлению смет на общешахтные расходы.»

СН РК 8.02-06-2002

СБОРНИКИ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

1 Внести изменения:

Наименование документа	№ страницы	Пункт	Напечатано	Следует читать
1	2	3	4	5
Общие положения по применению расценок на монтаж оборудования	6	1.6 абзац 4	...по приложению 2...	...по приложению 3...
Сборник 8 Электротехнические установки	41	п. 25	...по приложению 5...	...по приложению 3...
Сборник 12 Технологические трубопроводы	44	3	...приложения 5...	...приложения 3...

2 Внести изменения в Сборник 17 Оборудование предприятий цветной металлургии:

№ страницы	Код расценки	№ графы	Напечатано	Следует читать
1	2	3	4	5
22	17-226-1	5	4542,50	2542,50
	17-226-7	4	143774,60	143774,58
	17-226-8		250640,40	250640,44
	17-226-9		267464,80	267464,81
23	17-226-22		283377,13	283377,15
	17-226-23		340293,28	340293,30
	17-226-24		451201,75	451201,73

СН РК 8.02-14-2005

СБОРНИКИ УКРУПНЕННЫХ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК

Сборник 8-1.1 Насосные станции и радиальные отстойники

1 Раздел 1. П. 3 Технической части читать в следующей редакции:

«3 Нормы предусматривают расчетную температуру наружного воздуха до -30 °С, при расчетной температуре наружного воздуха -40 °С нормы следует корректировать по данным таблицы 19.»

Сборник 8-3.1 Наружные сети водоснабжения и канализации

1 Внести изменения:

№ страницы	Код расценки	Наименование элементов затрат	Напечатано	Следует читать
1	2	3	4	5
180	82-9	Эксплуатация машин	406,00	638,00
		Всего прямые затраты	21985,94	22217,94

Сборник 8-4.2 Станции биологической очистки сточных вод

1 Техническая часть. П. 2 после слов «при наружной температуре» читать в следующей редакции: «при наружной температуре -30 °С, -20 °С, -40 °С.»

Сборник 19-1 Понижающие электрические подстанции 35 кВ и выше

1 Стр. 294. Единицу измерения расценки 66-23 «склад» заменить на «м комплекта».

2 Стр. 308. Заменить показатели расценок группы 71 на следующие:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Группа 71 Добавлять при прокладке трубопроводов с усиленной и весьма усиленной изоляцией								
	Добавлять при прокладке трубопроводов с усиленной изоляцией на каждый 1 м при диаметре, мм:								
	строительные работы								
71-1	50	м	67,65	8,59	11,43	3,49	47,63	0,05	0,016
71-2	100	м	127,81	8,59	24,76	7,56	94,46	0,05	0,034
71-3	150	м	176,20	11,46	26,66	8,14	138,08	0,067	0,037
71-4	200	м	215,90	17,19	30,47	9,30	168,24	0,1	0,042
71-5	250	м	260,96	17,19	34,28	10,47	209,49	0,1	0,048
71-6	300	м	301,25	17,19	38,09	11,63	245,97	0,1	0,053
71-7	350	м	350,61	20,05	45,70	13,95	284,86	0,117	0,063
71-8	400	м	396,33	25,78	47,62	14,54	322,93	0,15	0,066
71-9	500	м	482,05	31,51	60,94	18,60	389,60	0,183	0,085
71-10	600	м	583,30	37,24	72,36	22,09	473,70	0,217	0,1
	Добавлять при прокладке трубопроводов с весьма усиленной изоляцией на каждый 1 м при диаметре, мм:								
	строительные работы								
71-11	50	м	146,09	17,19	20,95	6,40	107,95	0,10	0,03
71-12	100	м	251,84	20,05	47,62	14,54	184,17	0,12	0,07
71-13	150	м	342,59	25,78	53,32	16,28	263,49	0,15	0,07
71-14	200	м	432,40	28,65	60,94	18,60	342,81	0,17	0,09
71-15	250	м	519,82	31,51	68,56	20,93	419,75	0,18	0,10
71-16	300	м	609,76	34,37	72,36	22,09	503,03	0,20	0,10
71-17	350	м	679,58	34,37	81,89	25,00	563,32	0,20	0,11
71-18	400	м	776,44	48,70	91,41	27,91	636,33	0,28	0,13
71-19	500	м	965,07	63,02	127,59	38,95	774,46	0,37	0,18
71-20	600	м	1141,12	80,21	142,84	43,61	918,07	0,47	0,20

3 стр. 369. Наименование расценок 95-3, 95-5 читать в следующей редакции: «на деревянных брусках» и далее по тексту.

ПРЕЙСКУРАНТ НА ЭЛЕМЕНТЫ ВНЕШНЕГО БЛАГОУСТРОЙСТВА ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Малые архитектурные формы. Книга 2

1 Внести изменения:

№ страницы	Код расценки	№ графы	Напечатано	Следует читать
1	2	3	4	5
60	32-19	2	...высота 1,15 м	...высота 2,15 м
77	32-19, 32-20			

ПРЕЙСКУРАНТ НА СТРОИТЕЛЬСТВО ГОРОДСКИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СЕТЕЙ

1 Внести изменения:

№ страницы	Код расценки	Наименование элементов затрат	Напечатано	Следует читать
1	2	3	4	5
14	2-14	Эксплуатация машин	14327,37	12615,57
		в т.ч. заработная плата машинистов	21656,25	4781,25
		Материальные ресурсы	145271,70	143489,70
		Всего прямые затраты	167192,82	163699,02

ПРЕЙСКУРАНТ НА СТРОИТЕЛЬСТВО ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. Выпуск 1

1 Техническая часть. Пункт 5 дополнить абзацем следующего содержания: «Нормы накладных расходов по видам работ приведены в следующей таблице:

Наименование работ	Номера таблиц	Норма накладных расходов, %
1	2	3
Земляные работы	1 – 12	104
Фундаменты	1 – 9	98
	10 – 12	125
Укрепление обвалования дерном	1, 7 – 9	97
Ствол башни	1 – 6	112

Окончание таблицы

1	2	3
Прочие работы	1 – 6	110
	7 – 9, 10 – 11 (подземная часть)	112
	10 – 12 (надземная часть)	120
Стены наружные	10 – 12	112
Отделочные работы	10 – 12	105
Монтаж металлоконструкций	1 – 9, 12, 13	90
Санитарно-технические работы	10 – 12	128
Монтаж санитарно-технического оборудования	10 – 11	128
Электромонтажные работы (электроосвещение и монтаж электросилового оборудования)	1 – 12	95
Монтаж оборудования (монтаж технологического оборудования и трубопроводов)	1 – 12	90
Сопутствующие строительные работы	10 – 12	105
Строительные работы	13	100

2 Внести изменения по строке «затраты труда рабочих-строителей»:

Наименование работ	№ расценки	Затраты труда рабочих-строителей	
		напечатано	следует читать
1	2	3	4
Электромонтажные работы	1-1, 1-2	0,833	274
	2-1, 2-2, 2-3, 3-1, 3-2, 3-3, 3-4	0,882	289
	2-4, 2-5, 3-5, 3-6, 4-1, 4-2, 6-1, 6-2	0,973	319
	4-3, 4-4, 4-5, 5-1, 5-2, 6-3, 6-4, 6-5	1	341
	7-1, 7-2, 7-3, 7-4, 7-5, 8-1, 9-1	0,03	9,62
Электроосвещение и монтаж электросилового оборудования	10-1	0,559	183
	10-2	0,667	218
	11-1	0,726	238
	11-2	1	443
	12-1		345

Окончание таблицы

1	2	3	4
Монтаж технологических трубопроводов	1-1	0,538	177
	1-2	0,624	205
	2-1	0,715	234
	2-2	0,78	256
	2-3	0,882	288
	2-4	0,957	314
	2-5	1	342
	3-1	0,742	244
	3-2	0,833	273
	3-3	0,919	301
	3-4	1	330
	3-5		350
	3-6		379
	4-1		370
	4-2		421
	4-3		476
	4-4	2	518
	4-5		586
	5-1	1	496
	5-2		579
	6-1		348
	6-2		384
	6-3		399
	6-4		435
	6-5		463
	7-1 – 7-5	0,165	53,9
	8-1, 9-1	0,226	74
	10-1	2	746
	10-2	3	1040
	11-1	12	3840
	11-2	15	4940
	12-1	0,209	68,4
Монтаж технологического оборудования	10-1	2	746
	10-2	3	1040
	11-1	12	3840
	11-2	15	4940
	12-1	0,417	137
Монтаж санитарно-технического оборудования	10-1, 10-2	0,081	23,8
	11-1, 11-2	0,224	66,7
Монтаж оборудования	12-1	0,624	205,4

ПРЕЙСКУРАНТ НА СТРОИТЕЛЬСТВО ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. Выпуск 2

1 Техническая часть. Пункт 5 дополнить абзацем следующего содержания: «Нормы накладных расходов по видам работ приведены в следующей таблице:

Наименование работ	Номера таблиц	Норма накладных расходов, %
1	2	3
Земляные работы	38, 39, 51, 52, 61, 62	104
Фундаменты	38, 51, 52	125
	39, 61, 62	98
Устройство шахты	38	98
Устройство опускного колодца	39	125
Одерновка обвалования	61, 62	97
Прочие работы (подземная часть)	38, 39, 51, 52, 61, 62	112
Стены наружные	51, 52	112
Отделочные работы	38, 39, 51, 52	105
Прочие работы (надземная часть)	38, 39	115
	51, 52	120
Монтаж металлоконструкций	38, 39, 61, 62, 63	90
Санитарно-технические работы	38, 39, 51, 52	128
Монтаж и стоимость приобретения санитарно-технического оборудования, изделий и конструкций, стоимость которых включается в объем строительно-монтажных работ	51, 52	128
Электромонтажные работы (электроосвещение и монтаж электросилового оборудования)	38, 39, 51, 52, 61, 62	95
Монтаж электрического отопления	40	95
Монтаж оборудования (монтаж технологического оборудования и трубопроводов)	38, 39, 51, 52, 61, 62	90
Сопутствующие строительные работы	38, 39, 51, 52	105
Строительные работы	63, 65, 66	108

ПРЕЙСКУРАНТ НА СТРОИТЕЛЬСТВО ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. Выпуск 3

1 Техническая часть. Пункт 5 дополнить абзацем следующего содержания: «Нормы накладных расходов по видам работ приведены в следующей таблице:

Наименование работ	Номера таблиц	Норма накладных расходов, %
1	2	3
Земляные работы	71 – 88	104
Основание	79 – 88	112
Фундаменты	71, 78	125
	75	98
Камера подземная сборная железобетонная	72, 73	125
Бетонные и железобетонные конструкции	79 – 88	98
Укрепительные работы	76	97
Стены наружные	71	112
Ствол башни	75	112
Отделочные работы	76 (подземная часть), 78, 79 (надземная часть), 86	105
	79 (подземная часть)	109
Изоляционные и отделочные работы	80 – 88	109
Прочие работы	71 – 73	112
	74	114
	75	110
	76	98
	77	125
	78 (гр. 1 – 4)	119
	78 (гр. 5 – 6), 79 – 88	100
Специально-строительные работы	78	112
Каркас здания	78	125
Стены наружные, внутренние и перегородки	78, 79, 86	112
Перекрытие и покрытие	78, 79, 86	125
Кровля	78, 79, 86	119
Проемы	78, 79, 86	120
Полы	78, 79, 86	123
Резервуар для нейтрализационного раствора	78	98
Монтаж металлоконструкций	71 – 75, 77 – 88	90

Окончание таблицы

1	2	3
Санитарно-технические работы	71 – 74, 77 – 79, 86	128
Монтаж и стоимость санитарно-технического оборудования, изделий и конструкций, стоимость которых включается в объем строительно-монтажных работ	86	128
Электромонтажные работы (электроосвещение и монтаж электросилового оборудования)	71 – 75, 78 – 79, 86	95
Монтаж электрического отопления	71 – 74	95
Телефонизация	73	90
Монтаж оборудования (монтаж технологического оборудования и трубопроводов)	71 – 75, 77 – 79, 86	90
Сопутствующие строительные работы	71, 73, 78, 79, 86	105
Строительные работы	89	105
	90	100
	91	128

ПРЕЙСКУРАНТ НА СТРОИТЕЛЬСТВО ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. Выпуск 4

1 Техническая часть. Пункт 5 дополнить абзацем следующего содержания: «Нормы накладных расходов по видам работ приведены в следующей таблице:

Наименование работ	Номера таблиц	Норма накладных расходов, %
1	2	3
Земляные работы	152 – 179, 180 – 181	104
Бетонные и железобетонные конструкции	152 – 179	125
Фильтр-поглотитель	180 – 181	125
Изоляционные работы	152 – 179	104
Прочие работы	152 – 179	105
	180 – 181	100
Монтаж металлоконструкций	152 – 179, 180 – 181	90
Санитарно-технические работы	180 – 181	128
Электромонтажные работы (электроосвещение и монтаж электросилового оборудования)	180 – 181	95
Монтаж электрического отопления	180 – 181	95
Монтаж оборудования (монтаж технологического оборудования и трубопроводов)	152 – 181	90

ПРЕЙСКУРАНТ НА СТРОИТЕЛЬСТВО ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. Выпуск 5

1 Техническая часть. Пункт 5 дополнить абзацем следующего содержания: «Нормы накладных расходов по видам работ приведены в следующей таблице:

Наименование работ	Номера таблиц	Норма накладных расходов, %
1	2	3
Земляные работы	278 – 292	104
Фундаменты	278, 287	125
Бак-хранилище	279	98
Каналы и колодцы	279	125
Резервуар для сбора масла	288	98
Водозаборная камера	288	98
Монолитные бетонные и железобетонные конструкции	280 – 284, 291, 292	98
Сборные железобетонные конструкции	280 – 284, 291, 292	125
Прочие работы (подземная часть)	278 – 284, 287, 288, 291, 292	112
	285	115
	289	113
	290	125
Стены наружные	278, 287	112
Перекрытие и покрытие	278, 287	125
Кровля	278, 287	119
Отделочные работы	278, 287	105
Прочие работы (надземная часть)	278	108
	280 – 284	118
	286	117
	287	113
Монтаж металлоконструкций	278 – 290, 292	90
Санитарно-технические работы	278, 285 – 287, 289 – 292	128
Монтаж санитарно-технического оборудования изделий и конструкций, стоимость которых включается в объем строительно-монтажных работ	290	128
Электромонтажные работы (электроосвещение и монтаж электросилового оборудования)	278, 280 – 287, 289 – 292	95

Окончание таблицы

1	2	3
Монтаж оборудования автоматики и КИП	283, 290	90
Монтаж оборудования (монтаж технологического оборудования и трубопроводов)	278 – 292	90
Монтаж оборудования водораспределительной системы	280 – 284	90
Сопутствующие строительные работы	278, 280 – 292	105
Монтаж металлоконструкций, сопутствующий монтажу оборудования	278 – 282, 284 – 292	90

РДС РК 8.02-03-2002

СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

Раздел 31 Предприятия агропромышленного комплекса

1 Внести изменения в таблицу 31-31:

№ страницы	№ пункта	№ графы	Напечатано	Следует читать
1	2	3	4	5
122	1	4	106540,00	10654,00

Ресми басылым

ҚР ҚҰРЫЛЫС ЖӘНЕ ТКШ ІСТЕРІ АГЕНТТІГІ

Қазақстан Республикасының құрылыстық нормалары

Құрылыс жұмыстарына арналған сметалық нормалардың және бағалардың және
жабдықтарды монтаждауға арналған бағалардың жинақтары
(ҚР ҚН 8.02-05-2002, ҚР ҚН 8.02-06-2002, ҚР ҚБҚ 8.02-03-2002)

Өзгерістер мен толықтырулар
6-шығарылым

Басылымға жауаптылар: «KAZGOR» ЖА (Ә.Ш. Тәтіғұлов, Х.Ғ. Оразғалиева,
Н.А. Назарова)
Техникалық редакторы: И.К. Придчина
Компьютерлік беттеу: С.Н. Өзембаева

Басуға 25.12.2009 ж. қол қойылды. Пішімі 60 x 84 ¹/₈
Қарпі: Arial. Шартты баспа табағы 4,3
Таралымы 50 дана. Тапсырыс № 200

«KAZGOR» Жобалау академиясы

Бас офис:
050000, Алматы қ., Абылай хан даңғылы, 81
Тел.: +7 727 2588570 - қабылдау бөлмесі
Факс: +7 727 2588571
Тел.: +7 727 2795084 - тапсырыс қабылдау
E-mail: info@kazgor.kz

Атырау қ. өкілдігі:
060011, Атырау қ., Сәтбаев к-сі, 42
тел.: +7 7122 214470, факс: +7 7122 213926
E-mail: kazgor-atyrau@mail.ru

Астана қ. филиалы:
010000, Астана қ., Кенесары к-сі, 24
тел.: +7 7172 323448, факс: +7 7172 322068
E-mail: astana-kazgor@mail.kz

Талдықорған қ. өкілдігі:
040000, Талдықорған қаласы, Қабанбай батыр к-сі, 26
тел.: +7 7282 210292, факс: +7 7282 273572
E-mail: kazgor_tal@mail.online.kz

Официальное издание

АГЕНТСТВО РК ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖКХ

Строительные нормы Республики Казахстан

Сборники сметных норм и расценок на строительные работы и
монтаж оборудования
(СН РК 8.02-05-2002, СН РК 8.02-06-2002, РДС РК 8.02-03-2002)

Изменения и дополнения
Выпуск 6

Ответственные за выпуск: ПА «KAZGOR» (А.Ш. Татығұлов, Х.Ғ. Уразғалиева,
Н.А. Назарова)
Технический редактор: И.К. Придчина
Компьютерная верстка: С.Н. Өзембаева

Подписано в печать 25.12.2009 г. Формат 60 x 84 ¹/₈
Гарнитура: Arial. Усл. печ. л. 4,3
Тираж 50 экз. Заказ № 200

Проектная академия «KAZGOR»

Главный офис:
050000, г. Алматы, пр-т Абылай хана, 81
тел.: +7 727 2588570 - приемная
факс: +7 727 2588571
тел.: +7 727 2795084 - прием заказов
E-mail: info@kazgor.kz
Представительство в г. Атырау:
060011, г. Атырау, ул. Сатпаева, 42
тел.: +7 7122 214470, факс: +7 7122 213926
E-mail: kazgor-atyrau@mail.ru

Филиал в г. Астане:
010000, г. Астана, ул. Кенесары, 24
тел.: +7 7172 323448, факс: +7 7172 322068
E-mail: astana-kazgor@mail.kz

Представительство в г. Талдықорған:
040000, г. Талдықорған, ул. Кabanбай батыра, 26
тел.: +7 7282 210292, факс: +7 7282 273572
E-mail: kazgor_tal@mail.online.kz