

## ҚҰРЫЛЫС ҮШІН ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН БАҒАЛАР ЖИНАҒЫ

7 – бөлім Химия өнеркәсібі кәсіпорындары

### СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

Раздел 7 Предприятия химической промышленности

ҚР ЖБЖ 8.03-01-2021  
СЦП РК 8.03-01-2021

Ресми басылым  
Издание официальное

Қазақстан Республикасы Индустрия және  
инфрақұрылымдық даму министрлігі Құрылыс және  
тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері комитеті

Комитет по делам строительства и жилищно-  
коммунального хозяйства Министерства индустрии и  
инфраструктурного развития Республики Казахстан

Сәулет, қала құрылысы және құрылыс саласындағы мемлекеттік нормативтер  
**ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН БАҒАЛАР ЖИНАҒЫ**

---

Государственные нормативы в области архитектуры, градостроительства и строительства  
**СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ**

## **ҚҰРЫЛЫС ҮШІН ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА АРНАЛҒАН БАҒАЛАР ЖИНАҒЫ**

**7 – бөлім Химия өнеркәсібі кәсіпорындары**

---

### **СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**Раздел 7 Предприятия химической промышленности**

**ҚР ЖБЖ 8.03-01-2021  
СЦП РК 8.03-01-2021**

Ресми басылым  
Издание официальное

Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму  
министрлігі Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері  
комитеті

Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства  
Министерства индустрии и инфраструктурного развития  
Республики Казахстан

Нур-Султан 2021

## Алғы сөз

1 ӘЗІРЛЕГЕН	«ҚазҚСҒЗИ» АҚ
2 ҰСЫНҒАН	Қазақстан Республикасының индустрия және инфрақұрылымдық даму министрлігі (ҚР ИИДМ) Құрылыс және тұрғын үй коммуналдық шаруашылық (ТКШ) істері комитетінің Құрылыстағы сметалық нормалар басқармасы
3 ҚАБЫЛДАНҒАН ЖӘНЕ	ҚР ИИДМ Құрылыс және ТКШ істері комитетінің 25.10.2021 жылғы № 163-нқ бұйрығымен
ҚОЛДАНЫСҚА ЕНГІЗІЛГЕН МЕРЗІМІ	01.01.2022 жылдан бастап

**Осы мемлекеттік нормативті ҚР сәулет, қала құрылысы және құрылыс істері жөніндегі Уәкілетті мемлекеттік органының рұқсатынсыз ресми басылым ретінде толық немесе ішінара басуға, көбейтуге және таратуға болмайды.**

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН	АО «КазНИИСА»
2 ПРЕДСТАВЛЕН	Управлением сметных норм в строительстве Комитета по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства (ЖКХ) Министерства индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан (МИИР РК)
3 ПРИНЯТ И	Приказом Комитета по делам строительства и ЖКХ МИИР РК от 25.10.2021 года № 163-нқ
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ	с 01.01.2022 года

**Настоящий государственный норматив не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Уполномоченного государственного органа по делам архитектуры, градостроительства и строительства РК.**

## Содержание

<b>Подраздел 1 Химическая промышленность.....</b>	<b>1</b>
Глава 1 Хлорная подотрасль.....	5
Таблица 1707-0101-01 Хлорная подотрасль .....	5
Таблица 1707-0101-02 Хлорная подотрасль (продолжение 1).....	10
Таблица 1707-0101-03 Хлорная подотрасль (продолжение 2).....	14
Таблица 1707-0101-04 Хлорная подотрасль (продолжение 3).....	20
Таблица 1707-0101-05 Хлорная подотрасль (продолжение 4).....	25
Глава 2 Подотрасль органического синтеза.....	27
Таблица 1707-0102-01 Подотрасль органического синтеза .....	27
Таблица 1707-0102-02 Подотрасль органического синтеза (продолжение).....	32
Глава 3 Подотрасль синтетических смол и пластических масс.....	36
Таблица 1707-0103-01 Подотрасль синтетических смол и пластических масс .....	36
Таблица 1707-0103-02 Подотрасль синтетических смол и пластических масс (продолжение 1) .....	42
Таблица 1707-0103-03 Подотрасль синтетических смол и пластических масс (продолжение 2) .....	49
Глава 4 Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс.....	55
Таблица 1707-0104-01 Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс .....	55
Глава 5 Подотрасль химических волокон и нитей.....	60
Таблица 1707-0105-01 Подотрасль химических волокон и нитей .....	60
Глава 6 Кислородная подотрасль.....	67
Таблица 1707-0106-01 Кислородная подотрасль .....	67
Глава 7 Содовая подотрасль.....	69
Таблица 1707-0107-01 Содовая подотрасль .....	69
Глава 8 Химико-фотографическая подотрасль.....	72
Таблица 1707-0108-01 Химико-фотографическая подотрасль .....	72
Глава 9 Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ.....	75
Таблица 1707-0109-01 Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ .....	75
Глава 10 Подотрасль синтетических красителей .....	77
Таблица 1707-0110-01 Подотрасль синтетических красителей.....	77
Глава 11 Подотрасль лаков и красок .....	81
Таблица 1707-0111-01 Подотрасль лаков и красок.....	81
Глава 12 Подотрасль товаров бытовой химии.....	87
Таблица 1707-0112-01 Подотрасль товаров бытовой химии .....	87
Глава 13 Метанольная подотрасль.....	89
Таблица 1707-0113-01 Метанольная подотрасль .....	89
Таблица 1707-0113-02 Метанольная подотрасль (продолжение).....	94
Глава 14 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения.....	98
Таблица 1707-0114-01 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения .....	98

Таблица 1707-0114-02 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения (продолжение).....	103
Глава 15 Генеральный план, транспорт, наружное освещение.....	106
Таблица 1707-0115-01 Генеральный план, транспорт, наружное освещение .....	106
<b>Подраздел 2 Производство минеральных удобрений .....</b>	<b>107</b>
Глава 1 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли.....	110
Таблица 1707-0201-01 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли .....	111
Таблица 1707-0201-02 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли (продолжение). .....	116
Глава 2 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений.....	120
Таблица 1707-0202-01 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений.....	120
Таблица 1707-0202-02 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 1) .....	126
Таблица 1707-0202-03 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 2) .....	131
Таблица 1707-0202-04 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 3) .....	138
Таблица 1707-0202-05 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 4) .....	143
Таблица 1707-0202-06 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 5) .....	148
Глава 3 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза....	151
Таблица 1707-0203-01 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза .....	151
Таблица 1707-0203-02 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 1).....	157
Таблица 1707-0203-03 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 2).....	163
Таблица 1707-0203-04 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 3).....	172
Глава 4 Производства химических средств защиты растений (ХСЗР) .....	175
Таблица 1707-0204-01 Производства химических средств защиты растений (ХСЗР) .....	175
Глава 5 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения .....	179
Таблица 1707-0205-01 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения .....	179
Таблица 1707-0205-02 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения (продолжение).....	185
Глава 6 Исходные требования на разработку оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное.....	188
Таблица 1707-0206-01 Цены на выполнение исходных требований .....	188
<b>Подраздел 3 Медицинская и микробиологическая промышленность .....</b>	<b>190</b>
Глава 1 Медицинская промышленность .....	192
Таблица 1707-0301-01 Производства синтетических лекарственных средств ....	193

Таблица 1707-0301-02 Отдельные производства готовых лекарственных средств .....	195
Таблица 1707-0301-03 Отдельные производства антибиотиков .....	197
Таблица 1707-0301-04 Отдельные производства витаминов и коферментов .....	199
Таблица 1707-0301-05 Объекты подсобного и обслуживающего назначения.....	204
Таблица 1707-0301-06 Объекты подсобного и обслуживающего назначения (продолжение) .....	209
Таблица 1707-0301-07- Заводы и отдельные производства медицинских изделий из стекла .....	210
Таблица 1707-0301-08 Заводы и отдельные производства медицинских инструментов, приборов.....	211
Глава 2 Микробиологическая промышленность .....	213
Таблица 1707-0302-01 Заводы и отдельные цехи гидролизной промышленности .....	214
Таблица 1707-0302-02 Заводы и отдельные корпуса по производству белково-витаминовых концентратов (БВК) из Н-парафинов (паприн) и газа (гаприн) .....	215
Таблица 1707-0302-03 Заводы и отдельные корпуса по производству ферментных препаратов.....	217
Таблица 1707-0302-04 Заводы и отдельные корпуса по производству премиксов .....	218
Таблица 1707-0302-05 Заводы и отдельные корпуса по производству кормового концентрата лизина, кристаллического кормового лизина (мощность в пересчете 100 % монохлоргидрата) .....	218
Таблица 1707-0302-06 Заводы и отдельные корпуса по выпуску антибиотиков (тилозина, биоветина и других) .....	219
Таблица 1707-0302-07- Предприятия по выпуску антибиотических средств защиты растений .....	220
Таблица 1707-0302-08 Заводы и отдельные корпуса по производству бактериальных средств защиты растений (СЗР) .....	221

## **Приложение (информационное)..... 223**

### **Подраздел 1 Химическая промышленность..... 223**

К таблице 1707-0101-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	223
К таблице 1707-0101-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	226
К таблице 1707-0101-03 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	230
К таблице 1707-0101-04 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	234
К таблице 1707-0101-05 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	239
К таблице 1707-0102-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	241
К таблице 1707-0102-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	246
К таблице 1707-0103-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	248
К таблице 1707-0103-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	249



К таблице 1707-0203-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	318
К таблице 1707-0203-03 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	320
К таблице 1707-0203-04 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	322
К таблице 1707-0204-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены .....	323
К таблице 1707-0205-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены .....	325
К таблице 1707-0205-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены .....	328
<b>Подраздел 3 Медицинская и микробиологическая промышленность .....</b>	<b>331</b>
К таблицам 1707-0301-01 – 1707-0301-06– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	331
К таблице 1707-0301-07 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	333
К таблице 1707-0301-08– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	334
К таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены .....	336



**Раздел 7 Предприятия химической промышленности****Section 7 Enterprises of chemical industry**

Дата введения – 2022-01-01

**Подраздел 1 Химическая промышленность****Указания по применению цен**

1 Настоящий подраздел Раздела содержит стоимость разработки проектно-сметной документации по основным объектам строительства, объектам подсобного и обслуживающего назначения, объектам энергетического, транспортного хозяйства, внутриплощадочным сетям и сооружениям водоснабжения и канализации и генерального плана предприятий химической промышленности.

2 При применении цен настоящего Раздела следует руководствоваться «Общими положениями по применению сборника цен на проектные работы для строительства».

3 По производствам и цехам, где вырабатываются несколько видов продукции, стоимость определяются исходя из суммарного показателя мощности по всем видам продукции.

4 Для определения стоимости разработки проекта к стоимости разработки рабочей документации применяется коэффициент 0,3.

5 Для определения стоимости разработки рабочего проекта к стоимости разработки рабочей документации применяется коэффициент 1,15.

6 Стоимость разработки проектно-сметной документации производств определяются путем суммирования стоимости проектирования основных объектов строительства, объектов подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и сооружений межцеховых коммуникаций (включая присоединения), а также генерального плана, относящихся к данному производству.

7 Стоимость проектирования завода определяются путем суммирования стоимости проектирования производств со стоимостью проектирования общезаводских объектов, сетей и сооружений, а также генерального плана завода. При этом стоимость разработки проекта дополняются средствами для выполнения следующих работ в приведенных ниже процентах к общей стоимости проектирования

завода:

- проект организации строительства – 2,5;
- сводный сметный расчет – 3;
- технико-экономический раздел – 3;
- организация труда и управления предприятием – 2.

8 При необходимости определения комплексной цены производства для укрупненных расчетов стоимость проектирования вновь строящихся производств могут быть определены путем применения к стоимости проектирования основных объектов строительства коэффициента – 1,24, а для определения комплексной стоимости проектирования вновь строящегося завода – 1,47, учитывающим проектирование объектов подсобного и обслуживающего назначения, внутривозрастных инженерных сетей и сооружений, а также генерального плана и транспорта.

9 Стоимость разработки рабочей документации, выполняемой макетным методом проектирования, с передачей макета заказчику определяются по ценам Раздела с применением коэффициента – 1,25.

10 При вариантной проработке проектных решений с применением проектного макета и рабочего макета без передачи его заказчику к стоимости проектирования вводятся следующие коэффициенты:

- на стадии проект (рабочий проект) – 1,05;
- на стадии рабочая документация – 1,08.

Выполнение вариантной проработки с применением макетов без отправки их заказчику должно отражаться в примечании к акту приемки продукции.

11 Стоимость проектирования объектов, строящихся с применением комплектно-блочного метода монтажа оборудования и трубопроводов, определяются по ценам с применением коэффициента 1,3 к стоимости разделов, проектирование которых усложняется.

12 Стоимость работ по выбору площадки, включая подготовку необходимых материалов и согласования, определяются в процентах от стоимости разработки рабочей документации по строящимся объектам в следующих размерах при размещении объектов на:

- территории действующего предприятия – до 2%;
- территории действующего предприятия с расширением площадки – до 3%;
- вновь отведенной площадке – до 5%.

13 При проектировании автоматики с решением задач обмена информации между нижним и верхним уровнями АСУТП или информационно-измерительных систем стоимость автоматики определяется с применением повышающего коэффициента 1,3. Размер коэффициента устанавливается по согласованию с заказчиком в зависимости от количества решаемых задач по автоматизации технологических процессов или автоматизации систем вентиляции и кондиционирования воздуха.

14 Стоимость разработки проектной документации с участием инофирм определяется по ценам подраздела с коэффициентом до 1,15 в зависимости от трудоемкости.

15 Стоимость проектирования объектов подсобного и обслуживающего назначения, а также внутривозрастных и межцеховых

инженерных сооружений, не учтенных ценами Подраздела, определяется по ценам Раздела 1, подраздела 2 и Раздела 2, подраздела 2 и по другим Разделам.

16 Ценами на проектирование не учтена стоимость:

- составления технологических регламентов;
- проектирования систем учета и контроля энергопотребления;
- разработки программного обеспечения ЭВМ и программируемых контроллеров;
- проектирования диспетчеризации энергоснабжения с применением телемеханики;
- проектирования транспорта крупногабаритного оборудования, а также сырья и готовой продукции водным путем;
- разработки мероприятий по восстановлению (рекультивации) земельных участков и использованию плодородного слоя почвы;
- проектирования водопонижения и дренажа площадки;
- опытных, опытно-промышленных производств, цехов, установок, линий;
- разработки проектов термоизоляции, химической защиты оборудования и трубопроводов;
- разработки раздела «Охрана окружающей среды».

17 Стоимость составления исходных требований на разработку нового технологического оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное, определяются дополнительно по Таблице 1707-0206-01 подраздела 2.

18 Цена проектной документации по объектам, основной показатель которых отличается от приведенных в таблице, определяется путем применения следующих коэффициентов:

– при увеличении показателя:

- в 1,5 раза – 1,1;
- свыше 1,5 до 2 – 1,2;
- свыше 2 до 3 – 1,3;
- свыше 3 до 4 – 1,4;

– при уменьшении показателя:

- в 1,5 раза – 0,9;
- свыше 1,5 до 2 – 0,8;
- свыше 2 до 3 – 0,75;
- свыше 3 до 4 – 0,7.

19 Таблицы Подразделов включают в себя следующие графы:

- 1) Номер позиции
- 2) Наименование объекта проектирования
- 3) Основной показатель объекта

4) Параметры цены а и b (представляют собой параметры цены проектируемого объекта для стадий «РД»). Измеряется в тыс.тенге.

5) К1-коэффициент стадийности «П»

6) К2-коэффициент стадийности «РП».

20 Цены на проектные работы рассчитаны в текущем уровне по состоянию на 1 января 2022 года.

## Глава 1 Хлорная подотрасль

Таблица 1707-0101-01 Хлорная подотрасль

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство винилхлорида. Корпус получения винилхлорида с компрессией хлора, хлористого водорода, азота и воздуха, сушки хлора и хлористого водорода, приготовлением катализатора, регенерацией хлористого водорода, сжиганием отходов, улавливанием хлористого водорода, получение 20% соляной кислоты 10 т/час, промежуточным складом винилхлорида емкостью 2000 м <sup>3</sup> мощностью:	-	-	-
1	от 67,5 до 135 тыс. т/год	тыс. т	310 292	1 241
2	свыше 135 до 270 тыс. т/год	тыс. т	326 803	1 105
	Базисный склад винилхлорида с насосной, сливо-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
3	от 1,8 до 3,6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	4 632	1 926
4	свыше 3,6 до 7,2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	6 095	1 523
	Производство суспензионного поливинилхлорида (ПВХ). Цех приготовления растворов полимеризации, дегазации и обработки суспензии, дегазации сточных вод с вакуум-компрессорной и гидравлической очисткой технологического оборудования на мощность «ПВХ»:	-	-	-
5	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	39 659	992
6	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	49 632	825
	Цех выделения, сушки и хранения в силосах поливинилхлорида, фасовка, отгрузка в мешках и в пневмоцистернах, осветление и ионообменная очистка сточных вод мощностью:	-	-	-
7	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	40 850	1 018
8	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	51 035	852
	Цех приготовления и хранения инициатора с лабораторией, административно-бытовыми помещениями и мойкой тары мощностью:	-	-	-
9	от 1 до 2 тыс. т/год инициатора	тыс. т	10 191	7 643
10	свыше 2 до 4 тыс. т/год инициатора	тыс. т	12 739	6 371
	Установка подготовки твердых отходов ПВХ к использованию мощностью:	-	-	-
11	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	7 471	5 601
12	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	9 351	4 665
	Установка упаковки мешков поливинилхлорида в пакеты, легкие контейнеры мощностью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0101-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
13	от 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	1 780	688
14	свыше 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	2 235	558
	Установка конденсации и ректификации незаполимеризовавшегося винилхлорида мощностью:	-	-	-
15	от 9 до 18 тыс. т/год	тыс. т	4 976	415
16	свыше 18 до 36 тыс. т/год	тыс. т	6 221	346
	Установка аварийного улавливания винилхлорида мощностью:	-	-	-
17	от 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	4 017	668
18	свыше 9 до 18 тыс. т/год	тыс. т	5 009	556
	Установка очистки выбросных газов от винилхлорида и регенерация адсорбента производительностью:	-	-	-
19	от 165 до 330 нм <sup>3</sup> /час	нм <sup>3</sup> /час	2 905	13
20	свыше 330 до 660 нм <sup>3</sup> /час	нм <sup>3</sup> /час	3 633	11
	Базисный склад винилхлорида со сливной эстакадой и насосной емкостью:	-	-	-
21	от 3,6 до 7,2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	6 829	1 421
22	свыше 7,2 до 14,4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	8 418	1 201
	Промежуточный склад винилхлорида емкостью:	-	-	-
23	от 300 до 600 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	3 540	9
24	свыше 600 до 1200 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	4 414	7
	Склад перекиси лаурила емкостью:	-	-	-
25	от 200 до 400 т	т	692	2,68
26	свыше 400 до 800 т	т	865	1,98
	Склад фосгена с испарительной станцией емкостью:	-	-	-
27	от 100 до 200 т	т	3 525	26
28	свыше 200 до 400 т	т	4 427	21
	Основной производственный корпус с отделениями ректификации приготовления растворов и водной фазы, сополимеризации, дегазации латекса сополимера, коагуляции, промывки и сушки сополимера, осветления сточных вод, складами сырья и готовой продукции мощностью:	-	-	-
29	от 500 до 1000 т/год	т	22 434	34
30	свыше 1000 до 2000 т/год	т	28 026	28

## Продолжение таблицы 1707-0101-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство метакриловой кислоты. Основной производственный корпус в составе: синтез сульфата амида метакриловой кислоты, выделения метакриловой кислоты, ректификации, – мощностью:	-	-	-
31	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	53 801	5 380
32	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	63 575	4 732
	Склад ацетонциангидрина с наружной установкой емкостей и насосной емкостью:	-	-	-
33	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	6 154	9 238
34	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	8 762	6 631
	Склад метакриловой кислоты с отделениями хранения в емкостях и бочках розлива, насосной емкостью:	-	-	-
35	от 50 до 100 т	т	2 422	39
36	свыше 100 до 200 т	т	2 541	38
	Производство акриловых эмульсий. Цех подготовки мономеров и вспомогательных веществ с установками очистки стирола, очистки винилацетата, получения эмульгатора и метилметакриламида мощностью:	-	-	-
37	от 4,3 до 8,5 тыс. т/год	тыс. т	12 229	2 237
38	свыше 8,5 до 17 тыс. т/год	тыс. т	15 538	1 826
	Цех получения акриловых эмульсий с отделениями синтеза, фильтрации, дегазации и розлива эмульсий в бочки, складами сырья и готовой продукции ЛВЖ с наружной установкой сырьевых емкостей и насосной станцией емкостью 4 тыс. м <sup>3</sup> мощностью:	-	-	-
39	от 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	190 745	3 576
40	свыше 80 до 160 тыс. т/год	тыс. т	238 425	2 980
	Производство акриловой кислоты. Корпус получения товарной акриловой кислоты эфирного качества с отделениями окисления пропилена и акролеина, абсорбции, экстракции, отгонки изопронилацетата, разгонки рафината, разделения дистиллата, очистки от уксусной кислоты мощностью:	-	-	-
41	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	73 501	4 407
42	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	91 938	3 666
	Корпус получения товарной акриловой кислоты полимерного качества мощностью:	-	-	-
43	от 0,6 до 1,2 тыс. т/год	тыс. т	9 040	11 303
44	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т/год	тыс. т	16 643	4 963
	Корпус получения испаренного пропилена мощностью:	-	-	-
45	от 9,6 до 19,2 тыс. т/год	тыс. т	17 987	1 404

## Продолжение таблицы 1707-0101-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
46	свыше 19,2 до 38,4 тыс. т/год	тыс. т	25 339	1 019
	Корпус получения изопропилацетата мощностью:	-	-	-
47	от 0,4 до 0,8 тыс. т/год	тыс. т	8 126	15 234
48	свыше 0,8 до 1,6 тыс. т/год	тыс. т	15 981	5 407
	Склад растворителя изопропилацетата емкостью:	-	-	-
49	от 12,5 до 25 т	т	1 363	82
50	свыше 25 до 50 т	т	2 429	39
	Склад катализаторов и вспомогательных материалов объемом:	-	-	-
51	от 250 до 500 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	834	2,68
52	свыше 500 до 1000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 533	1,27
	Склад готового продукта емкостью:	-	-	-
53	от 75 до 150 т	т	3 104	32
54	свыше 150 до 300 т	т	3 176	32
	Производство сульфата аммония. Корпус получения сульфата аммония с отделениями приема и нейтрализации сернокислотных отходов, вакуум-кристаллизации, центрифугирования, сушки и складирования готового продукта мощностью:	-	-	-
55	от 110 до 220 тыс. т/год	тыс. т	11 852	81
56	свыше 220 до 440 тыс. т/год	тыс. т	14 810	67
	Корпус переработки отходов производства сульфата аммония в суперпластификатор со складами сырья и готового продукта мощностью:	-	-	-
57	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	64 363	2 413
58	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	80 450	2 011
	Склад жидкого аммиака со сливо-наливной эстакадой и насосной станцией емкостью:	-	-	-
59	от 250 до 500 т	т	3 534	11
60	свыше 500 до 1000 т	т	4 434	9
	Корпус получения дихлорэтана методом прямого и окислительного хлорирования этилена с ректификацией дихлорэтана мощностью:	-	-	-
61	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	62 285	467
62	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	77 849	389
	Базисный склад дихлорэтана со сливо-наливной эстакадой и насосной емкостью:	-	-	-
63	от 5 до 10 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	8 146	1 224
64	свыше 10 до 20 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	10 257	1 019

## Окончание таблицы 1707-0101-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка получения катализатора оксихлорирования мощностью:	-	-	-
65	от 75 до 150 т/год	т	3 759	37
66	свыше 150 до 300 т/год	т	4 705	31
	Производство акриламида. Корпус получения акриламида с отделениями приготовления катализатора, растворов, синтеза, регенерации катализатора, очистки раствора акриламида от нитрила акриловой кислоты и примесей мощностью:	-	-	-
67	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	44 086	2 645
68	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	55 118	2 204
	Склад для хранения нитрила акриловой кислоты емкостью:	-	-	-
69	от 25 до 50 т	т	2 050	62
70	свыше 50 до 100 т	т	2 561	51
	Базисный склад нитрила акриловой кислоты емкостью:	-	-	-
71	от 0,5 до 1 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	3 276	4 910
72	свыше 1 до 2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	4 096	4 096
	Склад готового продукта с заливом в ж/д цистерны емкостью:	-	-	-
73	от 75 до 150 т	т	2 032	20
74	свыше 150 до 300 т	т	2 541	17
	Производство полиакриламида. Корпус получения полиакриламида с отделениями приготовления полимеризационной смеси, полимеризации, стабилизации и грануляции, упаковки, складов сырья и готового продукта, холодильной станции, административно-бытового корпуса, химлаборатории, ремонтно-механической мастерской, очистки стоков и вредных выбросов мощностью:	-	-	-
75	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	80 510	12 071
76	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	100 647	10 065

Таблица 1707-0101-02 Хлорная подотрасль (продолжение 1)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство полиметилметакрилата. Основной производственный корпус с отделениями приема и подготовки сырья, приготовления водной фазы форполимеризации, получения полимера, центрифугирования, сушки, классификации, полиметилметакрилата с административно-бытовыми помещениями, холодильной станцией, складами исходного сырья и готовой продукции, очисткой стоков и вредных выбросов мощностью:	-	-	-
1	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	80 377	12 057
2	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	100 468	10 046
	Корпус переработки полиметилметакрилата:	-	-	-
3	в гранулы мощностью от 0,5 до 1 тыс. т/год	тыс. т	4 368	6 551
4	в гранулы мощностью свыше 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	5 466	5 460
5	в листы мощностью от 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	10 323	1 936
6	в листы мощностью свыше 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	12 904	1 613
	Склады готового продукта листа и гранул площадью:	-	-	-
7	от 0,65 до 1,3 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	2 263	2 621
8	свыше 1,3 до 2,6 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	2 839	2 184
	Производство гликолей. Основной производственный корпус в составе отделений: гидратации окиси этилена, установки выпарки, ректификации гликолевого раствора с выделением товарного моноэтиленгликоля и побочных диэтиленгликоля и триэтиленгликоля, – мощностью:	-	-	-
9	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	18 094	451
10	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	22 631	376
	Производство жидкого хлора. Основной производственный корпус в составе отделений: приема газообразного хлора, конденсации, очистки абгазов вакуумирования хлора, – мощностью:	-	-	-
11	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	23 273	291
12	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	29 092	242
	Производство метилхлороформа из винилхлорида. Основной производственный корпус в составе отделений: получения хлористого водорода, гидрохлорирования, ректификации, осветления тяжелых фракций, нейтрализации отходов, цеолитовой осушки, установки стабилизации метилхлороформа, установки подготовки хлористого водорода, – мощностью:	-	-	-
13	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	41 214	6 182

## Продолжение таблицы 1707-0101-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
14	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	51 518	5 190
	Производство муравьиной кислоты. Основной производственный корпус в составе отделений: карбонилирования, ректификации продуктов карбонилирования, гидролиза, разделения реакционной смеси гидролиза, концентрирования муравьиной кислоты, факела, резервуарного парка муравьиной кислоты, утилизации и очистки сточных вод, – мощностью:	-	-	-
15	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	265 077	9 940
16	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	331 360	8 283
	Корпус получения окиси углерода с компрессорной мощностью:	-	-	-
17	от 14,9 до 29,7 тыс. т/год	тыс. т	115 253	5 821
18	свыше 29,7 до 59,4 тыс. т/год	тыс. т	144 071	4 851
	Отделение фасовки муравьиной кислоты в мелкую тару мощностью:	-	-	-
19	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	7 220	271
20	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	9 030	225
	Производство окиси этилена. Основной производственный корпус, в составе отделений: очистки воздуха, компрессорной воздуха, компрессорной этилена, контактного, абсорбции, ректификации, с насосной окиси этилена, компрессорной циркуляционного газа, насосной даутерма и даутермового хозяйства, котлов-утилизаторов, печей для перегрева пара, пусковой печи для нагрева даутерма, насосной щелочи и воды, печей, нагрева абгазов, насосной дихлорэтана, установки каталитической очистки абгазов, насосной для питательной воды котлов-утилизаторов, установки фосфотирования воды, – мощностью:	-	-	-
21	от 60 до 120	тыс. т	110 236	1 378
22	свыше 120 до 240	тыс. т	137 830	1 147
	Производство особо чистой соляной кислоты. Основной производственный корпус в составе отделений: реактивной соляной кислоты, особо чистой соляной кислоты, особо чистой воды, – мощностью:	-	-	-
23	от 0,6 до 1,2 тыс. т/год	тыс. т	24 031	30
24	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т/год	тыс. т	30 119	24
	Корпус фасовки особо чистой соляной кислоты мощностью:	-	-	-
25	от 0,6 до 1,2 тыс. т/год	тыс. т	5 923	7 404
26	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т/год	тыс. т	7 404	6 169

## Продолжение таблицы 1707-0101-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство нитрилоакриловой кислоты окислительным аммонолизом пропилена во взвешенном слое катализатора. Основное производство в составе отделений: реакторного, нейтрализации и абсорбции, площадки теплообменной аппаратуры, насосной, синтеза и абсорбции насосной очистки НАК, очистки НАК, очистки ацетонитрила с насосной, отстойника катализатора, 1-ой катализаторной фабрики, установки для термокаталитического дожигания абгазов, – мощностью:	-	-	-
27	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	229 954	2 300
28	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	287 442	1 916
	Станция обработки цианосодержащих вод под давлением нейтрализацией мощностью:	-	-	-
29	от 265 до 530 тыс. м <sup>3</sup> /год	тыс. м <sup>3</sup>	29 964	85
30	свыше 530 до 1060 тыс. м <sup>3</sup> /год	тыс. м <sup>3</sup>	37 299	71
	Производство перхлоруглеродов из отходов производства эпихлоргидрина. Корпус получения перхлоруглеродов с установкой осушки хлора мощностью:	-	-	-
31	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	31 620	1 185
32	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	39 515	988
	Компрессорная хлористого водорода мощностью:	-	-	-
33	от 0,75 до 1,5 тыс. м <sup>3</sup> /год	тыс. м <sup>3</sup>	6 126	6 125
34	свыше 1,5 до 3 тыс. м <sup>3</sup> /год	тыс. м <sup>3</sup>	7 658	5 105
	Установка испарения и обескислороживания хлора мощностью:	-	-	-
35	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	7 679	195
36	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	9 606	159
	Корпус розлива перхлоруглеродов в мелкую тару (бочки) мощностью:	-	-	-
37	от 2,8 до 5,5 тыс. т/год	тыс. т	2 108	574
38	свыше 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	2 634	478
	Производство реактивной соляной кислоты. Основной производственный корпус в составе отделений: синтеза, охлаждения и абсорбции, установки очистки абгазов, подготовки дистиллированной воды, – мощностью:	-	-	-
39	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	15 522	1 552
40	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	19 405	1 293
	Отделение фасовки в мелкую тару реактивной соляной кислоты мощностью:	-	-	-
41	от 7,5 до 15 млн. фасовок/год	млн. фасовок	10 199	1 019
42	свыше 15 до 30 млн. фасовок/год	млн. фасовок	12 747	850

Продолжение таблицы 1707-0101-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство технической синтетической соляной кислоты с центральным щитом управления производством. Основной производственный корпус в составе отделений: синтеза хлористого водорода, охлаждения и абсорбции хлористого водорода, санитарной очистки абгазов, – мощностью:	-	-	-
43	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	11 115	333
44	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	13 908	277
	Отделение подготовки умягченной воды производительностью:	-	-	-
45	от 1,75 до 3,5 м³/час	м³/час	2 007	860
46	свыше 3,5 до 7 м³/час	м³/час	2 509	717
47	Производство тормозной жидкости «Нева». Корпус получения тормозной жидкости мощностью от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	17 885	1 341
	Корпус получения этилкарбита мощностью:	-	-	-
49	от 6,9 до 13,8 тыс. т/год	тыс. т	20 321	2 209
50	свыше 13,8 до 27,6 тыс. т/год	тыс. т	25 402	1 841
51	Корпус получения эфира ЛЗ-ЭК мощностью заданной	корпус	33 196	-
52	Корпус получения эфира ЛЗ-ЭК мощностью удвоенной	корпус	49 795	-
53	Корпус полимеризации, нейтрализации, сушки полиокипропилендиола Д-500, Д-3000 мощностью заданной	корпус	44 255	-
54	Корпус полимеризации, нейтрализации, сушки полиокипропилендиола Д-500, Д-3000 мощностью удвоенной	корпус	66 382	-
	Производство уксусной кислоты. Основной производственный корпус в составе отделений: окисления ацетальдегида, ректификации уксусной кислоты, приготовления катализаторного раствора, – мощностью:	-	-	-
55	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	18 908	1 134
56	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	23 645	944
	Отделение фасовки уксусной кислоты в мелкую тару мощностью:	-	-	-
57	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс.т	5 058	302
58	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	6 325	252
	Основной производственный корпус в составе отделений: ректификации исходного ацетальдегида, окисления, промывки абгазов и рекуперации ацетальдегида ректификации продуктов окисления со стадии окисления, нейтрализации сточных вод, – суммарной мощностью:	-	-	-
59	от 16,7 до 33,3 тыс. т/год	тыс. т	18 151	817

## Окончание таблицы 1707-0101-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
60	свыше 33,3 до 66,6 тыс. т/год	тыс. т	22 689	681
	Корпус фасовки в мелкую тару мощностью:	-	-	-
61	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	7 219	271
62	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	9 030	225

Таблица 1707-0101-03 Хлорная подотрасль (продолжение 2)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство хлора и каустической соды диафрагменным методом. Корпус приготовления, очистки и подготовки рассола в составе отделений: предварительной очистки и фильтрации рассола с реагентным хозяйством, финишного фильтрования смешанного очищенного рассола, подкисления очищенного рассола, декарбонизации подкисленного рассола, обезвоживания рассольного шлама, – производительностью:	-	-	-
1	от 93 до 185 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	71 777	582
2	свыше 185 до 370 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	89 726	484
	Корпус производства диафрагмы в составе отделений: приготовления абсополимерной смеси, приготовления волокнистой фторполимерсодержащей асбестовой диафрагмы, – мощностью:	-	-	-
3	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	28 780	7 195
4	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	35 977	5 995
	Корпус производства диафрагмы в составе отделений: приготовления абсополимерной смеси, приготовления волокнистой фторполимерсодержащей асбестовой диафрагмы, – мощностью:	-	-	-
5	от 125 до 250 тыс. т/год	тыс. т	68 660	-
6	свыше 250 до 500 тыс. т/год	тыс. т	102 990	-
	Зал электролиза с преобразовательной подстанцией и отделением аварийного поглощения хлора мощностью:	-	-	-
7	от 125 до 250 тыс. т/год	тыс. т	56 703	339
8	свыше 250 до 500 тыс. т/год	тыс. т	70 968	283

## Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус охлаждения, сушки и компремирования хлора в составе отделений: отпарки хлора из водного конденсата, охлаждения и сушки хлора, двухступенчатой фильтрации хлора от аэрозолей, тумана воды и серной кислоты, доосушки хлора под давлением, трехступенчатого компремирования хлора с межступенчатыми холодильниками, отдувки хлора из серной кислоты и поглощения хлора, – мощностью:	-	-	-
9	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	34 476	430
10	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	43 137	358
	Корпус охлаждения, сушки и компремирования водорода в составе отделений: охлаждения и очистки водорода, компремирования водорода, доосушки водорода, – производительностью:	-	-	-
11	от 3 до 6 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	28 066	7 016
12	свыше 6 до 12 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	35 084	5 846
	Корпус выпарки электрощелоков в составе отделений: выпарки электролитических щелоков (в т.ч. станции концентрирования раствора выпарки каустической соды – 1, 2 стадии), отстоя пульпы и средних щелоков и центрифугирования сульфата натрия, сбора и подачи масла к центрифугам, отстойникам и сушилкам с резервуарами, – мощностью:	-	-	-
13	от 165 до 330 тыс. т/год	тыс. т	80 547	365
14	свыше 330 до 660 тыс. т/год	тыс. т	100 706	304
	Корпус получения сульфата натрия в составе отделений: сушки сульфата натрия с пневмотранспортом, расфасовки сульфата натрия, фасовки в мелкую тару, пылеуборки производственных помещений, склад сульфата натрия с устройством для выгрузки, – мощностью:	-	-	-
15	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	24 346	7 303
16	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	30 433	6 062
	Установка сжигания водорода производительностью:	-	-	-
17	от 16 до 32 т/час	т/час	7 485	349
18	свыше 32 до 64 т/час	т/час	9 359	291
	Производство хлора и каустической соды мембранным методом. Корпус очистки рассола в составе отделений: предварительной очистки и фильтрации рассола с реагентным хозяйством, обезвоживания рассольного шлама, – производительностью:	-	-	-
20	от 50 до 100 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	16 668	250
21	свыше 100 до 200 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	20 854	205

Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус донасыщения анолита в составе отделений: вакуумного и химического обесхлоривания анолита, донасыщения анолита, – мощностью:	-	-	-
22	от 155 до 310 тыс. т/год	тыс. т	13 294	65
23	свыше 310 до 620 тыс. т/год	тыс. т	16 719	54
	Корпус подготовки рассола в составе отделений: финишного фильтрования смешанного, очищенного рассола, ионообменной очистки рассола, подкисления очищенного рассола, декарбонизации подкисленного рассола, – производительностью:	-	-	-
24	от 100 до 200 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	64 078	480
25	свыше 200 до 400 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	80 178	400
	Корпус вывода сульфатов из анолитного цикла мощностью:	-	-	-
26	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	6 583	246
27	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	8 213	206
	Корпус электролиза в составе отделений: электролиза с частичной упаркой щелоков, аварийного поглощения хлора и санитарной очистки, – мощностью:	-	-	-
28	от 155 до 310 тыс. т/год	тыс. т	112 740	545
29	свыше 310 до 620 тыс. т/год	тыс. т	140 806	409
	Корпус охлаждения, сушки и компримирования хлора в составе отделений: охлаждения и сушки хлора, 2-х ступенчатой фильтрации хлора от аэрозолей, тумана воды и серной кислоты, 3-х ступенчатого компримирования хлора с межступенчатыми холодильниками, доосушки хлора под давлением, отдувки хлора от серной кислоты с поглощением хлора, – мощностью:	-	-	-
30	от 80 до 160 тыс. т/год	тыс. т	28 317	266
31	свыше 160 до 320 тыс. т/год	тыс. т	35 421	221
	Корпус охлаждения и компримирования водорода в составе отделений: охлаждения и очистки водорода, компримирования водорода, доосушки водорода, – производительностью:	-	-	-
32	от 3 до 6 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	28 509	7 126
33	свыше 6 до 12 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	35 636	5 939
	Корпус доупарки щелоков в составе отделений: доупарки мембранных щелоков, выпарки очищенного рассола с получением твердой соли для донасыщения анолита, – мощностью:	-	-	-
34	от 155 до 310 тыс. т/год	тыс. т	54 406	263
35	свыше 310 до 620 тыс. т/год	тыс. т	68 002	232

## Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Резервуарный парк рассола емкостью:	-	-	-
36	от 500 до 1000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	3 513	3,32
37	свыше 1000 до 2000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	4 439	2,68
	Отделение фасовки в мелкую тару мощностью:	-	-	-
38	от 0,25 до 0,5 тыс. т	тыс. т	7 709	23 126
39	свыше 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	9 459	19 628
	Производство хлорметанов. Основной производственный корпус в составе отделений: хлорирования, нейтрализации, закалки, выделения и укрепления соляной кислоты, конденсации, ректификации хлорметанов, очистки газов, сдвухи, оксихлорирования, подхлорирования, осушки реакционного газа, приготовления катализатора, – мощностью:	-	-	-
40	от 28 до 55 тыс. т/год	тыс.т	212 170	5 786
41	свыше 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	265 213	4 822
	Корпус компримирования хлорметана производительностью:	-	-	-
42	от 6 до 12 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	15 176	1 897
43	свыше 12 до 24 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	18 967	1 580
	Очистка природного газа производительностью:	-	-	-
44	от 1,25 до 2,5 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	5 097	3 057
45	свыше 2,5 до 5 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	6 371	2 548
	Технологическая установка сжигания отходов с утилизацией хлористого водорода мощностью:	-	-	-
46	от 1,75 до 3,5 млн. м <sup>3</sup> /год	млн. м <sup>3</sup>	28 188	12 080
47	свыше 3,5 до 7 млн. м <sup>3</sup> /год	млн. м <sup>3</sup>	35 235	10 067
	Корпус получения хлористого аллила и нематоцидной смеси мощностью:	-	-	-
48	от 15,5 до 31 тыс. т/год	тыс. т	27 100	1 311
49	свыше 31 до 62 тыс. т/год	тыс. т	33 867	1 093
	Корпус получения эпихлоргидрина и трихлорпропана мощностью:	-	-	-
50	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	27 097	1 355
51	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	33 879	1 129
	Компрессорная хлористого водорода мощностью:	-	-	-
52	от 0,75 до 1,5 тыс. т/год	тыс. т	6 126	6 125
53	свыше 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	7 658	5 105

Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус приготовления известкового молока (в пересчете на 100% CaO) мощностью:	-	-	-
54	от 10,5 до 21 тыс. т/год	тыс. т	1 483	106
55	свыше 21 до 42 тыс. т/год	тыс. т	1 854	88
	Корпус приготовления углекислого натрия (в пересчете на 100%) мощностью:	-	-	-
56	от 11,3 до 22,5 тыс. т/год	тыс. т	11 743	784
57	свыше 22,5 до 45 тыс. т/год	тыс. т	14 747	653
	Установка обработки сточных вод и выпарки с получением 32% раствора CaCl <sub>2</sub> (в пересчете на 100%) и раствора NaCl (в пересчете на 100%) мощностью:	-	-	-
58	от 19 до 38 тыс. т/год	тыс. т	14 724	581
59	свыше 38 до 76 тыс. т/год	тыс. т	18 410	484
	Установка розлива эпихлоргидрина мощностью:	-	-	-
60	от 2,7 до 5,5 тыс. т/год	тыс. т	2 107	574
61	свыше 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	2 634	478
	Корпус испарения и обескислороживания хлора мощностью:	-	-	-
62	от 72 до 143 тыс. т/год	тыс. т	21 053	220
63	свыше 143 до 286 тыс. т/год	тыс. т	26 300	184
	Корпус получения хлористого аллила и нематоцидной смеси мощностью:	-	-	-
64	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	31 620	790
65	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	39 527	777
	Компрессорная хлористого водорода производительностью:	-	-	-
66	от 1,5 до 3 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	5 566	3 110
67	свыше 3 до 6 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	7 776	2 592
68	Корпус получения гидроперекиси третбутила мощностью заданной	корпус	15 982	-
69	Корпус получения гидроперекиси третбутила мощностью удвоенной	корпус	23 974	-
70	Корпус приготовления катализатора мощностью заданной	корпус	44 391	-
71	Корпус приготовления катализатора мощностью удвоенной	корпус	66 587	-
72	Корпус выделения третбутилового спирта и эпихлоргидрина мощностью заданной	корпус	16 969	-
73	Корпус выделения третбутилового спирта и эпихлоргидрина мощностью удвоенной	корпус	25 453	-
	Корпус получения эпихлоргидрина мощностью:	-	-	-
74	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	31 620	790
75	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	39 527	658
	Корпус испарения и обескислороживания хлора мощностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
76	от 72 до 143 тыс. т/год	тыс. т	21 053	220
77	свыше 143 до 286 тыс. т/год	тыс. т	26 300	184
	Установка розлива готовой продукции эпихлоргидрина в мелкую тару мощностью:	-	-	-
78	от 2,7 до 5,5 тыс. т/год	тыс. т	2 108	574
79	свыше 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	2 634	479
	Производство 100% алкилбензола. Основной производственный корпус в составе отделений: хлорирования и алкилирования, промывки, нейтрализации алкилбензола, отстоя алкилата, ректификации алкилбензола и н/парафинов, очистки алкилбензола, н/парафинов и полиалкилбензола, – мощностью:	-	-	-
80	от 38,5 до 75 тыс. т/год	тыс. т	154 047	3 081
81	свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	192 564	2 568
	Производственный корпус в составе: установки получения комплекса катализатора, получения соляной кислоты (31,5%), установки получения комплексных катализаторов, установки получения обессоленной воды, отделения приготовления алюминиевого порошка, установки получения алюмохлорида, отделение отбеливающей земли, – мощностью:	-	-	-
82	от 37,5 до 75 тыс. т/год	тыс. т	52 587	1 052
83	свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	65 760	876
	Производство сульфоната и сульфорирующей смеси. Основной производственный корпус в составе: установки приготовления газообразной сульфорирующей смеси из 100% сернистого ангидрида, отделений сульфирования, 100% алкилбензола, атмосферной десорбции, вакуумной десорбции, нейтрализации сульфокислоты, установки разложения ангидридов, промывки сернистого ангидрида от сульфокислоты, отбеливания раствора сульфоната, десорбции конденсации сульфорирующей смеси, отделения приготовления щелочи, – мощностью:	-	-	-
84	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	54 396	815
85	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	67 966	676
	Производственный корпус в составе: установки получения 100% сернистого ангидрида серно-олеумным методом, отделение конденсации и испарения сернистого ангидрида, – мощностью:	-	-	-
86	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	26 499	397
87	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	33 130	331

## Окончание таблицы 1707-0101-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство толуолсульфоната натрия. Основной производственный корпус в составе отделений: сульфирования толуола, термодесорбции, разложения ангидридов, нейтрализации сульфокислоты, очистка возвратного сернистого ангидрида, приготовления щелочи, получения газообразной смеси, отделение конденсации газообразной сульфидирующей смеси, установка получения сернистого ангидрида, – мощностью:	-	-	-
88	от 5,5 до 11 тыс. т/год	тыс. т	33 121	4 517
89	свыше 11 до 22 тыс. т/год	тыс. т	41 402	3 763

Таблица 1707-0101-04 Хлорная подотрасль (продолжение 3)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство двуокиси хлора. Основной производственный корпус в составе отделений: получения двуокиси хлора с реакционным и абсорбционными узлами, установки получения гипохлорида натрия, сушки сульфата натрия, – мощностью:	-	-	-
1	от 3,75 до 7,5 тыс. т/год	тыс. т	16 326	3 264
2	свыше 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	20 410	2 720
	Производство раствора хлората натрия. Основной производственный корпус в составе: приготовления исходного электролита, электролиз, очистка электролизных газов, выпарка электро-щелоков, центрифугирование, перекристаллизация, очистка от сульфатов и хроматов, растворов хлората натрия, – мощностью:	-	-	-
3	заданной	корпус	137 257	-
4	удвоенной	корпус	205 885	-

## Продолжение таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Станция розлива жидкого хлора в мелкую тару. Основной производственный корпус в составе отделений: подготовки тары эвакуации хлора, промывка, пропарка, зачистка наружной поверхности, снятия вентилях, их ревизия и испытание, мастерская по ремонту вентилях, установка покраски тары и ее освидетельствования, установка наполнения тары, боксов для заполненных баллонов (контейнеров) для аварийных контейнеров погрузочной площадки, установка слива хлора из ж/д цистерн, установка обратных конденсаторов, установка очистки выбросов от хлора, установка общеобменной и аварийной вентиляции, электрощитовая и щитовая КИП, установка вакуумирования оборудования и трубопроводов, бокс для опорожнения аварийных ж/д цистерн для розлива жидкого хлора в мелкую тару, – мощностью:	-	-	-
5	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	15 576	4 673
6	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	19 505	3 894
	Производство хлорметила. Основной производственный корпус в составе: установки отдувки сернистого ангидрида, отделения получения хлорметила с узлами синтеза хлорметила, конденсации и стриппинга соляной кислоты, нейтрализации очистки, осушки и компримирования, – мощностью:	-	-	-
7	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	112 109	2 803
8	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	140 137	2 335
	Производство хлорной извести. Основной производственный корпус в составе: отделений известняка с погрузочно-разгрузочной эстакадой, дробления и сортировки известняка с транспортными галереями, обжига известняка, обожженной извести с отделением дробления, классификации извести и установкой пневмотранспорта, гашения обожженной извести, сепарации и вылеживания извести-пушонки, хлорирования пушонки с установками пневмотранспорта, очистки абгазов, отстаивания и обезвреживания стоков, приготовления известкового молока, фасовки хлорной извести с навесом для предварительного вылеживания хлорной извести с установкой пылеуборки производственных помещений, – мощностью:	-	-	-
9	заданной	корпус	138 640	-
10	удвоенной	корпус	207 960	-
	Производственные склады. Склад едкого натра емкостью:	-	-	-
11	от 1,12 до 2,25 тыс. т	тыс. т	6 074	3,95
12	свыше 2,25 до 4,5 тыс. т	тыс. т	7 624	3,32

## Продолжение таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, в тыс. тенге
	Склад жидкого хлора с испарительной станцией и очисткой аварийного вент-воздуха емкостью:	-	-	-
13	от 300 до 600 т	т	13 397	32
14	свыше 600 до 1200 т	т	16 669	27
	Склад жидкого хлора в составе отделений: трех герметичных отсеков с двумя рабочими танками вместимостью 50 м <sup>3</sup> и одним резервным, трубным, коридором, установкой слива хлора из ж/д цистерн, обратных конденсаторов, очистки выбросов хлора, испарительной станцией, вакуумирования и трубопроводов, бокса для опорожнения аварийных ж/д цистерн, – емкостью:	-	-	-
15	от 1,25 до 2,5 тыс. т	тыс. т	6 777	4 067
16	свыше 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	8 473	3 388
	Склад жидкого хлора в мелкой таре в составе: 2-х герметических отсеков, установки очистки выбросов от хлора, бокса для аварийного контейнера, установки аварийной вентиляции, разгрузочно-погрузочной площадки под навесом, склада для порожней тары, испарительной станции, установки компримирования и осушки воздуха, – емкостью:	-	-	-
17	от 250 до 500 т	т	3 896	11
18	свыше 500 до 1000 т	т	4 479	11
	Промежуточный склад тормозной жидкости с насосной емкостью:	-	-	-
19	от 0,3 до 0,6 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	3 805	95
20	свыше 0,6 до 1,2 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	4 756	79
	Склад тормозной жидкости в таре емкостью:	-	-	-
21	от 10 до 20 тыс. т	тыс. т	1 534	11
22	свыше 20 до 40 тыс. т	тыс. т	1 948	9
	Склад реактивной соляной кислоты емкостью:	-	-	-
23	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	2 226	334
24	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	2 789	278
	Склад особо чистой соляной кислоты емкостью:	-	-	-
25	от 1000 до 2000 т	т	5 446	3,95
26	свыше 2000 до 4000 т	т	6 900	3,32
	Склад эпихлоргидрина (по хлорному методу) объемом:	-	-	-
27	от 16 до 32 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	16 105	754
28	свыше 32 до 64 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	20 131	629
	Промежуточный склад хранения гликоля емкостью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
29	от 150 до 300 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	12 266	60
30	свыше 300 до 600 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	15 306	50
	Товарный склад моноэтиленгликоля и побочных диэтиленгликоля триэтиленгликоля со сливо-наливной эстакадой объемом:	-	-	-
31	от 12,5 до 25 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	9 590	575
32	свыше 25 до 50 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	11 998	479
	Склад технической соляной кислоты емкостью:	-	-	-
33	от 25 до 50 тыс. т	тыс. т	5 198	156
34	свыше 50 до 100 тыс. т	тыс. т	6 518	129
	Промежуточный склад соляной кислоты емкостью:	-	-	-
35	от 0,7 до 1,4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	4 951	5 305
36	свыше 1,4 до 2,8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	6 187	4 421
	Склад жидкого аммиака емкостью:	-	-	-
37	от 73 до 146 тыс. т	тыс. т	9 469	97
38	свыше 146 до 292 тыс. т	тыс. т	11 779	81
	Склад окиси этилена объемом:	-	-	-
39	от 28 до 56 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	7 911	211
40	свыше 56 до 112 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	9 870	176
	Промежуточный склад окиси этилена емкостью:	-	-	-
41	от 100 до 200 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	8 592	64
42	свыше 200 до 400 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	10 702	54
	Склад метилхлороформа емкостью:	-	-	-
43	от 250 до 500 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	3 130	9
44	свыше 500 до 1000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	3 912	7
	Склад винилхлорида с насосной (сырьевой) емкостью:	-	-	-
45	от 250 до 500 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	19 485	58
46	свыше 500 до 1000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	24 514	48
	Склад жидкого этилена объемом:	-	-	-
47	от 2,5 до 5 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	988	296
48	свыше 5 до 10 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	1 236	247
	Склад даутерма объемом:	-	-	-
49	от 0,262 до 0,525 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 015	2 902

## Продолжение таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
50	свыше 0,525 до 1,05 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 271	2 417
	Склад катализатора емкостью:	-	-	-
51	от 0,144 до 0,288 т	т	611	3,32
52	свыше 0,288 до 0,576 т	т	764	2,68
	Склад серной кислоты емкостью:	-	-	-
53	от 1,6 до 3,2 тыс. т	тыс. т	1 132	530
54	свыше 3,2 до 6,4 тыс. т	тыс. т	1 413	441
	Склад жидкого пропилена объемом:	-	-	-
55	от 16,25 до 32,5 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	16 107	743
56	свыше 32,5 до 65 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	20 135	619
	Склад пропилена емкостью:	-	-	-
57	от 300 до 600 т	т	4 044	9
58	свыше 600 до 1200 т	т	4 992	8
	Склад уксусной кислоты емкостью:	-	-	-
59	от 250 до 500 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 118	3,32
60	свыше 500 до 1000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 457	2,68
	Склад уксусного ангидрида и уксусной кислоты емкостью:	-	-	-
61	от 0,25 до 0,5 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	6 058	4 844
62	свыше 0,5 до 1 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	7 272	2 423
	Открытый склад соли с узлом растворения емкостью:	-	-	-
63	от 100 до 200 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	36 059	271
64	свыше 200 до 400 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	45 089	226
	Склад соды и реактивов емкостью:	-	-	-
65	от 0,25 до 0,5 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	1 372	4 117
66	свыше 0,5 до 1 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	1 715	3 431
	Склад мембранных щелоков емкостью:	-	-	-
67	от 1500 до 3000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	2 828	1,98
68	свыше 3000 до 6000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	3 449	1,27
	Склад готового каустика емкостью:	-	-	-
69	от 80 до 160 тыс. т	тыс. т	17 664	165
70	свыше 160 до 320 тыс. т	тыс. т	22 091	138
	Склад кислот емкостью:	-	-	-

## Окончание таблицы 1707-0101-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
71	от 6 до 12 тыс. т	тыс. т	2 281	286
72	свыше 12 до 24 тыс. т	тыс. т	2 848	238
	Склад НАК емкостью:	-	-	-
73	от 75 до 150 тыс. т	тыс. т	11 796	118
74	свыше 150 до 300 тыс. т	тыс. т	14 815	98

Таблица 1707-0101-05 Хлорная подотрасль (продолжение 4)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад синильной кислоты емкостью:	-	-	-
1	от 14,5 до 29 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	3 943	204
2	свыше 29 до 58 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	4 934	169
	Склад ацетонитрила емкостью:	-	-	-
3	от 4000 до 8000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	11 832	2,68
4	свыше 8000 до 16000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	14 507	1,98
	Склад эпихлоргидрина (по эпоксидному методу) объемом:	-	-	-
5	от 27,25 до 54,5 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	26 368	726
6	свыше 54,5 до 109 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	32 971	605
	Склад сернистого ангидрида емкостью:	-	-	-
7	от 150 до 300 т	т	8 010	40
8	свыше 300 до 600 т	т	10 123	33
	Склад сульфонила объемом:	-	-	-
9	от 60 до 120 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	13 926	232
10	свыше 120 до 240 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	23 210	193
	Склад олеума емкостью:	-	-	-
11	от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	8 469	11 291
12	свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	14 113	9 409
	Склад жидкого сернистого ангидрида емкостью:	-	-	-
13	от 50 до 100 тыс. т	тыс. т	4 306	86
14	свыше 100 до 200 тыс. т	тыс. т	7 177	72

## Окончание таблицы 1707-0101-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад серы емкостью:	-	-	-
15	от 3 до 6 тыс. т	тыс. т	8 537	2 843
16	свыше 6 до 12 тыс. т	тыс. т	14 228	2 365
	Склад толуолсульфоната объемом:	-	-	-
17	от 105 до 210 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	2 646	25
18	свыше 210 до 420 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	4 411	21
	Склад двуокиси хлора емкостью:	-	-	-
19	от 3,75 до 7,5 тыс. т	тыс. т	3 014	60
20	свыше 7,5 до 15 тыс. т	тыс. т	5 024	50
	Склад хлората натрия емкостью:	-	-	-
21	от 10 до 20 тыс. т	тыс. т	3 703	108
22	свыше 20 до 40 тыс. т	тыс. т	4 562	87
	Склад метанола емкостью:	-	-	-
23	от 20 до 40 тыс. т	тыс. т	4 744	2 846
24	свыше 40 до 80 тыс. т	тыс. т	5 930	2 372
25	Склад хлорметила емкостью от 30 до 120 тыс. т	тыс. т	4 241	2 277

## Глава 2 Подотрасль органического синтеза

Таблица 1707-0102-01 Подотрасль органического синтеза

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство перекиси водорода. Производственный корпус с лабораторией и наружным парком емкостей для пассивации и рессиверами воздуха КИП мощностью:	-	-	-
1	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	49 136	1 475
2	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	107 575	306
	Этажерка гидрирования мощностью:	-	-	-
3	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	5 043	308
4	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	5 764	284
	Этажерка окисления и вакуумректификации, арматурная и аварийные емкости мощностью:	-	-	-
5	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	43 305	1 300
6	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	72 330	719
	Ректификационные колонны, этажерка ректификации, арматурная и аварийные емкости для воды мощностью:	-	-	-
7	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	25 815	774
8	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	56 865	152
	Корпус очистки ацетона мощностью:	-	-	-
9	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	9 370	472
10	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	13 043	349
	Склад пергидроля, парк емкостей с отделением обработки тары и ж/д цистерн емкостью (в пересчете на 27,5%):	-	-	-
11	от 1,1 до 2,2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	8 616	18 509
12	свыше 2,2 до 4,4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	25 564	10 800
	Водородная станция (электролиз воды) производительностью:	-	-	-
13	от 0,95 до 1,9 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	15 260	13 831
14	свыше 1,9 до 3,8 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	24 829	8 788
	Водородная компрессорная производительностью:	-	-	-
15	от 0,95 до 1,9 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	5 645	5 096
16	свыше 1,9 до 3,8 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	15 068	138
	Кислородная компрессорная производительностью:	-	-	-
17	от 0,475 до 0,95 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	3 428	6 115

## Продолжение таблицы 1707-0102-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
18	свыше 0,95 до 1,9 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	4 388	5 102
	Производство фторсодержащих продуктов. Основной производственный корпус фторорганических продуктов мощностью:	-	-	-
19	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	88 570	13 281
20	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	110 659	11 071
	Основной производственный корпус фторнеорганических продуктов мощностью:	-	-	-
21	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	79 682	11 958
22	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	132 808	6 644
	Корпус розлива готового продукта, обработки тары (баллонов, контейнеров) мощностью:	-	-	-
23	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	17 927	2 693
24	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	22 248	2 257
	Склад хлора емкостью:	-	-	-
25	от 50 до 100 т	т	5 175	77
26	свыше 100 до 200 т	т	10 489	24
	Склад органического сырья хлороформа емкостью:	-	-	-
27	от 375 до 750 т	т	3 593	19
28	свыше 750 до 1500 т	т	8 020	11
	Склад фтористого водорода емкостью:	-	-	-
29	от 375 до 750 т	т	3 593	19
30	свыше 750 до 1500 т	т	8 020	11
	Склад готового продукта емкостью:	-	-	-
31	от 375 до 750 т	т	3 593	19
32	свыше 750 до 1500 т	т	8 020	11
	Склад кислот и щелочей емкостью:	-	-	-
33	от 0,75 до 1,5 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	5 347	5 352
34	свыше 1,5 до 3 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	7 273	4 070
	Силосный склад сыпучих продуктов емкостью:	-	-	-
35	от 3 до 6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	7 478	3 739
36	свыше 6 до 12 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	14 420	1 429
	Склад соды и хлористого кальция в таре с узлом приготовления раствора емкостью:	-	-	-
37	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	7 796	11 687
38	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	9 066	10 416

Продолжение таблицы 1707-0102-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад тарного хранения сырья и реактивов емкостью:	-	-	-
39	от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	5 444	5 444
40	свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	8 298	3 540
	Производство аминов. Этажерка синтеза и отгонки аммиака мощностью:	-	-	-
41	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	56 342	2 819
42	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	80 615	390
	Насосная станция высокого давления мощностью:	-	-	-
43	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	13 368	670
44	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	19 098	95
	Арматурная, насосная сточных вод (химзагрязненных) мощностью:	-	-	-
45	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	7 359	371
46	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	9 509	156
	Парк емкостей в обваловке мощностью:	-	-	-
47	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	11 859	589
48	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	15 168	259
	Склад готового продукта с розливом и сливо-наливными стойками с открытой площадкой хранения и резервуарным парком емкостью:	-	-	-
49	от 0,75 до 1,5 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	1 376	7 994
50	свыше 1,5 до 3 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	10 184	2 120
	Сырьевой склад аммиака емкостью:	-	-	-
51	от 180 до 360 т	т	262	25
52	свыше 360 до 720 т	т	8 768	1,27
	Сырьевой склад окиси этилена в обваловке емкостью:	-	-	-
53	от 250 до 500 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	2 621	15
54	свыше 500 до 1000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	7 531	5,29
	Этажерка ректификации с арматурой мощностью:	-	-	-
55	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	59 353	2 982
56	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	86 048	291
	Водородная компрессорная производительностью:	-	-	-
57	от 150 до 300 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	9 906	18
58	свыше 300 до 600 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	11 859	11
	Кислородная компрессорная производительностью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0102-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
59	от 75 до 150 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	7 339	26
60	свыше 150 до 300 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	8 219	21
	Водородная станция (электролиз воды) производительностью:	-	-	-
61	от 150 до 300 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	11 336	20
62	свыше 300 до 600 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	15 525	5,93
	Котельная ВОТ производительностью:	-	-	-
63	от 0,075 до 0,15 Гкал/час	Гкал/час	1 112	68 135
64	свыше 0,15 до 0,3 Гкал/час	Гкал/час	11 204	936
	Производство пербората натрия. Основной производственный корпус мощностью:	-	-	-
65	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс.т	115 305	2 303
66	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	142 973	1 384
	Тарный склад борной кислоты емкостью:	-	-	-
67	от 450 до 900 т	т	14 155	6,64
68	свыше 900 до 1800 т	т	15 101	5,93
	Склад перекиси водорода емкостью:	-	-	-
69	от 450 до 900 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	11 429	10
70	свыше 900 до 1800 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	13 103	7
	Склад готового продукта в таре с узлом пакетирования емкостью:	-	-	-
71	от 212,5 до 425 т	т	16 140	13
72	свыше 425 до 850 т	т	20 839	1,98
	Склад щелочи (44% раствор) емкостью:	-	-	-
73	от 450 до 900 т	т	18 020	9
74	свыше 900 до 1800 т	т	18 523	8
	Цех обработки мягких контейнеров производительностью:	-	-	-
75	от 15 до 30 тыс. штук/год	тыс. шт	12 031	291
76	свыше 30 до 60 тыс. штук/год	тыс. шт	16 981	126

## Окончание таблицы 1707-0102-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство гидрофобизирующей жидкости ГКЖ-11. Корпус по производству ГКЖ-11 в составе стадий: этерификации и доэтерификации метилхлорсилана, этерификации и доэтерификации смеси метилхлорсилана и кубовых, щелочного гидролиза метилтриэтоксисилана, полученного из метилхлорсилана и из смеси метилхлорсилана и кубовых, отгонки избыточного этилового спирта из ГКЖ-11-сырца, очистки хлористого водорода, полученного при этерификации и доэтерификации, получения 30%-ой соляной кислоты, укрепления отогнанного избыточного этилового спирта, – мощностью:	-	-	-
77	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	53 053	3 977
78	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	80 715	2 594
	Склад готового продукта ГКЖ-11 емкостью:	-	-	-
79	от 200 до 400 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	2 587	9
80	свыше 400 до 800 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	3 693	6,64
	Производство тетраэтоксисилана и этилсиликата-40. Корпус по производству тетраэтоксисилана и этилсиликата-40 в составе стадий: синтеза ТЭОС и ЭТС и десорбции хлористого водорода, вакуумной ректификации тетраэтоксисилана сырца, отстаивания этилсиликата-40, очистки и абсорбции абгазного хлористого водорода и фильтрации соляной кислоты, – мощностью:	-	-	-
81	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	73 773	5 532
82	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	115 033	3 474
	Корпус розлива со складом продукта в таре производительностью:	-	-	-
83	от 100 до 200 бочек в сутки	бочек/сут	7 432	72
84	свыше 200 до 400 бочек в сутки	бочек/сут	8 742	66
	Склад аммиака емкостью:	-	-	-
85	от 100 до 200 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	4 255	32
86	свыше 200 до 400 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	10 403	1,27
	Склад хлорметила емкостью:	-	-	-
87	от 100 до 200 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	111	4,66
88	свыше 200 до 400 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	301	3,95

Таблица 1707-0102-02 Подотрасль органического синтеза (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус по производству герметика «эластосил 137-181» в составе стадий: получения каучука СКТН-Г, получения диметилциклосилоксанов, получения ГКЖ-11 из кубовых производства диметилциклосилоксанов, получения ацетоксима, получения катализатора 119-54, получения силазана 141-50, переработки вводно-солевых отходов, регенерации растворителя, очистки сточных вод, – мощностью:	-	-	-
1	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	96 875	24 207
2	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	138 360	17 298
	Склад сырья, готовой продукции и тары емкостью:	-	-	-
3	от 2,8 до 5,6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	4 831	1 297
4	свыше 5,6 до 11,2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	9 106	529
	Склад продукта в таре емкостью:	-	-	-
5	от 4 до 8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	4 361	827
6	свыше 8 до 16 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	9 066	236
	Корпус по производству диэтилхлортиофосфата в составе стадий: синтеза моноэфира (очистка тиотреххлористого фосфора от примесей, синтез моноэфира, выделение моноэфира, очистка хлористого водорода от органических примесей, получение товарной соляной кислоты, очистка абгазов), синтеза диэфира (синтез диэтилхлортиофосфата, промывка реакционной массы), выделения готового продукта (3-х ступенчатая вакуумная ректификация), синтеза этилата натрия (синтез этилата натрия, утилизация водного слоя флорентина, отгонка бинарного азеотропа «спирт-вода», абсолютное равнение этанола, дезодорация сточных вод), приготовления растворов, – мощностью:	-	-	-
7	от 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	101 428	38 058
8	свыше 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	138 360	28 826
	Склад готового продукта со сливо-наливным стояком емкостью:	-	-	-
9	от 63 до 126 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	2 806	32
10	свыше 126 до 252 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	6 121	6,64
	Склад сырья (бензол, этанол) со сливо-наливным стояком емкостью:	-	-	-
11	от 350 до 700 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 714	3,39
12	свыше 700 до 1400 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 807	3,25
	Производство метилхлорсиланов (МХС). Корпус по производству МХС в составе стадий: синтеза МХС, приготовление контактной массы регенерация контактной массы, осушка контактной массы, приготовление каталитической системы; ректификации с выделением легколетучих МХС и ректификация с выделением хлорметила, – мощностью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0102-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
13	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	89 854	5 420
14	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	161 634	2 515
	Склад сырья емкостью:	-	-	-
15	от 0,65 до 1,3 тыс. т	тыс. т	2 892	4 162
16	свыше 1,3 до 2,6 тыс. т	тыс. т	7 537	582
	Склад готового продукта в емкостях:	-	-	-
17	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	3 395	203
18	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	7 987	20
	Склад сыпучего сырья емкостью:	-	-	-
19	от 500 до 1000 т	т	2 541	3,32
20	свыше 1000 до 2000 т	т	3 342	2,68
	Склад кремния с пневмотранспортом емкостью:	-	-	-
21	от 500 до 1000 т	т	4 010	5,93
22	свыше 1000 до 2000 т	т	5 354	4,66
	Склад хлорметила с компрессорной емкостью:	-	-	-
23	от 500 до 1000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	5 651	8 504
24	свыше 1000 до 2000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	9 404	4 751
	Корпус по производству полиметилсилоксановых жидкостей в составе стадий: получения ПМС-25, ПМС-200, 300, ПМС-400, ПМС-500, очистки и укрепления соляной кислоты, очистки абгазов, подготовки катализатора, – мощностью:	-	-	-
25	от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	52 742	22 606
26	свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	103 367	8 140
	Склад готового продукта в таре с розливом и подготовкой тары емкостью:	-	-	-
27	от 1,75 до 3,5 тыс. т	тыс. т	6 254	2 680
28	свыше 3,5 до 7 тыс. т	тыс. т	13 870	503
	Производство мономера для термостойких волокон в составе отделений: подготовки сырья, ацилирования, фильтрации и очистки, кристаллизации, гидрирования, циклодегидратации, сушки готового продукта, перегрузки катализатора, – мощностью:	-	-	-
29	от 250 до 500 т/год	т	78 247	234
30	свыше 500 до 1000 т/год	т	97 814	192
31	Производство терефталевой кислоты	тыс. т	97 167	1 214
	Корпус окисления мощностью:	-	-	-
32	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	97 167	1 214

Продолжение таблицы 1707-0102-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
33	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	121 459	1 012
	Корпус очистки мощностью:	-	-	-
34	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	80 504	1 006
35	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	100 630	838
	Корпус приготовления и регенерации катализатора очистки мощностью:	-	-	-
36	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	7 796	97
37	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	9 731	81
	Корпус регенерации уксусной кислоты и катализатора окисления мощностью:	-	-	-
38	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	90 931	1 136
39	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	113 672	946
	Склад катализатора и реагентов емкостью:	-	-	-
40	от 250 до 500 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	12 133	36
41	свыше 500 до 1000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	15 369	30
	Производство диметилтерефталата (ДМТ). Главный производственный корпус мощностью:	-	-	-
42	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	78 025	1 951
43	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	97 555	1 625
	Корпус промежуточных емкостей объемом:	-	-	-
44	от 300 до 600 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	9 423	23
45	свыше 600 до 1200 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	11 816	19
	Корпус чешуирования объемом:	-	-	-
46	от 30 до 60 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	12 836	321
47	свыше 60 до 120 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	16 058	267
49	Производство себациновой кислоты электрохимическим способом. Корпус моноэфира мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	82 532	12 380
	Корпус электролиза мощностью:	-	-	-
50	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	75 566	11 335
51	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	94 460	9 446
	Корпус выделения себациновой кислоты мощностью:	-	-	-
52	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	60 149	9 022
53	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	75 186	7 518
54	Производство себациновой кислоты электрохимическим способом. Корпус моноэфира	тыс. т	103 167	10 316

## Окончание таблицы 1707-0102-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	мощностью свыше 10 до 20 тыс. т/год			
	Склад адипиновой кислоты емкостью:	-	-	-
55	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	11 161	16 742
56	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	13 952	13 952

### Глава 3 Подотрасль синтетических смол и пластических масс

1 По производствам полиформальдегида, поликарбонатов, полиамидных смол и полибутилентерефталата первичная и вторичная грануляция рассчитана на определенный ассортимент готовой продукции и соответственно определенное количество линий грануляции.

С увеличением ассортимента готовой продукции вышеуказанных производств и соответственно увеличением количества линий грануляции при данных мощностях стоимость проектирования каждой дополнительной линии грануляции принимается с коэффициентом 0,15 от цены первичной или вторичной грануляции. Увеличение стоимости проектирования при любом увеличении количества линий не должно превышать 60% от цены.

**Таблица 1707-0103-01 Подотрасль синтетических смол и пластических масс**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство полиамидных смол периодическим методом. Отделение полиамидных смол в составе: отделения синтеза полиамидных смол с первичной грануляцией, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
1	от 4,75 до 9,5 тыс. т/год	тыс. т	46 111	7 286
2	свыше 9,5 до 19 тыс. т/год	тыс. т	57 672	6 068
	Отделение конфекционирования полиамидных смол (вторичная грануляция) – 1 линия с производственно-вспомогательными помещениями, мощностью:	-	-	-
3	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	11 528	8 649
4	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	14 413	7 207
	Склад готовой продукции с расфасовкой в составе: отделения расфасовки и складирования, отделения газодувок, отделения хранения готовой продукции в силосах с гомогенизацией, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью:	-	-	-
5	от 200 до 400 т	т	22 162	85
6	свыше 400 до 800 т	т	27 165	67
	Склад жидкого капролактама с тепляком на 1 цистерну емкостью:	-	-	-
7	от 63 до 126 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	3 726	46
8	свыше 126 до 252 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	4 500	39
	Производство поликарбонатов. Корпус поликонденсации с галереей в составе: отделения приготовления раствора фенолята дифенилолпропана, отделения фосгенирования, отделения промывки раствора поликарбоната, камеры дегазации, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
9	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	61 934	6 194

## Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
10	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	49 559	7 438
	Корпус фильтрации, выделения, грануляции с галереей в составе: отделения фильтрации, отделения выделения поликарбоната-плава, отделения регенерации растворителей (этажерка), отделения грануляции, весового отделения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – на мощность поликарбонатов:	-	-	-
11	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	106 173	10 615
12	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	84 930	12 732
13	Корпус конфекционирования поликарбонатов (вторичная грануляция) – 4 линии в составе: отделения газодувок, отделения питателей, отделения грануляции, отделения переработки отходов, отделения смесителей, весового отделения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	48 428	20 753
14	Установка по переработке промстоков в составе: отделения отгона летучих, регенерации метиленхлорида (этажерка), отделения переработки сточных вод, резервуара для сбора ливневых стоков, производственно-вспомогательного помещения	установка	82 415	-
15	Склад готовой продукции с расфасовкой в составе: отделения расфасовки и складирования, отделения газодувок, отделения питателей, отделения хранения готовой продукции в силосах с гомогенизацией, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью от 300 до 600 т	т	22 288	56
16	Корпус конфекционирования поликарбонатов (вторичная грануляция) – 4 линии в составе: отделения газодувок, отделения питателей, отделения грануляции, отделения переработки отходов, отделения смесителей, весового отделения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	60 531	17 298
17	Склад соли в составе: отделения хранения и транспортировки, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью от 150 до 300 т	т	2 640	14
18	Склад готовой продукции с расфасовкой в составе: отделения расфасовки и складирования, отделения газодувок, отделения питателей, отделения хранения готовой продукции в силосах с гомогенизацией, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 600 до 1200 т	т	28 078	46
19	Склад сырья в мелкой таре для хранения пожароопасных и взрывоопасных веществ емкостью от 150 до 300 т	т	7 676	38

Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
20	Склад соли в составе: отделения хранения и транспортировки, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 300 до 600 т	т	3 382	11
21	Склад аммиака емкостью от 50 до 100 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	2 839	46
22	Склад сырья в мелкой таре для хранения пожароопасных и взрывоопасных веществ емкостью свыше 300 до 600 т	т	9 615	32
23	Склад фосгена с установкой испарения емкостью от 50 до 100 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	6 743	98
24	Склад аммиака емкостью свыше 100 до 200 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	3 401	39
25	Склад фенола с тепляком на 1 цистерну в составе: резервуарного парка, тепляка с насосной и производственно-вспомогательных помещений, – емкостью от 75 до 150 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	4 295	39
26	Склад фосгена с установкой испарения емкостью свыше 100 до 200 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	8 166	85
27	Склад дифенилолпропана в составе: отделения хранения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью от 150 до 300 т	т	7 339	39
28	Склад фенола с тепляком на 1 цистерну в составе: резервуарного парка, тепляка с насосной и производственно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 150 до 300 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	5 440	32
29	Склад дифенилолпропана в составе: отделения хранения, отделения растаривания, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью свыше 300 до 1200 т	т	9 079	32
	Производство полибутилентерефталата. Корпус синтеза полибутилентерефталата в составе: отделения синтеза, отделения грануляции и твердофазной поликонденсации, отделения регенерации (этажерка), производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
30	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	50 711	15 227
31	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	63 416	12 686
	Корпус конфекционирования (вторичная грануляция) – 4 линии в составе: отделения питателей, отделения смешения, отделения газодувок, весового отделения, отделения грануляции, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
32	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	49 811	14 943
33	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	62 258	12 454
	Отделение подготовки наполнителей производства наполненных композиций с производственно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
34	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	12 461	3 732
35	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	15 571	3 110

## Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка получения гранулированного концентрата красителей или добавок мощностью:	-	-	-
36	от 500 до 1000 т/год	т	18 529	28
37	свыше 1000 до 2000 т/год	т	23 195	23
	Склад готовой продукции в составе: отделения хранения готовой продукции в мешках и таре, отделения расфасовки, отделения хранения готовой продукции в емкостях, ж/д и авторампы, производственно-вспомогательных помещений, – емкостью:	-	-	-
38	от 200 до 400 т	т	20 137	85
39	свыше 400 до 800 т	т	26 900	66
	Склад сыпучего сырья в составе: отделения хранения сырья и наполнителей, отделения хранения и растаривания диметилтерефталата, отделения плавления диметилтерефталата, – емкостью:	-	-	-
40	от 150 до 300 т	т	12 600	72
41	свыше 300 до 600 т	т	15 750	59
	Производство карбамидных смол. Главный корпус с производственно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
42	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	52 477	400
43	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	65 229	334
44	Установка по переработке надсмольных вод	установка	54 357	-
	Установка по переработке надсмольных вод. Корпус растворов в составе: отделения приема карбамида, отделения растворения, отделения промежуточного хранения карбамида в емкостях, производственно-вспомогательных помещений, – на мощность карбамидных смол:	-	-	-
45	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	21 328	157
46	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	25 392	138
	Станция приема карбамида в составе: отделения разгрузки из ж/д вагонов или хоперов, отделения промежуточного хранения (силосный склад), отделения транспортировки карбамида на хранение, – на одновременный прием хоперов или ж/д вагонов:	-	-	-
47	от 4 до 8	хопер	24 439	4 586
48	свыше 8 до 16	хопер	30 553	3 818
49	Технологическая галерея	галерея	11 184	-
	Склад карбамида емкостью:	-	-	-
50	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	16 259	4 871

Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
51	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	20 323	4 063
	Склад готовой продукции в составе: открытого резервуарного парка и насосного отделения с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью:	-	-	-
52	от 1,6 до 3,2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	7 709	3 620
53	свыше 3,2 до 6,4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	9 655	3 011
	Склад тарного хранения готовой продукции с отделением розлива готовой продукции в бочки, хранения готовой продукции в бочках, хранения чистой тары емкостью:	-	-	-
54	от 425 до 850 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	7 657	14
55	свыше 850 до 1700 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	9 834	11
	Корпус производства полиэфирмалеинатов в составе: отделения растворения смол, отделения плавления твердого сырья, отделения поликонденсации, отделения подготовки сырья, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
56	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	47 269	2 843
57	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	59 009	2 369
	Склад готовой продукции в составе: отделения хранения смолы в емкостях под азотной подушкой, насосного отделения, отделения розлива смолы в бочки, отделения хранения смол в таре, – емкостью:	-	-	-
58	от 575 до 1150 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	11 971	17
59	свыше 1150 до 2300 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	15 485	13
	Склад сыпучего и жидкого сырья в составе: отделения хранения сыпучего сырья, отделения хранения жидкого сырья в таре, растарочного отделения сыпучего сырья, – емкостью:	-	-	-
60	от 155 до 310 т	т	13 255	66
61	свыше 310 до 620 т	т	17 192	52
	Склад фталевого ангидрида с обогревом в составе: отделения хранения фталевого ангидрида с обогревом и тепляка на одну цистерну, – емкостью:	-	-	-
62	от 90 до 180 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	3 540	32
63	свыше 180 до 360 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	4 546	26
	Производство полиформальдегида. Корпус мономеров в составе: отделения мономеров (закрытая часть и этажерка) насосной, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
64	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	41 406	6 207
65	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	51 756	5 175

## Продолжение таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус сополимеров в составе: отделения сополимеров и сушки, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
66	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	62 106	9 318
67	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	77 631	7 762
68	Установка получения катализатора	установка	34 107	-
69	Установка получения диметилсульфона	установка	45 939	-
	Отделение первичной грануляции полиформальдегида (4 линии) с производственно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
70	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	39 533	5 936
71	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	49 407	4 943
	Отделение вторичной грануляции полиформальдегида (4 линии) с производственно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
72	от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	41 161	17 642
73	свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	51 452	14 698
	Склад готовой продукции в составе: отделения хранения готовой продукции в мешках и контейнерах, отделения расфасовки, отделения хранения и гомогенизации полиформальдегида в силосах, – емкостью:	-	-	-
74	от 300 до 600 т	т	18 635	52
75	свыше 600 до 1200 т	т	25 498	39
	Склад трехфтористого бора в составе: отделения хранения баллонов, оборудованного кран-балкой и подъемником баллонов, – количество баллонов:	-	-	-
76	от 200 до 400	баллон	2 998	12
77	свыше 400 до 800	баллон	3 726	10
	Склад сыпучего сырья в мелкой таре в составе: отделения хранения взрывоопасных горючих и негорючих веществ, устройства по приему сырья из ж/д вагонов и транспортировки в производство, – емкостью:	-	-	-
78	от 250 до 500 т	т	13 579	39
79	свыше 500 до 1000 т	т	17 060	32
	Склад пергидроля в составе: отделения хранения пергидроля в емкости, отделения пассивации оборудования, труб, арматуры, – аварийной емкости:	-	-	-
80	от 25 до 50 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	2 958	91
81	свыше 50 до 100 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	3 573	79

## Окончание таблицы 1707-0103-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад формалина в составе: открытого резервуарного парка и насосной станции с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью:	-	-	-
82	от 750 до 1500 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	5 981	5,93
83	свыше 1500 до 3000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	7 001	5,29

Таблица 1707-0103-02 Подотрасль синтетических смол и пластических масс (продолжение 1)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство ионообменных смол. Корпус производства дивинилбензола в составе: отделения дегидрирования, отделения ректификации, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
1	от 380 до 760 т/год	т	31 076	66
2	свыше 760 до 1520 т/год	т	35 153	59
	Пароперегревательная печь производительностью по исходному пару:	-	-	-
3	от 11 до 22 тыс. т/год	тыс. т	5 347	367
4	свыше 22 до 44 тыс. т/год	тыс. т	6 624	308
	Корпус производства анионитов в составе: отделения хлорметилирования, отделения аминирования, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
5	от 2,6 до 5,2 тыс. т/год	тыс. т	109 792	31 996
6	свыше 5,2 до 10,4 тыс. т/год	тыс. т	137 216	26 398
	Корпус производства сополимеров для анионитов в составе: отделения приготовления раствора перекиси бензоила, отделения сополимеризации, отделения сушки, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
7	от 1,64 до 3,28 тыс. т/год	тыс. т	49 923	22 824
8	свыше 3,28 до 6,56 тыс. т/год	тыс. т	62 391	19 026
	Корпус производства анионитов чистых форм в составе: отделения приготовления растворов, отделения обработки анионитов, отделения розлива готовой продукции, отделения хранения готовой продукции и приема тары, отделения приема и растарки бикарбоната натрия, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
9	заданной	корпус	79 557	-

## Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
10	удвоенной	корпус	121 486	-
	Корпус производства полиэлектролита в составе: отделения хлорметилирования, отделения аминирования, отделения хранения и растаривания полиэлектролита, отделения приготовления раствора щелочи и соляной кислоты, подсобно-производственных помещений, – мощностью:	-	-	-
11	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	104 578	78 438
12	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	130 717	65 368
	Корпус производства эфира в составе открытой этажерки с насосной мощностью:	-	-	-
13	от 6,95 до 13,9 тыс. т/год	тыс. т	21 448	2 310
14	свыше 13,9 до 27,8 тыс. т/год	тыс. т	26 821	1 926
	Корпус производства хлористого водорода мощностью:	-	-	-
15	от 2,31 до 4,62 тыс. т/год	тыс. т	3 487	1 138
16	свыше 4,62 до 9,24 тыс. т/год	тыс. т	4 368	940
17	Цех по переработке отходов на 3 продукта в составе: установки регенерации аминов, установки регенерации титановых отходов в составе: отделения гидролиза, отделения грануляции и сушки, отделения расфасовки, отделения растарки, установки солевой ректификации, производственно-вспомогательных помещений	цех	218 685	-
	Корпус производства катионитов мощностью катализатора КИФ 0,5 тыс. т/год, катионитов чистых форм заданной мощности в составе: отделения сульфирования, отделения промывки катионита, отделения очистки серной кислоты от дихлорэтана, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
18	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	80 106	24 035
19	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	100 151	20 025
	Корпус производства сополимеров для катионитов в составе: отделения сополимеризации, отделения сушки, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
20	от 1,75 до 3,5 тыс. т/год	тыс. т	40 467	17 331
21	свыше 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	50 572	14 446
22	Установка по переработке отходящей серной кислоты	установка	37 363	-

## Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус расфасовки со складом готовой продукции в составе: отделения приема и отжима смолы от воды, отделения хранения смолы в бочках и барабанах, отделения хранения смолы в мешках и контейнерах, отделения мойки барабанов, отделения розлива смолы, отделения расфасовки смолы в мешки и контейнеры с отгрузкой в ж/д вагоны или автотранспорт, производственно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
23	от 600 до 1200 т/год	т	33 677	42
24	свыше 1200 до 2400 т/год	т	41 598	36
	Установка сбора азота с возвратом в рецикл в составе: газгольдеров – 2 штуки объемом 300 м <sup>3</sup> , станции компрессии с производственно-вспомогательными помещениями, – производительностью:	-	-	-
25	от 300 до 600 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	6 783	18
26	свыше 600 до 1200 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	8 682	15
	Склад триметиламина в составе: резервуарного парка, насосно-компрессорной станции с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью:	-	-	-
27	от 50 до 100 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	3 818	59
28	свыше 100 до 200 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	4 818	48
	Склад жидкого хлора в составе: отсеков для емкостей, отделения улавливания хлора из абгазов, отделения компримирования с производственно-вспомогательными помещениями, – емкостью:	-	-	-
29	от 50 до 100 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	3 229	49
30	свыше 100 до 200 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	4 063	40
	Склад органических перекисей емкостью:	-	-	-
31	от 500 до 1000 кг	кг	2 647	3,95
32	свыше 1000 до 2000 кг	кг	3 329	3,32
	Склад 2,4 динитрофенола с разгрузочной рампой и вспомогательными помещениями емкостью:	-	-	-
33	от 250 до 500 кг	кг	1 357	4,66
34	свыше 500 до 1000 кг	кг	1 611	3,95
	Расфасовочная 2,4-динитрофенола с разгрузочной рампой и производственно-вспомогательными помещениями:	-	-	-
35	от 50 до 100 кг	кг	424	6,64
36	свыше 100 до 200 кг	кг	549	5,29
	Склад твердого химсырья (сода, крахмал, активированный уголь) емкостью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
37	от 150 до 300 т	т	5 976	30
38	свыше 300 до 600 т	т	7 518	24
	Производство полистирола из стирола в составе: корпусов производственного, ректификации, упаковки со складом готовой продукции, а также зарядной станцией, складов каучуков, перекисей, меркаптанов с расфасовкой и разгрузочной рампой, – мощностью:	-	-	-
39	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	92 315	1 383
40	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	115 477	1 151
	Производство полиэтилена высокого давления типа «Полимир». Производственная установка в составе: компрессорной с наружными установками реакторных блоков, станцией инициаторов и горячей воды, грануляции первой ступени установки очистки возвратного газа, установки конфекционирования со складом бункерной галереи, закрытой системы сброса, факельной установки, корпуса конфекционирования и пленки, операторной ЦПУ, энергетического корпуса с холодильными и азотными компрессорами, станцией водоподготовки к КТП, – мощностью:	-	-	-
41	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	119 222	4 811
42	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	388 393	3 011
43	Производство полиэтилена низкого давления или полипропилена в составе: синтез полиэтилена-полипропилена с анализаторной, очистка сырья и регенерация мономеров, дегазация порошка, склад ТЭА, фасовка, приготовление катализаторов, корпус компаундирования, корпус управления, гомогенизация, силосный склад, корпус цветных концентратов, корпус сажевых концентратов, АБК с лабораторией, факельная установка, корпус расфасовки и хранения готовой продукции, – мощностью от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	104 326	4 219
44	Производство полиэтилентерефталата в составе: главный производственный корпус с отделениями этерификации, поликонденсации, грануляции, твердофазной дополиконденсации, корпус с отделениями приготовления реакционных растворов; высокотемпературного теплоносителя (ВОТ); склада сырья (ГФК, ПФК, ЭГ катализатора и добавок), склада готовой продукции (расфасовка и складирование, АБК с лабораторией, – мощностью от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	133 060	2 899
	Производство винилацетата из этилена, уксусной кислоты и кислорода в составе: производственного корпуса с наружной установкой, операторной с ТП, промежуточного склада с насосной, факельной установки и компрессорной, – мощностью, тыс. т/год:	-	-	-
45	от 50 до 100	тыс. т	164 943	2 475

Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
46	свыше 100 до 200	тыс. т	205 674	2 065
	Производство поливинилбутироля (ПВБ) в составе: главного корпуса полимеризации ПВБ с отделением производства ПВС, лаборатории, вспомогательных и административно-бытовых помещений, наружной установки регенерации отработанных смесей производства ПВБ с насосной, – мощностью:	-	-	-
47	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	49 460	43 855
48	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	121 955	29 356
	Производство сополимерной дисперсии винилацетата с этиленом в составе: главного корпуса, компрессорной с газгольдером, открытой установки стандартизации, вспомогательного корпуса со складом готовой продукции и рампой, – мощностью, тыс. т/год (100% концентрации):	-	-	-
49	от 10 до 20	тыс. т	91 786	3 527
50	свыше 20 до 40	тыс. т	112 870	2 468
	Товарно-сырьевая база в составе: склада сжиженных газов, изотермического хранилища этилена с компрессорной, факельной установки, сливо-наливных эстакад, – емкостью:	-	-	-
51	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	49 771	11 607
52	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	82 932	8 292
	Цех карбоксиметилцеллюлозы в составе: отделения мерсеризации измельчения и охлаждения щелочной целлюлозы, отделения смешения с бункерным хранилищем, дозатора и установки растарки № аМХУК, отделения дозревания, отделения сушки КМЦ, отделения измельчения, отделений расфасовки и упаковки, отделения очистки воздуха, отделения теплогенераторов, подсобно-производственных помещений, галерей для механизированной подачи целлюлозы и отправки готовой продукции, – мощностью:	-	-	-
53	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	67 453	4 493
54	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	80 807	4 050
	Склад сырья и готовой продукции в составе: отделения хранения сырья и готовой продукции, контейнерной площадки, рампы ж/д и авторампы, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью:	-	-	-
55	от 650 до 1300 т	т	13 334	10
56	свыше 1300 до 2600 т	т	15 631	9
	Содовая станция в составе: закрытой насосной, отделения фильтрования и отделения диализа раствора едкого натра, закрытого резервуарного парка, – емкостью:	-	-	-
57	от 150 до 300 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	7 233	24

## Продолжение таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
58	свыше 300 до 600 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	8 782	22
	Склад едкого натра в составе: закрытой насосной, открытого резервуарного парка, сливно-наливной ж/д эстакады, – емкостью:	-	-	-
59	от 300 до 600 т	т	3 693	11
60	свыше 600 до 1200 т	т	5 016	9
61	Корпус простых полиэфиров в составе: отделения получения катализатора и полимеризации, отделения мерников, отделения очистки и сушки, отделения фильтров, сырьевого отделения, отделения газодувок, – мощностью свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	111 036	3 693
62	Склад готовой продукции в составе: отделения готового продукта в емкостях с насосной, отделения розлива, отделения хранения чистой тары, отделения хранения в таре, – емкостью от 1000 до 2000 т	т	17 259	15
63	Корпус простых полиэфиров в составе: отделения получения катализатора и полимеризации, отделения мерников, отделения очистки и сушки, отделения фильтров, сырьевого отделения, отделения газодувок, – мощностью от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	90 171	4 160
	Склад окиси этилена с факельной установкой емкостью:	-	-	-
64	от 75 до 150 т	т	3 150	18
65	свыше 150 до 300 т	т	3 793	15
66	Склад готовой продукции в составе: отделения готового продукта в емкостях с насосной, отделения розлива, отделения хранения чистой тары, отделения хранения в таре, – емкостью свыше 2000 до 4000 т	т	21 692	13
67	Склад кислот и щелочей с насосной емкостью свыше 500 до 1000 т	т	2 376	11
68	Корпус конфекционированных систем в составе: отделения подготовки сырья (полиэфиры, катализаторы и т.д.), отделения приготовления компонентов, отделения розлива компонентов, лаборатории со вспомогательными помещениями, РММ, – мощностью от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	64 766	1 462
69	Склад кислот и щелочей с насосной емкостью от 250 до 500 т	т	1 650	12
	Склад готовой продукции в составе: открытого резервуарного парка, отделения розлива, отделения хранения чистой тары, отделения хранения в таре, тепляка, наливной эстакады в автоцистерны, – емкостью:	-	-	-
70	от 1500 до 3000 т	т	25 914	33
71	свыше 3000 до 6000 т	т	27 906	2,68
72	Склад сырья в составе: насосной, открытого резервуарного парка, отделения хранения в таре, тепляк, – емкостью от 1400 до 2800 т	т	9 695	9

## Окончание таблицы 1707-0103-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
73	Корпус конфекционированных систем в составе: отделения подготовки сырья (полиэфиры, катализаторы и т.д.), отделения приготовления компонентов, отделения розлива компонентов, лаборатории со вспомогательными помещениями, РММ, – мощностью свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	72 661	1 363
	Склад твердых продуктов в составе: отделения хранения твердых и сыпучих добавок (катализатор «Дабко», мочевины, ацетат калия и др.), отделения малотоннажных добавок в бочках (КЭП, МДИ и др.), – емкостью:	-	-	-
74	от 50 до 100 т	т	832	49
75	свыше 100 до 200 т	т	1 237	46
76	Корпус вспенивания пенополиуретанов в составе: отделения подготовки сырья, отделения вспенивания, отделения вызревания, отделения упаковки и отправки, лабораторий и др. вспомогательных помещений, – мощностью от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	23 142	3 865
77	Склад сырья в составе: насосной, открытого резервуарного парка, отделения хранения в таре, тепляк, – емкостью свыше 2800 до 5600 т	т	12 143	9
	Корпус резки блоков пенополиуретанов в составе: отделения приема блоков, их сортировки, резки, упаковки, отправки, дробления отходов, отделения переработки методом вторичного вспенивания, отделения товаров народного потребления, – мощностью:	-	-	-
78	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	16 068	5 069
79	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	23 056	4 487
	Склад химсырья с тепляком в составе: отделения хранения полиэфиров, отделения хранения ТДИ, отделения хранения активаторов, отделения хранения ЛВЖ, насосной, – емкостью:	-	-	-
80	от 350 до 700 т	т	4 811	11
81	свыше 700 до 1400 т	т	7 504	6,64
82	Корпус вспенивания пенополиуретанов в составе: отделения подготовки сырья, отделения вспенивания, отделения вызревания, отделения упаковки и отправки, лабораторий и др. вспомогательных помещений, – мощностью свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	27 834	3 474
	Склад готовой продукции емкостью:	-	-	-
83	от 75 до 150 т	т	8 279	139
84	свыше 150 до 300 т	т	10 323	130

Таблица 1707-0103-03 Подотрасль синтетических смол и пластических масс (продолжение 2)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство кабельного пластиката.Цех кабельного пластиката в составе: отделения приема поливинилхлорида наполнителей и их дозирования, отделения первичной подготовки суспензии стабилизаторов и красителей, отделения приготовления суспензии стабилизаторов и красителей, отделения приема пластификаторов, отделения пластификаторов, отделения переработки отходов, отделения воздуходувок, – мощностью:	-	-	-
1	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	31 659	1 185
2	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	38 018	1 105
3	Технологические трубопроводы в отопляемой галерее подачи суспензии из склада в цех и пневмопроводы подачи пластиката в склад на расфасовку	галерея	2 766	-
	Склад сырья (силикат, стеарат кальция, аэросил, красители) емкостью:	-	-	-
4	от 50 до 100 т	т	4 268	32
5	свыше 100 до 200 т	т	5 340	26
	Склад готовой продукции в составе: контейнерной площадки, отделения расфасовки готовой продукции, отделения подготовки хранения мягких резинокордных контейнеров, – емкостью:	-	-	-
6	от 400 до 800 т	т	24 498	6,64
7	свыше 800 до 1600 т	т	27 774	4,66
	Механизированный склад мела емкостью:	-	-	-
8	от 100 до 200 т	т	4 460	43
9	свыше 200 до 400 т	т	5 201	42
	Силосный склад поливинилхлорида емкостью:	-	-	-
10	от 300 до 600 т	т	20 263	13
11	свыше 600 до 1200 т	т	21 613	9
	Склад пластификаторов в составе: емкостного парка склада пластификаторов, насосной, – емкостью:	-	-	-
12	от 200 до 400 т	т	28 238	3,95
13	свыше 400 до 800 т	т	28 383	5,93

Продолжение таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство пластификаторов. Корпус производства пластификаторов в составе: отделения этерификации, отгонки избыточного спирта, отгонки «летучих», разложения катализатора и обработки сорбентами, отделения ректификации оборотного спирта, ректификации сточных вод, отделения фильтрации готового продукта, вакуум-насосной, расходного оклада сыпучего сырья, открытой этажерки, подсобно-производственных помещений, – мощностью:	-	-	-
14	от 22,5 до 45 тыс. т/год	тыс. т	60 816	2 027
15	свыше 45 до 90 тыс. т/год	тыс. т	76 036	1 689
	Склад сырья и готовой продукции в составе: резервуарного парка, насосной станции с тепляком, сливо-наливной эстакады на 4 стояка, – емкостью:	-	-	-
16	от 0,8 до 1,6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	7 743	7 266
17	свыше 1,6 до 3,2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	9 682	6 055
	Складской блок в составе: отделения хранения фталевого ангидрида, отделения растворения фталевого ангидрида, отделения хранения и растворения катализатора, отделения мойки тары, отделения хранения угля и глины, отделения пылеуборки, подсобно-производственных помещений, – емкостью:	-	-	-
18	от 450 до 900 т	т	13 632	22
19	свыше 900 до 1800 т	т	17 272	18
	Производство пентаэритрита .Корпус производства пентаэритрита в составе: отделения конденсации, ректификации и упаривания, отделения мерников, отделения получения технического продукта, отделения получения товарного продукта, отделения сушки, отделения затарки, отделения пылеуборки, наружной установки, установки ректификации формалина, подсобно-вспомогательных помещений (теплопункт, КТП, электрощитовая, ПВК и ВВК, лаборатория, операторная, КИПиА), – мощностью:	-	-	-
20	заданной	корпус	236 367	-
21	удвоенной	корпус	354 557	-
	Склад жидкого сырья в составе: резервуарного парка, насосной, сливо-наливной эстакады на 4 стояка хранения под азотом, – емкостью:	-	-	-
22	от 1,4 до 2,8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	10 548	5 651
23	свыше 2,8 до 5,6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	13 189	4 712
	Склад готовой продукции в контейнерах в составе: отделения приема продукции с транспортной галереей, отделения хранения, отделения механизированной загрузки, отделения ремонта контейнеров, – емкостью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
24	от 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	9 529	35 113
25	свыше 0,4 до 0,8 тыс. т	тыс. т	11 700	29 250
	Производство фенолоформальдегидных смол. Корпус производства фенолоформальдегидных смол в составе: отделения конденсации жидких смол,отделения сушки жидких смол, отделения охлаждения жидких смол, отделения термokatалитической очистки газов, отделения получения пасты, отделения мерников, отделения конденсации твердых смол, отделения охлаждения твердых смол, отделения сушки твердых смол, отделения приема и растарки алюминиевой пудры, отделения затарки твердых смол в контейнеры, отделения малотоннажных смол, подсобно-вспомогательных помещений, наружной установки обесфеноливания надсмольных вод, – мощностью:	-	-	-
26	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	67 314	2 020
27	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	84 096	1 681
	Склад твердого сырья и готового продукта в составе: отделения хранения и растарки алюминиевой пудры, отделения приема, хранения и загрузки в ж/д вагоны борной кислоты, отделения хранения контейнеров с твердой смолой, отделения подготовки и ремонта контейнеров, отделения хранения сырья для малотоннажных смол, отделения масел, отделения хранения фреона, отделения хранения хлористого кальция, подсобно-вспомогательных помещений, – емкостью:	-	-	-
28	от 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	13 374	8 358
29	свыше 2,4 до 4,8 тыс. т	тыс. т	16 716	6 968
	Склад жидкого сырья и готовой продукции в составе резервуарного парка емкостью:	-	-	-
30	от 1,8 до 3,6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	10 218	4 255
31	свыше 3,6 до 7,2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	12 765	3 547
	Производство феноло-формальдегидных пресспорошков.Корпус производства феноло-формальдегидных пресспорошков в составе: отделения приема сырья, отделения поданализного хранения, отделения производства расплава новолачной смолы, отделения производства новолачных пресспорошков общего назначения, отделения новолачных пресспорошков черных спецмарок, отделения резольных модифицированных и стеклонаполненных спецмарок, отделения графитопластов типа АТМ-2, отделения резольных цветных спецмарок, подсобно-производственных помещений, – мощностью:	-	-	-
32	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	72 016	2 160
33	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	89 933	1 800

Продолжение таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад сырья, оснащенный пневмотранспортом в составе: силосного склада древесной муки, бункерного склада асбеста, отделения хранения компонентов в таре, отделения подготовки смеси мелких добавок, отделения растарки древесной муки, отделения подготовки сырья (уротропин, каолин, тальк), отделения подготовки извести, растарочного отделения, воздуходувной (для пневмотранспорта), отделения фильтров, – емкостью:	-	-	-
34	от 0,9 до 1,8 тыс. т	тыс. т	13 374	11 144
35	свыше 1,8 до 3,6 тыс. т	тыс. т	16 716	9 285
	Склад готовой продукции в составе: отделения поданализного хранения, отделения приема контейнеров с толкающего конвейера, хранения и погрузки в вагоны, отделения ремонта контейнеров, – емкостью:	-	-	-
36	от 1,05 до 2,1 тыс. т	тыс. т	13 460	9 503
37	свыше 2,1 до 4,2 тыс. т	тыс. т	16 709	7 961
	Корпус производства формалина в составе: открытой этажерки с оборудованием узлов спиртоиспарения, контактирования, абсорбции и ректификации, газодувной, воздуходувной, насосной, катализаторного отделения, подсобно-вспомогательного помещения, – мощностью:	-	-	-
38	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	22 956	287
39	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	28 694	239
	Склад сырья и готовой продукции в составе: резервуарного парка, насосной, сливно-наливной эстакады на 5 стояков, – емкостью:	-	-	-
40	от 2 до 4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	11 171	4 196
41	свыше 4 до 8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	13 963	3 494
	Корпус переработки пластмасс и отходов из них в составе: цеха переработки пластмасс, цехов переработки отходов, ремонтно-механического, инструментального и холодильной станции, – мощностью:	-	-	-
42	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	83 004	3 362
43	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	96 438	2 012
	Установка каталитического окисления и сжигания ПВС производительностью:	-	-	-
44	от 50 до 100 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	6 055	87
45	свыше 100 до 200 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	8 206	65
46	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью от 1,3 до 2,6 тыс. м <sup>3</sup>	склад	17 504	-

## Продолжение таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус переработки пластмасс с декоративной отделкой и переработкой отходов в составе: цеха переработки пластмасс, цехов трафаретной и флексографической печати, металлизации, переработки отходов, производства пленки, холодильной станции и локальной очистки стоков, – мощностью:	-	-	-
47	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	48 361	7 253
48	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	53 851	6 706
	Производство дренажных гофрированных труб из ПВХ и композиции ПВХ. Корпус приготовления композиции и производства дренажных гофрированных труб в составе: цехов приготовления композиции, производства дренажных гофрированных труб, производства гранулята, переработки отходов, упаковки гранулята, – мощностью:	-	-	-
49	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	36 933	10 092
50	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	43 709	8 742
	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью:	-	-	-
51	от 0,3 до 0,6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	14 406	1 191
52	свыше 0,6 до 1,2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	14 817	503
	Склад готовой продукции с контейнерной площадкой емкостью:	-	-	-
53	от 440 до 880 т	т	2 362	13
54	свыше 880 до 1760 т	т	6 353	8
	Производство труб из ПВХ и соединительных деталей к ним. Корпус № 1 производства труб из ПВХ в составе: цехов производства композиции, труб, соединительных деталей методом формования, испытания, – мощностью:	-	-	-
55	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	40 374	7 385
56	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	54 132	6 697
	Корпус № 2 производства соединительных деталей методом литья мощностью:	-	-	-
57	от 0,8 до 1,6 тыс. т/год	тыс. т	6 022	7 418
58	свыше 1,6 до 3,2 тыс. т/год	тыс. т	9 265	5 393
	Корпус № 3 – переработка отходов, мощностью:	-	-	-
59	от 0,375 до 0,75 тыс. т/год	тыс. т	8 464	3 845
60	свыше 0,75 до 1,5 тыс. т/год	тыс. т	9 622	2 303
	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью:	-	-	-
61	от 0,225 до 0,45 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	14 406	1 985
62	свыше 0,45 до 0,9 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	14 764	1 191
	Склад готовой продукции площадью:	-	-	-

## Окончание таблицы 1707-0103-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
63	от 1,2 до 2,4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	5 188	365
64	свыше 2,4 до 4,8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	5 195	363
65	Производство пленки полиэтиленовой. Корпус производства пленки в составе: цехов подготовки сырья, экструзии пленки, переработки отходов, холодильно-компрессорной, локальной очистки стоков и выбросов, – мощностью от 5 до 40 тыс. т/год	тыс. т	18 906	1 886
66	Силосный склад сырья с пневмотранспортом автоматизированный емкостью от 0,6 до 2,4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	14 526	1 390
67	Склад готовой продукции площадью от 1,85 до 7,4 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	5 188	365
	Корпус производства пленки из ПВХ в составе: цехов производства композиции, пленки, – мощностью:	-	-	-
68	от 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	41 730	5 221
69	свыше 12 до 24 тыс. т/год	тыс. т	52 233	4 348
70	Силосный склад с пневмотранспортом автоматизированный емкостью от 0,225 до 0,9 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	14 764	1 191
71	Блок складов в составе: склада готовой продукции, склада АБС с крановой эстакадой, – площадью от 1,25 до 5 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	5 190	364
72	Производство двухосно-ориентированной пленки мощностью от 8 до 30 тыс. т/год	тыс. т	41 730	5 221

#### Глава 4 Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс

1 В составе корпусов и других объектов, приведенных в данной главе, предусмотрено проектирование подсобно-производственных и бытовых помещений. К комплексу подсобно-производственных помещений относятся: камеры кондиционирования, венткамеры, ремонтные мастерские, цеховые лаборатории, трансформаторные подстанции, электрощитовые, щитовые КИП, диспетчерские, цеховые тепловые пункты, бойлерные, цеховые склады и кладовые.

К комплексу бытовых помещений относятся: административные помещения, комнаты техучебы, общественных организаций, приема пищи, буфеты, гардеробы, санузлы, умывальные, душевые, курительные.

2 Стоимость проектирования производства стеклопластиков поз. 43 – 58 принимаются с коэффициентом 0,75 при проектировании цеха связующих отдельно от главного корпуса производства.

**Таблица 1707-0104-01 Подотрасли: Производства стекловолокна и стеклопластиков. Переработка изделий из пластических масс**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производства стекловолокна и стеклотканей.Подготовительный цех в составе отделений: сушильного, помольного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
1	от 32,5 до 65 тыс. т/шихты	тыс. т	19 324	443
2	свыше 65 до 130 тыс. т/шихты	тыс. т	24 108	371
	Составной цех в составе отделений: дозирочного, весового, смесительного, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
3	от 32,5 до 65 тыс. т/шихты	тыс. т	10 158	234
4	свыше 65 до 130 тыс. т/шихты	тыс. т	12 712	196
	Составной цех с компактированной шихтой в составе: отделения шихтоприготовления,грануляции, обжига, лаборатории, подсобно-производственных, вспомогательных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
5	от 5,45 до 10,9 тыс. т/год	тыс. т	18 734	2 792
6	свыше 10,9 до 21,18 тыс. т/год	тыс. т	24 379	2 270
	Корпус выработки стекловолокна одностадийным методом в составе отделений: стекловарения, выработки, приготовления замасливателей, керамического, фильерных питателей, наматывающих аппаратов, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
7	от 6,2 до 12,4 тыс. т	тыс. т	69 445	8 398

## Продолжение таблицы 1707-0104-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
8	свыше 12,4 до 24,8 тыс. т	тыс. т	86 770	6 995
	Корпус выработки стекловолокна двухстадийным методом в составе отделений: выработки, сушки, приготовления замасливателей, фильерных питателей, наматывающих аппаратов, оснастки, склада стекловолокна, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
9	от 3,95 до 7,9 тыс. т	тыс. т	28 707	10 416
10	свыше 7,9 до 15,8 тыс. т	тыс. т	55 476	7 021
	Прядильно-ткацкий корпус в составе отделений: размоточно-крутильного, сновального, проборки, шлихтования, переработки мягких отходов, ткацкого, бракомерильного, складских помещений, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
11	от 53,5 до 107 млн. пм	млн. пм	85 049	1 578
12	свыше 107 до 214 млн. пм	млн. пм	127 098	1 184
	Корпус производства премиксов мощностью:	-	-	-
13	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	47 402	14 228
14	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	59 261	11 845
	Цех термохимобработки в составе отделений: термохимобработки, приготовления аппрета, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
15	от 42,5 до 85 млн. пм	млн. пм	24 326	430
16	свыше 85 до 170 млн. пм	млн. пм	30 547	357
	Цех кислотной обработки стеклотканей с лабораторией подсобно-производственными и бытовыми помещениями мощностью:	-	-	-
17	от 28 до 56 млн. пм	млн. пм	8 961	217
18	свыше 56 до 112 млн. пм	млн. пм	10 463	190
	Цех стеклокордной ткани в составе отделений: ткацкого, пропиточного, рубильного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
19	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	25 444	19 085
20	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	31 804	15 909
	Цех стеклоровинга и стеклоровинговой ткани в составе отделений: ткацкого, ровингового, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
21	от 350 до 700 т	т	16 742	37
22	свыше 700 до 1400 т	т	20 846	30

## Продолжение таблицы 1707-0104-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех стеклянных электроизоляционных лент в составе отделений: перемоточного, сновки, проборки, ткацкого, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
23	от 260 до 520 т	т	15 207	44
24	свыше 520 до 1040 т	т	19 257	37
	Прирельсовый склад компонентов сырья, затаренных и сыпучих материалов емкостью:	-	-	-
25	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	10 456	3 137
26	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	13 069	2 620
	Склад стеклошариков объемом:	-	-	-
27	от 0,6 до 1,2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	5 380	6 717
28	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	5 605	6 710
	Склад компонентов шихты объемом:	-	-	-
29	от 0,4 до 0,8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	4 705	8 834
30	свыше 0,8 до 1,6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	5 877	7 365
31	Производство стеклохолстов. Корпус производства стеклохолстов методом бумажной технологии в составе отделений: машинного, осушки воздуха, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью от 3,2 до 6,4 тыс. т	тыс. т	25 597	9 337
32	Корпус производства стеклохолстов методом бумажной технологии в составе отделений: машинного, осушки воздуха, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью свыше 6,4 до 12,8 тыс. т	тыс. т	49 917	7 802
	Цех стеклохолстов по одностадийной технологии в составе отделений: печного, связующего, сушильного подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
33	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	9 364	4 692
34	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	11 706	3 904
	Цех каолинового стекловолокна в составе отделений: печного, маслонеполнительного, дымососов, шихтоприготовительного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
35	от 1,15 до 2,3 тыс. т	тыс. т	14 526	7 319
36	свыше 2,3 до 4,6 тыс. т	тыс. т	16 663	6 102
	Цех вязальнопрошивных стекломатериалов в составе отделений: основы, ВПМ, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
37	от 4,5 до 9 млн. пм	млн. пм	7 921	2 574
38	свыше 9 до 18 млн. пм	млн. пм	15 538	1 727

## Продолжение таблицы 1707-0104-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех иглопробивного стекловолокна, получаемого аэродинамическим способом в составе отделений: сушильного штапелированного, распушивочного, формовочного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – площадью:	-	-	-
39	от 0,8 до 1,6 млн. м <sup>2</sup>	млн. м <sup>2</sup>	4 308	4 136
40	свыше 1,6 до 3,2 млн. м <sup>2</sup>	млн. м <sup>2</sup>	5 466	3 414
	Цех матов из микротонкого волокна в составе отделений: электропечного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
41	заданной	цех	9 582	-
42	удвоенной	цех	16 008	-
	Корпус производства стеклопластиковых труб, фитингов, емкостей в составе отделений: связующего, труб и емкостей, армирующих материалов, комплектующих, мехобработки, лабораторий подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
43	свыше 2,175 до 4,35 тыс. т	тыс. т	35 762	12 328
44	от 4,35 до 8,7 тыс. т	тыс. т	44 688	10 271
	Корпус производства прессматериалов ДСВ, АГ-4НС в составе отделений: связующего, прессматериалов, переработки прессматериалов, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
45	от 4,5 до 9 тыс. т	тыс. т	43 564	7 259
46	свыше 9 до 18 тыс. т	тыс. т	54 470	6 055
	Корпус производства слоистых стеклопластиков в составе отделений: холстов, связующего, прессового, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
47	от 0,56 до 1,12 тыс. т	тыс. т	30 335	40 639
48	свыше 1,12 до 2,24 тыс. т	тыс. т	37 925	33 862
	Корпус производства паст-красителей в составе отделений: паст-красителей, карбамидной смолы, пропиточного, очистки ПВС, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
49	от 1,265 до 2,53 тыс. т	тыс. т	10 939	6 485
50	свыше 2,53 до 5,06 тыс. т	тыс. т	13 679	5 406
	Корпус производства протяжных изделий из стеклопластиков в составе отделений: связующего, армирующих материалов, протяжных изделий, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
51	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	33 485	16 736

## Окончание таблицы 1707-0104-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
52	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	41 843	13 950
	Корпус производства термопластов в составе отделений: сушильного, армирующих материалов, термопластов, лаборатории, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
53	от 6,25 до 12,5 тыс. т	тыс. т	61 841	5 274
54	свыше 12,5 до 25 тыс. т	тыс. т	71 047	4 540
	Корпус производства многослойных контурных изделий в составе отделений: размоточного, крутильного, ткацкого, бракомерильного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
55	заданной	корпус	117 647	-
56	удвоенной	корпус	176 418	-
	Корпус производства бытовой стеклосетки в составе отделений: связующего, пропиточного, подсобно-производственных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
57	от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	41 889	7 855
58	свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	52 365	6 545
	Модельный цех мощностью:	-	-	-
59	от 325 до 650 т	т	3 759	18
60	свыше 650 до 1300 т	т	4 824	15

## Глава 5 Подотрасль химических волокон и нитей

1 Ценами главы предусмотрено проектирование производства вискозной текстильной нити на машинах ПНШ-100.

При проектировании производства на машинах второго и третьего поколения стоимость разработки проектной документации на строительство корпуса производства текстильной нити определяются по аналогии с главным корпусом производства полиэфирной комплексной нити (поз. 60) с коэффициентом 0,65.

**Таблица 1707-0105-01 Подотрасль химических волокон и нитей**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство полиамидных нитей. Главный корпус в составе цехов: формования, кордных круток, горячей вытяжки, ткацкого, крутильно-вытяжного, текстурирования, трощения и перемотки, сортировочно-упаковочного, производства монопнити; тарно-шпульного; отделений: промежуточных бункеров, формования, намотки, циркуляции, обработки фильер и насосиков; насосной ВОТ, вспомогательных помещений, складского хозяйства, зарядной станции, – мощностью:	-	-	-
1	от 21 до 42 тыс. т/год	тыс. т	174 069	6 161
2	свыше 42 до 84 тыс. т/год	тыс. т	216 064	5 175
	Химический корпус в составе отделений: приготовления реакционной смеси, полиамидирования, поликонденсации (или демономеризации), гранулирования (или литья гранулята), экстракции и сушки, пневмотранспорта, насосной ВОТ, склада кристаллического капролактама, склада жидкого капролактама, – мощностью:	-	-	-
3	от 21 до 42 тыс. т/год	тыс. т	94 274	3 342
4	свыше 42 до 84 тыс. т/год	тыс. т	117 793	2 819
	Цех регенерации капролактама в составе отделений: предварительного концентрирования капролактаменных вод, емкостей дистилляции расплавлений твердых отходов, деполимеризации расплава твердых отходов, обработки капролактама химикалиями в щелочной среде, фильтрации растворов, I-го концентрирования в слое, роторной дистилляции, емкостной дистилляции, обработки раствора капролактама в кислой среде, обработки и выгрузки шлама после фильтрации, II-го концентрирования в слое, дегидрации, ректификации, повторной емкостной дистилляции, насосов ВОТ I контура и расширительных баков, насосов ВОТ II контура, электропароперегревателей, приготовления раствора щелочи, приготовления азотной кислоты, приготовления раствора фосфорной кислоты, – мощностью:	-	-	-
5	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	113 207	26 530

## Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
6	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	141 510	22 076
	Склад для приема и хранения жидкого и кристаллического капролактама с расплавлением и тепляком емкостью:	-	-	-
7	от 0,5 до 1 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	7 862	11 991
8	свыше 1 до 2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	9 959	9 959
	Производство вискозной текстильной нити непрерывного способа формования. Химический корпус в составе отделений: непрерывной мерсеризации, предсозревания, темперирования добавок воды и щелочи, ксантогенирования, растворения, смешения вискозы, фильтрации вискозы, обезвоздушивания, приготовления двуокиси титана, мойки фильтр-полотен, переработки отходов щелочной целлюлозы, склада целлюлозы, цеховых мастерских и лабораторий, содовой станции, – производительностью:	-	-	-
9	от 50 до 100 т/сутки	т/сут	37 542	278
10	свыше 100 до 400 т/сутки	т/сут	46 905	236
	Корпус производства вискозной текстильной нити в составе цеха формования, отделений: отделочных растворов, перемотки, сортировки и упаковки, переработки сухих отходов, склада готовой продукции, цеховых лабораторий и мастерских, периодопреобразовательной, центральной щитовой, КИП, столовой, бытовых вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
11	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	37 277	10 026
12	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	47 958	8 159
	Кислотная станция в составе отделений: фильтрации осадительной ванны, напорных чанов, дегазации и флотации, темперирования осадительной ванны, – циркуляционный объем:	-	-	-
13	от 425 до 850 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	20 832	39
14	свыше 850 до 1700 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	23 062	32
	Цех кристаллизации сульфата натрия производительностью:	-	-	-
15	от 20 до 40 т/сутки	т/сут	18 582	701
16	свыше 40 до 80 т/сутки	т/сут	23 248	582
	Склад химикалий и отделение растворения химикалий емкостью:	-	-	-
17	от 80 до 160 т	т	14 281	131
18	свыше 160 до 320 т	т	17 954	111
19	Станция слива сероуглерода	цистерна	9 172	-

## Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад сероуглерода емкостью:	-	-	-
20	от 150 до 300 т	т	4 096	20
21	свыше 300 до 600 т	т	5 109	17
	Производство полипропиленовой пленочной нити:Главный корпус в составе: цеха формования, склада сырья, отделения сортировки, упаковки и комплектации партий, отделения переработки отходов, отделения подготовки воды, склада готовой продукции, – мощностью:	-	-	-
22	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	57 063	4 255
23	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	71 344	3 540
24	Производство синтетического волокна. Корпус получения полимера в составе отделений: приготовления и дозирования компонентов, полимеризации (поликонденсации), демономеризации, – мощностью от 22 до 44 тыс. т/год	тыс. т	73 362	2 488
25	Корпус получения полимера в составе отделений: приготовления и дозирования компонентов, полимеризации (поликонденсации), демономеризации, – мощностью свыше 44 до 88 тыс. т/год	тыс. т	91 852	2 098
	Главный корпус в составе отделений: формования, вытяжки, промывки, сушки, термофиксации, гофрировки, резки и упаковки, приготовления растворов замасливателя, антистатика и осадительной ванны, – мощностью:	-	-	-
26	от 22 до 44 тыс. т/год	тыс. т	149 961	5 109
27	свыше 44 до 88 тыс. т/год	тыс. т	187 436	4 255
	Цех регенерации органических растворителей с промежуточным хранилищем и наружной установкой производительностью:	-	-	-
28	от 180 до 360 т/сутки	т/сут	47 170	192
29	свыше 360 до 720 т/сутки	т/сут	58 566	165
	Склад сырья емкостью:	-	-	-
30	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	5 043	2 621
31	свыше 3 до 4 тыс. т	тыс. т	6 419	2 164
	Производство высокомодульного синтетического волокна:	-	-	-
32	Главный корпус мощностью заданной	корпус	440 255	-
33	Главный корпус мощностью удвоенной	корпус	660 514	-
34	Текстильный корпус мощностью заданной	корпус	219 929	-
35	Текстильный корпус мощностью удвоенной	корпус	329 926	-
36	Корпус регенерации мощностью заданной	корпус	275 424	-

## Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
37	Корпус регенерации мощностью удвоенной	корпус	413 129	-
	Производства «Аргон» и «Урал»:	-	-	-
38	Главный корпус мощностью заданной	корпус	418 503	-
39	Главный корпус мощностью удвоенной	корпус	627 757	-
40	Склад гипохлорита, серной кислоты, едкого натрия мощностью заданной	склад	31 513	-
41	Склад гипохлорита, серной кислоты, едкого натрия мощностью удвоенной	склад	47 303	-
	Корпус приготовления вискозы в составе отделений: содового, диализаторного, непрерывной мерсеризации, отжима и измельчения щелочной целлюлозы, предсозревания и охлаждения щелочной целлюлозы, ксантогенирования и растворения вискозы, добавок едкого натра и воды, вискозного цеха, отделения приготовления двуокиси титана, склада целлюлозы, цеховых лабораторий, – мощностью:	-	-	-
42	от 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	94 532	1 833
43	свыше 65 до 130 тыс. т/год	тыс. т	106 920	1 635
	Корпус производства волокна в составе отделений: обезвоздушивания и фильтрации вискозы, приготовления отделочных растворов, прядильно-отделочного и сушильного цехов, кислотной станции с отделением кварцевых фильтров, цеховых лабораторий, переработки отходов, мастерских и склада готовой продукции, – мощностью:	-	-	-
44	от 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	91 389	1 767
45	свыше 65 до 130 тыс. т/год	тыс. т	103 122	1 575
	Корпус вакуум-выпарки в составе: отделения вакуум-выпарки, лаборатории, – производительностью:	-	-	-
46	от 73 до 145 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	22 798	216
47	свыше 145 до 290 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	27 119	197
	Корпус производства сульфата натрия в составе: цеха кристаллизации; склада сульфата натрия, лаборатории, – мощностью:	-	-	-
48	от 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	26 464	476
49	свыше 80 до 160 тыс. т/год	тыс. т	33 081	393
	Корпус хранения и приготовления химикалий в составе отделений: слива и хранения крепкого раствора едкого натра и растворение твердого едкого натра, слива серной кислоты, хранения и приготовления химикалий, хранения и приготовления сульфата цинка, – площадью:	-	-	-
50	от 8,5 до 17 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	20 376	1 767
51	свыше 17 до 34 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	25 484	1 489

Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Вытяжная вентиляционная камера и вентиляционная труба производительностью:	-	-	-
52	от 225 до 450 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	7 140	26
53	свыше 450 до 900 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	8 907	22
	Производство полиакрилонитрильной нити. Корпус приготовления полимера в составе отделений: приготовления смеси мономеров, приготовления и дозирования водных растворов компонентов, синтеза и демономеризации, смешения суспензии сополимера, двухступенчатой фильтрации и промывки сополимера, сушки полимера, пневмотранспорт и промежуточное хранение в бункерах; установка аварийного слива мономеров; химической лаборатории, – мощностью:	-	-	-
54	заданной	корпус	242 601	-
55	удвоенной	корпус	363 927	-
	Корпус получения ПАН-нити в составе отделений: дозировки сополимера и ДМФ, приготовления суспензии сополимера, растворения сополимера и ДМФ, I-ой фильтрации, смешения, обезвоздушивания, II-ой фильтрации, формования, вытяжки, промывки, сушки и намотки на паковку, приготовления растворов осадительной ванны, приготовления растворов промывных ванн, растворов замасливателя, термообработки и термовытяжения на машинах, перемотки нити, очистки отсасываемого воздуха в адсорберных установках, обработки фильер и прядильных деталей, утилизации отходов прядильного раствора и фильтропалочек, сортировки и упаковки нити, лаборатории физикохимических испытаний, – мощностью:	-	-	-
56	заданной	корпус	308 373	-
57	удвоенной	корпус	462 596	-
	Корпус ректификации растворителя с промежуточным хранилищем мощностью:	-	-	-
58	заданной	корпус	85 102	-
59	удвоенной	корпус	127 620	-
60	Склад НАКа	склад	11 991	-
	Производство полиэфирной комплексной нити. Главный корпус в составе отделений: сушки гранулята, приготовления препаратов, парогенераторов, установки приготовления кварцевого песка, цехов формования нити, текстурирования с вытяжкой, кручения, трощения, перемотки, сортировки и упаковки, лаборатории, фильерной и насосной мастерских, промежуточного склада нити после формования, – мощностью:	-	-	-
61	от 12 до 24 тыс. т/год	тыс. т	215 740	13 758
62	свыше 24 до 48 тыс. т/год	тыс. т	268 998	11 488

## Продолжение таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус крашения нити в составе отделений: подготовки нити к крашению, приготовления и дозирования красильных растворов, цеха крашения и сушки нити, подсобно-вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
63	от 7 до 14 тыс. т/год	тыс. т	21 097	2 283
64	свыше 14 до 28 тыс. т/год	тыс. т	26 364	1 899
	Установка по изготовлению паковок (патронов) мощностью:	-	-	-
65	от 3,65 до 7,3 млн. штук/год	млн. шт	15 002	3 071
66	свыше 7,3 до 14,6 млн. штук/год	млн. шт	18 668	2 568
	Склад уксусной кислоты емкостью:	-	-	-
67	от 50 до 100 т	т	3 210	46
68	свыше 100 до 200 т	т	4 030	39
	Склад гранулята и замасливателя со станцией сбора и перекачки конденсата емкостью:	-	-	-
69	от 12 до 24 тыс. т	тыс. т	4 321	282
70	свыше 24 до 48 тыс. т	тыс. т	5 440	229
	Производство полиэтилентерефталата. Корпус полимеризации в составе отделений: переэтерификации, поликонденсации и формования гранулята, приготовления катализаторов и стабилизаторов в этиленгликоле, приготовления суспензии двуокиси титана, хранения гранулята, приготовления и дозирования суспензии сажи, – мощностью:	-	-	-
71	от 34,5 до 69 тыс. т/год	тыс. т	133 060	2 899
72	свыше 69 до 138 тыс. т/год	тыс. т	166 604	2 422
	Корпус регенерации ДМТ мощностью:	-	-	-
73	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	24 895	6 393
74	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	30 911	5 360
	Склад жидкого ДМТ производительностью:	-	-	-
75	от 108 до 216 т/сутки	т/сут	2 753	19
76	свыше 216 до 432 т/сутки	т/сут	3 448	13
	Отделение приготовления суспензии сажи:	-	-	-
77	от 0,5 до 1 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	3 031	5,93
78	свыше 1 до 2 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	3 785	5,29
	Склад гранулята емкостью:	-	-	-
79	от 34,5 до 69 тыс. т	тыс. т	4 176	92
80	свыше 69 до 138 тыс. т	тыс. т	5 175	79

## Окончание таблицы 1707-0105-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство сероуглерода. Корпус производства сероуглерода в составе отделений: печей и реакторов, очистки сероуглерода и природного газа, адсорбции, дистилляции сероуглерода, конденсации сероуглерода, сборников сероуглерода, конденсации серы, сборников масла, – мощностью:	-	-	-
81	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	29 018	556
82	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	31 903	531
	Склад жидкой серы емкостью:	-	-	-
83	от 1 до 2 т	тыс. т	3 104	2 164
84	свыше 2 до 4 т	тыс. т	3 944	1 767
	Цех очистки и фильтрации серы производительностью:	-	-	-
85	от 100 до 200 т/сутки	т/сут	5 188	39
86	свыше 200 до 400 т/сутки	т/сут	6 485	32
	Резервуары фильтрованной серы емкостью:	-	-	-
87	от 200 до 400 т	т	443	1,98
88	свыше 400 до 800 т	т	549	1,27
	Газораспределительная станция производительностью:	-	-	-
89	от 66 до 132 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	3 990	46
90	свыше 132 до 264 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	5 009	39
91	Склады сероуглерода-ректификата	склад	10 555	-

## Глава 6 Кислородная подотрасль

1 Стоимость проектирования цеха разделения воздуха определяются исходя из суммарной производительности по кислороду, азоту, аргону, производимых на блоках данной станции.

2 В состав «Цеха разделения воздуха» входит блок разделения воздуха с его комплектующими агрегатами, очистка воздуха от механических примесей.

3 При необходимости выполнения в составе объекта мероприятий по автоматической защите азота от загрязнения кислородом (отсечки азота) стоимость проектирования определяется с коэффициентом 1,05.

4 За единицу измерения производительности по производству газа принят 1 м<sup>3</sup>/час при температуре +20°С и давлении 760 мм рт. ст. Производительность жидкостных станций принимается в пересчете на газ (по суммарной производительности всех продуктов).

5 Стоимость проектирования азотных станций определяются по цене на проектирование цеха разделения воздуха.

**Таблица 1707-0106-01 Кислородная подотрасль**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех разделения воздуха производительностью:	-	-	-
1	от 0,125 до 0,5 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	11 402	3 865
2	свыше 0,5 до 2 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	11 594	3 474
3	свыше 2 до 8 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	13 368	2 594
4	свыше 8 до 32 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	20 508	1 701
5	свыше 32 до 125 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	57 520	543
	Газификационная станция продуктов разделения воздуха производительностью:	-	-	-
6	от 2,5 до 5 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	3 163	635
7	свыше 5 до 10 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	3 229	622
	Цех наполнения баллонов (азотом, кислородом, аргонем) производительностью:	-	-	-
8	от 0,15 до 0,3 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	6 419	18 668
9	свыше 0,3 до 0,6 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	9 304	9 040
	Цех компрессии продуктов разделения воздуха производительностью:	-	-	-
10	от 0,75 до 3 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	2 409	887
11	свыше 3 до 15 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	3 276	589
12	свыше 15 до 60 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	8 702	52
13	свыше 60 до 240 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	8 841	50
	Станция осушки воздуха давлением 8 кгс/см <sup>2</sup> производительностью:	-	-	-

## Окончание таблицы 1707-0106-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
14	от 38 до 60 м <sup>3</sup> /мин	м <sup>3</sup> /час	966	49
15	свыше 60 до 120 м <sup>3</sup> /мин	м <sup>3</sup> /час	1 224	40
16	Хроматографическая лаборатория	лаборатория	3 785	-
	Установка очистки аргона производительностью:	-	-	-
17	от 60 до 120 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	1 899	47
18	свыше 120 до 240 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	4 255	27
	Кислородо-азоторегулирующий пункт КРП пропускной способностью:	-	-	-
19	от 150 до 300 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	4 467	22
20	свыше 300 до 600 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	5 486	18
	Реципиентные станции продуктов разделения воздуха емкостью:	-	-	-
21	от 1 до 2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	1 191	1 304
22	свыше 2 до 4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	2 111	847
	Система хранения и транспортировки перлита емкостью:	-	-	-
23	от 0,1 до 0,2 тыс. т	тыс. т	2 422	4 943
24	свыше 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	2 839	3 071
	Система хранения сжиженных продуктов разделения воздуха емкостью:	-	-	-
25	от 0,125 до 0,5 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	3 865	2 065
26	свыше 0,5 до 2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	3 931	2 018
27	свыше 2 до 8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	4 341	1 807
	Холодильная гелиевая станция, количество циркулирующего гелия:	-	-	-
28	от 0,6 до 1,2 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	13 559	4 785
29	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	14 148	4 321
30	Ацетиленовая станция растворенного ацетилена производительностью от 20 до 80 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	24 353	79

## Глава 7 Содовая подотрасль

Таблица 1707-0107-01 Содовая подотрасль

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство кальцинированной соды. Отделение шахтных известковообжигательных печей с вытяжной трубой производительностью:	-	-	-
1	от 29,5 до 59 т/час	т/час	33 167	841
2	свыше 59 до 118 т/час	т/час	41 254	702
	Механизированный склад сырья, топлива, шихтное отделение объемом:	-	-	-
3	от 50 до 100 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	33 650	510
4	свыше 100 до 200 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	41 956	424
	Отделение приготовления известкового молока со складом извести производительностью:	-	-	-
5	от 110 до 220 т/час	т/час	25 842	170
6	свыше 220 до 440 т/час	т/час	31 605	144
	Отделение рассолоочистки с установкой фильтрации шлама II ступени и отделением концентрирования очищенного рассола мощностью:	-	-	-
7	от 1,85 до 3,7 млн. м <sup>3</sup> /год	млн. м <sup>3</sup>	18 986	7 703
8	свыше 3,7 до 7,4 млн. м <sup>3</sup> /год	млн. м <sup>3</sup>	23 730	6 419
	Блок отделений абсорбции, дистилляции, карбонизации, фильтрации, компрессоров углекислого газа, пластинчатых теплообменников, с насосной станцией и резервуарами аммонизированного рассола и фильтровой жидкости, станцией перекачки дистиллерной жидкости мощностью:	-	-	-
9	от 318 до 636 тыс. т/год	тыс. т	42 538	104
10	свыше 636 до 1272 тыс. т/год	тыс. т	55 476	85
	Отделение кальцинации с конденсатным хозяйством, станцией охлаждения и промывки газа кальцинации мощностью:	-	-	-
11	от 318 до 636 тыс. т/год	тыс. т	17 867	39
12	свыше 636 до 1272 тыс. т/год	тыс. т	22 632	32
	Механизированный склад соды с укрупорочным отделением емкостью:	-	-	-
13	от 4,5 до 9 тыс. т	тыс. т	16 054	2 673
14	свыше 9 до 18 тыс. т	тыс. т	20 078	2 230
	Цех растворения соли мощностью:	-	-	-
15	от 2,25 до 4,5 тыс. т/год	тыс. т	4 765	1 324

Продолжение таблицы 1707-0107-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
16	свыше 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	5 877	1 191
	Установка доохлаждения оборотной воды производительностью:	-	-	-
17	от 5 до 10 млн. ккал/час	млн. ккал/час	2 832	426
18	свыше 10 до 20 млн. ккал/час	млн. ккал/час	3 553	354
	Склад аммиачной воды и сернистого натрия с насосной емкостью:	-	-	-
19	от 0,4 до 0,8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	6 155	11 514
20	свыше 0,8 до 1,6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	7 677	9 602
	Производство натрия двууглекислого (бикарбоната). Станция приготовления содового раствора мощностью:	-	-	-
21	от 43,5 до 87 тыс. т/год	тыс. т	5 426	98
22	свыше 87 до 174 тыс. т/год	тыс. т	7 279	79
	Цех натрия двууглекислого со складом готовой продукции и расфасовкой в мешки мощностью:	-	-	-
23	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	20 898	308
24	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	25 127	262
	Производство ингибированного хлористого кальция (67% CaCl <sub>2</sub> ). Отделение очистки дистиллерной жидкости производительностью:	-	-	-
26	от 125 до 250 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	14 744	91
27	свыше 250 до 500 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	17 212	79
	Отделение отстоя дистиллерной жидкости и выделения затравки площадью:	-	-	-
28	от 0,6 до 1,2 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	40 168	50 201
29	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	50 194	41 843
	Станция фильтрации шлама производительностью:	-	-	-
30	от 100 до 200 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	30 752	223
31	свыше 200 до 400 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	36 952	190
	Производственный корпус с отделением выпарки, сушки хлористого кальция, дымовой трубой, складом гипса мощностью:	-	-	-
32	от 170 до 340 тыс. т/год	тыс. т	80 542	354
33	свыше 340 до 680 тыс. т/год	тыс. т	96 312	301
	Склад готовой продукции с укупоркой в мешки и контейнеры с контейнерной площадкой емкостью:	-	-	-
34	от 170 до 340 тыс. т	тыс. т	19 019	91

## Окончание таблицы 1707-0107-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
35	свыше 340 до 680 тыс. т	тыс. т	26 305	72
	Производство углекислого бария.Цех углекислого бария со складом готовой продукции мощностью:	-	-	-
36	от 6,5 до 13 тыс. т/год	тыс. т	10 753	1 237
37	свыше 13 до 26 тыс. т/год	тыс. т	13 367	1 035
	Установка приготовления и хранения содового раствора с резервуарами химочищенной воды мощностью:	-	-	-
38	от 27,5 до 55 тыс. т/год	тыс. т	4 222	118
39	свыше 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	5 261	98
	Склад жидкого каустика емкостью:	-	-	-
40	от 400 до 800 т	т	6 353	11
41	свыше 800 до 1600 т	т	7 147	10
	Склад контейнеров, контейнерная площадка, мастерская по ремонту контейнеров площадью:	-	-	-
42	от 2,05 до 4,1 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	1 859	688
43	свыше 4,1 до 8,2 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	2 356	569
	Производство белой сажи. Цех белой сажи со складом готовой продукции и расфасовкой в мешки мощностью:	-	-	-
44	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	66 930	3 355
45	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	83 885	2 792
	Цех жидкого стекла мощностью:	-	-	-
46	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	23 995	184
47	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	30 758	151

## Глава 8 Химико-фотографическая подотрасль

Таблица 1707-0108-01 Химико-фотографическая подотрасль

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство поливинилбутиральной пленки. Корпус по производству поливинилбутиральной пленки, мощность:	-	-	-
1	заданная	корпус	65 845	-
2	удвоенная	корпус	98 867	-
	Производство фотобумаги. Баритажный цех мощностью:	-	-	-
3	от 20 до 40 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	47 303	1 774
4	свыше 40 до 80 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	59 122	1 482
	Цех полиэтиленовой фотоподложки мощностью:	-	-	-
5	от 20 до 40 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	22 533	847
6	свыше 40 до 80 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	28 164	701
	Эмульсионно-поливной цех мощностью:	-	-	-
7	от 34 до 68 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	125 403	2 766
8	свыше 68 до 136 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	156 757	2 303
	Эмульсионно-поливной цех цветной фотобумаги мощностью:	-	-	-
9	от 3 до 6 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	48 216	12 057
10	свыше 6 до 12 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	60 273	10 046
	Цех отделки фотобумаги мощностью:	-	-	-
11	от 40 до 80 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	52 616	986
12	свыше 80 до 160 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	65 766	821
	Цех регенерации отходов производительностью:	-	-	-
13	от 1,5 до 3 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	12 256	6 128
14	свыше 3 до 6 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	15 326	5 109
	Установка изготовления композиций желатины со складами химикалий, желатины и других объектов хранения емкостью:	-	-	-
15	от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	51 161	9 589
16	свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	63 946	7 994
	Цех комплектации со складом готовой продукции мощностью:	-	-	-
17	от 40 до 80 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	52 060	973
18	свыше 80 до 160 млн. м <sup>2</sup> /год	млн. м <sup>2</sup>	65 077	814

## Продолжение таблицы 1707-0108-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство лавсановой основы и магнитных лент. Корпус изготовления лавсановой основы, полива и отделки магнитных лент в составе отделений: подготовки гранул полиэтилентерефталата, изготовления лавсановой основы, резки визитажа и хранения лавсановой основы, подготовки магнитного лака к поливу, полива магнитного лака, резки, визитажа и упаковки магнитных лент, изготовления кассет, акустического контроля магнитных лент, комплектации готовой продукции, – мощностью:	-	-	-
19	от 1,5 до 3 млрд. пм/год в исч. 6,25 мм	млрд. пм	104 823	52 411
20	свыше 3 до 6 млрд. пм/год в исч. 6,25 мм	млрд. пм	131 028	43 696
	Корпус приготовления магнитного лака мощностью:	-	-	-
21	от 1,53 до 3,06 тыс. т/год	тыс. т	28 760	14 082
22	свыше 3,06 до 6,12 тыс. т/год	тыс. т	35 967	11 726
	Отделение абсорбции и ректификации растворителей из ПВС от поливных машин мощностью:	-	-	-
23	от 1,55 до 3,1 тыс. т/год	тыс. т	12 970	6 287
24	свыше 3,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	16 180	5 241
	Склад сырья емкостью:	-	-	-
25	от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	3 799	4 785
26	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	4 785	3 931
	Отделение производства пластмассовых изделий, кассет и футляров для упаковки магнитных лент мощностью:	-	-	-
27	от 0,525 до 1,05 тыс. т/год	тыс. т	7 531	10 747
28	свыше 1,05 до 2,1 тыс. т/год	тыс. т	9 437	8 973
	Производство фототехнических и рентгеновских пленок. Корпус полива, синтеза и отделки фотопленок в составе отделений: синтеза эмульсии к поливу, полива эмульсии, отделки фототехнических и рентгеновских пленок, отделки разноэмульсированных пленок, отделки цветных пленок, – мощностью:	-	-	-
29	от 135 до 270 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	82 905	459
30	свыше 270 до 540 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	103 638	386
	Станция приготовления растворов ЛВЖ производительностью:	-	-	-
31	от 5 до 10 т/сутки	т/сут	3 011	459
32	свыше 10 до 20 т/сутки	т/сут	3 799	380
	Цех дополнительной обработки лавсановой основы (подслоирование) мощностью:	-	-	-
33	от 135 до 270 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	32 539	183

## Окончание таблицы 1707-0108-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
34	свыше 270 до 540 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	40 678	150
	Цех рекуперации и ректификации мощностью:	-	-	-
35	от 1,55 до 3,1 тыс. т/год	тыс. т	19 919	9 635
36	свыше 3,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	24 895	8 034
	Цех триацетатной основы мощностью:	-	-	-
37	от 300 до 600 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	107 026	269
38	свыше 600 до 1200 млн. пм/год в исч. 35 мм	млн. пм	133 781	222
	Станция испытаний фотопленок производительностью:	-	-	-
39	от 150 до 300 испытаний/сутки	испытаний/сут	11 157	59
40	свыше 300 до 600 испытаний/сутки	испытаний/сут	13 950	46
41	Корпус приема и подготовки кости мощностью от 16,25 до 32,5 тыс. т/год	тыс. т	44 093	2 032
42	Производство желатины. Корпус приема и подготовки кости мощностью свыше 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	55 098	1 701
	Корпус водной экстракции кости мощностью:	-	-	-
43	от 16,25 до 32,5 тыс. т/год	тыс. т	16 445	787
44	свыше 32,5 до 65 тыс. т/год	тыс. т	20 508	655
	Корпус мацерации, золки, варки, сушки желатины производительностью:	-	-	-
45	от 50 до 100 т/сутки	т/сут	100 501	1 509
46	свыше 100 до 200 т/сутки	т/сут	125 655	1 244

## Глава 9 Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ

Таблица 1707-0109-01 Подотрасль химических реактивов и особо чистых веществ

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производства неорганических химических реактивов и особо чистых веществ. Цех неорганических химических реактивов и веществ специальной степени чистоты – углекислых, сернокислых, молибденовокислых и др. наименований, солей, металлов и окислов мощностью:	-	-	-
1	от 0,85 до 1,7 тыс. т	тыс. т	28 250	7 835
2	свыше 1,7 до 3,4 тыс. т	тыс. т	40 354	6 717
3	свыше 3,4 до 9 тыс. т	тыс. т	50 386	5 592
	Цех химических реактивов особой чистоты (солей, оксидов, гидроксидов, кислот, металлов) мощностью установок до 365 т/год, количество установок:	-	-	-
4	до 2	установка	17 206	12 898
5	свыше 2 до 4	установка	21 501	10 747
	Цех малотоннажных заказных реактивов мощностью установок до 10 т/год, количество установок:	-	-	-
6	до 3	установка	6 882	3 441
7	свыше 3 до 6	установка	8 603	2 859
	Цех малотоннажных заказных реактивов мощностью установок до 100 т/год, количество установок:	-	-	-
8	до 3	установка	9 834	4 917
9	свыше 3 до 6	установка	12 289	4 096
	Производства ферритовых порошков. Цех бариевых ферритовых порошков или других видов порошков марганец-цинковых, стронциевых и других по керамической технологии мощностью:	-	-	-
10	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	40 917	7 981
11	свыше 2 до 6 тыс. т/год	тыс. т	58 460	7 306
12	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	65 805	6 082
	Производства люминофоров. Цех люминофоров мощностью:	-	-	-
13	от 75 до 150 т	т	20 548	203
14	свыше 150 до 300 т	т	25 703	170

## Окончание таблицы 1707-0109-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство крупнотоннажных органических химреактивов и препаратов многоцелевого назначения, получаемых путем сложного органического синтеза (одного наименования с числом стадий 4 – 5).Производственный корпус с бытовой пристройкой мощностью:	-	-	-
15	от 250 до 500 т	т	32 426	97
16	свыше 500 до 1000 т	т	40 579	81
	Производство органических химических реактивов заказного и малотоннажного ассортимента, количество наименований:	-	-	-
17	от 300 до 600	наименование	76 605	191
18	свыше 600 до 1200	наименование	95 902	159

## Глава 10 Подотрасль синтетических красителей

1 При увеличении количества видов ассортимента по поз. 13, 14, 41 – 44 в два и более раза к стоимости проектирования применяются коэффициенты: на стадии «Проект» – до 1,4, на стадии «Рабочая документация» – до 1,2.

Таблица 1707-0110-01 Подотрасль синтетических красителей

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство суперпластификатора С-3.Производственный корпус в составе отделений: сульфирования нафталина, отдувки и регенерации, конденсации и нейтрализации, – мощностью:	-	-	-
1	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	18 801	4 699
2	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	46 985	3 918
	Склад сырья и готовой продукции объемом:	-	-	-
3	от 0,6 до 1,2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	3 944	4 923
4	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	4 923	4 110
	Производство химикатов-добавок для цветного кино. Производственный корпус в составе: 2 реакционных отделений, отделения сушки и отделения регенерации растворителя, – мощностью:	-	-	-
5	от 250 до 500 т/год	т	73 402	221
6	свыше 500 до 1000 т/год	т	91 991	183
	Склад сырья и готовой продукции объемом:	-	-	-
7	от 1,22 до 2,44 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	10 952	6 737
8	свыше 2,44 до 4,88 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	13 685	5 612
	Производство анилина. Производственный корпус в составе отделений: контактирования и дистилляции, – мощностью:	-	-	-
9	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	31 255	940
10	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	39 130	781
	Склад анилина и нитробензола с насосной объемом:	-	-	-
11	от 2,25 до 4,5 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	3 997	1 330
12	свыше 4,5 до 9 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	4 996	1 099
	Производство химикато-добавок для полимерных материалов (до 5 наименований). Производственный корпус в составе отделений: синтеза, гидрирования, дистилляции, чешуирования, вспомогательных служб, – мощностью:	-	-	-
13	от 0,4 до 0,8 тыс. т/год	тыс. т	21 845	41 016

## Продолжение таблицы 1707-0110-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
14	свыше 0,8 до 1,6 тыс. т/год	тыс. т	27 324	34 160
	Склад промежуточной и готовой продукции емкостью:	-	-	-
15	от 0,125 до 0,25 тыс. т	тыс. т	3 944	23 638
16	свыше 0,25 до 0,5 тыс. т	тыс. т	4 923	19 707
	Производство фталевого ангидрида. Производственные корпуса в составе: отделения контактирования, отделения дистилляции, отделения кристаллизации и отделения производства фумаровой кислоты, – мощностью:	-	-	-
17	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	44 225	1 099
18	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	55 323	920
	Установка получения малеинового ангидрида из растворов (сопутствующий продукт) мощностью:	-	-	-
19	от 1,25 до 2,5 тыс. т/год	тыс. т	8 113	4 871
20	свыше 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	10 145	4 057
	Склад жидкого фталевого ангидрида с пунктом налива цистерн емкостью:	-	-	-
21	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	7 048	5 281
22	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	8 808	4 401
	Производство малеинового ангидрида. Производственный корпус в составе: отделение контактирования и отделение дистилляции и кристаллизации, – мощностью:	-	-	-
23	от 15 до 30 тыс. т	тыс. т	28 403	1 429
24	свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	35 523	1 191
	Установка переработки малеинового ангидрида из растворов мощностью:	-	-	-
25	от 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	15 081	2 826
26	свыше 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	18 152	2 356
	Склад малеинового ангидрида с насосной емкостью:	-	-	-
27	от 0,3 до 0,6 тыс. т	тыс. т	3 865	9 648
28	свыше 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	4 831	8 047
	Склад сжиженного бутана объемом:	-	-	-
29	от 0,5 до 1 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	4 917	7 392
30	свыше 1 до 2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	6 154	6 161
	Производство специальных компонентов для лазерной техники, электроники и др. специзделий. Производственный корпус:	-	-	-
32	заданная мощность	корпус	194 028	-

## Продолжение таблицы 1707-0110-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
33	удвоенная мощность	корпус	291 041	-
	Производство суперпластификатора С-3.Производственный корпус в составе отделений: сульфидирования, регенерации, конденсации и нейтрализации, – мощностью:	-	-	-
34	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	112 367	2 806
35	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	140 359	2 336
	Склад хранения застывающих продуктов емкостью:	-	-	-
36	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	7 048	5 281
37	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	8 808	4 401
	Склад готовой продукции объемом:	-	-	-
38	от 1,5 до 3 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	7 968	3 984
39	свыше 3 до 6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	9 953	3 322
	Производство отделочных препаратов. Производственный корпус синтеза мощностью:	-	-	-
40	от 3,7 до 7,4 тыс. т/год	тыс. т	36 165	7 326
41	свыше 7,4 до 14,8 тыс. т/год	тыс. т	45 192	6 108
	Производство полупродуктов (до 5 наименований). Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки и упаковки, подготовки сырья, – мощностью:	-	-	-
42	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	24 075	18 046
43	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	30 077	15 048
	Производство синтетических азокрасителей и пигментов (до 5 наименований). Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки и упаковки, подготовки сырья, установки регенерации растворителей, – мощностью:	-	-	-
44	от 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	70 444	26 417
45	свыше 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	88 060	22 010
	Производство сложных красителей. Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки, подготовки сырья, регенерации, синтеза полупродуктов, – мощностью:	-	-	-
46	от 600 до 1200 т/год	т	113 405	142
47	свыше 1200 до 2400 т/год	т	141 755	118
	Склады для производства полупродуктов и красителей. Склад хранения застывающих продуктов (с таялкой и насосной) объемом:	-	-	-
48	от 1,5 до 3 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	2 329	1 165
49	свыше 3 до 6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	2 925	973
	Склад жидких не застывающих продуктов (с приемом, выдачей и насосной) объемом:	-	-	-

## Окончание таблицы 1707-0110-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
50	от 1,25 до 2,5 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	675	397
51	свыше 2,5 до 5 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	840	331
	Склад приема и подготовки сыпучего сырья емкостью:	-	-	-
52	от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	5 009	1 886
53	свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	6 260	1 575
	Склад сырья и готовой продукции в таре емкостью:	-	-	-
54	от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	2 323	437
55	свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	2 899	364

## Глава 11 Подотрасль лаков и красок

1 В ценах на проектирование цехов по производству лаков на конденсационных смолах, лаков на полиэфирных смолах приведены стоимость разработки этих производств при ассортименте лаков до 10. В случае разработки проектов с марочным ассортиментом более 10 к стоимости разработки применяется повышающий коэффициент 1,1 для каждых последующих 5 марок, но не более 1,25.

2 В ценах на проектирование цехов по производству эмалей на конденсационных смолах, лаков и эмалей на полимеризационных смолах приведены стоимости разработки этих производств при ассортименте до 10 и количестве цветов в каждой марке до 5.

В случае разработки проектов с марочным ассортиментом более 10 и количестве цветов (расцветок) в каждой марке более 5, к стоимости разработки применяется коэффициент 1,07 за каждые последующие 5 марок и коэффициент 1,03 за каждые последующие 5 цветов. При этом повышающий коэффициент не должен быть более 1,25.

**Таблица 1707-0111-01 Подотрасль лаков и красок**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Завод по производству лакокрасочных материалов. Цех лаков на конденсационных смолах мощностью:	-	-	-
1	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	51 591	1 019
2	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	67 129	629
	Цех полиэфирных смол и лаков различного назначения мощностью:	-	-	-
3	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	23 612	2 065
4	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	27 556	1 800
	Цех твердых полиэфирных смол мощностью:	-	-	-
5	от 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	30 183	3 428
6	свыше 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	31 116	3 269
	Цех нефтеполимерных смол мощностью:	-	-	-
7	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	14 678	2 237
8	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	25 696	1 264
	Цех эмалей на конденсационных смолах мощностью:	-	-	-
9	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	26 808	794
10	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	27 092	787
	Цех лаков и эмалей на полимеризационных смолах мощностью:	-	-	-
11	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	13 546	688
12	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	13 956	682

## Продолжение таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех вододисперсионных красок мощностью:	-	-	-
13	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	18 556	582
14	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	19 165	569
	Цех эпоксидных смол мощностью:	-	-	-
15	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	33 505	5 579
16	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	40 837	5 215
	Цех фенольных смол мощностью:	-	-	-
17	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	29 011	3 547
18	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	31 824	3 269
	Цех аминоформальдегидных смол мощностью:	-	-	-
19	от 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	34 478	3 395
20	свыше 12 до 24 тыс. т/год	тыс. т	35 285	3 329
	Цех полиамидных смол мощностью:	-	-	-
21	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	25 570	6 379
22	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	29 898	5 512
	Цех по производству лакокрасочных материалов бытового назначения мощностью:	-	-	-
23	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	35 920	1 032
24	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	41 400	854
	Цех по производству металлотары емкостью 55 литров мощностью:	-	-	-
25	от 2,5 до 5 млн. штук/год	млн. шт	8 517	10 350
26	свыше 5 до 10 млн. штук/год	млн. шт	19 065	8 252
	Цех полимерной тары емкостью 0,25 – 3 литра мощностью:	-	-	-
27	от 5 до 10 млн. штук/год	млн. шт	8 973	2 263
28	свыше 10 до 20 млн. штук/год	млн. шт	18 344	1 330
	Цех химико-механической обработки металлотары мощностью:	-	-	-
29	от 400 до 800 тыс. штук/год	тыс. шт	4 196	66
30	свыше 800 до 1600 тыс. штук/год	тыс. шт	7 140	62
	Цех по производству металлических банок емкостью 0,25 – 3 литра мощностью:	-	-	-
31	от 10 до 20 тыс. штук/год	тыс. шт	3 157	629
32	свыше 20 до 40 тыс. штук/год	тыс. шт	4 732	549
	Цех по производству металлических контейнеров емкостью 1 м <sup>3</sup> мощностью:	-	-	-
33	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	9 827	5 744

## Продолжение таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
34	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	14 347	5 294
	Цех мелкой фасовки мощностью 55 тыс. тонн:	-	-	-
35	от 12,5 до 25 млн. фасовок/год	млн. фасовок	9 258	459
36	свыше 25 до 50 млн. фасовок/год	млн. фасовок	10 767	400
	Отделение механизированного приема, хранения, плавления и подготовки твердого сырья мощностью:	-	-	-
37	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	8 649	649
38	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	10 833	543
	Отделение механизированного приема, хранения и дозировки сыпучего сырья мощностью:	-	-	-
39	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	5 532	1 654
40	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	6 915	1 403
	Цех приема, подготовки и хранения жидкого сырья на 30 продуктов в составе: сливно-наливной ж/д эстакады с насосными слива и закачки, насосной разогрева, площадкой налива в автоцистерны и бочки, приготовлением комбинированных растворителей и внутрискладской эстакадой, – мощностью:	-	-	-
41	от 3,5 до 7 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	47 494	10 257
42	свыше 7 до 14 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	59 194	8 583
	Склад сыпучего сырья в таре емкостью:	-	-	-
43	от 8 до 16 тыс. т	тыс. т	3 143	442
44	свыше 16 до 32 тыс. т	тыс. т	3 408	424
	Склад силосного хранения сыпучего сырья объемом:	-	-	-
45	от 1300 до 2600 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	7 207	64
46	свыше 2600 до 5200 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	8 318	60
	Склад готовой продукции механизированный емкостью:	-	-	-
47	от 15 до 30 тыс. т	тыс. т	8 616	735
48	свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	11 038	655
	Склад готовой продукции немеханизированный емкостью:	-	-	-
49	от 15 до 30 тыс. т	тыс. т	5 109	398
50	свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	5 962	369

## Продолжение таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство пигментной двуокиси титана по сернокислотному методу из ильменитового концентрата. Производственный корпус в составе: склада древесной муки и солей с отделением растворения солей и приготовления суспензии древесной муки; отделений разложения ильменита, восстановления, черной фильтрации, вакуум-кристаллизации и центрифугирования железного купороса, вакуум-выпарки, приготовления зародышей анатаза, гидролиза титанилсульфата, фильтрации, отбелки и солеобработки МТК, приготовления рутилизирующих зародышей, проколки и размола МТК, мокрого помола, гидроклассификации, поверхностной обработки и фильтрации, сушки, мокрого помола и упаковки готового продукта; склада готовой продукции и вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
51	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	58 870	1 767
52	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	103 380	880
	Сырьевой цех в составе: установок сушки, размольно-сепарационных и пневматического транспорта, – производительностью:	-	-	-
53	от 9,5 до 19 т/час	т/час	7 551	602
54	свыше 19 до 38 т/час	т/час	12 097	360
	Склад ильменитового концентрата с отделением приготовления шихты емкостью:	-	-	-
55	от 7,5 до 15 тыс. т	тыс. т	4 480	516
56	свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	5 579	430
	Склад железного купороса емкостью:	-	-	-
57	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	2 137	642
58	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	3 752	314
	Производство железистоокисных пигментов. Производственный корпус в составе: отделений подготовки сырья, дегидратации, прокладки, мокрого дробления, сушки, дезагрегации, упаковки, сушки и грануляции сульфата аммония, склада железистоокисных пигментов и вспомогательных помещений, – мощностью:	-	-	-
59	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	13 189	1 324
60	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	20 243	854
	Склад железного купороса с установкой очистки железного купороса емкостью:	-	-	-
61	от 2,5 до 5 тыс. т	тыс. т	3 051	920
62	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	5 393	443
	Силосный склад сульфата аммония объемом:	-	-	-
63	от 1 до 2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	6 710	5 029

Продолжение таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
64	свыше 2 до 4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	14 380	1 198
	Цех сернокислого алюминия и жидкого стекла в составе: производственного корпуса со складом сырья и отделениями приготовления шихты, синтеза, печного, промывки, фильтрации, склада готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
65	от 6,25 до 12,5 тыс. т/год	тыс. т	19 237	2 303
66	свыше 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	24 326	1 899
	Цех упарки гидролизной кислоты со складами исходной и упаренной кислоты и вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
67	от 37,5 до 75 тыс. т/год	тыс. т	22 341	443
68	свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	24 770	410
69	Цех железного сурика в составе: склада сырья с отделением дробления, производственного корпуса с отделениями сушки, размола, сепарации, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью от 25 до 100 тыс. т/год	тыс. т	18 437	556
	Цех свинцовых кронов в составе: склада сырья, производственного корпуса с отделениями плавления и грануляции свинца, растворения солей, натравки, синтеза, фильтрации, промывки сушки, размола, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
70	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	27 450	2 832
71	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	27 979	2 799
	Цех свинцовых окислов в составе: склада сырья с отделением плавления свинца, производственного корпуса с отделениями получения глета, сурика, дезагации, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
72	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	42 988	2 587
73	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	49 698	2 316
	Цех малотоннажных пигментов (до 20 наименований различных продуктов) в составе: производственного корпуса со складами сырья, готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
74	от 0,5 до 1 тыс. т/год	тыс. т	17 689	26 596
75	свыше 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	19 654	24 631

## Окончание таблицы 1707-0111-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех связующих для художественных красок в составе: производственного корпуса со складами сырья, готовой продукции и вспомогательными помещениями, – мощностью:	-	-	-
76	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	4 096	1 218
77	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	5 109	1 013

## Глава 12 Подотрасль товаров бытовой химии

Таблица 1707-0112-01 Подотрасль товаров бытовой химии

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство товаров бытовой химии в аэрозольной упаковке. Главный производственный корпус товаров бытовой химии в аэрозольной упаковке в составе: отделений по приготовлению аэрозольного баллона, клапана, по приготовлению препаратов, по изготовлению и сборке аэрозольных баллонов, установок утилизации аварийных сбросов и возврата их в производство, очистки и использования концентрированных сточных вод после моечных машин, по улавливанию и обезвреживанию сбросов паров органических растворителей в атмосферу от сушильных печей, лакировальных машин, рекуперации продукта из отработанных аэрозольных упаковок, утилизации твердых отходов, химического обессоливания воды для промывки баллончиков, кондиционирования воздуха, – мощностью:	-	-	-
1	от 20 до 40 млн. штук/год баллонов	млн. шт	57 546	2 150
2	свыше 40 до 80 млн. штук/год баллонов	млн. шт	71 735	1 793
3	Цех по изготовлению коробов из гофрокартона в составе: склада картона, участка высечки и фальцовки, нанесения печати, участка сшивки или склеивания, промежуточного склада картонных заготовок, участка пакетирования отходов, – мощностью от 1200 до 1600 тыс. штук	тыс. шт	5 089	13
4	Склад сжиженных газов с установкой смешения объемом от 600 до 1000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	4 526	-
5	Склад готовой аэрозольной продукции объемом от 500 до 900 тыс. штук	тыс. шт	1 301	3,95
6	Склад силосный для полиэтилена с механической подачей сырья в производство пневмотранспортом объемом от 250 до 500 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	3 538	21
7	Склад сильнодействующих ядовитых веществ объемом от 200 до 400 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	432	1,62
8	Производство товаров бытовой химии общего назначения. Главный производственный корпус товаров бытовой химии общего назначения в составе: отделений приготовления смесей продуктов, расфасовочного, склада готовой продукции, приготовления гофрокоробов, установок утилизации твердых отходов, утилизации аварийных сбросов, для улавливания выбросов пыли, кондиционирования воздуха, склада сырья, компрессии, – мощностью от 3 до 12 тыс. т/год	тыс. т	25 722	4 603
9	Цех пластмассовой тары в составе: отделения выдувного и литьевого оборудования, участков переработки и грануляции отходов и нанесения трафаретной печати на тару, – мощностью от 4000 до 10000 тыс. штук/год	тыс. шт	7 144	2,68

## Окончание таблицы 1707-0112-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
10	Цех жестяно-баночной тары в составе участков: заготовительного изготовления жестяной тары и сборки, отделения литографической жести с участками приготовления печатных красок, эмалей и покровных лаков, участков мойки и хранения печатных валов и экспресс-лабораторий, – мощностью от 2000 до 8000 тыс. штук/год	тыс. шт	3 983	0,35
11	Установка резинокордных контейнеров мощностью от 8 до 10 тыс. т/год	тыс. т	1 420	219
12	Силосный склад полиэтилена с механической подачей сырья пневмотранспортом объемом от 100 до 300 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 742	18
13	Производство синтетических моющих средств. Главный производственный корпус синтетических моющих средств в составе: склада сыпучего сырья, отделений приготовления композиций, сушки, расфасовочно-упаковочного, установка приготовления жидкого стекла, склада клея ПАВ, установки приготовления мыла и смеси ПАВ, склада готовой продукции, установок смешения башенного порошка с нетермо-стабильными добавками, утилизации твердых отходов, утилизации тепла, вентиляционных выбросов, очистки и возврата аварийных сбросов, отделения улавливания выбросов пыли и возврата в производство, очистки и использования производственных стоков, системы стационарной пылеуборки, кондиционирования воздуха, – мощностью от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	87 008	451
14	Картонажно-печатный цех в составе: отделения печати и высечки картонных заготовок, отделения склейки заготовок по продольному шву, промежуточного склада картонных заготовок, отделения приготовления коробов из гофрокартона, пакетирования отходов картона, отделения приготовления печатных форм, кондиционирования воздуха, – мощностью от 2000 до 6000 картонных заготовок ящиков	картонных заготовок	40 091	-
15	Склад жидкого сырья с насосной и тепляком объемом 200 т/сутки	т/сут	19 173	-
16	Склад силикат глыбы объемом 35 т/сутки	т/сут	2 098	-
17	Склад отдушек в таре объемом 100 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	4 012	-

## Глава 13 Метанольная подотрасль

Таблица 1707-0113-01 Метанольная подотрасль

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство метанола по энерготехнологической схеме мощностью 750 тыс. т/год. Отделение двухступенчатой очистки природного газа от сернистых соединений с предварительным подогревом газа до 400°С производительностью:	-	-	-
1	от 55 до 110 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	16 895	229
2	свыше 110 до 220 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	21 256	190
	Отделение паровой конверсии природного газа в трубчатой печи производительностью:	-	-	-
3	от 55 до 110 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	96 703	1 324
4	свыше 110 до 220 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	121 062	1 099
	Установка рассева и загрузки катализаторов конверсии и сероочистки объемом разовой выгрузки:	-	-	-
5	от 210 до 420 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	2 501	9
6	свыше 420 до 840 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	3 018	8
	Отделение компрессии природного и конвертированного газа с очисткой природного газа от примесей производительностью:	-	-	-
7	от 245,75 до 491,5 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	77 168	236
8	свыше 491,5 до 983 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	93 215	203
	Установка генераторов с выдачей электроэнергии производительностью:	-	-	-
9	от 5 до 10 тыс. кВт/час	тыс. кВт/час	2 422	367
10	свыше 10 до 20 тыс. кВт/час	тыс. кВт/час	3 004	308
	Отделение синтеза метанола, рассева, загрузки и выгрузки катализатора производительностью:	-	-	-
11	от 65 до 130 т/час	т/час	63 516	735
12	свыше 130 до 260 т/час	т/час	79 054	609
	Отделение предварительной и основной ректификации с использованием тепла и очисткой стоков мощностью:	-	-	-
13	от 375 до 750 тыс. т/год	тыс. т	58 155	111
14	свыше 750 до 1500 тыс. т/год	тыс. т	69 041	98
	Склад метанола-сырца и ректификата с насосной емкостью:	-	-	-
15	от 25 до 50 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	26 232	786
16	свыше 50 до 100 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	32 790	655

## Продолжение таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка разводки азотного «дыхания» в резервуарном парке емкостью:	-	-	-
17	от 25 до 50 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	1 767	52
18	свыше 50 до 100 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	2 110	46
	Наливная эстакада с устройством для герметичного налива метанола в ж/д цистерны с установкой сбора дренажей, количество стояков:	-	-	-
19	от 11 до 22	стояк	10 965	746
20	свыше 22 до 44	стояк	13 712	622
	Промывная колонна для улавливания паров метанола при заливке в ж/д цистерны производительностью:	-	-	-
21	от 600 до 1200 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	11 892	20
22	свыше 1200 до 2400 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	18 106	13
	Вспомогательно-пусковая котельная производительностью:	-	-	-
23	от 80 до 160 т/час	т/час	19 304	183
24	свыше 160 до 320 т/час	т/час	24 432	150
	Установка обработки питательной воды Р-107 атм для котлов в составе отделений деаэрации, приготовления химреактивов со складом производительностью:	-	-	-
25	от 250 до 500 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	11 905	32
26	свыше 500 до 1000 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	15 604	26
27	Факельная установка с трубой высотой 65 м, диаметром 1,2 м	установка	4 957	-
	Центральный пункт управления с подстанцией, лабораторией и вспомогательными помещениями, кабельный полуэтаж, объем здания:	-	-	-
28	от 6,9 до 13,8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	22 493	2 442
29	свыше 13,8 до 27,6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	28 105	2 038
30	Производство метанола мощностью 300 тыс. т/год. Установка двухступенчатой очистки природного газа от сернистых соединений с предварительным подогревом природного газа до 400°С производительностью от 17,65 до 35,3 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	7 862	334
	Отделение паровой конверсии природного газа в трубчатой печи с получением пара и химической очисткой системы парообразования производительностью:	-	-	-
32	от 17,65 до 35,3 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	45 529	1 899
33	свыше 35,3 до 70,6 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	57 454	1 575

## Продолжение таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка рассева и загрузки катализаторов конверсии и сероочистки объемом разовой загрузки:	-	-	-
34	от 95 до 190 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 509	13
35	свыше 190 до 380 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 965	11
	Эстакада-этажерка с аппаратами воздушного охлаждения протяженностью:	-	-	-
36	от 100 до 200 м	м	1 767	14
37	свыше 200 до 400 м	м	2 290	11
	Отделение компрессии в составе: компрессоров природного газа, конвертированного газа, азота, углекислого газа с маслохозяйством, установкой очистки природного газа от механических примесей и жидких углеводородов, – производительностью:	-	-	-
38	от 95 до 190 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	43 107	341
39	свыше 190 до 380 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	54 244	282
	Отделение синтеза метанола с установками рассева, загрузки и пневмовыгрузки катализатора производительностью:	-	-	-
40	от 32,6 до 65,2 т/час	т/час	41 340	943
41	свыше 65,2 до 130,4 т/час	т/час	51 624	786
	Отделение предварительной и основной ректификации с использованием тепла и очисткой стоков мощностью:	-	-	-
42	от 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	32 367	163
43	свыше 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	40 030	138
	Пункт управления в блоке ректификации со вспомогательными помещениями объемом:	-	-	-
44	от 1,15 до 2,3 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	6 287	4 129
45	свыше 2,3 до 4,6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	7 862	3 408
	Установка отпарки и охлаждения технологического конденсата производительностью:	-	-	-
46	от 25 до 50 т/час	т/час	1 668	52
47	свыше 50 до 100 т/час	т/час	2 131	46
	Базисный склад метанола-сырца и ректификата с насосной, установками сбора стоков и выдачей на биоочистку емкостью:	-	-	-
48	от 4,7 до 9,4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	9 695	1 546
49	свыше 9,4 до 18,8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	12 117	1 290
	Установка разводки азотного «дыхания» в резервуарном парке емкостью:	-	-	-
50	от 4,7 до 9,4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	1 046	151

## Продолжение таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
51	свыше 9,4 до 18,8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	1 244	131
	Наливная эстакада с устройством для герметичного налива в ж/д цистерны, количество стояков:	-	-	-
52	от 5 до 10	стояк	6 684	1 006
53	свыше 10 до 20	стояк	8 384	840
	Промывная колонна для улавливания паров метанола при заливе в цистерны производительностью:	-	-	-
54	от 500 до 1000 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	11 462	20
55	свыше 1000 до 2000 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	14 612	13
	Отделение получения углекислого газа из дымовых газов трубчатой печи с газодувной и насосной производительностью:	-	-	-
56	от 4 до 8 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	16 835	3 143
57	свыше 8 до 16 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	21 097	2 621
	Пусковая котельная: Р = 17 атм до 300°С, Р = 5 атм до 200°С, – производительностью:	-	-	-
58	от 25 до 50 т/час	т/час	9 040	269
59	свыше 50 до 100 т/час	т/час	11 395	222
	Установка обработки питательной воды для котлов-утилизаторов и пусковой котельной в составе: деаэрации, насосной, приготовления и дозировки добавок в питательную воду, – производительностью:	-	-	-
60	от 100 до 200 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	7 074	52
61	свыше 200 до 400 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	8 451	46
62	Факельная установка с установкой сбора дренажей факельных линий и анализаторной	установка	4 976	-
	Центральный пункт управления с подстанцией, лабораторией и вспомогательными помещениями, кабельным полуэтажом, объем здания:	-	-	-
63	от 2,15 до 4,3 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	12 712	4 388
64	свыше 4,3 до 8,6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	15 856	3 666
	Склад бензола с бензотаялкой, сливо-наливной эстакадой и устройством для разгрузки цистерн емкостью:	-	-	-
65	от 1 до 2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	3 468	2 601
66	свыше 2 до 4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	4 334	2 171
	Склад циклогексана, щелочи, циклогексанола и циклогексанона с подогревом и эстакадой емкостью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
67	от 2,45 до 4,9 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	4 646	1 423
68	свыше 4,9 до 9,8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	5 804	1 185
	Насосная, бытовые и вспомогательные помещения, диспетчерская, суммарная емкость складов:	-	-	-
69	от 3,45 до 6,9 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	5 367	1 165
70	свыше 6,9 до 13,8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	6 717	966
	Отделение получения циклогексана из бензола, 2-х агрегатов гидрирования с получением пара и подготовкой питательной воды, компрессорной и очисткой циклогексана мощностью:	-	-	-
71	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	21 434	805
72	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	26 795	668
	Отделение окисления циклогексана кислородом воздуха в циклогексанон, установки нейтрализации, приготовления катализатора и щелочного раствора, ректификации, абсорбции, станции распределения пара и сбора конденсата мощностью:	-	-	-
73	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	33 670	2 018
74	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	42 088	1 681
	Отделение дегидрирования анола в анон на катализаторе с подсобно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
75	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	10 257	615
76	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	12 825	510
	Промежуточный склад циклогексана и циклогексанона емкостью:	-	-	-
77	от 0,9 до 1,8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	11 521	9 602
78	свыше 1,8 до 3,6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	14 406	8 007
	Корпус азотной и воздушной компрессии и компрессии нитрозных газов с пунктом управления, подсобно-производственными и бытовыми помещениями производительностью:	-	-	-
79	от 15 до 30 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	14 340	715
80	свыше 30 до 60 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	17 927	596
81	Выхлопная труба высотой 150 м, диаметром 0,8 м	труба	10 376	-

## Окончание таблицы 1707-0113-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Цех адипиновой кислоты в составе отделений: окисления циклогексанола азотной кислотой, отдувки и абсорбции нитрозных газов, ректификации реакционного раствора, трехступенчатой кристаллизации и сушки, выделения низших дикарбоновых кислот, – мощностью:	-	-	-
82	от 12,5 до 25 тыс. т/год	тыс. т	147 030	8 821
83	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	183 790	7 352
	Склад адипиновой кислоты в составе: агрегатов упаковки в мешки до 30 кг, отделения хранения в мешках с устройством для погрузки в вагоны, силосов, пневмотранспорта загрузки силосов и подачи на переработку в другие цеха, установки улавливания пыли адипиновой кислоты в рукавных фильтрах и скруббере, – емкостью:	-	-	-
84	от 12,5 до 25 тыс. т	тыс. т	29 018	1 740
85	свыше 25 до 50 тыс. т	тыс. т	36 278	1 449
	Установка очистки свежей азотной кислоты емкостью:	-	-	-
86	от 14,5 до 29 тыс. т	тыс. т	2 091	111
87	свыше 29 до 58 тыс. т	тыс. т	2 614	91
	Установка приготовления катализатора нитрата меди и метаванадата аммония мощностью:	-	-	-
88	от 198 до 396 т/год	т	5 122	18
89	свыше 396 до 792 т/год	т	6 399	16
	Центральный пункт автоматического управления производством и переходные галереи площадью:	-	-	-
90	от 1,5 до 3 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	10 648	5 334
91	свыше 3 до 6 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	13 321	4 440

Таблица 1707-0113-02 Метанольная подотрасль (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Агрегат слабой азотной кислоты мощностью:	-	-	-
1	от 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	20 892	473
2	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	39 176	321

## Продолжение таблицы 1707-0113-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
3	Установка каталитической очистки хвостовых газов слабой азотной кислоты	установка	18 450	-
4	Установка очистки свежей азотной кислоты производительностью 30 тыс. т/год	установка	5 228	-
5	Производство уксусной кислоты. Установка очистки природного газа от сернистых соединений производительностью свыше 7,5 до 15 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	4 116	549
	Отделение каталитической трубчатой пароуглекислотной конверсии природного газа с утилизацией тепла и очисткой газов мощностью:	-	-	-
6	от 47 до 94 тыс. т/год	тыс. т	74 342	1 185
7	свыше 94 до 188 тыс. т/год	тыс. т	92 931	986
	Установка приготовления воды для питания котлов производительностью:	-	-	-
8	от 22,5 до 45 м <sup>3</sup> /час химочищенной воды	м <sup>3</sup> /час	3 487	118
9	свыше 45 до 90 м <sup>3</sup> /час химочищенной воды	м <sup>3</sup> /час	4 354	98
	Корпус компрессии в составе: компрессии природного газа и окиси углерода, маслопункта, – суммарная производительность:	-	-	-
10	от 50,05 до 100,1 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	29 792	443
11	свыше 100,1 до 200,2 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	37 310	386
	Абсорбционная бромисто-литиевая холодильная установка с получением холода +5°C производительностью:	-	-	-
12	от 0,875 до 1,75 млн. ккал/час	млн. ккал/час	7 418	6 353
13	свыше 1,75 до 3,5 млн. ккал/час	млн. ккал/час	9 271	5 301
	Блок предварительного охлаждения и низкотемпературный блок разделения конвертированного газа с получением СО мощностью:	-	-	-
14	от 47 до 94 тыс. т/год	тыс. т	48 183	768
15	свыше 94 до 188 тыс. т/год	тыс. т	60 233	642
16	Факельная установка отделения получения окиси углерода высотой 45 м, диаметром 0,3 м	установка	10 376	-
	Цех получения уксусной кислоты в составе: установки синтеза уксусной кислоты в жидкостном реакторе с абсорбционной очисткой и очисткой стоков, – мощностью:	-	-	-
17	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	67 321	675
18	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	84 811	563
	Установка ректификации с выделением товарного продукта, очисткой отходов мощностью:	-	-	-
19	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	60 174	596
20	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	75 222	496

## Продолжение таблицы 1707-0113-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад промежуточных продуктов с насосной и установкой очистки газов «азотное дыхание» емкостью:	-	-	-
21	от 0,75 до 1,5 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	10 370	10 363
22	свыше 1,5 до 3 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	12 752	8 643
23	Факельная установка для сжигания агрессивных газов от установок синтеза и ректификации уксусной кислоты диам-м 0,6 м	установка	10 376	-
	Центральный пункт автоматического управления производством, подстанциями, цеховой лабораторией площадью:	-	-	-
24	от 0,9 до 1,8 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	8 100	6 757
25	свыше 1,8 до 3,6 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	10 138	5 625
	Базисный склад уксусной кислоты для хранения под «азотной подушкой» с насосной, узлом нейтрализации стоков емкостью:	-	-	-
26	от 2,5 до 5 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	15 392	4 612
27	свыше 5 до 10 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	19 244	3 845
	Наливная эстакада с устройством для герметичного налива уксусной кислоты в ж/д цистерны, количество стояков:	-	-	-
28	от 2 до 4	стояк	4 209	1 575
29	свыше 4 до 8	стояк	5 268	1 317
30	Производство ГМД и соли СГ. Цех адиподинитрила с отделением синтеза адиподинитрила мощностью от 4,8 до 9,6 тыс. т/год	тыс. т	32 479	5 069
	Отделение очистки адиподинитрила мощностью:	-	-	-
31	от 4,8 до 9,6 тыс. т/год	тыс. т	32 479	5 069
32	свыше 9,6 до 19,2 тыс. т/год	тыс. т	40 606	4 222
	Центральный пункт управления и бытовые помещения цеха адиподинитрила объемом:	-	-	-
33	от 2,05 до 4,1 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	12 448	4 553
34	свыше 4,1 до 8,2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	15 565	3 792
	Отделение получения катализатора для адиподинитрила мощностью:	-	-	-
35	от 30 до 60 т/год	т	21 911	549
36	свыше 60 до 120 т/год	т	27 364	459
	Цех гексаметилендиамина с отделением синтеза гексаметилендиамина мощностью:	-	-	-
37	от 4,65 до 9,3 тыс. т/год	тыс. т	43 001	6 929
38	свыше 9,3 до 18,6 тыс. т/год	тыс. т	53 735	5 777
	Отделение очистки гексаметилендиамина мощностью:	-	-	-

## Окончание таблицы 1707-0113-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
39	от 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	21 335	3 560
40	свыше 9 до 18 тыс. т/год	тыс. т	26 695	2 958
	Отделение получения катализатора для гексаметилендиамина мощностью:	-	-	-
41	от 30 до 60 т/год	т	21 904	549
42	свыше 60 до 120 т/год	т	27 364	459
	Центральный пункт управления цеха гексаметилендиамина объемом:	-	-	-
43	от 2 до 4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	12 335	4 632
44	свыше 4 до 8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	15 419	3 858
	Склад метанола емкостью:	-	-	-
45	от 100 до 200 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	3 931	27
46	свыше 200 до 400 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	4 123	26
	Цех получения соли СГ мощностью:	-	-	-
47	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	32 784	4 910
48	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	40 976	4 096
	Склад адипиновой кислоты емкостью:	-	-	-
49	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	11 157	16 742
50	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	13 943	13 956
	Приходно-расходный склад адипиновой кислоты емкостью:	-	-	-
51	от 215 до 430 т	т	7 213	26
52	свыше 430 до 860 т	т	9 906	20
	Склад соли СГ емкостью:	-	-	-
53	от 300 до 600 т	т	8 947	21
54	свыше 600 до 1200 т	т	9 417	20
	Склад промежуточных продуктов с насосной емкостью:	-	-	-
55	от 0,75 до 1,5 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	10 376	10 370
56	свыше 1,5 до 3 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	12 970	8 643
	Установка утилизации сточных вод для отделений получения катализаторов с пылеуборкой мощностью:	-	-	-
57	от 150 до 300 т/год	т	6 075	28
59	свыше 300 до 600 т/год	т	6 426	26

### Глава 14 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения

1 Стоимость проектирования внутриплощадочных эстакад тепломатериалопроводов определены с учетом проектирования эстакады для транспортировки различных продуктов по 25 трубопроводам с количеством ответвлений до 10.

При меньшем или большем количестве трубопроводов к стоимости проектирования эстакады применяются следующие коэффициенты:

- менее 25 до 15 – 0,8;
- менее 15 до 10 – 0,6;
- менее 10 до 5 – 0,4;
- менее 5 – 0,2;
- более 55 – 1,2.

При большем количестве ответвлений к стоимости проектирования применяются следующие коэффициенты:

- от 10 до 15 ответвлений – 1,2;
- свыше 15 до 20 и выше – 1,5.

2 Цена на проектирование внутриплощадочной трассы электроснабжения учитывают прокладку в одной траншее до 6 силовых кабелей, идущих в одном направлении.

При траншейной прокладке свыше 6 до 20 силовых кабелей к стоимости проектирования 1 км трассы применяется коэффициент 1,6.

При прокладке на кабельной эстакаде 20 и более силовых кабелей к стоимости проектирования 1 км трассы применяется коэффициент 2.

3 Стоимость проектирования отдельно стоящих трансформаторных подстанций, распределительных устройств и тепловых сетей при подземной или надземной прокладке на самостоятельных эстакадах определяются в порядке, установленном пункте 14 Указаний по применению цен Подраздела 1.

#### Таблица 1707-0114-01 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Объекты подсобного и обслуживающего назначения. Холодильная станция на два параметра холода:	-	-	-
1	от 2,5 до 10 Гкал/час	Гкал/час	11 991	1 833

## Продолжение таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
2	свыше 10 до 40 Гкал/час	Гкал/час	15 134	1 522
	Воздушно-компрессорная станция с осушкой воздуха производительностью:	-	-	-
3	от 4 до 15 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	5 109	893
4	свыше 15 до 60 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	5 407	874
	Блок ремонтных цехов в составе цехов: механического, спецремонта, электроремонтного, защитных покрытий, энергоремонтного, – площадью:	-	-	-
5	от 2 до 8 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	20 700	2 356
6	свыше 8 до 32 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	26 537	1 648
	Цех энергоремонтных служб в составе отделений: ремонта электрооборудования, вентоборудования, компрессорно-насосного оборудования, – площадью:	-	-	-
7	от 0,5 до 2 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	13 559	3 474
8	свыше 2 до 8 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	17 034	1 734
	Ремонтно-строительный цех в составе отделений: деревообрабатывающего, стекольного, изготовления бетонных изделий, бетонно-смесительного участка и складов, – площадью:	-	-	-
9	от 0,5 до 2 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	4 976	3 799
10	свыше 2 до 8 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	6 353	3 110
	Цех ремонта КИП объемом:	-	-	-
11	от 4 до 16 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	10 873	1 310
12	свыше 16 до 64 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	15 419	1 026
	Зарядная станция, количество мест:	-	-	-
13	от 10 до 20	место	4 520	223
14	свыше 20 до 40	место	6 684	170
	Склад масел и химикатов тарного хранения емкостью:	-	-	-
15	от 25 до 100 т	т	5 632	40
16	свыше 100 до 400 т	т	5 764	39
	Склад масел резервуарного хранения объемом:	-	-	-
17	от 75 до 300 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	3 732	22
18	свыше 300 до 1200 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	4 586	19
	Мазутное хозяйство в составе резервуарного парка и насосной объемом:	-	-	-
19	от 0,25 до 1 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	7 405	-
20	свыше 1 до 4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	10 026	-
	Пожарное депо, количество автомашин:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
21	от 2 до 4	автомашина	7 531	1 575
22	свыше 4 до 8	автомашина	10 026	1 264
23	Газоспасательная станция с газодымной камерой и здравпунктом	станция	13 235	-
	Прачечная спецодежды производительностью:	-	-	-
24	от 100 до 200 кг/смену	кг/смену	9 410	26
25	свыше 200 до 400 кг/смену	кг/смену	10 879	20
	Пункт промывки цистерн, количество цистерн:	-	-	-
26	от 2 до 4	цистерна	6 856	2 554
27	свыше 4 до 8	цистерна	8 557	2 137
28	Прирельсовый разгрузочный узел на 3 вагона	узел	9 761	-
29	Открытая площадка для стоянки транспорта на 20 машин	площадка	2 164	-
30	Учебно-тренировочный полигон в составе учебных помещений: элементов зданий, сооружений и оборудования, – площадью не более 1,5 га	полигон	11 925	-
31	Открытый склад оборудования, металла, металлоотходов, оснащенный козловым краном, напольными крановыми путями, железнодорожным путем	склад	9 304	-
32	Автоматизированный склад тарно-штучных грузов, оснащенный стеллажными кранами-штабелерами	склад	36 397	-
	Закрытый склад тарно-штучных грузов, оснащенный напольными средствами механизации, кранами-штабелерами, кран-балками площадью:	-	-	-
33	от 2 до 4 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	7 941	2 647
34	свыше 4 до 8 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	14 559	993
	Закрытый механизированный склад оборудования площадью:	-	-	-
35	от 2,5 до 5 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	5 665	1 701
36	свыше 5 до 10 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	7 094	1 416
37	Контрольно-пропускной пункт на 2 прохода	пункт	1 378	-
	Заводоуправление с центральной проходной, конференц-залом и АТС площадью:	-	-	-
38	от 3 до 6 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	15 657	516
39	свыше 6 до 12 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	15 790	510
	Административный корпус с конференц-залом и столовой площадью:	-	-	-
40	от 3 до 6 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	9 682	1 449
41	свыше 6 до 12 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	12 084	1 211

## Продолжение таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Бытовой корпус в составе: столовой, здравпункта, прачечной с химчисткой, бытовых помещений и ЦЗЛ, – площадью:	-	-	-
42	от 2,5 до 5 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	18 615	2 336
43	свыше 5 до 10 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	20 998	2 104
	Инженерный корпус в составе: ЦЗЛ, цеха ремонта КИП, конструкторско-технологического бюро, столовой, АТС, центрального пункта управления, – площадью:	-	-	-
44	от 2,5 до 5 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	7 994	5 764
45	свыше 5 до 10 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	32 426	880
	Административно-бытовой блок в составе: административных помещений, конференц-зала, столовой и бытовых помещений, – площадью:	-	-	-
46	от 1 до 2 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	18 112	3 620
47	свыше 2 до 4 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	21 163	3 011
	Лабораторный корпус площадью:	-	-	-
48	от 2 до 4 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	14 387	4 321
49	свыше 4 до 16 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	17 980	3 593
	Цех для ремонта и изготовления полимерной, металлической, деревянной и картонной тары объемом:	-	-	-
50	от 30 до 60 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	18 715	516
51	свыше 60 до 120 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	23 387	430
	Склад ЛВЖ и ГЖ с резервуарным парком, насосной и сливным устройством емкостью:	-	-	-
52	от 500 до 2000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	9 106	6,64
53	свыше 2000 до 8000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	11 462	5,93
	Склад ЛВЖ и ГЖ тарного хранения емкостью:	-	-	-
54	от 50 до 200 т	т	7 597	5,93
55	свыше 200 до 800 т	т	9 496	5,29
56	Проходная на 4 прохода, заблокированная с помещением службы ВОХР	проходная	5 373	-
	Установка термического обезвреживания жидких, газообразных и твердых отходов с утилизацией дымовых газов без очистки производительностью:	-	-	-
57	от 5 до 10 т/час	т/час	15 287	1 324
58	свыше 10 до 20 т/час	т/час	21 838	1 191
59	Склад материалов II группы	склад	11 336	-

## Продолжение таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка для нагрева ВОТ с дымовой трубой в составе отделений: циркуляционных насосов, парогенераторов, приготовления теплоносителя, подпитки с аварийным сливом ВОТ:	-	-	-
60	от 2 до 6 Гкал/час	Гкал/час	13 533	1 694
61	свыше 6 до 18 Гкал/час	Гкал/час	16 941	1 416
	Объекты водоснабжения, канализации и энергоснабжения. Станция умягчения воды На-катионитовыми фильтрами с реагентным хозяйством производительностью:	-	-	-
62	от 1 до 2 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	21 421	14 678
63	свыше 2 до 4 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	47 369	9 437
	Установка обессоливания воды с реагентным хозяйством по одноступенчатой схеме производительностью:	-	-	-
64	от 50 до 200 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	28 224	62
65	свыше 200 до 800 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	38 978	11
	Установка получения глубоко обессоленной воды по полной двух-трехступенчатой схеме Н-ОН ионирования производительностью:	-	-	-
66	от 25 до 50 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	18 212	1 085
67	свыше 50 до 100 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	22 731	913
	Реагентное хозяйство на приготовление трех видов реагента, общий суммарный расход:	-	-	-
68	от 10 до 20 т/сутки	т/сут	21 289	1 218
69	свыше 20 до 40 т/сутки	т/сут	27 450	973
70	Хлораторная производительностью от 2 до 5 кг/час	кг/час	2 098	417
	Сооружения оборотного цикла в составе: насосной, градирен, резервуаров хлораторной или диализаторной, – производительностью:	-	-	-
71	от 1 до 4 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	4 196	5 373
72	свыше 4 до 8 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	4 454	5 109
	Внутриплощадочные сети водопровода протяженностью:	-	-	-
73	от 1 до 4 км	км	2 369	635
74	свыше 4 до 16 км	км	3 276	410
75	свыше 16 до 64 км	км	4 520	328
	Внутриплощадочные сети канализации протяженностью:	-	-	-
76	от 1 до 4 км	км	4 480	483
77	свыше 4 до 16 км	км	4 844	390

## Окончание таблицы 1707-0114-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
78	свыше 16 до 64 км	км	6 161	321
	Сооружения очистки промстоков механохимическим методом производительностью:	-	-	-
79	от 1000 до 2000 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	18 668	16
80	свыше 2000 до 4000 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	23 453	13
	Сооружения очистки от цинка промывных вод ионно-обменным способом производительностью:	-	-	-
81	от 50 до 100 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	19 476	58
82	свыше 100 до 200 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	20 111	44
83	Сооружения очистки сточных вод гальванических цехов в составе: усреднителей, реакторов, реагентного хозяйства, насосного оборудования, – производительностью от 2 до 8 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	9 668	1 946
	Сооружение химической очистки сточных вод производства полиуретанов производительностью:	-	-	-
84	от 4 до 8 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	7 207	1 359
85	свыше 8 до 16 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	9 040	1 132
	Сооружения очистки сточных вод производства винилацетата производительностью:	-	-	-
86	от 8 до 16 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	13 427	1 257
87	свыше 16 до 32 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	16 835	1 046
	Сооружения химической очистки сточных вод производства органических и неорганических химических реактивов и особо чистых веществ производительностью:	-	-	-
88	от 40 до 80 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	4 321	82
89	свыше 80 до 160 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	5 440	68

**Таблица 1707-0114-02 Объекты подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочные сети и сооружения водоснабжения, канализации, теплоснабжения и электроснабжения (продолжение)**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Сооружения по очистке подмыльных щелоков производительностью:	-	-	-
1	от 50 до 100 м <sup>3</sup> /сутки	м <sup>3</sup> /сут	4 037	79
2	свыше 100 до 200 м <sup>3</sup> /сутки	м <sup>3</sup> /сут	6 088	60

## Продолжение таблицы 1707-0114-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Сооружения по очистке сточных вод от хлористого лития производительностью:	-	-	-
3	от 25 до 50 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	20 031	1 191
4	свыше 50 до 100 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	25 001	1 072
	Сооружения очистки сточных вод от хлорбензола производительностью:	-	-	-
5	от 25 до 50 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	3 540	212
6	свыше 50 до 100 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	4 421	177
	Установка регенерации цинка из шлама цинкосодержащих стоков производительностью:	-	-	-
7	от 15 до 30 м <sup>3</sup> /час шлама 80% влажности	м <sup>3</sup> /час	49 658	4 039
8	свыше 30 до 60 м <sup>3</sup> /час шлама 80% влажности	м <sup>3</sup> /час	85 433	2 848
	Цех адсорбционной доочистки биологически очищенных стоков с регенерацией активизированного угля производительностью:	-	-	-
9	от 0,5 до 1 м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	40 162	30 176
10	свыше 1 до 2 м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	50 446	25 094
	Сети и сооружения теплоснабжения и электроснабжения. Теплопункт в составе: коллекторных для отопительной воды, пара и конденсата, редукционных установок и бойлерных, – суммарная нагрузка:	-	-	-
11	свыше 10 до 40 Гкал/час	Гкал/час	11 482	36
12	свыше 40 до 160 Гкал/час	Гкал/час	13 798	23
	Установка по сбору конденсата производительностью:	-	-	-
13	от 25 до 100 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	3 302	7
14	свыше 100 до 400 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	4 196	5,93
	Внутриплощадочные эстакады тепломатериалопроводов протяженностью:	-	-	-
15	от 1 до 2 км	км	21 355	7 458
16	свыше 2 до 4 км	км	25 325	6 287
	Внутриплощадочные трассы электроснабжения при прокладке в каналах или на кабельных эстакадах протяженностью:	-	-	-
17	от 0,5 до 2 км	км	-	397
18	свыше 2 до 8 км	км	-	304
19	свыше 8 до 36 км	км	-	238
	Внутриплощадочные трассы связи протяженностью:	-	-	-

## Окончание таблицы 1707-0114-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
20	от 0,5 до 2 км	км	-	218
21	свыше 2 до 15 км	км	-	172
22	свыше 15 км	км	-	132

### Глава 15 Генеральный план, транспорт, наружное освещение

1 Ценами главы учтено проектирование генерального плана и транспорта в составе: разбивочного плана, плана организации рельефа, плана земляных масс, сводного плана инженерных сетей, плана благоустройства территории, а также ограждения промплощадки.

2 При проектировании объектов вспомогательного назначения стоимость генерального плана определяются с коэффициентом 0,9.

3 Стоимость проектирования наружного освещения определяются по площади незастроенной территории в районе проектируемых корпусов и сооружений, а при самостоятельном проектировании – по площади незастроенного коридора шириной 50 м, занятого этими коммуникациями.

**Таблица 1707-0115-01 Генеральный план, транспорт, наружное освещение**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, в тыс. тенге
	Генеральный план и транспорт в составе: вертикальная планировка, благоустройство и озеленение, внутриплощадочные авто и железные дороги, сводный план подземных коммуникаций, – площадью:	-	-
1	от 0,5 до 10 га	га	566
2	свыше 10 до 30 га	га	452
3	свыше 30 до 50 га	га	368
4	свыше 50 до 100 га	га	283
	Наружное освещение площадки площадью:	-	-
5	от 0,5 до 10 га	га	339
6	свыше 10 до 30 га	га	283
7	свыше 30 до 50 га	га	226
8	свыше 50 до 100 га	га	170

## Подраздел 2 Производство минеральных удобрений

### Указания по применению цен

1 В настоящем подразделе Раздела приведены стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства предприятий производства минеральных удобрений.

2 При применении цен настоящего Раздела следует руководствоваться «Общими положениями по применению сборника цен на проектные работы для строительства».

3 Цены установлены в зависимости от натуральных показателей проектируемых объектов: производительность, объем, емкость и др. или за объект в целом.

4 По производствам и цехам, где вырабатывается два и более видов продукции, цена определяется по суммарному показателю мощности, производительности всех видов производимой продукции.

5 Стоимость разработки проектной документации предприятий, а также производственных комплексов в составе заводов определяются путем суммирования базовых цен проектирования основных производственных корпусов, объектов вспомогательного назначения, внутривозрадных инженерных сетей и коммуникаций (в том числе присоединений), генплана и транспорта. В случае отсутствия цен на отдельные объекты, стоимость их проектирования необходимо принимать по другим подразделам Раздела.

6 Цена проектной документации по объектам, основной показатель которых отличается от приведенных в таблицах, определяется путем применения следующих коэффициентов:

– при увеличении показателя:

в 1,5 раза – 1,1;

свыше 1,5 до 2 – 1,2;

свыше 2 до 3 – 1,3;

свыше 3 до 4 – 1,4;

– при уменьшении показателя:

в 1,5 раза – 0,9;

свыше 1,5 до 2 – 0,8;

свыше 2 до 3 – 0,75;

свыше 3 до 4 – 0,7.

7 Стоимость выполнения проекта непосредственных примыканий (присоединений) учтена в ценах на проектирование инженерных сетей и коммуникаций.

8 Стоимость выполнения проекта для строительства данного комплекса производства определяется по ценам, приведенным в подразделе на разработку рабочей документации, с применением коэффициента 0,35.

9 Стоимость выполнения рабочего проекта для строительства данного комплекса производства определяется по ценам, приведенным в подразделе на разработку рабочей документации, с применением коэффициента 1,175.

10 При выполнении рабочего проекта и рабочей документации модельно-макетным методом с изготовлением и передачей макета заказчику, стоимость проектирования определяется по ценам подраздела с коэффициентом 1,25.

11 При выполнении проектной документации с учетом применения комплектно-блочного метода монтажа оборудования, трубопроводов и конструкций стоимость проектирования определяется с коэффициентом (к тем подразделам, проектирование которых усложняется) 1,2 на стадии проекта; 1,3 – на стадиях рабочего проекта и рабочей документации.

12 При проектировании автоматизации производства с применением микропроцессоров стоимость выполнения этих работ определяются по соответствующим таблицам с применением к ценам подраздела автоматизации коэффициента 1,3.

13 Стоимость разработки проектной документации с участием инофирм определяются по ценам подраздела с коэффициентом до 1,15 в зависимости от трудоемкости.

14 При выполнении проекта трубопроводов из неметаллических труб (железобетонных, асбоцементных, винилпласта и др.) стоимость проектирования определяется по ценам подраздела с коэффициентом 1,15.

15 При размещении сетей трубопроводов теплоснабжения, водоснабжения, канализации и кабельных сетей электроснабжения на эстакадах стоимость проектирования этих частей проектной документации определяются по ценам подраздела с коэффициентом 1,3.

16 В Таблицах 1707-0201-01 – 1707-0205-01 не учтена стоимость выполнения следующих работ:

а) затрат по выбору площадки (трассы) для строительства новых производств, расширения или реконструкции и технического перевооружения действующих.

Если выбор площадки (трассы) не выполнялся на стадии ТЭО или ТЭР, стоимость выбора площадки (трассы) с соответствующими согласованиями и оформлением акта определяется в % к стоимости выполнения проекта по объектам, подлежащим размещению на данной площадке (трассе), в следующих размерах:

- при размещении объектов на территории действующего предприятия – 5,7;
- при размещении объектов на территории действующего предприятия с расширением площадки – 8,6;
- при размещении объектов на вновь отведенной площадке – 14,3.

б) составления исходных требований на разработку нового технологического оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное, стоимость которых определяются по ценам Таблицы 1707-0206-01;

в) проектирования защитных специальных устройств промышленных зданий и сооружений;

г) разработки мероприятий по восстановлению (рекультивации) земельного участка и использованию плодородного слоя почвы с обоснованием объемов работ и методов их выполнения, за исключением главы 1, в которой учтены затраты по рекультивации;

д) разработки документации автоматизации и механизации аналитического контроля;

е) разработки технических заданий заводам на изготовление низковольтных электротехнических комплектных устройств управления измерения и сигнализации (щитов, постов, пультов управления и др.);

ж) разработки проектов промышленного телевидения.

17 Ценами настоящего подраздела помимо работ, оговоренных в Общем положении, не учтена стоимость:

а) проектирования котельных (за исключением котельной ВОТ и котельных, приведенных в таблице 1707-0201-01, газораспределительных станций природного газа, понизительных электроподстанций 35 кВ и выше (вне зависимости от их расположения и принадлежности), причалов, средних и больших мостов, карьеров и других предприятий по заготовке сырья и полигонов для захоронения отходов производства;

б) проектирования опытных, опытно-наработочных и опытно-промышленных цехов и установок, установок опреснения морской воды и обезжелезивания;

в) разработки проектов термоизоляции и химзащиты оборудования и трубопроводов;

г) разработки проектов водопонижения и дренажа площадки строительства;

д) разработки проекта трассы доставки крупно-габаритного оборудования;

е) разработки и согласования пусковых и монтажных инструкций и регламентов;

ж) изготовления демонстрационных макетов по требованию утверждающих инстанций или инстанций, утверждающих задание на проектирование;

з) проектирования транспорта оборудования, сырья и готовой продукции водным путем, соответствующих портовых сооружений;

и) проектирования общезаводских схем автоматической диспетчеризации и телемеханизации электроснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации;

к) проектирование автоматического адресования и поиска оборудования, материалов и деталей на складах.

### Глава 1 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли

1 В главе приведена стоимость на разработку проектной документации для строительства комплекса предприятий подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли.

2 При проектировании подземной и безреагентной выплавки серы в районах, опасных в пожарном отношении, к ценам применяется коэффициент 1,15.

3 При проектировании рудников с двойным горизонтом к ценам на выполнение технологических решений применяется коэффициент 1,5.

4 При комплексном использовании других компонентов полезного ископаемого, а также при отдельной выемке забалансовых руд, к ценам на выполнение технологических решений применяется коэффициент 1,25.

5 В зависимости от величины среднего коэффициента вскрыши к ценам на проектирование рудников применяются следующие коэффициенты:

Величина среднего коэффициента вскрыши по весу	0 – 0,2	0,21 – 0,5	0,51 – 1	1,1 – 3	3,1 – 5	5,1 – 11	11,1 – 16
Поправочный коэффициент к цене	0,6	0,7	0,75	0,85	1	1,15	1,3

6 В ценах на проектирование подземной выплавки серы ПВС учтена глубина выплавки свыше 250 до 350 м и средняя добыча 1,9 – 2 т с 1 м<sup>2</sup> залежи.

При изменении этих показателей стоимость проектирования ПВС определяется по ценам главы со следующими коэффициентами:

Глубина залегания, м залежи	90 – 150	151 – 250	251 – 350	351 – 450	451 – 550	свыше 550
Поправочный коэффициент к цене	0,9	0,95	1	1,05	1,2	1,3

Средняя добыча серы с 1 м <sup>2</sup> залежи, т	1 – 1,3	1,4 – 1,6	1,7 – 1,8	1,9 – 2	2,1 – 2,3	2,4 – 2,6	2,7 – 3
Поправочный коэффициент к цене	1,4	1,25	1,1	1	0,9	0,8	0,7

7 При проектировании горнорудных предприятий на промплощадке с уклоном от 12° до 25° к ценам главы применяется коэффициент 1,05, а при уклоне свыше 25° – 1,1.

8 При применении в технологических процессах ядовитых препаратов и реагентов (цианистые соединения и т.п.) к ценам применяется коэффициент 1,2.

9 При размещении горнорудных предприятий в районе с повышенным фоном загрязнения и где требуется разработка специальных мероприятий для снижения фона до нормального, к ценам главы применяется коэффициент 1,2.

10 При особо вредных условиях производства (загазованность, силикозность и др.) к ценам на проектирование этого производства применяется поправочный коэффициент 1,1 за каждое условие.

11 При разработке проектной документации горнорудного предприятия с двумя способами добычи – подземным и открытым, стоимость проектирования определяется суммированием цен по производительности рудников подземного и открытого способа добычи.

Аналогично определяется стоимость при одновременном проектировании нескольких однородных, но самостоятельных рудников (участков) на одном рудном теле.

12 Ценами на проектирование рудников не учтена стоимость выполнения документации: установок подземного дробления, устройств и сооружений по утилизации газов, нейтрализации радиоактивных отходов руд и материалов, глубокого дренажа, водопонижения и осушения рудничных полей специальными методами, забутовки старых выработок и карстов, проходки стволов специальными способами (кессонный, замораживание и т.д.), противоселевых мероприятий, горных отвалов, охраны существующих за пределами отработки месторождения зданий и сооружений от влияния горных выработок и горных ударов, защиты карьеров и отвалов от поверхностных вод.

13 Ценами главы также не учтена стоимость проектирования насосных перекачки вод за пределами промплощадки и сооружений по подземному захоронению сточных вод, перевалочных базисных складов, горноспасательных станций.

14 Стоимость проектирования горнорудных предприятий по добыче и обогащению горнохимического сырья, за исключением калийных руд, подземной и безреагентной выплавки серы, определяются по ценам, приведенным в Разделе 8 Сборника.

Стоимость проектирования предприятий по подземной добыче калийных руд определяется по ценам Таблиц 1702-0301-01 подраздела 3 Раздела 2 «Горнорудная промышленность» с коэффициентом 0,6, а фабрики обогащения калийных руд по Таблице 1702-0301-03 подраздела 3 Раздела 2 с коэффициентом 1,7.

«Горнорудная промышленность» с коэффициентом 0,6, а фабрики обогащения калийных руд по Таблице 1702-0301-03 подраздела 3 Раздела 2 с коэффициентом 1,7.

**Таблица 1707-0201-01 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство серы методом подземной выплавки «ПВС» в составе объектов, перечисленных в поз. 3 – 47, мощностью:	-	-	-
1	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	108 952	1 634

Продолжение таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
2	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	136 137	1 362
	Серодобычные, водоотливные и наблюдательные скважины с оснасткой и КИП:	-	-	-
3	от 78 до 156 штук	скважина	18 585	179
4	свыше 156 до 312 штук	скважина	23 192	149
5	Наблюдательные станции, 2 штуки площадью 15 м <sup>2</sup>	станция	1 310	-
6	Операторные установки, 2 штуки объемом 40 м <sup>3</sup> каждая	установка	1 310	-
7	Диспетчерский пункт	пункт	1 323	-
	Замерные пункты площадью 27 м <sup>2</sup> – 8 штук и 40 м <sup>2</sup> – 8 штук, всего, штук:	-	-	-
8	от 8 до 16	пункт	1 525	142
9	свыше 16 до 32	пункт	1 900	118
	Кустовые станции перекачки с сероотделителями, штук:	-	-	-
10	от 4 до 8	сероотделитель	1 468	275
11	свыше 8 до 16	сероотделитель	1 834	230
	Насосная станция перекачки пластовых и поверхностных вод производительностью:	-	-	-
12	от 150 до 300 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	655	3,32
13	свыше 300 до 600 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	748	2,61
14	Установка нагрева пластовых вод с операторными ЦВН – 4 штуки	установка	3 079	-
	Аккумулирующий бассейн пластовых и поверхностных вод объемом:	-	-	-
15	от 12 до 25 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	917	56
16	свыше 25 до 50 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	1 147	46
	Тепломатериалопроводы серодобычного участка, (в том числе эстакад 7 км) общей протяженностью:	-	-	-
17	от 20 до 37 км	км	14 544	596
18	свыше 37 до 70 км	км	18 180	491
	Автомобильная дорога и площадки серодобычного участка общей площадью:	-	-	-
19	от 12 до 24 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	2 423	153
20	свыше 24 до 48 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	3 046	127
	Вертикальная планировка серодобычного участка общей площадью:	-	-	-
21	от 4 до 8 га	га	341	62
22	свыше 8 до 16 га	га	425	52
	Котельная с дымовой трубой высотой 90 м, диаметром 4,2 м, производительностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
23	от 125 до 250 т/час	т/час	16 903	102
24	свыше 250 до 500 т/час	т/час	54 314	85
	Мазутное хозяйство емкостью:	-	-	-
25	от 5 до 9 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	2 619	437
26	свыше 9 до 18 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	3 309	364
	Химводоочистка пластовых вод с содержанием солей жесткостью 4000 мг/литр со складом реагентов производительностью:	-	-	-
27	от 260 до 522 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	12 726	38
28	свыше 522 до 1000 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	16 279	32
	Насосная станция пластовых вод с заглубленной емкостью на 500 м <sup>3</sup> производительностью:	-	-	-
29	от 370 до 740 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	1 195	1,62
30	свыше 740 до 1500 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	1 391	1,27
	Склад жидкой серы с отделением очистки выбросов и устройством для загрузки цистерн на 2 стойка емкостью:	-	-	-
31	от 1,5 до 3 тыс. м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup> /час	3 223	1 611
32	свыше 3 до 6 тыс. м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup> /час	4 030	1 343
	Склад серной пасты емкостью:	-	-	-
33	от 350 до 700 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	576	1,27
34	свыше 700 до 1400 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	754	1,06
	Склад серной и соляной кислот емкостью:	-	-	-
35	от 150 до 300 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 703	9
36	свыше 300 до 600 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	2 130	7
	Тепломатериалопроводы промплощадки (в том числе эстакад 4 км) общей протяженностью:	-	-	-
37	от 20 до 40 км	км	12 031	431
38	свыше 40 до 80 км	км	15 068	359
	Автодороги и площадки промплощадки площадью:	-	-	-
39	от 25 до 50 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	4 707	146
40	свыше 50 до 100 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	5 896	122
	Вертикальная планировка промплощадки общей площадью:	-	-	-
41	от 200 до 400 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	3 210	13

Продолжение таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
42	свыше 400 до 800 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	4 096	11
	Благоустройство площади:	-	-	-
43	от 3 до 7 тыс.м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	1 202	586
44	свыше 7 до 14 тыс.м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	1 507	216
	Озеленение площади:	-	-	-
45	от 2 до 5 га	га	367	110
46	свыше 5 до 10 га	га	459	92
47	Рекультивация площадок	% к поз. 1, 2	22	-
	Производство жидкой серы по безреагентному методу в составе объектов, перечисленных в поз. 50 – 74, мощностью:	-	-	-
48	от 0,75 до 1,5 млн. т/год	млн. т	114 941	114 941
49	свыше 1,5 до 3 млн. т/год	млн. т	143 668	95 782
	Отделение сгущения флотоконцентрата диаметром 25 м с насосной перекачки, количество сгустителей:	-	-	-
50	от 6 до 12	сгуститель	15 690	1 961
51	свыше 12 до 24	сгуститель	19 608	1 634
	Сероплавильное отделение с узлом отстаивания и установкой утилизации тепла производительностью:	-	-	-
52	от 300 до 600 м <sup>3</sup> /час сероконцентратной пульпы	м <sup>3</sup> /час	19 456	48
53	свыше 600 до 1200 м <sup>3</sup> /час сероконцентратной пульпы	м <sup>3</sup> /час	24 227	40
	Отделение сгущения хвостов плавок с насосной, количество сгустителей:	-	-	-
54	от 3 до 6	сгуститель	9 873	2 468
55	свыше 6 до 12	сгуститель	12 342	2 058
	Отделение перефлотации хвостов плавок производительностью:	-	-	-
56	от 150 до 300 м <sup>3</sup> /час пульпы	м <sup>3</sup> /час	4 665	24
57	свыше 300 до 600 м <sup>3</sup> /час пульпы	м <sup>3</sup> /час	5 903	20
	Цех очистки (в ситчатых колоннах) и фильтрации серы производительностью:	-	-	-
58	от 0,75 до 1,5 млн. т/год	млн. т	16 140	16 140
59	свыше 1,5 до 3 млн. т/год	млн. т	20 178	13 450
	Склад жидкой серы с насосной и устройством для погрузки в цистерны от 4 до 8 стояков емкостью:	-	-	-
60	от 4,4 до 8,8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	12 708	2 167

## Продолжение таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
61	свыше 8,8 до 18 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	15 882	1 805
	Склад комовой серы с устройством для погрузки площадью:	-	-	-
62	от 6 до 12 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	3 355	393
63	свыше 12 до 24 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	4 226	328
	Отделение очистки воздуха с бытовыми помещениями производительностью:	-	-	-
64	от 150 до 300 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	3 706	19
65	свыше 300 до 600 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	4 725	16
	Центральная вентиляционная производительностью:	-	-	-
66	от 150 до 300 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	1 245	5,93
67	свыше 300 до 600 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	1 409	4,66
	Теплогазоматериалопроводы на эстакадах протяженностью:	-	-	-
68	от 20 до 35 км	км	17 927	768
69	свыше 35 до 70 км	км	22 406	640
	Автомобильные и площадки площадью:	-	-	-
70	от 50 до 100 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	2 568	40
71	свыше 100 до 200 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	3 210	33
	Ограждение, благоустройство и озеленение площади:	-	-	-
72	от 20 до 35 га	га	2 621	112
73	свыше 35 до 70 га	га	3 276	94
74	Рекультивация площадки	% к поз. 48, 49	22	-
	Цех производства полимерной серы в составе объектов, перечисленных в поз. 77 – 84, мощностью:	-	-	-
75	от 3 до 5 тыс. т/год	тыс. т	35 933	10 777
76	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	44 907	8 982
	Корпус полимеризации, охлаждения и дробления со складами тетрачлорэтилена, тексахлор пароксилола и бытовыми помещениями для производства полимерной серы:	-	-	-
77	от 3 до 5 тыс. т/год	тыс. т	16 670	5 000
78	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	20 833	4 166
	Корпус измельчения, фильтрации сушки, затаривания и складирования серы, нейтрализации выбросов, холодильной станцией и ремонтно-механической мастерской для производства серы:	-	-	-
79	от 3 до 5 тыс. т/год	тыс. т	15 985	4 798

## Окончание таблицы 1707-0201-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
80	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	19 985	3 996
81	Эстакада тепломатериалопроводов протяженностью 300 пм	пм	-	8
82	Автомобильные дороги протяженностью 800 пм	пм	-	0,64
83	Ограждение, благоустройство, озеленение площади 6 га	га	-	132
84	Рекультивация площадки	% к поз. 75, 76	22	-
	Цех фильтрации жидкой серы в составе объектов, перечисленных в поз. 87 – 90 Т.1707-0201-01, поз 1-7 Т.1707-0201-02, мощностью:	-	-	-
85	от 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	30 792	73
86	свыше 600 до 1200 тыс. т/год	тыс. т	38 779	61
	Емкостной склад жидкой серы до фильтрации объемом:	-	-	-
87	от 1 до 2,3 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	473	300
88	свыше 2,3 до 4,6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	590	250
	Отделение фильтрации жидкой серы с трансформаторной подстанцией мощностью:	-	-	-
89	от 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	13 614	32
90	свыше 600 до 1200 тыс. т/год	тыс. т	16 870	26

Таблица 1707-0201-02 Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад отфильтрованной серы с насосными и сооружениями для загрузки цистерн серой на 6 стояков емкостью:	-	-	-
1	от 3 до 6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	12 630	2 871
2	свыше 6 до 12 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	15 790	2 393
	Эстакады трубопроводов серы, пара, воздуха, горячей воды и кабельных сетей протяженностью:	-	-	-
3	от 250 до 500 пм	пм	2 621	8
4	свыше 500 до 1000 пм	пм	3 276	6,64
5	Автодороги протяженностью 1000 пм	пм	-	0,64
6	Ограждение, благоустройство и озеленение площади 8 га	га	-	132

Продолжение таблицы 1707-0201-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
7	Рекультивация	% к поз. 85, 86	22	-
	Цех размола кусковой серы в составе объектов, перечисленных в поз. 10 – 18, мощностью:	-	-	-
8	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	10 244	382
9	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	12 772	319
	Отделение крупного и мелкого размола серы с открытым складом площадью 1500 м <sup>2</sup> и канавой производительностью:	-	-	-
10	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	953	38
11	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	1 244	32
	Отделение тонкого размола и упаковки серы производительностью:	-	-	-
12	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	5 764	216
13	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	7 207	180
	Склад молотой затаренной серы с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
14	от 300 до 700 т	т	1 959	4,59
15	свыше 700 до 1500 т	т	2 654	3,95
16	Автомобильные дороги протяженностью 750 км	км	-	0,64
17	Ограждение, благоустройство и озеленение площади 4 га	га	-	132
18	Рекультивация	% к поз. 8, 9	22	-
	Цех очистки пластовой воды от сероводорода методом десорбции в скрубберах и десорберах производительностью 300 м <sup>3</sup> /час и газовоздушной смеси 3 тыс. м <sup>3</sup> /час с получением:	-	-	-
19	от 5 до 10 т серы в сутки	т/сутки	5 241	668
20	свыше 10 до 20 т серы в сутки	т/сутки	6 551	655
21	Мероприятия по охране зданий и сооружений, населенных пунктов и природных объектов, расположенных за пределами промплощадки, от вредного влияния горных выработок	цех, здание, сооружение	430	-
	Производство гранулированного хлористого калия в составе корпусов грануляции, классификации, управления и диспетчеризации, вычислительного центра и лаборатории, склада готовой продукции с пунктом для погрузки гранулятов, ремонтных мастерских и КИП, объектов и сетей энергетического хозяйства (включая тепловые сети), транспортного хозяйства, водоснабжения (включая обратное) и канализации, благоустройства и озеленения, связи и сигнализации мощностью:	-	-	-
22	от 1,2 до 2,4 млн. т/год	млн. т	131 425	160 146

## Продолжение таблицы 1707-0201-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
23	свыше 2,4 до 4,8 млн. т/год	млн. т	164 182	133 477
	Рассолопромысел в составе: 5 скважин подземного растворения глубиной до 1000 м производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> /год, прискваженные сооружения, внутриводоочисные технологические трубопроводы рассола и нерастворителя, емкости и насосные станции рассола и нерастворителя с контрольно-распределительным пунктом, блок ремонтно-механических мастерских, административно-бытовой корпус, объекты и сети внутриводоочисного энергоснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации, транспорта и связи, благоустройства и озеленения, – мощностью:	-	-	-
24	до 1 млн. м <sup>3</sup> /год	млн. м <sup>3</sup>	18 159	27 238
25	свыше 1 до 2 млн. м <sup>3</sup> /год	млн. м <sup>3</sup>	22 698	22 698
	Завод по производству пищевой соли «Экстра» из рассолов рассолопромысла в составе главного корпуса с отделением выпарки, сгущения, центрофугирования, резервуаров рассола и конденсата с насосной, отделения отстойников, рассолоочистки с насосной, корпуса сушки, отделения приготовления реагентов со складом, склада соли с расфасовкой, упаковкой и устройством для погрузки, цеха КИП, блока РММ со складом материалов, оборудования, компрессия, склада нефтепродуктов, пождепо, гаража, межкорпусного конвейерного транспорта с перегрузками, объектов и сетей энергоснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации, ж/д и автотранспорта, связи и сигнализации, благоустройства и озеленения мощностью:	-	-	-
26	до 600 тыс. т/год	тыс. т	153 131	383
27	свыше 600 до 1200 тыс. т/год	тыс. т	191 381	319
	Шламохранилище (рассолохранилище, солеотвал) в составе: ограждающие грунтовые дамбы, противодиффузионные экраны по дну хранилища и верховому откосу, дренажи низового откоса и основания ограждающих дамб, системы отстоя и осветления пульпы; по солеотвалу: контурные ограждающие дамбы, нагорные каналы, противодиффузионный экран по ложу отвала, рассолоотборник с грунтовыми плотинами, системы забора и откачки рассолов, наблюдательные скважины, горнокапитальные сооружения для установки солеотвального оборудования, – емкостью:	-	-	-
28	от 25 до 50 млн. т	млн. т	45 827	1 376
29	свыше 50 до 100 млн. т	млн. т	57 288	1 145
	Консервация шламохранилища (рассолохранилища, солеотвала) площадью:	-	-	-
30	от 40 до 80 га	га	6 068	113
31	свыше 80 до 160 га	га	7 564	95

## Окончание таблицы 1707-0201-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Гидрозакладка галитовых хвостов с обогатительной фабрики в выработанное пространство рудника в составе надшахтного здания с отделением приготовления пульпы, галереи механической подачи хвостов, трубопроводов, расположенных в стволе и выработках, насосных станций, опытного участка, сооружений и сетей энергоснабжения, газоснабжения, теплоснабжения, ВК, связи и сигнализации, благоустройства и озеленения, производительность закладки:	-	-	-
32	от 4 до 8 тыс. т/сутки	тыс. т/сутки	28 522	5 347
33	свыше 8 до 16 тыс. т/сутки	тыс. т/сутки	35 669	4 454
<p>Примечания:</p> <p>1 В ценах на выполнение рабочей документации по поз. 72, 73, 83, 17 учтена стоимость разработки вертикальной планировки промышленной площадки.</p> <p>2 При увеличении глубины скважины рассолопромысла свыше 1000 м стоимость выполнения рабочей документации определяется по ценам поз. 24 и 25 со следующими коэффициентами:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1,1 – свыше 1000 до 1250 м;</li> <li>- 1,15 – свыше 1250 до 1500 м;</li> <li>- 1,2 – свыше 1500 до 1750 м;</li> <li>- 1,3 – свыше 1750 м.</li> </ul>				

## Глава 2 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений

1 В главе приведены цены на разработку рабочей документации для строительства, производств, цехов, отделений, установок, зданий и сооружений предприятий фосфорных удобрений, фосфорных солей, хромовых соединений и других минеральных удобрений.

2 Ценами настоящей главы учтена переработка хибинского апатита с содержанием 39,4%.

При использовании апатита или фосфорита из других месторождений с пониженным содержанием  $P_2O_5$  или других показателей стоимость проектирования подлежат соответствующему пересчету.

3 При разработке проектной документации для строительства производства серной кислоты из серы или колчедана с применением обогащенного кислородом воздушного дутья стоимость проектирования определяется по ценам Таблицы 1707-0202-01 с коэффициентом 1,2.

**Таблица 1707-0202-01 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство серной кислоты из флотационного колчедана. Ангар для размораживания вагонов с колчеданом с помощью инфракрасных излучений в автоматическом режиме, количество вагонов:	-	-	-
1	от 4 до 8	вагон	9 635	1 817
2	свыше 8 до 16	вагон	12 090	1 515
3	Приемное устройство для разгрузки колчедана с вагонопрокидывателем	вагонопрокидыватель	28 826	-
	Транспортные галереи подачи колчедана в склады протяженностью 100 м производительностью:	-	-	-
4	от 150 до 290 тыс. т/год	тыс. т	2 286	12
5	свыше 290 до 580 тыс. т/год	тыс. т	2 853	10
	Открытый склад колчедана емкостью:	-	-	-
6	от 50 до 100 тыс. т	тыс. т	5 215	78
7	свыше 100 до 200 тыс. т	тыс. т	6 505	65
	Закрытый склад колчедана с отделением дробления и отсева для подачи на обжиг емкостью:	-	-	-
8	от 12 до 25 тыс. т	тыс. т	6 333	379
9	свыше 25 до 50 тыс. т	тыс. т	7 909	316
	Транспортная галерея подачи колчедана в печное отделение производительностью:	-	-	-
10	от 150 до 290 тыс. т/год	тыс. т	2 286	12
11	свыше 290 до 580 тыс. т/год	тыс. т	2 854	10

## Продолжение таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Печное отделение в составе 3-х технологических линий с печами КС – 450, котлами-утилизаторами, циклонами, сухими электрофильтрами, воздуходувками и системой подачи колчедана и отвода огарка в пределах отделения производительностью:	-	-	-
12	от 150 до 290 тыс. т/год колчедана	тыс. т	42 898	221
13	свыше 290 до 580 тыс. т/год колчедана	тыс. т	53 463	184
	Промывное отделение в составе одной технологической линии – две башни с узлами мокрой электроочистки и фильтрации и промывной кислоты, – производительностью:	-	-	-
14	от 50 до 100 тыс. нм <sup>3</sup> /час газа	тыс. нм <sup>3</sup> /час	14 499	218
15	свыше 100 до 200 тыс. нм <sup>3</sup> /час газа	тыс. нм <sup>3</sup> /час	18 126	181
	Сушильно-абсорбционное отделение в составе одной технологической линии – олеумной и двух моногидратных циклов, сушки чистого газа и закрепления промывной кислоты, – производительностью:	-	-	-
16	от 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	24 684	103
17	свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	30 739	85
	Контактно-компрессорное отделение в составе компрессии, контактного аппарата, вакуумной выгрузки катализатора, газовых теплообмен-ников, газодувок и пускового устройства производительностью:	-	-	-
18	от 60 до 125 тыс. нм <sup>3</sup> /час газа	тыс. нм <sup>3</sup> /час	13 831	165
19	свыше 125 до 250 тыс. нм <sup>3</sup> /час газа	тыс. нм <sup>3</sup> /час	17 232	138
	Склад серной кислоты емкостью:	-	-	-
20	от 8 до 15 тыс. т	тыс. т	2 545	255
21	свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	3 183	212
	Эстакада для налива серной кислоты в ж/д цистерны, количество стояков:	-	-	-
22	от 3 до 6	стояк	4 872	1 218
23	свыше 6 до 12	стояк	6 089	1 015
	Бункерный склад огарка емкостью:	-	-	-
24	до 1300 т	т	3 289	3 794
25	свыше 1300 т	т	4 111	3 163
	Гидроудаление огарка от печного отделения сернокислотного цеха до ограждения предприятия протяженностью 1 км производительностью:	-	-	-
26	от 100 до 216 тыс. т/год огарка	тыс. т	8 506	60
27	свыше 216 до 432 тыс. т/год огарка	тыс. т	10 692	50

## Продолжение таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство серной кислоты из серы. Приемное устройство для разогрева и разгрузки ж/д цистерн с жидкой серой с эстакадой слива и маневровым узлом, количество стояков:	-	-	-
28	от 6 до 12	СТОЯК	6 419	803
29	свыше 12 до 24	СТОЯК	8 026	669
	Склад жидкой серы с отделением фильтрации и узлом подачи в печное отделение емкостью:	-	-	-
30	от 3 до 6 тыс. т	тыс. т	10 456	2 614
31	свыше 6 до 12 тыс. т	тыс. т	13 070	2 179
	Склад комовой серы с отделением плавления, очистки и подачи в печное отделение емкостью:	-	-	-
32	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	14 256	2 138
33	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	17 821	1 782
	Печное отделение производительностью:	-	-	-
34	от 42 до 84 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	7 253	129
35	свыше 84 до 168 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	9 046	107
	Отделение воздуходувок (компрессорное) производительностью:	-	-	-
36	от 35 до 70 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	4 822	103
37	свыше 70 до 140 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	6 034	87
	Контактное отделение производительностью:	-	-	-
38	от 35 до 70 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	13 275	285
39	свыше 70 до 140 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	16 590	237
	Отделение теплотехнического оборудования для производства серной кислоты мощностью:	-	-	-
40	от 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	4 837	30
41	свыше 240 до 480 тыс. т/год	тыс. т	6 035	25
	Сушильно-абсорбционное отделение для производства серной кислоты мощностью:	-	-	-
42	от 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	18 043	113
43	свыше 240 до 480 тыс. т/год	тыс. т	22 619	95
	Склад серной кислоты емкостью:	-	-	-
44	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	2 018	277
45	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	2 539	231

## Продолжение таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Эстакада для налива и слива серной кислоты, количество стояков:	-	-	-
46	от 3 до 6	стояк	4 856	1 214
47	свыше 6 до 12	стояк	6 070	1 012
	Приемное устройство для разогрева и разгрузки ж/д цистерн с жидкой серой с эстакадой слива и маневровым узлом, количество стояков:	-	-	-
48	от 9 до 18	стояк	8 255	688
49	свыше 18 до 36	стояк	10 320	573
	Печное отделение производительностью:	-	-	-
50	от 84 до 168 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	9 219	83
51	свыше 168 до 336 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т	11 544	69
	Отделение воздуходувок (компрессорное) производительностью:	-	-	-
52	от 75 до 155 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	6 155	60
53	свыше 155 до 310 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	7 696	50
	Контактное отделение производительностью:	-	-	-
54	от 75 до 155 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	16 941	164
55	свыше 155 до 310 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	21 176	136
	Отделение теплотехнического оборудования для производства серной кислоты мощностью:	-	-	-
56	от 240 до 500 тыс. т/год	тыс. т	5 896	19
57	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	7 696	16
	Сушильно-абсорбционное отделение для производства серной кислоты мощностью:	-	-	-
58	от 240 до 500 тыс. т/год	тыс. т	23 003	69
59	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	28 863	58
	Склад серной кислоты емкостью:	-	-	-
60	от 8 до 15 тыс. т	тыс. т	2 316	232
61	свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	3 176	212
	Эстакада для налива и слива серной кислоты, количество стояков:	-	-	-
62	от 6 до 12	стояк	7 127	891
63	свыше 12 до 24	стояк	8 910	742
	Смесительная установка 75%-ой серной кислоты мощностью:	-	-	-
64	от 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	9 291	36
65	свыше 400 до 800 тыс. т/год	тыс. т	11 720	30

## Продолжение таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство серной кислоты из отходящих газов цветной металлургии. Производство серной кислоты из сульфата железа, из гидролизной кислоты и из отходящих газов производства красных железистых пигментов в составе отделений: печного, промывного, сушильно-абсорбционного и контактно-компрессорного, – мощностью:	-	-	-
66	от 180 до 360 тыс. т/год газа	тыс. нм <sup>3</sup> /час	95 723	398
67	свыше 360 до 720 тыс. т/год газа	тыс. нм <sup>3</sup> /час	119 560	332
	Установка регенерации отработанной серной кислоты производства алкилирования или гудрона с применением 98% сероводорода в составе отделений: печного, промывного, сушильно-абсорбционного, контактно-компрессорного и бытовых помещений, – производительностью:	-	-	-
68	от 18 до 35 тыс. т/год серной кислоты	тыс. т	37 156	1 593
69	свыше 35 до 70 тыс. т/год серной кислоты	тыс. т	46 449	1 327
	Производство серной кислоты из пульпы сульфит-бисульфит магния, получаемой при очистке отходящих газов ТЭЦ, в составе отделений: обжига, сушки, промывного, сушильно-абсорбционного и контактно-компрессорного, – производительностью:	-	-	-
70	от 15 до 30 т/час пульпы	т/час	32 731	1 635
71	свыше 30 до 60 т/час пульпы	т/час	40 897	1 363
	Установка приготовления газообразной сульфидирующей смеси из 100% газообразного сернистого ангидрида для производства толуолсульфоната и сульфонола мощностью:	-	-	-
72	от 12 до 25 тыс. т/год смеси	тыс. т	4 383	263
73	свыше 25 до 50 тыс. т/год смеси	тыс. т	5 483	220
	Производство реактивной серной кислоты с отделением расфасовки в мелкую тару и хранением мощностью:	-	-	-
74	от 8 до 15 тыс. т/год мнг	тыс. т	23 962	2 398
75	свыше 15 до 30 тыс. т/год мнг	тыс. т	29 958	1 998
	Производство аккумуляторной серной кислоты с розливом и хранением мощностью:	-	-	-
76	от 1 до 3 тыс. т/год мнг	тыс. т	7 990	3 994
77	свыше 3 до 6 тыс. т/год мнг	тыс. т	9 988	3 329
	Отделение получения 19 – 24% олеума по ГОСТу на базе производства серной кислоты мощностью:	-	-	-

## Окончание таблицы 1707-0202-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
78	от 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	7 372	110
79	свыше 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	9 221	93
	Цех производства сульфитных и сульфатных солей (бисульфита аммония) в составе: реакционного отделения, склада растворов солей емкостью 1000 м <sup>3</sup> и эстакады налива раствора бисульфита на 2 стояка, – мощностью:	-	-	-
80	от 22 до 44 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	11 119	378
81	свыше 44 до 88 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	13 876	315
	Производство экстракционной фосфорной кислоты. Приемное устройство с траншеями для разгрузки вагонов с апатитом и подачей в склад, количество вагонов:	-	-	-
82	от 4 до 8	вагон	11 488	2 155
83	свыше 8 до 16	вагон	14 367	1 797
	Силосный склад апатитового концентрата емкостью:	-	-	-
84	от 6 до 12 тыс. т	тыс.т	4 757	594
85	свыше 12 до 24 тыс. т	тыс. т	5 932	495
	Пневмотранспорт на эстакадах или галереи мехтранспорта апатита из склада в цех протяженностью 150 метров и производительностью:	-	-	-
86	от 200 до 350 тыс. т/год	тыс. т	1 674	9
87	свыше 350 до 700 тыс. т/год	тыс. т	2 442	8
	Цех экстракционной неупаренной фосфорной кислоты концентрацией до 30% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> производительностью:	-	-	-
88	от 110 до 140 тыс. т/год P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	56 746	609
89	свыше 140 до 280 тыс. т/год P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	70 980	507
	Склад неупаренной ЭФК емкостью:	-	-	-
90	от 300 до 650 т	т	1 721	3,95
91	свыше 650 до 1300 т	т	2 139	3,25
	Отделение отстаивания неупаренной ЭФК производительностью:	-	-	-
92	до 140 тыс. т/год	тыс. т	7 987	88
93	свыше 140 до 280 тыс. т/год	тыс. т	10 138	73
	Отделение вакуум-упарки ЭФК до 52% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> производительностью:	-	-	-
94	до 140 тыс. т/год	тыс. т	27 317	292
95	свыше 140 до 280 тыс. т/год	тыс. т	36 761	243

Таблица 1707-0202-02 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 1)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Абсорбция отходящих газов производительностью:	-	-	-
1	от 25 до 50 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	2 243	75
2	свыше 50 до 100 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	3 102	62
	Очистка пневмотранспорта от пыли производительностью:	-	-	-
3	от 5 до 10 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	5 314	797
4	свыше 10 до 20 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	6 644	664
	Станция нейтрализации стоков производительностью:	-	-	-
5	от 10 до 20 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	3 642	274
6	свыше 20 до 40 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	4 559	228
	Установка очистки экстракционной фосфорной кислоты от примесей раствором триалкиламина в керосине и октаноле с промежуточным складом в составе одной технологической линии с узлами: отстаивания, экстракции, отделения органической фазы от очищенной ЭФК и регенерации органических растворителей, – мощностью:	-	-	-
7	от 10 до 18 тыс. т/год P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	39 652	3 305
8	свыше 18 до 36 тыс. т/год P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	49 572	2 754
	Установка обесфторивания экстракционной фосфорной кислоты методом огневой упарки в составе двух технологических линий двухступенчатой упарки, очистки газов и отстаивания исходной ЭФК мощностью:	-	-	-
9	от 30 до 60 тыс. т/год P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	14 287	357
10	свыше 60 до 120 тыс. т/год P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	17 854	298
	Сухое удаление фосфогипса или огарка. Конвейерный транспорт фосфогипса или огарка в галерее от цехов до ограждения завода с перегрузками и узлом погрузки протяженностью 500 м производительностью:	-	-	-
11	от 250 до 475 тыс. т/год	тыс. т	4 919	16
12	свыше 475 до 950 тыс. т/год	тыс. т	6 211	13
	Отвал фосфогипса или огарка при сухом удалении с прогнитофильтрационным экраном без внешних сетей коммуникаций (отвалообразование бульдозерами) емкостью:	-	-	-
13	от 3 до 5 млн. м <sup>3</sup>	млн. м <sup>3</sup>	19 006	5 702
14	свыше 5 до 10 млн. м <sup>3</sup>	млн. м <sup>3</sup>	23 757	4 752
	Гидроудаление фосфогипса или огарка. Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК производительностью (по сухому двухводному фосфогипсу):	-	-	-
15	от 250 до 475 тыс. т/год	тыс. т	1 664	4,59

## Продолжение таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
16	свыше 475 до 950 тыс. т/год	тыс.т	1 919	3,95
	Эстакада пульпопроводов фосфогипса или огарка от цехов до шламонакопителя производительностью 475 тыс. т/год и трубопровода фильтрованной воды для повторного использования протяженностью:	-	-	-
17	от 3 до 7 км	км	31 227	6 888
18	свыше 7 до 14 км	км	39 030	5 740
	Насосная станция гидротранспорта фосфогипса или огарка производительностью:	-	-	-
19	от 1500 до 2900 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	3 382	1,69
20	свыше 2900 до 5800 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	4 162	1,41
	Насосная станция осветленных вод для повторного использования производительностью:	-	-	-
21	от 1200 до 2300 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	2 227	1,41
22	свыше 2300 до 4600 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	2 773	1,13
	Станция фильтрации фосфогипса или огарка (вакуумфильтром) на границе отвала производительностью:	-	-	-
23	от 1500 до 2900 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	9 946	4,59
24	свыше 2900 до 5800 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	11 620	3,95
	Шламонакопитель фосфогипса или огарка с устройством противофильтрационного экрана и обвалованием емкостью:	-	-	-
25	от 2,5 до 5 млн. м <sup>3</sup>	млн. м <sup>3</sup>	19 072	5 702
26	свыше 5 до 10 млн. м <sup>3</sup>	млн. м <sup>3</sup>	23 757	4 752
	Цех сушки и грануляции фосфогипса (отход производства ЭФК), три технологических нитки для цементной промышленности в составе объектов, перечисленных в поз. 124 – 135, производительностью:	-	-	-
27	от 180 до 540 тыс. т/год	тыс. т	50 333	141
28	свыше 540 до 1080 тыс. т/год	тыс. т	63 198	117
	Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК мощностью:	-	-	-
29	от 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	1 396	21
30	свыше 110 до 220 тыс. т/год	тыс. т	1 916	18
	Гидротранспорт пульпы фосфогипса от цеха ЭФК до цеха сушки производительностью:	-	-	-
31	от 300 до 600 тыс. т/год	тыс. т	8 126	20
32	свыше 600 до 1200 тыс. т/год	тыс. т	10 155	17
	Корпус сушки и грануляции, три технологические линии суммарной мощностью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
33	от 180 до 540 тыс. т/год	тыс. т	18 030	51
34	свыше 540 до 1080 тыс. т/год	тыс. т	22 632	42
	Корпус рассева мощностью:	-	-	-
35	от 180 до 540 тыс. т/год	тыс. т	5 446	15
36	свыше 540 до 1080 тыс. т/год	тыс. т	6 790	13
	Склад готовой продукции с устройством для погрузки навалом в ж/д вагоны емкостью:	-	-	-
37	от 9 до 18,5 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	6 369	515
38	свыше 18,5 до 37 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	8 073	430
	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков производительностью:	-	-	-
39	от 30 до 60 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	6 283	157
40	свыше 60 до 120 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	7 839	130
	Цех переработки фосфогипса (отход производства ЭФК) в высокопрочное гипсовое вяжущее повышенной водостойкости, три технологические нитки в составе объектов, перечисленных в поз. 138 – 154, мощностью:	-	-	-
41	от 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	87 584	328
42	свыше 400 до 800 тыс. т/год	тыс. т	109 307	273
	Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК мощностью:	-	-	-
43	от 55 до 110 тыс. т/год	тыс. т	1 390	21
44	свыше 110 до 220 тыс. т/год	тыс. т	1 916	18
	Гидротранспорт фосфогипса из цеха ЭФК до цеха переработки производительностью:	-	-	-
45	от 235 до 470 тыс. т/год	тыс.т	8 649	26
46	свыше 470 до 940 тыс. т/год	тыс.т	10 155	22
	Силосный склад цемента емкостью:	-	-	-
47	от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	2 852	1 069
48	свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	3 564	831
	Склад добавок емкостью:	-	-	-
49	от 0,4 до 0,9 тыс. т	тыс. т	2 707	4 512
50	свыше 0,9 до 2 тыс. т	тыс. т	3 384	3 760
	Корпус переработки фосфогипса методом гидротермальной обработки (при 125°С и Р = 3 атм пара) с перекристаллизацией дигидрата сульфата кальция в полугидрат с последующей сушкой и помолом производительностью:	-	-	-
51	от 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	42 822	160

## Продолжение таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
52	свыше 400 до 800 тыс. т/год	тыс. т	53 510	134
	Силосный склад гипсового вяжущего емкостью:	-	-	-
53	от 7 до 15 тыс. т	тыс. т	5 343	534
54	свыше 15 до 30 тыс. т	тыс. т	6 677	445
	Отделение фасовки с устройством для отгрузки в мешках производительностью:	-	-	-
55	от 30 до 60 т/час	т/час	4 166	104
56	свыше 60 до 120 т/час	т/час	5 188	87
57	Установка для загрузки продукта в автоцементовозы	одна цистерна	4 004	-
	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков производительностью:	-	-	-
58	от 30 до 60 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	6 283	157
59	свыше 60 до 120 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	7 839	130
	Производство суперфосфорной (полифосфорной) кислоты. Буферный склад экстракционной фосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
60	от 1000 до 2000 м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	3 329	2 496
61	свыше 2000 до 4000 м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	4 160	2 080
	Склад полиакриламида емкостью:	-	-	-
62	от 30 до 60 т	т	838	22
63	свыше 60 до 120 т	т	1 087	18
	Цех суперфосфорной кислоты производительностью:	-	-	-
64	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	24 568	246
65	свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	30 758	205
	Отделение отстаивания «СФК» с узлом приготовления полиакриламида мощностью «СФК»:	-	-	-
66	от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	7 351	74
67	«СФК» свыше 150 до 300 тыс. т/год	тыс. т	9 228	61
	Склад суперфосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
68	от 2000 до 4000 м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	5 228	1 959
69	свыше 4000 до 8000 м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	6 531	1 634
	Эстакада для налива «СФК» в цистерны, количество стояков:	-	-	-
70	от 2 до 4	стояк	4 053	1 517
71	свыше 4 до 8	стояк	5 061	1 265

## Продолжение таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство ЖКУ марки 10-34-0 в составе объектов, перечисленных в поз. 1707-0202-0274 – 1707-0202-0281, мощностью:	-	-	-
72	от 143 до 286 (97,2) тыс. т/год в натуре (тыс. т/год P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )	тыс. т	49 658	262
73	свыше 286 до 572 тыс. т/год в натуре (тыс. т/год P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )	тыс. т	62 834	218
	Склад суперфосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
74	от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	2 846	2 856
75	свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	3 564	2 378
	Корпус приготовления ЖКУ производительностью:	-	-	-
76	от 143 до 286 тыс. т/год в натуре	тыс. т	38 563	202
77	свыше 286 до 572 тыс. т/год в натуре	тыс. т	48 136	169
	Склад ЖКУ с эстакадой для налива в цистерны и маневровым устройством (с привязкой ранее выполненных проектов резервуаров) емкостью:	-	-	-
78	от 10 до 20 тыс. т	тыс. т	8 484	636
79	свыше 20 до 40 тыс. т	тыс. т	10 603	530
	Прирельсовый склад ЖКУ в составе 5 резервуаров по 400 м <sup>3</sup> , насосной и бытовых (привязка) емкостью:	-	-	-
80	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	1 165	876
81	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	1 458	729
	Глубинный склад ЖКУ в составе 3 резервуаров по 200 м <sup>3</sup> , насосной и бытовых (привязка) емкостью:	-	-	-
82	от 0,3 до 0,6 тыс. т	тыс. т	758	1 760
83	свыше 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	947	1 578
	Производство двойного суперфосфата. Приемное устройство для разгрузки пневмоцистерн с фосконцентратом и подачей в силосы, количество пневмоцистерн:	-	-	-
84	от 2 до 4	пневмоцистерна	4 050	1 518
85	свыше 4 до 8	пневмоцистерна	5 061	1 265
	Силосный склад фосконцентрата емкостью:	-	-	-
86	от 6 до 12 тыс. т	тыс. т	4 802	590
87	свыше 12 до 24 тыс. т	тыс. т	5 939	492
	Пневмотранспорт на эстакаде фосконцентрата из склада в отделение домола протяженностью 100 м, производительностью:	-	-	-
88	от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	1 742	15

## Окончание таблицы 1707-0202-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
89	свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	2 171	12
	Отделение домола фосконцентрата со складом производительностью:	-	-	-
90	от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	11 478	96
91	свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	14 347	80
	Пневмотранспорт на эстакаде фосконцентрата из отделения домола в промежуточный расходный склад протяженностью 100 м, производительностью:	-	-	-
92	от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	1 742	15
93	свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	5 477	12

Таблица 1707-0202-03 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 2)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Прицеховой расходный склад фосконцентрата емкостью:	-	-	-
1	от 250 до 500 т	т	907	3,25
2	свыше 500 до 1000 т	т	1 261	2,61
	Прицеховой склад фосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
3	от 0,8 до 1,6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	5 162	4 839
4	свыше 1,6 до 3,2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	6 453	4 034
	Склад твердых микродобавок с узлом растаривания и подачи в цех емкостью:	-	-	-
5	от 75 до 150 т	т	1 330	15
6	свыше 150 до 300 т	т	1 746	12
	Главный корпус производства двойного гранулированного аммонизированного суперфосфата мощностью:	-	-	-
7	от 90 до 180 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	35 113	292
8	свыше 180 до 360 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	43 796	243
	Узел микродобавок для производства суперфосфата мощностью:	-	-	-
9	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	2 096	1 572
10	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	2 621	1 310
	Установка абсорбции фтористых газов под атмосферным давлением в отделения грануляции и сушки с возвратом растворов в процесс производительностью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
11	от 175 до 350 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	6 774	30
12	свыше 350 до 700 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	8 662	25
	Установка двухступенчатой (водной и известковым молоком) очистки от фтора газов, отходящих от реакторов производительностью:	-	-	-
13	от 30 до 60 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	3 203	81
14	свыше 60 до 120 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	4 039	67
	Отделение нейтрализации абсорбционных и других стоков известковым молоком производительностью:	-	-	-
15	от 15 до 30 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	4 328	217
16	свыше 30 до 60 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	5 420	181
	Склад суперфосфата навалом с транспортными галереями и узлами пересева и погрузки в вагоны и автотранспорт емкостью:	-	-	-
17	от 7 до 14 тыс. т	тыс. т	16 410	1 758
18	свыше 14 до 28 тыс. т	тыс. т	20 509	1 465
	Отделение фасовки суперфосфата в мелкую тару с устройством для отгрузки производительностью:	-	-	-
19	от 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	7 081	265
20	свыше 40 до 80 тыс. т/год	тыс. т	8 834	221
	Производство фосфорно-кальциевых серосодержащих удобрений. Главный корпус производства гранулированных фосфорно-кальциевых серосодержащих удобрений с применением 6 аппаратов СГБ мощностью:	-	-	-
22	от 80 до 160 (от 400 до 800) тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	70 888	635
23	свыше 160 до 320 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	84 645	529
	Отделение микродобавок с узлом приготовления пульпы и складом марганцевого шлама мощностью:	-	-	-
24	от 0,5 до 1,1 тыс. т/год	тыс. т	4 489	6 121
25	свыше 1,1 до 2,2 тыс. т/год	тыс. т	5 611	5 101
	Главный корпус производства нитрофоски методом сернокислотного или азотно-кислотного разложения апатитового концентрата по ГОСТу в составе отделений: реакторного, грануляции, сушки, отсева, дробления, охлаждения, кондиционирования с системами очистки газов, – мощностью:	-	-	-
26	от 25 до 50 (от 250 до 500) тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	85 115	2 554
27	свыше 50 до 100 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	106 417	2 129

Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Главный корпус производства нитроаммофоски по схеме аммонизатор – гранулятор – сушильный барабан, в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, отсева, охлаждения, кондиционирования, захлаживания с системами аспирации и очистки газов, – мощностью:	-	-	-
28	от 69 до 138 (от 430 до 860) тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	136 097	1 479
29	свыше 138 до 276 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	170 118	1 233
	Главный корпус производства диаммофоса или диаммофоски по схеме аммонизатор – гранулятор, в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, классификации, дробления, охлаждения с системами очистки отходящих газов и аспирации, – мощностью:	-	-	-
30	от 65 до 130 (от 382 до 764) тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	85 982	991
31	свыше 130 до 260 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (тыс. т/год в натуре)	тыс. т	107 420	826
	Главный корпус производства аммофоса на базе упаренной ЭФК концентрации 52% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> с применением аппаратов ГС в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, дробления, охлаждения и отсева с системами аспирации и очистки отходящих газов, – мощностью:	-	-	-
32	от 65 до 130 (от 350 до 700) тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (тыс. т/год 18,7% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )	тыс. т	49 427	570
33	свыше 130 до 260 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (тыс. т/год 18,7% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )	тыс. т	61 803	476
	Отделение огневой или вакуумной упарки аммофосной пульпы при применении неупаренной ЭФК с концентрацией 28 – 30% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> для производства аммофоса мощностью:	-	-	-
34	от 65 до 130 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	21 673	249
35	свыше 130 до 260 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	27 020	208
	Главный корпус производства дигидрофоса поточным методом с аппаратами БГС из ЭФК концентрации 52% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> и фосконцентрата с содержанием P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> не менее 28% мощностью:	-	-	-
36	от 90 до 180 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	42 135	350
37	свыше 180 до 360 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	52 556	291
	Установка сухого тукосмешения методом прессования и грануляции с бытовыми помещениями производительностью:	-	-	-
38	от 6 до 12,5 (от 45 до 90) т/час (тыс. т/год)	т/час	19 264	2 311
39	свыше 12,5 до 25 т/час (тыс. т/год)	т/час	24 075	1 926

Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка смешения жидких удобрений (суспендированных) в составе: устройства для выгрузки исходных компонентов, дозирования, смешения и подачи на отгрузку и бытовыми помещениями, – производительностью:	-	-	-
40	от 10 до 20 (от 18 до 36) т/час (тыс. т/год)	т/час	6 207	464
41	свыше 20 до 40 т/час (тыс. т/год)	т/час	7 743	386
	Прирельсовый склад незатаренных минеральных удобрений в составе: одноэтажного неотапливаемого здания высотой 12 м, оснащенного двухпролетным мостовым краном грузоподъемностью 5 т, грейферной тележкой на 3 т с эстакадой для разгрузки ж/д вагонов, емкостью:	-	-	-
42	от 2 до 5 тыс. т	тыс. т	10 423	3 126
43	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	13 027	2 605
	Глубинный склад незатаренных минеральных удобрений в составе: одноэтажного неотапливаемого здания высотой 10,8 м, оснащенного двухпролетным мостовым краном грузоподъемностью 5 т и грейферной тележкой на 3 т, – емкостью:	-	-	-
44	от 2 до 5 тыс. т	тыс. т	5 208	1 563
45	свыше 5 до 10 тыс. т	тыс. т	6 512	1 302
	Цех приготовления известкового молока с бункерным приемным устройством извести, узлом дробления, силосным складом хранения, отделением гашения, классификации, емкостями хранения известкового молока, узлом удаления твердых отходов производительностью:	-	-	-
46	от 50 до 100 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	13 672	205
47	свыше 100 до 200 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	17 089	171
	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков с узлом удаления твердых отходов, складом полиакриламида, узлом растворения, наружной установкой сгустителей, баков усреднителей кислых стоков, подземным резервуаром осветленной воды производительностью:	-	-	-
48	от 75 до 150 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	11 415	114
49	свыше 150 до 300 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	14 254	95
	Производство хромовых солей. Производство безводного кристаллического бихромата натрия из концентрированных растворов в составе: реакционного отделения и склада готового продукта емкостью от 4500 до 9000 м <sup>3</sup> , – мощностью:	-	-	-
50	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	25 014	1 251
51	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	31 281	1 043

## Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство монохромата натрия в растворе в составе: размольного, шихто-приготовительного, печного, фильтрационного отделений, склада хромата емкостью от 5 до 10 тыс. т и доломита от 3 до 6 тыс. т, – мощностью:	-	-	-
52	от 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	40 764	2 038
53	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	50 936	1 698
	Производство сухих хромовых дубителей в составе: сжигания серы, приготовления бихроматного раствора, сушки, затаривания отделений и траншейного склада, серы емкостью от 200 до 400 м <sup>3</sup> , – мощностью:	-	-	-
54	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	27 781	833
55	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	34 722	694
	Производство окиси хрома со складом сырья емкостью от 500 до 1000 т, прирельсовым складом готовой продукции от 450 до 900 м <sup>3</sup> , тепловым пунктом и станцией сбора и перекачки конденсата, мощностью:	-	-	-
56	заданной	объект	76 651	-
57	удвоенной	объект	114 980	-
	Производство хромового ангидрида со складом хранения барабанов мощностью:	-	-	-
58	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	9 959	996
59	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	12 448	830
	Производство сернистого натрия в составе: прирельсового траншейного склада кокса емкостью от 1100 до 2200 м <sup>3</sup> , склада сульфата натрия от 650 до 1300 м <sup>3</sup> , отделений: реакционного, упарочных котлов, грануляции, склада готовой продукции площадью от 430 до 860 м <sup>3</sup> , теплового пункта и станции сбора и перекачки конденсата, – мощностью:	-	-	-
60	от 17 до 34 тыс. т/год	тыс. т	15 189	671
61	свыше 34 до 68 тыс. т/год	тыс. т	18 999	559
	Производство бора и неорганических продуктов. Склад датолитового концентрата с галереей протяженностью 75 м емкостью:	-	-	-
62	от 3 до 6 тыс. т	тыс. т	3 382	806
63	свыше 6 до 12 тыс. т	тыс.т	4 229	704
	Корпус прокалки суспензированного обогащенного датолитового концентрата мощностью:	-	-	-
64	заданной	корпус	92 646	-
65	удвоенной	корпус	138 969	-

## Продолжение таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство бората кальция со складами сырья и готовой продукции, тепловым пунктом и станцией перекачки конденсата мощностью:	-	-	-
66	заданной	объект	77 955	-
67	удвоенной	объект	116 933	-
	Производство борной кислоты со складами сырья и готовой продукции мощностью:	-	-	-
68	заданной	объект	112 631	-
69	удвоенной	объект	168 881	-
	Производство буры технической со складом готовой продукции, тепловым пунктом и станцией перекачки конденсата:	-	-	-
70	заданной	объект	98 271	-
71	удвоенной	объект	147 440	-
	Производство химическим способом пербората натрия в составе: печного цеха со складом сырья емкостью от 15 до 30 тыс. тонн, склада сыпучих продуктов, склада готовой продукции с узлом фасовки и транспортной галереей протяженностью 75 м, – мощностью:	-	-	-
72	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	66 010	1 650
73	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	82 515	1 375
	Опытно-промышленная установка со складом сырья и готовой продукции, тепловым пунктом и станцией сбора и перекачки конденсата для производства мощностью:	-	-	-
74	от 1140 до 2930 (пербората калия) от 200 до 400 (бората цинка) от 25 до 50 (гексабората кальция) от 100 до 200 (аморфного бората кальция) т/год	т	15 485	8
75	свыше 2930 до 5860 т/год	т	19 264	6,56
76	Производство кормового трикальцийфосфата. Вагоноразмораживатель фосфатного сырья от 2 до 4 вагонов	вагон	-	3 554
77	Производство кормового трикальцийфосфата. Приемное устройство для одновременной разгрузки фосфатного сырья от 10 до 21 вагона	вагон	-	1 092
	Межцеховые транспортные галереи подачи фоссырья в склад и перегрузочный узел, общая длина галерей:	-	-	-
78	от 75 до 150 пм	пм	4 530	44
79	свыше 150 до 300 пм	пм	5 515	36
	Механизированный силосный склад апатита емкостью:	-	-	-
80	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	4 295	645
81	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	5 373	536

## Окончание таблицы 1707-0202-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Механизированный расходный склад апатита емкостью:	-	-	-
82	от 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	1 337	5 016
83	свыше 0,4 до 0,8 тыс. т	тыс. т	1 674	4 182
	Отделение приготовления шихты фосфатного сырья производительностью:	-	-	-
84	от 20 до 40 т/час	т/час	8 210	307
85	свыше 40 до 80 т/час	т/час	10 251	256
	Отделение увлажнения шихты фосфорной кислотой, грануляции, обжига шихты во вращающихся печах с получением клинкера трикальцийфосфата производительностью:	-	-	-
86	от 118 до 236 тыс. т/год клинкера	тыс. т	33 231	210
87	свыше 236 до 472 тыс. т/год клинкера	тыс. т	41 354	175
	Отделение размола клинкера трикальцийфосфата со складом производительностью:	-	-	-
88	от 118 до 236 тыс. т/год	тыс. т	14 038	90
89	свыше 236 до 472 тыс. т/год	тыс. т	17 609	75
	Отделение фасовки с упаковочными машинами и устройствами для отгрузки в мешках производительностью:	-	-	-
90	от 160 до 320 т/час	т/час	11 207	52
91	свыше 320 до 640 т/час	т/час	13 989	44
	Отделение утилизации тепла с получением пара в котлах-утилизаторах (от 3 до 6 котлов) и передачей пара потребителю общей производительностью котлов:	-	-	-
92	от 36 до 72 т/час пара давлением 13 атм	т/час	14 552	303
93	свыше 72 до 144 т/час пара давлением 13 атм	т/час	18 196	253
	Установка санитарного улавливания фтора из фторсодержащих газов в абсорбционных колоннах известковым молоком производительностью:	-	-	-
94	от 300 до 600 тыс. м <sup>3</sup> /час по газу	тыс. м <sup>3</sup> /час	6 287	17
95	свыше 600 до 1200 тыс. м <sup>3</sup> /час по газу	тыс. м <sup>3</sup> /час	8 073	14

Таблица 1707-0202-04 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 3)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Галерея подачи клинкера трикальцийфосфата в отделение размола производительностью:	-	-	-
1	от 118 до 236 тыс. т/год	тыс. т	4 382	28
2	свыше 236 до 472 тыс. т/год	тыс. т	5 515	24
	Склад фосфорной кислоты емкостью:	-	-	-
3	от 0,45 до 0,9 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	4 031	6 719
4	свыше 0,9 до 1,8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	5 039	5 600
	Отделение нейтрализации абсорбционных стоков известковым молоком с получением раствора фтористого кальция производительностью:	-	-	-
5	от 26 до 52 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	5 450	160
6	свыше 52 до 104 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	6 905	133
	Производство диаммоний фосфата технического. Склад экстракционной фосфорной кислоты с устройством для разгрузки цистерн и насосной емкостью:	-	-	-
8	от 0,65 до 1,3 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	4 675	5 395
9	свыше 1,3 до 2,6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	5 843	4 495
	Склад жидкого аммиака емкостью:	-	-	-
10	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	7 391	5 545
11	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	9 241	4 620
	Производственный корпус диаммонийфосфата со складом готовой продукции навалом мощностью:	-	-	-
12	от 85 до 170 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	45 608	404
13	свыше 170 до 340 тыс. т/год 100% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	тыс. т	57 110	336
	Отделение фасовки диаммонийфосфата в мелкую тару производительностью:	-	-	-
14	от 12 до 25 тыс. т/год	тыс. т	4 714	283
15	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	5 886	235
	Отделение фасовки в мешках производительностью:	-	-	-
16	от 100 до 200 т/час	т/час	8 609	66
17	свыше 200 до 400 т/час	т/час	10 853	54
	Станция механизированной погрузки диаммонийфосфата в ж/д вагоны и автотранспорт в мешках и контейнерах производительностью:	-	-	-
18	от 100 до 200 т/час	т/час	3 401	25
19	свыше 200 до 400 т/час	т/час	4 190	21

## Продолжение таблицы 1707-0202-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
20	Механизированный склад тары и мастерская ремонта контейнеров	склад	2 151	-
	Станция термического обезвреживания отходов производства диаммонийфосфата производительностью:	-	-	-
21	от 12 до 25 т/час	т/час	3 614	216
22	свыше 25 до 50 т/час	т/час	4 509	180
	Установка абсорбции газов фосфатными растворами в отделении сатурации производительностью:	-	-	-
23	от 175 до 350 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	6 637	28
24	свыше 350 до 700 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	8 246	24
	Установка абсорбции фосфатными растворами в отделении упарки производительностью:	-	-	-
25	от 150 до 300 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	5 916	31
26	свыше 300 до 600 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	7 576	26
	Производство пищевого диаммонийфосфата. Склад пищевой фосфорной кислоты и маточных растворов с узлом выгрузки общей емкостью:	-	-	-
28	от 0,6 до 1,2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	4 498	5 623
29	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	5 623	4 686
	Склад жидкого аммиака емкостью:	-	-	-
30	от 100 до 200 т	т	2 100	16
31	свыше 200 до 400 т	т	2 623	13
	Производство пищевого диаммонийфосфата мощностью:	-	-	-
32	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	18 055	2 709
33	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	22 570	2 257
	Установка улавливания аммиака из хвостовых газов синтеза и сушки в пенном аппарате и скрубберах общей производительностью:	-	-	-
34	от 38 до 76 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	4 154	83
35	свыше 76 до 152 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	5 213	69
	Фасовка пищевого диаммонийфосфата в бумажные мешки по 40 кг с полиэтиленовым вкладышем производительностью:	-	-	-
36	от 2,5 до 5 т/час	т/час	859	258
37	свыше 5 до 10 т/час	т/час	1 075	215
	Корпус производства технического диаммонийфосфата с содержанием не менее 50% Р <sub>2</sub> О <sub>5</sub> мощностью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0202-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
38	от 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	8 144	4 072
39	свыше 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	10 180	3 393
	Установка улавливания хвостовых газов сушки технического продукта производительностью:	-	-	-
40	от 10 до 20 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	1 260	95
41	свыше 20 до 40 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	1 580	79
	Фасовка технического диаммонийфосфата в бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем по 40 кг производительностью:	-	-	-
42	от 2,5 до 5 т/час	т/час	859	258
43	свыше 5 до 10 т/час	т/час	1 075	215
	Склад пищевого и технического диаммонийфосфата в мешках на поддонах емкостью:	-	-	-
44	от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	3 033	3 792
45	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	3 792	3 160
	Установка очистки промстоков производительностью:	-	-	-
46	от 4 до 8 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	7 175	1 347
47	свыше 8 до 16 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	8 975	1 122
	Производство пищевого дикальцийфосфата. Склад пищевой фосфорной кислоты с узлом выгрузки емкостью:	-	-	-
49	от 0,6 до 1,2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	4 513	5 643
50	свыше 1,2 до 2,4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	5 643	4 702
	Механизированный склад мела с узлом разгрузки ж/д вагонов, отделением дробления и подачи в производство:	-	-	-
51	емкостью от 420 до 835 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	4 542	8
52	свыше 835 до 1670 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	5 553	6,56
	Корпус производства пищевого дикальцийфосфата мощностью:	-	-	-
53	от 7 до 14 тыс. т/год	тыс. т	20 636	2 210
54	свыше 14 до 28 тыс. т/год	тыс. т	25 789	1 842
	Установка улавливания хвостовых газов производства пищевого дикальцийфосфата производительностью:	-	-	-
55	от 15 до 30 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	1 965	99
56	свыше 30 до 60 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	2 466	83
	Отделение фасовки готового продукта в бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем по 30 кг производительностью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0202-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
57	от 2,5 до 5 т/час	т/час	859	258
58	свыше 5 до 10 т/час	т/час	1 075	215
	Склад готового продукта с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
59	от 500 до 1050 т	т	2 813	3,95
60	свыше 1050 до 2100 т	т	3 470	3,32
	Установка очистки промстоков с насосной производительностью:	-	-	-
61	от 2,5 до 5 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	3 461	494
62	свыше 5 до 10 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	2 965	593
	Производство термической фосфорной кислоты. Отделение отстоя и склад желтого фосфора суммарной емкостью:	-	-	-
64	от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	5 959	7 451
65	свыше 1,2 до 2,4 тыс. т	тыс. т	7 451	6 207
	Установка термического сжигания фосфорного шлама при t = 1000°C с получением плава производительностью:	-	-	-
66	от 4 до 8 т/час по шламу	т/час	12 390	2 323
67	свыше 8 до 16 т/час по шламу	т/час	15 485	1 936
	Цех термической фосфорной кислоты производительностью:	-	-	-
68	от 60 до 120 тыс. т/год в пересчете на 100% Н <sub>3</sub> Р <sub>0</sub> <sub>4</sub>	тыс. т	15 624	197
69	свыше 120 до 240 тыс. т/год в пересчете на 100% Н <sub>3</sub> Р <sub>0</sub> <sub>4</sub>	тыс. т	19 605	163
	Склад фосфорной кислоты с установкой для отгрузки емкостью:	-	-	-
70	от 2,5 до 5 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	9 915	2 975
71	свыше 5 до 10 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	12 395	2 479
	Установка утилизации и очистки абгазов с получением фосфорной кислоты мощностью:	-	-	-
72	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	11 151	836
73	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	13 943	697
	Установка очистки промстоков с насосной с возвратом воды в процесс производительностью:	-	-	-
74	от 6 до 13 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	3 014	347
75	свыше 13 до 26 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	3 764	290
	Производство хлорсульфоновой кислоты. Производство в составе объектов, перечисленных в поз. 1707-0202-0479 – 1707-0202-0489, мощностью:	-	-	-
77	от 8 до 16 (94% HSO <sub>3</sub> Cl) от 10 до 19,5 (27,5% HCl) от 38 до 75 (75% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) тыс. т/год	тыс. т	29 907	408

## Окончание таблицы 1707-0202-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
78	свыше 110,5 до 221 тыс. т/год	тыс. т	37 468	339
79	Склад соляной и серной кислот с устройством для разгрузки емкостью от 2 до 4,5 тыс. т	тыс. т	1 289	282
	Отделение производства 27,5 HCl (75% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) мощностью:	-	-	-
80	от 10 до 19,5 (от 38 до 75) тыс. т/год	тыс. т	15 214	242
81	свыше 94,5 до 190 тыс. т/год	тыс. т	19 022	202
	Производство хлорсульфоновой кислоты (94% HSO <sub>3</sub> Cl) мощностью:	-	-	-
82	от 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	3 243	303
83	свыше 16 до 32 тыс. т/год	тыс. т	4 050	253
	Установка утилизации и очистки абгазов с получением смеси серной и соляной кислот (24% HCl + H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) производительностью:	-	-	-
84	от 7 до 14,4 тыс. т/год	тыс. т	8 437	878
85	свыше 14,4 до 29 тыс. т/год	тыс. т	10 540	732
	Склад готовой продукции (94% HSO <sub>3</sub> Cl) с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
86	от 450 до 900 т	т	560	1,06
87	свыше 900 до 1800 т	т	752	0,85
	Склад отходной серной кислоты (75% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) с узлом для разгрузки емкостью:	-	-	-
88	от 1700 до 3400 т	тыс. т	1 163	514
89	свыше 3400 до 6800 т	тыс. т	1 456	428
	Производство сульфитных солей пиросульфита натрия. Силосный склад соды с вакуум-выгрузкой и пневмовыгрузкой и механизированной разгрузкой емкостью:	-	-	-
91	от 0,9 до 1,8 тыс. т/год	тыс. т	3 239	2 699
92	свыше 1,8 до 3,6 тыс. т/год	тыс. т	4 049	2 249
	Производственный корпус мощностью:	-	-	-
93	от 12 до 25 пиросульфита натрия от 2 до 5 бисульфита натрия тыс. т/год	тыс. т	23 506	1 155
94	свыше 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	28 892	963
	Установка улавливания сернистого газа из вентвыбросов от аппаратуры производительностью:	-	-	-
95	от 11 до 22 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	1 541	106
96	свыше 22 до 44 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	1 939	89
	Отделение фасовки сульфитных солей в мешки весом 50 кг с пакетированием в контейнеры производительностью:	-	-	-
97	от 10 до 20 т/час	т/час	1 664	125
98	свыше 20 до 40 т/час	т/час	2 084	104

Таблица 1707-0202-05 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 4)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад готовой продукции (сульфитные соли) в мешках и контейнерах с устройством погрузки емкостью:	-	-	-
1	от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	3 223	1 210
2	свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	4 030	1 008
	Склад готовой продукции (бисульфита натрия) с устройством для налива в ж/д цистерны и автоцистерны емкостью:	-	-	-
3	от 150 до 300 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	503	2,61
4	свыше 300 до 600 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	645	1,98
	Склад цинкового порошка в металлических барабанах, контейнерах, с устройством для разгрузки емкостью:	-	-	-
5	от 0,2 до 0,5 тыс. т	тыс. т	2 032	6 093
6	свыше 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	2 539	5 078
	Склад этилового спирта с насосной и сливо-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
7	от 100 до 200 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 012	8
8	свыше 200 до 400 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 290	6,56
	Склад щелочи с устройством подогрева, сливо-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
9	от 300 до 600 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	801	2,61
10	свыше 600 до 1200 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 185	1,98
	Склад жирных кислот емкостью:	-	-	-
11	от 150 до 300 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	503	2,61
12	свыше 300 до 600 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	645	1,98
	Цех производства 100%-го сернистого ангидрида мощностью:	-	-	-
13	от 6 до 13 тыс. т/год	тыс. т	7 590	877
14	свыше 13 до 26 тыс. т/год	тыс. т	9 494	731
	Корпус производства гидросульфита натрия мощностью:	-	-	-
15	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	12 461	1 869
16	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	15 578	1 558
	Цех получения окиси цинка из гидрата окиси цинка – отхода производства гидросульфита натрия мощностью:	-	-	-
17	от 3,3 до 6,6 тыс. т/год	тыс. т	13 672	3 108
18	свыше 6,6 до 13,2 тыс. т/год	тыс. т	17 093	2 589
	Отделение упарки и утилизации промсточных вод производительностью:	-	-	-
19	от 40 до 79 тыс. м <sup>3</sup> /год	тыс. м <sup>3</sup>	10 413	199

## Продолжение таблицы 1707-0202-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
20	свыше 79 до 160 тыс. м <sup>3</sup> /год	тыс. м <sup>3</sup>	13 073	165
	Цех регенерации стоков мощностью:	-	-	-
21	от 8 до 16,9 поваренной соли от 5 до 10,8 сульфита натрия тыс. т/год	тыс. т	16 118	873
22	свыше 27,7 до 55,4 тыс. т/год	тыс. т	20 145	727
	Склад гидросульфита натрия в металлических барабанах, упакованных в деревянные ящики, с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
23	от 225 до 450 т	т	1 727	6,64
24	свыше 450 до 900 т	т	2 337	5,29
	Склад поваренной соли с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
25	от 480 до 960 т	т	629	2,61
26	свыше 960 до 1920 т	т	1 575	1,98
	Склад сульфата натрия с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
27	от 600 до 1200 т	т	1 343	1,84
28	свыше 1200 до 2400 т	т	1 772	1,48
	Склад окиси цинка в мешках с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
29	от 265 до 530 т	т	926	2,61
30	свыше 530 до 1060 т	т	1 157	1,98
	Цех изготовления барабанов с поддонами с обработкой возвратной тары со складом сырья и готовой тары мощностью:	-	-	-
31	от 100 до 200 металлических от 100 до 200 деревянных тыс. шт/год	тыс. шт	4 189	16
32	свыше 400 до 800 тыс. шт/год	тыс. шт	5 166	13
34	Производство сернокислотного алюминия. Склад серной кислоты емкостью свыше 5 до 10 тыс. м <sup>3</sup> (тыс. т)	тыс. м <sup>3</sup>	2 303	461
	Склад гидрата окиси алюминия емкостью:	-	-	-
35	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	1 289	1 934
36	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	1 612	1 612
	Корпус производства сернокислого алюминия мощностью:	-	-	-
37	от 70 до 140 тыс. т/год	тыс. т	40 539	435
38	свыше 140 до 280 тыс. т/год	тыс. т	50 770	363
	Отделение фасовки сернокислого алюминия с устройством для отгрузки мешков производительностью:	-	-	-
39	от 60 до 120 т/час	т/час	4 912	60
40	свыше 120 до 240 т/час	т/час	6 072	50

## Продолжение таблицы 1707-0202-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад готового продукта емкостью:	-	-	-
41	от 2,35 до 4,7 тыс. т	тыс. т	2 574	821
42	свыше 4,7 до 9,4 тыс. т	тыс. т	3 216	684
	Приемные склады сырья с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
43	от 0,6 до 1,2 кремнефтористоводородной кислоты от 0,2 до 0,4 оборотных растворов от 0,13 до 0,26 суспензия фторалюминия тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	5 577	4 498
44	свыше 1,86 до 3,72 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	6 972	3 749
	Склад гидрата окиси алюминия с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
45	от 192 до 384 т	т	774	3,25
46	свыше 384 до 768 т	т	1 016	2,61
	Производственный корпус мощностью:	-	-	-
47	от 5,25 до 10,5 фтористого алюминия от 6,15 до 12,3 кремнегеля тыс. т/год	тыс. т	29 601	1 948
48	свыше 22,8 до 45,6 тыс. т/год	тыс. т	37 012	1 623
	Отделение фасовки в мешки весом 50 кг с пакетированием производительностью:	-	-	-
49	от 5,5 до 11 т/час	т/час	1 297	177
50	свыше 11 до 22 т/час	т/час	1 625	148
	Склад готовых продуктов емкостью:	-	-	-
51	от 0,38 до 0,77 фтористого алюминия, от 0,4 до 0,8 кремнегеля тыс. т	тыс. т	1 730	1 654
52	свыше 1,57 до 3,14 тыс. т	тыс. т	2 163	1 378
	Станция механизированной погрузки фтористого алюминия и кремнегеля в ж/д вагоны и в автотранспорт в мешках и пакетах производительностью:	-	-	-
53	от 60 до 120 т/час	т/час	2 733	33
54	свыше 120 до 240 т/час	т/час	3 331	28
	Отделение обезвреживания фторсодержащих сточных вод известковым молоком в составе: нейтрализации, отстоя, фильтрации, – производительностью:	-	-	-
55	от 26 до 52 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	4 885	142
56	свыше 52 до 104 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	6 123	119
	Установка улавливания фтора в скрубберах из отходящих газов, сушки и прокалки суммарной производительностью:	-	-	-
57	от 82 до 164 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	6 417	60
58	свыше 164 до 328 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	8 042	49
	Склад гидрата окиси алюминия с узлом выгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0202-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
59	от 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	825	3 096
60	свыше 0,4 до 0,8 тыс. т	тыс. т	1 032	2 580
	Силосный склад кальцинированной соды с узлом разгрузки и подачи пневмотранспортом в корпус емкостью:	-	-	-
61	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	3 315	2 488
62	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	4 145	2 073
	Склад кремнефтористоводородной кислоты с узлом разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
63	от 800 до 1600 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	5 559	4,59
64	свыше 1600 до 3200 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	6 449	3,95
	Главный корпус производства высокомодульного криолита мощностью:	-	-	-
65	от 10,8 до 21,6 тыс. т/год	тыс. т	22 674	1 574
66	свыше 21,6 до 43,2 тыс. т/год	тыс. т	28 332	1 312
	Отделение получения товарного кремнегеля мощностью:	-	-	-
67	от 7,9 до 15,8 тыс. т/год	тыс. т	7 011	665
68	свыше 15,8 до 31,6 тыс. т/год	тыс. т	8 762	555
	Отделение обезвреживания фторсодержащих сточных вод известковым молоком производительностью:	-	-	-
69	от 28 до 55 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	5 205	142
70	свыше 55 до 110 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	6 512	118
	Отделение обезвреживания промстоков содовым раствором, упарки и возврата их в технологический процесс производительностью:	-	-	-
71	от 20 до 40 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	12 100	453
72	свыше 40 до 80 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	15 117	378
	Отделение улавливания фтора из отходящих газов с утилизацией фторсодержащих растворов в процессе производительностью:	-	-	-
73	от 33 до 67 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	3 928	87
74	свыше 67 до 134 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	4 883	73
	Отделение фасовки в мешки с пакетированием производительностью:	-	-	-
75	от 6 до 12 криолита, от 4,5 до 9 кремнегеля т/час	т/час	1 440	103
76	свыше 21 до 42 т/час	т/час	1 801	86
	Склад криолита и кремнегеля в мешках с устройством погрузки емкостью:	-	-	-

## Окончание таблицы 1707-0202-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
77	от 0,8 до 1,6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	3 520	3 302
78	свыше 1,6 до 3,2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	4 401	2 751
	Склад кислот и щелочей со сливо-наливной эстакадой (прирельсовой) емкостью:	-	-	-
79	от 225 до 450 т	т	600	3,25
80	свыше 450 до 900 т	т	1 037	2,61
	Склад пятиоксида ванадия и поверхностно-активных веществ емкостью:	-	-	-
81	от 25 до 50 т	т	541	16
82	свыше 50 до 100 т	т	664	13
	Производство ванадиевых катализаторов мощностью:	-	-	-
83	от 1,8 до 3,6 со складом силикатглыбы емкостью до 150 т тыс. т/год	тыс. т	49 938	20 808
84	свыше 3,6 до 7,2 тыс. т/год	тыс. т	62 424	17 340
85	Установка мокрой очистки дымовых газов в скрубберах, ротоклонах и сухой очистки в циклонах с утилизацией пыли в технологическом процессе производительностью свыше 240 до 480 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	8 189	34
	Склады готовой продукции с узлом разгрузки емкостью:	-	-	-
86	от 170 до 340 т	т	1 443	7
87	свыше 340 до 680 т	т	1 947	5,93
	Отделение фасовки катализаторов и сульфата натрия производительностью:	-	-	-
88	от 1,75 до 3,5 т/час	т/час	1 160	496
89	свыше 3,5 до 7 т/час	т/час	1 452	415
	Отделение приготовления картонной тары со складами сырья производительностью:	-	-	-
90	от 75 до 150 тыс. шт/год	тыс. шт	1 306	13
91	свыше 150 до 300 тыс. шт/год	тыс. шт	1 636	11
	Установка термического обезвреживания стоков производительностью:	-	-	-
92	от 15 до 30 т/час	т/час	13 397	671
93	свыше 30 до 60 т/час	т/час	16 761	559

Таблица 1707-0202-06 Производства основной химической промышленности – минеральных удобрений (продолжение 5)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство силикагелей. Склад силикат-глыбы с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
1	от 700 до 1400 т	т	1 572	1,62
2	свыше 1400 до 2800 т	т	1 932	1,34
	Склад масла с узлом разгрузки емкостью:	-	-	-
3	от 65 до 130 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 171	13
4	свыше 130 до 260 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 396	11
5	Склад сульфата алюминия с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью свыше 500 до 1000 т	т	807	1,62
	Склад сульфата натрия с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
6	от 250 до 500 т	т	629	1,98
7	свыше 500 до 1000 т	т	807	1,62
	Склад серной кислоты с устройством для разгрузки и подачи в корпус емкостью:	-	-	-
8	от 100 до 200 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 807	13
9	свыше 200 до 400 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	2 151	11
	Производственный корпус с отделением раствора силикагелей мощностью:	-	-	-
10	от 5,1 до 10,2 тыс. т/год	тыс. т	42 303	6 222
11	свыше 10,2 до 20,4 тыс. т/год	тыс. т	52 881	5 185
	Склад силикагелей в мешках с устройством для погрузки емкостью:	-	-	-
12	от 0,25 до 0,5 тыс. т	тыс. т	1 960	5 880
13	свыше 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	2 449	4 910
	Отделение термического обезвреживания промстоков производства силикагеля мощностью:	-	-	-
14	от 158 до 316 тыс. м <sup>3</sup> /год	тыс. м <sup>3</sup>	18 173	87
15	свыше 316 до 632 тыс. м <sup>3</sup> /год	тыс. м <sup>3</sup>	22 750	73
	Отделение очистки дымовых газов сушки от серосодержащих примесей производительностью:	-	-	-
16	от 30 до 60 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	12 835	320
17	свыше 60 до 120 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	16 009	267
	Склад сульфата натрия с узлом отгрузки емкостью:	-	-	-
18	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	1 289	1 934
19	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	1 612	1 612

## Продолжение таблицы 1707-0202-06

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство коллоидно-графитовых препаратов. Склад графита с отделением дробления емкостью:	-	-	-
20	от 7,5 до 15 т	т	532	53
21	свыше 15 до 30 т	т	659	44
	Прирельсовый склад сульфитно-дрожжевой бражки со сливо-наливной эстакадой и подачей в цех емкостью:	-	-	-
22	от 50 до 100 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	675	6,64
23	свыше 100 до 200 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	675	6,64
	Склад твердых сыпучих продуктов: сульфанола, желатина, сахара, сернокислого алюминия, карбоксиметилцеллюлозы с узлами приготовления рабочих растворов и транспорта в цех, – емкостью:	-	-	-
24	от 25 до 50 т	т	535	17
25	свыше 50 до 100 т	т	693	15
	Корпус производства коллоидно-графитовых препаратов 6 марок и 2-х побочных продуктов с фасовкой в пластмассовую тару мощностью:	-	-	-
26	от 370 до 740 т	т	16 934	34
27	свыше 740 до 1480 т	т	21 315	29
	Склад готовой продукции в пластмассовой таре с узлом догрузки, емкостью:	-	-	-
28	от 175 до 350 т	т	1 410	7
29	свыше 350 до 700 т	т	1 966	5,93
	Установка мокрой очистки дымовых газов от процесса горения в скрубберах и сухой очистки в циклонах производительностью:	-	-	-
30	от 2,5 до 5 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	1 371	410
31	свыше 5 до 10 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	1 711	342
	Установка термического обезвреживания отходов производительностью:	-	-	-
32	от 2,5 до 5 т/час	т/час	2 053	615
33	свыше 5 до 10 т/час	т/час	2 563	512
	Отделение изготовления тары со складом сырья мощностью:	-	-	-
34	от 75 до 150 тыс. шт/год	тыс. шт	1 357	13
35	свыше 150 до 300 тыс. шт/год	тыс. шт	1 615	11
	Прирельсовый склад кислоты фосфорной и азотной со сливо-наливной эстакадой и подачей в корпус емкостью:	-	-	-

## Окончание таблицы 1707-0202-06

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
36	от 110 до 220 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 320	11
37	свыше 220 до 440 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 813	9
	Корпус производства фосфатирующих концентратов с фасовкой готового продукта в стеклянные бутылки, установкой нейтрализации стоков и шламов, административно-бытовым корпусом, складом окиси цинка и активных добавок, отделением приема и подготовки стеклянной тары мощностью:	-	-	-
38	от 2250 до 4500 т/год	т	8 924	3,25
39	свыше 4500 до 9000 т/год	т	11 833	2,61
	Прирельсовый склад готовой продукции со сливо-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
40	от 110 до 220 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 320	11
41	свыше 220 до 440 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 813	9
	Станция упарки общезаводских концентрированных промышленных сточных вод в составе объектов, перечисленных в поз. 1707-0202-0644 – 1707-0202-0651, мощностью:	-	-	-
42	от 219 до 438 (от 600 до 1200) тыс. м <sup>3</sup> /год (м <sup>3</sup> /сутки)	тыс. м <sup>3</sup>	60 551	208
43	свыше 438 до 876 тыс. м <sup>3</sup> /год (м <sup>3</sup> /сутки)	тыс. м <sup>3</sup>	75 899	173
	Приемные емкости исходных сточных вод с насосной мощностью:	-	-	-
44	от 500 до 1000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 030	1,41
45	свыше 1000 до 2000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 236	1,13
	Отделение термического обезвреживания промышленных стоков с применением вакуум-выпарки мощностью:	-	-	-
46	от 150 до 300 тыс. м <sup>3</sup> /год	тыс. м <sup>3</sup>	24 885	125
47	свыше 300 до 600 тыс. м <sup>3</sup> /год	тыс. м <sup>3</sup>	31 212	104
	Отделение термического обезвреживания промстоков с применением аппаратов погружного горения производительностью:	-	-	-
48	от 69 до 138 тыс. м <sup>3</sup> /год	тыс. м <sup>3</sup>	28 380	307
49	свыше 138 до 276 тыс. м <sup>3</sup> /год	тыс. м <sup>3</sup>	35 391	256
	Склад сыпучих продуктов (солей) с устройством для отгрузки потребителю или в отвал емкостью:	-	-	-
50	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	2 579	1 290
51	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	3 225	1 075

### Глава 3 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза

1 В главе приведены цены на разработку рабочей документации для строительства заводов, производств, цехов, отделений, установок, зданий и сооружений предприятий азотных удобрений и продуктов органического синтеза.

2 В ценах на проектирование производства капролактама не учтена стоимость проектирования производства серной кислоты, сернистого газа и олеума.

3 В главе не приведены цены на проектирование дальних воздухозаборов и базисных складов аммиачной и натриевой селитры и карбамида.

4 При применении Таблицы 1707-0203-01 поз. 37-38 из комплексной цены исключаются поз. 3, 4.

5 При получении водорода мембранным способом к цене Таблицы 1707-0203-03 поз. 21 и 22 применяется коэффициент 0,3.

**Таблица 1707-0203-01 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство аммиака.Производство аммиака по энерготехнологической схеме АМ-76 с воздушным охлаждением в составе объектов, перечисленных в поз. 3 – 36 мощностью:	-	-	-
1	от 200 до 475 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	309 392	976
2	свыше 475 до 950 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	386 533	814
	Отделение двухступенчатой очистки природного газа от серосодержащих соединений менее 0,5 мг/нм <sup>3</sup> с предварительным подогревом газа до 400 °С производительностью:	-	-	-
3	от 25 до 50 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	11 071	331
4	свыше 50 до 100 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	13 824	277
	Отделение паровой каталитической конверсии природного газа в трубчатой печи с t = 860 – 1000 °С, котлов-утилизаторов для получения пара Р = 106,5 атм с аппаратурой для использования тепла дымовых газов, каталитической очисткой дымовых газов и сатурационным циклом для насыщения паром газов производительностью:	-	-	-
5	от 150 до 300 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	36 688	184
6	свыше 300 до 600 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	45 959	153
	Отделение двухступенчатой конверсии СО с разгонкой газового конденсата с узлом выдачи газового конденсата на установку приготовления питательной воды производительностью:	-	-	-
7	от 150 до 300 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	30 401	152
8	свыше 300 до 600 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	37 998	130

## Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение двухпоточной моноэтаноламиновой (МЭА) очистки газа от CO <sub>2</sub> со смолоотделителем, с установкой промывки системы МЭА и пластинчатых теплообменников, отдувки горючих из углекислоты, свечи сброса углекислоты, производительностью:	-	-	-
9	от 90 до 180 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	37 528	314
10	свыше 180 до 360 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	47 005	261
	Отделение метанирования производительностью:	-	-	-
11	от 90 до 180 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	8 166	67
12	свыше 180 до 360 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	10 158	56
	Отделение синтеза аммиака производительностью:	-	-	-
13	от 200 до 475 тыс. т/год	тыс. т	36 999	117
14	свыше 475 до 950 тыс. т/год	тыс. т	46 350	98
	Установка химической очистки системы парообразования производительностью:	-	-	-
15	от 280 до 560 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	3 918	11
16	свыше 560 до 1120 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	5 076	9
	Установка пневмовыгрузки катализаторов производительностью:	-	-	-
17	от 0,75 до 1,5 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	1 468	1 468
18	свыше 1,5 до 3 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	1 833	1 223
	Эстакада и общецеховое оборудование (включая сухотрубопроводы, лафетные установки, оросительную систему колонных аппаратов) протяженностью:	-	-	-
19	от 100 до 220 м	м	26 391	181
20	свыше 220 до 440 м	м	33 088	151
	Установка периодического сжигания кубовых остатков (смола) после моноэтаноламиновой очистки производительностью:	-	-	-
21	от 3 до 6 м <sup>3</sup> /сутки упаренного раствора	м <sup>3</sup> /сутки	4 196	1 048
22	свыше 6 до 12 м <sup>3</sup> /сутки упаренного раствора	м <sup>3</sup> /сутки	5 241	873
	Корпус компрессии в составе компрессии природного газа, воздуха, азотноводородной смеси азота и маслохозяйства суммарной производительностью:	-	-	-
23	от 140 до 280 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	30 428	162
24	свыше 280 до 560 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	37 866	135
	Абсорбционная водоаммиачная холодильная станция на три параметра t = +1, - 10 и 34°C производительностью:	-	-	-
25	от 10 до 19,3 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	25 107	1 951

## Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
26	свыше 19,3 до 40 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	31 381	1 626
	Установка приготовления питательной воды из химочищенной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью:	-	-	-
27	от 215 до 430 т/час	т/час	18 450	64
28	свыше 430 до 860 т/час	т/час	23 029	54
	Пусковая котельная производительностью:	-	-	-
29	от 25 до 50 т/час	т/час	7 041	212
30	свыше 50 до 100 т/час	т/час	8 815	176
	Факел сжигания отбросных газов в башне высотой 60 м и диаметром 1,2 м в пусковой и пусконаладочный периоды и при аварийных остановках производительностью:	-	-	-
31	от 180 до 360 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	2 395	9
32	свыше 360 до 720 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	2 852	8
	Установка выделения водорода из танковых к продувочных газов производительностью:	-	-	-
33	от 2,5 до 5 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	12 812	3 844
34	свыше 5 до 10 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	16 021	3 203
	Подсобно-производственный корпус в составе: ЦПУ, химлаборатории с аналитическим контролем, мастерских механической, электроремонтной, КИП, помещений связи, – общей кубатурой:	-	-	-
35	от 7,5 до 15 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	15 988	1 599
36	свыше 15 до 30 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	19 985	1 332
	Отделение очистки природного газа от серы на регенерируемых молекулярных ситах с выделением элементарной серы производительностью:	-	-	-
37	от 25 до 50 тыс. м <sup>3</sup> /час газа	тыс. м <sup>3</sup> /час	22 109	664
38	свыше 50 до 100 тыс. м <sup>3</sup> /час газа	тыс. м <sup>3</sup> /час	27 648	553
	Производство слабой азотной кислоты АК-72М методом каталитического окисления аммиака кислородом воздуха при давлении 0,32 МПа и абсорбции при давлении 1,0 МПа в составе объектов, перечисленных в поз. 41 – 56, мощностью:	-	-	-
39	от 190 до 380 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	103 208	408
40	свыше 380 до 760 тыс. т/год (в одном агрегате)	тыс. т	129 030	339
	Отделение конверсии аммиака производительностью:	-	-	-
41	от 7 до 14 т/час	т/час	22 930	2 457
42	свыше 14 до 28 т/час	т/час	28 661	2 047
	Комплексный машинный агрегат производительностью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
43	от 108 до 216 тыс. нм <sup>3</sup> /час (по воздуху)	тыс. нм <sup>3</sup> /час	10 728	75
44	свыше 216 до 432 тыс. нм <sup>3</sup> /час (по воздуху)	тыс. нм <sup>3</sup> /час	13 434	62
	Отделение испарения аммиака производительностью:	-	-	-
45	от 7 до 14 т/час	т/час	11 546	1 234
46	свыше 14 до 28 т/час	т/час	14 413	1 028
	Отделение абсорбции окислов азота мощностью:	-	-	-
47	от 190 до 380 тыс. т/год	тыс. т	9 642	36
48	свыше 380 до 760 тыс. т/год	тыс. т	11 792	30
	Отделение охлаждения и промывки нитрозных газов производительностью:	-	-	-
49	от 98 до 193 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	8 723	67
50	свыше 193 до 386 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	10 813	56
	Отделение подогрева выхлопных газов с каталитической очисткой производительностью:	-	-	-
51	от 78 до 156 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	20 687	199
52	свыше 156 до 312 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	25 878	165
	Склад готовой продукции емкостью:	-	-	-
53	от 3 до 6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	8 702	2 175
54	свыше 6 до 12 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	10 873	1 813
	Подсобно-производственный корпус в составе: бытовых, ЦПУ, отделения регенерации платиновых сеток, мастерской КИП, грузоподъемного оборудования, цеховой лаборатории, аналитического контроля, – объем зданий:	-	-	-
55	от 4 до 8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	10 529	1 976
56	свыше 8 до 16 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	13 168	1 646
	Производство неконцентрированной азотной кислоты по методу каталитического окисления аммиака кислородом воздуха на платиноидном катализаторе с последующей абсорбцией окислов азота конденсатом сокового (водяного) пара под единым давлением 0,716 МПа с каталитической очисткой, очисткой хвостовых газов и окиси углерода в составе объектов, перечисленных в поз. 59 – 70, мощностью:	-	-	-
57	от 120 до 360 тыс. т/год (три агрегата по 120)	тыс. т	51 088	212
58	свыше 360 до 720 тыс. т/год (три агрегата по 120)	тыс. т	63 754	177
	Отделение очистки и компремирования атмосферного воздуха производительностью:	-	-	-
59	от 102 до 306 т/час	т/час	14 847	74
60	свыше 306 до 612 т/час	т/час	18 748	61

## Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение подготовки аммиака, конверсии, каталитической очистки хвостовых газов, утилизации тепла в котлах-утилизаторах и теплообменной аппаратуре, охлаждения нитрозного газа, конденсации паров воды и азотной кислоты, абсорбции окислов азота мощностью:	-	-	-
61	от 120 до 360 тыс. т/год	тыс. т	17 338	73
62	свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	21 878	61
	Отделение охлаждения нитрозного газа, конденсации паров воды и азотной кислоты, абсорбции окислов азота мощностью:	-	-	-
63	от 120 до 360 тыс. т/год	тыс. т	8 903	36
64	свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	10 937	30
	Отделение деаэрирования питательной воды для котлов-утилизаторов, насосной, узлов выдачи парового конденсата и котловой воды производительностью:	-	-	-
65	от 35 до 106 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	4 824	69
66	свыше 106 до 212 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	6 095	58
	Узлы приема и выдачи машинного масла, дренажей жидкого аммиака и азотной кислоты, приема и охлаждения конденсата для орошения колонн, сборника воздуха КИП мощностью:	-	-	-
67	от 120 до 360 тыс. т/год	тыс. т	3 090	15
68	свыше 360 до 720 тыс. т/год	тыс. т	4 143	12
	Склад готовой продукции емкостью:	-	-	-
69	от 2 до 4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	1 562	586
70	свыше 4 до 8 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	1 952	488
	Производство концентрированной азотной кислоты. Производство концентрированной азотной кислоты нитрит-магниевым способом в составе объектов, перечисленных в поз. 73 – 80, мощностью:	-	-	-
71	заданной	объект	180 064	-
72	удвоенной	объект	270 064	-
	Корпус приготовления и очистки раствора нитрата магния с емкостями для хранения и узлом для разгрузки магnezита из ж/д вагонов в бункера мощностью:	-	-	-
73	заданной	корпус	26 139	-
74	удвоенной	корпус	39 176	-

Продолжение таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус концентрирования 58% слабой азотной кислоты раствором нитрата магния с узлами очистки конденсата сокового пара и нитрозных газов, подготовки водяного пара, сбора и очистки сточных вод мощностью:	-	-	-
75	заданной	корпус	112 486	-
76	удвоенной	корпус	168 748	-
	Склад крепкой азотной кислоты с узлом приготовления меланжа, насосной и газодувной с устройством для налива крепкой азотной кислоты и меланжа в ж/д цистерны на 4 точки, с емкостями для хранения объемом:	-	-	-
77	заданным	склад	22 798	-
78	удвоенным	склад	34 200	-
	Корпус каталитической очистки хвостовых и нитрозных газов с узлами подогрева и фильтрации, газодувкой и выхлопной трубы мощностью:	-	-	-
79	заданной	корпус	18 542	-
80	удвоенной	корпус	27 781	-
	Производство концентрированной азотной кислоты на базе действующего производства неконцентрированной азотной кислоты (УКЛ) методом прямого синтеза, в составе объектов, перечисленных в поз. 83 – 90, мощностью:	-	-	-
81	заданной	объект	76 982	-
82	удвоенной	объект	115 470	-
	Отделение компремирования кислорода с подсобно-вспомогательными помещениями мощностью:	-	-	-
83	заданной	отделение	15 088	-
84	удвоенной	отделение	22 632	-
	Отделение охлаждения рассола с подсобными помещениями (без станции компремирования и сжижения аммиака) мощностью:	-	-	-
85	заданной	отделение	15 088	-
86	удвоенной	отделение	22 632	-
	Автоклавное отделение с узлом отмывки охлаждающих хвостовых газов мощностью:	-	-	-
87	заданной	отделение	37 654	-
88	удвоенной	отделение	56 507	-
	Склад концентрированной азотной кислоты с эстакадой налива емкостью:	-	-	-
89	заданной	склад	9 198	-
90	удвоенной	склад	13 765	-

## Окончание таблицы 1707-0203-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство концентрированной азотной кислоты на базе действующего производства неконцентрированной азотной кислоты (УКЛ) методом промежуточной концентрации в составе объектов, перечисленных в поз. 93 – 102, мощностью:	-	-	-
91	заданной	объект	60 485	-
92	удвоенной	объект	90 714	-
	Отделение охлаждения рассола с подсобными помещениями (без станции компремирования и охлаждения аммиака) мощностью:	-	-	-
93	заданной	отделение	10 575	-
94	удвоенной	отделение	15 862	-

Таблица 1707-0203-02 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 1)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Ректификация доазеатропной кислоты мощностью:	-	-	-
1	заданной	объект	15 154	-
2	удвоенной	объект	22 698	-
	Синтез сверхазеатропной кислоты мощностью:	-	-	-
3	заданной	объект	13 976	-
4	удвоенной	объект	20 978	-
	Ректификация сверхазеатропной кислоты мощностью:	-	-	-
5	заданной	объект	13 976	-
6	удвоенной	объект	20 978	-
	Склад концентрированной азотной кислоты с эстакадой налива емкостью:	-	-	-
7	заданной	склад	6 816	-
8	удвоенной	склад	10 191	-
	Производство аммиачной селитры. Производство аммиачной селитры АС-72М (без стадии очистки) в составе объектов, перечисленных в поз. 105 – 110 мощностью:	-	-	-
9	450 тыс. т/год	тыс. т	34 491	114
10	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	42 948	96

Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение нейтрализации и упаривания, состоящее из узлов: подогрева азотной кислоты и газообразного аммиака, нейтрализации азотной кислоты газообразным аммиаком и донейтрализации раствора, ввода добавки, контрольного донейтрализатора и улавливания аммиака после донейтрализаторов; промывки сокового пара, выпарки растворов до получения высококонцентрированного плава с подогревом воздуха, высоконапорного нагнетателя воздуха в выпарной аппарат, охлаждения циркулирующей воды для нагнетателя, перекачивания высококонцентрированного плава, подготовки парового конденсата для анализных устройств сбора, фильтрации, нейтрализации загрязненных стоков, – мощностью:	-	-	-
11	450 тыс. т/год	тыс. т	15 948	54
12	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	20 051	44
	Отделение грануляции и охлаждения, состоящее из узлов: монодисперсного гранулирования, акустических грануляторов, отсева и растворения крупных фракций, подогрева воздуха, охлаждения продукта в аппаратах охлаждения, кондиционирования воздуха, – мощностью:	-	-	-
13	450 тыс. т/год	тыс. т	14 360	47
14	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	17 788	39
	Отделение приготовления добавки в составе: склада магнезита, помещения реакторов, насосной, хранилища раствора нитрата магния, дозирования добавки, – мощностью (по магнезиту):	-	-	-
15	от 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	4 169	2 083
16	свыше 3 до 6 тыс. т/год	тыс. т	5 208	1 736
	Производство растворов жидких азотных удобрений типа КАС из растворов карбамида и аммиачной селитры в составе объектов, перечисленных в поз. 113 – 122, мощностью:	-	-	-
17	от 150 до 500 тыс. т/год	тыс. т	35 801	107
18	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	44 735	90
	Отделение приготовления КАС в составе узлов: подогрева и выпарки растворов амселитры и карбамида, конденсации сокового пара, смешения растворов карбамида и селитры, охлаждения растворов КАС, ввода ингибитора, донейтрализации, корректировки состава КАС, насосной, – мощностью:	-	-	-
19	от 150 до 500 тыс. т/год	тыс. т	16 213	48
20	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	20 051	40
	Отделение приготовления ингибитора со складом емкостью 60 т мощностью (по P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ):	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
21	от 0,5 до 1,5 тыс. т/год	тыс. т	4 010	4 010
22	свыше 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	5 009	3 342
	Установка растворения некондиции в цехе карбамида и узел выдачи растворов карбамида мощностью:	-	-	-
23	от 7 до 20 тыс. т/год	тыс. т	2 475	187
24	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	3 110	156
	Установка растворения некондиции в производстве аммиачной селитры и узел выдачи растворов амселитры мощностью:	-	-	-
25	от 7 до 20 тыс. т/год	тыс. т	2 462	185
26	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	3 077	154
	Склад растворов КАС с насосной, наливными эстакадами в ж/д цистерны на 6 точек и в автоцистерны на 2 точки емкостью:	-	-	-
27	от 15 до 40 (4х10) тыс. т	тыс. т	10 800	405
28	свыше 40 до 80 тыс. т	тыс. т	13 500	337
	Производство водоустойчивой или пористой гранулированной аммиачной селитры в составе отделений: нейтрализации и выпарки, доупаривания, грануляции и охлаждения с кондиционированием воздуха, приготовления добавок со складом добавок, обработки и доохлаждения гранул, станции сбора и выдачи конденсата, – мощностью:	-	-	-
29	от 100 до 200 тыс. т/год	тыс. т	32 228	242
30	свыше 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т	40 367	202
31	Производство карбамида.Производство карбамида по схеме с полным жидкостным рециклом и воздушным охлаждением, в составе объектов, перечисленных в поз. 127 – 163, мощностью (в одном агрегате) от 180 до 450 тыс. т/год	тыс. т	151 172	504
	Корпус компрессии CO <sub>2</sub> с установкой сбора и подачи масла, охлаждением газа в воздушных холодильниках, маслопунктом производительностью:	-	-	-
33	от 9000 до 26000 нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	7 990	461
34	свыше 26000 до 52000 нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	9 993	384
	Отделение синтеза и дистилляции плава карбамида под давлением от 70 до 160 кгс/см <sup>2</sup> , конденсации газов дистилляции с получением карбамида аммония мощностью:	-	-	-
35	от 180 до 450 тыс. т/год карбамида	тыс. т	24 075	79
36	свыше 450 до 900 тыс. т/год карбамида	тыс. т	29 872	66

## Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Утилизация тепла реакция образования углеаммониевых солей в стадии дистилляции под давлением от 70 до 160 кгс/см <sup>2</sup> с получением пара низкого давления, с использованием его в производстве карбамида мощностью:	-	-	-
37	от 180 до 450 тыс. т/год	тыс. т	11 958	40
38	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	14 969	33
	Отделение дистилляции под давлением 18 кгс/см <sup>2</sup> , конденсации газов с получением раствора углеаммониевых солей мощностью:	-	-	-
39	от 180 до 450 тыс. т/год карбамида	тыс. т	11 726	40
40	свыше 450 до 900 тыс. т/год карбамида	тыс. т	14 711	33
	Установка концентрирования раствора карбамида путем 2-х ступенчатой вакуум-выпарки с фильтрацией раствора перед выпаркой производительностью:	-	-	-
41	от 40 до 120 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	14 830	185
42	свыше 120 до 240 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	18 529	155
	Установка глубокой очистки сточных вод под давлением до 20 кгс/см <sup>2</sup> , включая системы ректификации и гидролиза, производительностью:	-	-	-
43	от 16 до 40 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	8 034	302
44	свыше 40 до 80 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	10 059	251
	Установка ректификации аммиачной воды под давлением 18 – 25 кгс/см <sup>2</sup> производительностью:	-	-	-
45	от 20 до 50 тыс. т/год	тыс. т	3 732	112
46	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	4 685	94
	Установка абсорбции абгазов под атмосферным давлением производительностью:	-	-	-
47	от 160 до 400 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	5 625	22
48	свыше 400 до 800 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	7 273	18
	Очистка абгазов от аммиака под давлением с решением вопросов взрывобезопасной эксплуатации производительностью:	-	-	-
49	от 0,65 до 2 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	1 807	1 357
50	свыше 2 до 4 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	2 263	1 130
	Установка десорбции аммиака и двуокиси углерода из сточных вод под давлением 3 кгс/см <sup>2</sup> с возвратом аммиака и двуокиси углерода производительностью:	-	-	-
51	от 13 до 40 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	3 355	126
52	свыше 40 до 80 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	4 169	105

## Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Гранбашня высотой полета гранул не менее 70 м со встроенным охлаждением карбамида в кипящем слое, лифтовой шахтой, пылеочисткой мощностью:	-	-	-
53	от 180 до 450 тыс. т/год	тыс. т	17 556	59
54	свыше 450 до 900 тыс. т/год	тыс. т	22 043	49
	Отделение испарения с извлечением карбамида из сточных вод возвратом его в технологический цикл производительностью:	-	-	-
55	от 7 до 20 т/час испаренной влаги	т/час	12 017	903
56	свыше 20 до 40 т/час испаренной влаги	т/час	15 035	752
	Установка каталитической очистки CO <sub>2</sub> от горючих газов на палладиеворутениевом катализаторе с утилизацией тепла реакции производительностью:	-	-	-
57	от 10 до 26 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	6 441	372
58	свыше 26 до 52 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	8 073	310
59	Установка приема КФС из железнодорожных цистерн с эстакадой на 1 цистерну	установка	6 948	-
	Отделение хранения КФС емкостью:	-	-	-
60	от 48 до 120 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	2 343	30
61	свыше 120 до 240 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	2 978	25
	Станция перекачки КФС в производство и введение КФС в плав карбамида производительностью:	-	-	-
62	от 0,5 до 1 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	1 496	2 241
63	свыше 1 до 2 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	1 866	1 867
	Установка сбора жидкого аммиака после сброса с предохранительных клапанов с возвратом его в цикл производительностью:	-	-	-
64	от 20 до 50 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	4 129	124
65	свыше 50 до 100 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	5 175	103
	Установка сбора некондиционных растворов углеаммониевых солей производительностью:	-	-	-
66	от 32 до 80 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	5 532	103
67	свыше 80 до 160 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	6 882	86
	Установка сбора растворов после аварийных проливов производительностью:	-	-	-
68	от 32 до 80 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	5 532	103
69	свыше 80 до 160 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	6 882	86
	Механизированный склад карбамида насыпью со станцией погрузки насыпью в вагоны и автотранспорт и системой технологического кондиционирования воздуха емкостью:	-	-	-

Продолжение таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
70	от 18 до 45 тыс. т	тыс. т	14 652	488
71	свыше 45 до 90 тыс. т	тыс. т	18 308	407
	Механизированный склад аммиачной селитры насыпью с системой технологического кондиционирования воздуха емкостью:	-	-	-
72	от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	5 804	872
73	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	7 262	727
	Отделение классификации карбамида или аммиачной селитры со складом и упаковочным участком некондиционного продукта или узлом его растворения производительностью:	-	-	-
74	от 120 до 300 т/час	т/час	3 666	17
75	свыше 300 до 600 т/час	т/час	4 387	15
	Транспортерные галереи с перегрузочными узлами производства карбамида или аммиачной селитры производительностью до 300 т/час протяженностью:	-	-	-
76	от 100 до 400 м	м	986	3,95
77	свыше 400 до 800 м	м	1 280	3,25
	Отделение расфасовки карбамида в мешки со складом сметок и системой технологического кондиционирования воздуха производительностью:	-	-	-
78	от 40 до 120 т/час	т/час	3 223	40
79	свыше 120 до 240 т/час	т/час	4 050	34
	Отделение расфасовки аммиачной селитры в мешки со складом сметок и системой технологического кондиционирования воздуха производительностью:	-	-	-
80	от 40 до 120 т/час	т/час	3 899	48
81	свыше 120 до 240 т/час	т/час	4 859	40
	Станция механизированной погрузки карбамида или аммиачной селитры в ж/д вагоны и автотранспорт в мешках, пакетах или контейнерах производительностью:	-	-	-
82	от 120 до 300 т/час	т/час	3 494	17
83	свыше 300 до 600 т/час	т/час	4 301	15
	Отделение пакетирования мешков с карбамидом или аммиачной селитрой производительностью:	-	-	-
84	от 40 до 120 т/час	т/час	2 654	34
85	свыше 120 до 240 т/час	т/час	3 371	28
	Отделение затарки карбамида или аммиачной селитры в контейнеры производительностью:	-	-	-
86	от 40 до 120 т/час	т/час	2 654	34

## Окончание таблицы 1707-0203-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
87	свыше 120 до 240 т/час	т/час	3 371	28
	Механизированный склад карбамида или аммиачной селитры в мешках, пакетах или контейнерах емкостью:	-	-	-
88	от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	2 951	443
89	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	3 692	369
90	Механизированный склад контейнеров и мастерская ремонта их	склад	1 754	-
	Отделение нанесения печати со складом тары производительностью:	-	-	-
91	от 1 до 3 тыс. мешков/час	тыс. мешков/час	1 444	722
92	свыше 3 до 6 тыс. мешков/час	тыс. мешков/час	1 805	602
	Станция механизированной погрузки аммиачной селитры насыпью в ж/д вагоны при складе емкостью:	-	-	-
93	от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	2 488	374
94	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	3 115	312
	Станция механизированной отгрузки аммиачной селитры насыпью в автотранспорт при складе емкостью:	-	-	-
95	от 4 до 10 тыс. т	тыс. т	308	47
96	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	390	39

Таблица 1707-0203-03 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 2)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение расфасовки карбамида или аммиачной селитры в мелкую тару (3 – 5 кг) производительностью:	-	-	-
1	от 1 до 3 т/час	т/час	3 289	1 651
2	свыше 3 до 6 т/час	т/час	4 123	1 376
	Центральный пункт управления потоками и операциями с установкой промышленного телевидения в складских комплексах карбамида или аммиачной селитры площадью:	-	-	-
3	от 80 до 200 м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>	1 866	13
4	свыше 200 до 400 м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>	2 244	11

## Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад жидкого аммиака в составе: шаровых резервуаров, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из резервуаров, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей, – емкостью:	-	-	-
5	от 0,5 до 2 тыс. т	тыс. т	6 485	4 863
6	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	8 105	4 053
	Склад жидкого аммиака в составе: изотермического хранилища с газгольдером азота, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из хранилища, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, насосной выдачи жидкого аммиака со склада, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей, – емкостью:	-	-	-
7	от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	18 046	2 700
8	свыше 10 до 20 тыс. т	тыс. т	22 500	2 250
	Склад жидкого аммиака в составе: изотермического хранилища, установки конденсации газообразного аммиака, поступающего из хранилища, установки эвакуации аварийных проливов жидкого аммиака, корпуса вспомогательных помещений для цикла хранения, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей, – емкостью:	-	-	-
9	от 20 до 30 тыс. т	тыс. т	26 603	2 045
10	свыше 30 до 60 тыс. т	тыс. т	33 750	1 704
	Эстакада налива жидкого аммиака в автоцистерны в составе: стендерных устройств налива жидкого аммиака, внутридворовой эстакады трубопроводов, аварийных душей:	-	-	-
11	от 2 до 4 точек налива	точка налива	2 029	760
12	свыше 4 до 8 точек налива	точка налива	2 534	633
	Установка разделения газов диффузионным методом для получения водорода из продувочных газов производства аммиака, в составе отделений: отмывки продувочных газов от аммиака водой, диффузионного разделения газов, насосной, газоанализаторной, – производительностью:	-	-	-
13	от 5 до 10 (90% водорода) от 0,675 до 1,35 (95% водорода) тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	16 264	2 149
14	свыше 11,35 до 22,7 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	20 331	1 791
	Установка получения аммиачной воды из жидкого аммиака в составе: смесителей жидкого аммиака с водой, охладителей амводы, насосной подачи воды, насосной выдачи амводы, утилизационной газообразного аммиака, – мощностью:	-	-	-
15	от 24 до 48 тыс. т/год	тыс. т	4 006	125

## Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
16	свыше 48 до 96 тыс. т/год	тыс. т	5 006	104
17	от 250 до 500 тыс. т/год	тыс. т	2 993	11
18	свыше 500 до 1000 тыс. т/год	тыс. т	4 117	9
	Производство капролактама. Производство капролактама гидрированием бензола с получением водорода по энерготехнологической схеме и гидроксиламинсульфата методом прямого синтеза в составе объектов, перечисленных в поз. 210 – 251, мощностью (в одной технологической линии):	-	-	-
19	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	490 151	12 254
20	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	612 689	10 212
	Отделение производства водорода каталитической конверсией природного газа в трубчатой печи с утилизацией тепла для получения пара Р = 40 атм с предварительным подогревом и очисткой газа от сернистых соединений, деаэрацией химочищенной воды, двухступенчатой паровой конверсией CO <sub>2</sub> , двухпоточной МЭА – очисткой от CO <sub>2</sub> , тонкой очисткой водорода от СО и СО <sub>2</sub> , компрессией и осушкой водорода и факелом сжигания некондиционных газов в башне высотой 40 м производительностью:	-	-	-
21	от 7,5 до 15 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	56 865	5 686
22	свыше 15 до 30 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	71 073	4 739
	Базисный склад сырья и продуктов переработки с резервуарным парком, бензотаялкой со сливноналивной эстакадой от 4 до 8 ж/д цистерн, открытой сливо-наливной эстакадой на 2 ж/д цистерны, насосной станцией, бойлерной, бытовыми и вспомогательными помещениями емкостью:	-	-	-
23	от 7,5 до 15 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	12 633	1 263
24	свыше 15 до 30 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	15 816	1 053
	Отделение производства циклогексана из бензола, двух агрегатов гидрирования (трубчатые реакторы) с получением технологического пара и подготовкой питательной воды, компрессорной станцией (из 7 компрессоров) и очисткой циклогексана мощностью:	-	-	-
25	от 38 до 75 тыс. т/год	тыс. т	21 702	433
26	свыше 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т	27 092	361

## Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Отделение окисления циклогексана кислородом воздуха в циклогексанон в составе: двух реакторных отделений и установок нейтрализации, приготовления катализатора и щелочного раствора, двух установок ректификации, абсорбции и регенерации абсорбента, станции распределения пара и сбора конденсата, подготовки и подачи горячей воды на обогрев трубопроводов, узла съема тепла испаряющимся циклогексаном, узла обработки оксидата щелочью и конденсатом под давлением, установки очистки выхлопных газов от СО, узла отмывки кислот, узла подачи азота высокого давления, узла подготовки реакционных газов для проведения автоматического анализа, узла щелочной обработки реакционного газа и узла нейтрализации от смолы, дренажной оросительной системы, узла сбора сточных, дренажных и промышленных вод, подсобно-вспомогательных и бытовых помещений, – мощностью:	-	-	-
27	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	52 411	1 310
28	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	65 514	1 092
	Отделение ректификации и омыления продуктов окисления в составе: ректификации, наружной установки колонных аппаратов, омыления эфиров и экстракции, склада кислот, подсобно-вспомогательных и бытовых помещений, узла дополнительных ректификационных колонн для отгонки органики, узла сбора сточных промышленных вод мощностью:	-	-	-
29	от 30 до 60 тыс.т/год	тыс. т	47 210	1 169
30	свыше 60 до 120 тыс.т/год	тыс. т	59 062	985
	Отделение дегидрирования анола в азоне на катализаторе с подсобно-вспомогательными помещениями, с узлом регенерации катализатора мощностью:	-	-	-
31	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	14 360	359
32	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	17 934	299
	Корпус азотной и воздушной компрессии с пунктом управления, подсобно-производственными и бытовыми помещениями – 13 машин суммарной производительностью:	-	-	-
33	от 19 до 38 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	11 822	467
34	свыше 38 до 76 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	14 770	388
	Отделение аммиачно-холодильных машин и аммиачных турбокомпрессоров (в количестве 7) суммарной производительностью:	-	-	-
35	от 5 до 10 млн. Ккал/час на 2 параметра (t = 10 °С)	млн. Ккал/час	2 984	448
36	свыше 10 до 20 млн. Ккал/час на 2 параметра (t = 10 °С)	млн. Ккал/час	3 732	373

## Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад для хранения «под азотной подушкой» горючих и взрывоопасных жидкостей - полупродуктов с насосной, узлами приготовления азота, очистки выхлопных газов, узлов погрузки масла ПОД емкостью:	-	-	-
37	от 1 до 2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	8 669	6 486
38	свыше 2 до 4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	10 787	5 405
	Отделение получения гидроксилaminsульфата ГАС методом прямого синтеза в составе: получения чистой окиси азота, разбавления и очистки серной кислоты, синтеза ГАС (отделения синтеза, нейтрализации и фильтрации сточных вод, склада промпродуктов и готового продукта и с насосной, факельной установки, газгольдера, подсобно-производственных помещений, административно-бытовых помещений), получения и регенерации катализатора синтеза ГАС, – мощностью по капролактаму:	-	-	-
39	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	47 328	1 183
40	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	59 161	986
	Отделение получения капролактама в составе: двух агрегатов оксимирования и отгонки органики, четырех агрегатов перегруппировки и нейтрализации, двух агрегатов экстракции, регенерации трихлорэтилена и отгонки его, двух агрегатов выпарки, установки приготовления аммиачной воды, ЦПУ, подсобно-производственных и бытовых помещений, узла осушки оксима, узла предварительной упарки сульфатных щелоков, экстракции оксима из сульфата аммония аноном, отгонки трихлорэтилена из сульфата аммония, узла отстаивания и отгонки трихлорэтилена из водного состава стадии экстракции, узла промывки трихлорэтиленом и водой с отстаиванием растворов капролактама на стадии экстракции, узла промывки трихлорэтилена водой с отстаиванием на стадии регенерации, – мощностью:	-	-	-
41	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	88 993	2 225
42	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	111 308	1 854
	Отделение очистки капролактама способом многоступенчатой дистилляции и ректификации с установкой приготовления захлажденной и горячей воды, узлом периодической дистилляции кубовых остатков, – мощностью:	-	-	-
43	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	44 391	1 110
44	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	55 522	925
	Ионообменная очистка водного раствора капролактама с выгрузкой смолы из ионообменников мощностью:	-	-	-
45	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	5 479	137

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
46	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	6 849	114
	Склад для приема и хранения регенерационных вод после ионообменной очистки емкостью:	-	-	-
47	от 1 до 2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	2 488	1 867
48	свыше 2 до 4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	3 110	1 556
	Склад для хранения жидкого капролактама «под азотной подушкой» с узлом приготовления азота, насосной, тепляком и устройством для налива в цистерны емкостью:	-	-	-
49	от 0,75 до 1,5 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	6 763	6 763
50	свыше 1,5 до 3 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	8 451	5 634
	Отделение кристаллизации раствора капролактама с упаковкой и складом емкостью 8600 м <sup>3</sup> мощностью:	-	-	-
51	от 30 до 60 тыс. т/год	тыс. т	9 801	245
52	свыше 60 до 120 тыс. т/год	тыс. т	12 251	204
	Установка термического обезвреживания жидких, газообразных и горючих отходов производства капролактама при t = 1000 – 1200°С с утилизацией тепла дымовых газов, получением и складированием плава производительностью:	-	-	-
53	от 12,5 до 25 т/час	т/час	16 147	968
54	свыше 25 до 50 т/час	т/час	20 184	807
	Установка мокрой очистки дымовых газов от процесса горения в скрубберах и аппаратах «Вентури» и сухой очистки на электрофильтрах производительностью по газу:	-	-	-
55	от 65 до 130 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	3 589	40
56	свыше 130 до 260 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	4 454	34
	Отделение подготовки сточных вод для подачи их на очистные сооружения (станция нейтрализации, фильтрации) производительностью:	-	-	-
57	от 15 до 30 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	2 781	134
58	свыше 30 до 60 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	3 474	112
	Центральный пункт управления с электроподстанциями, мастерская КИП, лаборатории, дистанционное управление электроприводами и галереи для прокладки кабеля, объем здания:	-	-	-
59	от 7,5 до 15 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	15 988	1 599
60	свыше 15 до 30 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	19 985	1 332

## Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство сульфата аммония из раствора в составе: установки получения кристаллического сульфата аммония, переработки загрязненных растворов сульфата аммония в гранулированный продукт, склада сульфата аммония, – мощностью:	-	-	-
61	от 90 до 180 тыс. т/год	тыс. т	17 715	149
62	свыше 180 до 360 тыс. т/год	тыс. т	22 242	124
	Производство меламина.Производство меламина из карбамида непрерывным способом в составе объектов, перечисленных в поз. 254 – 267, мощностью:	-	-	-
63	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	77 161	11 576
64	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	96 471	9 647
	Объединенный корпус в составе отделений: – прием, хранение аммиака под давлением 1,6 МПа и 8 МПа и подача в отделение синтеза под давлением 9 МПа. Рампа с азотными баллонами на давление 1,6 МПа (25%); – прием, хранение, очистка раствора карбамида, подача в отделение упаривания. Прием, хранение, дозирование асбеста, активированного угля. Хранение и выдача шлама (8%); – упаривание раствора карбамида в двухступенчатой вакуум-выпарке до плава и подача в отделение синтеза под давлением 9 МПа и t = 380 °С (18%); – прием, приготовление, упаривание, подогрев до 450 °С нитрит-нитратных солей, подача их в отделение синтеза (5%); – синтез меламина под давлением 8 МПа и t = 380 °С (16%); – экспанзия и выдержка необработанного сырца меламина с колонным оборудованием для улавливания отходящих газов и ректификация аммиака под давлением 2,5 МПа, получение, хранение и подача раствора углеаммониевых солей в цех карбамида (16%); – отгонка газов от необработанного сырца меламина с рекуперацией аммиака под давлением 0,1 МПа с хранением и подачей различных растворов углеаммониевых солей с приемом, хранением и подачей щелочи (8%); – отделение компрессии пассивирующего воздуха производительностью 90 м <sup>3</sup> /час, давлением 4,5 МПа (4%), – мощностью:	-	-	-
65	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	49 294	7 394
66	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	61 616	6 162

## Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Корпус вакуум-кристаллизации в составе отделений: – прием, хранение, очистка сырца меламина на фильтрах и в колонне обесцвечивания. Прием, хранение и загрузка активированного угля (20%); – вакуум-кристаллизация, прием, хранение, выдача деионизированной воды, конденсата сокового пара и щелочи (34%); – концентрирование суспензии меламина, осаждение на барабанных вакуум-фильтрах с промывкой деионизированной водой. Сушка кристаллов меламина в пневмосушке при t = 150 °С, установка отделения кристаллов меламина от воздуха, очистка воздуха в скрубберах, пневмотранспорт готового продукта на склад (46%), – мощностью:	-	-	-
67	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	7 101	1 065
68	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	8 874	887
	Корпус очистки сточных вод в составе отделений: – прием и хранение сточных вод циануровой кислоты, дозировка циануровой кислоты, прием и подача двуокиси углерода для подкисления сточных вод (40%); – гидролиз карбамида и меламина под давлением 10 МПа при t = 300 °С с ректификацией аммиака под давлением 2 МПа. Подготовка и подача шлама в корпус переработки в циануровую кислоту (60%), – производительностью:	-	-	-
69	от 7,5 до 15 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	8 140	813
70	свыше 15 до 30 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	10 158	677
	Корпус переработки шлама в циануровую кислоту в составе отделений: – прием, хранение и выдача в гидролиз шлама и азотной кислоты (20%); – азотнокислый гидролиз при давлении 0,8 МПа и t = 170 °С (30%); – разделение суспензии на шлам циануровой кислоты и маточник с многоступенчатой промывкой шлама на ленточных вакуум-фильтрах (25%); – сушка сырца циануровой кислоты в пневмосушилке при t = 300 °С, отделение воздуха от циануровой кислоты и очистка в скрубберах, пневмотранспорт циануровой кислоты на объединенный склад (25%), – мощностью:	-	-	-
71	от 0,685 до 1,37 тыс. т/год	тыс. т	8 385	9 182
72	свыше 1,37 до 2,74 тыс. т/год	тыс. т	10 482	7 651
	Пневмотранспорт из корпусов на расфасовку готовых продуктов с очисткой воздуха, прием и подача вспомогательных материалов, количество линий:	-	-	-
73	3	линия	2 382	1 192
74	свыше 3	линия	2 978	994
	Расфасовка готовых продуктов в мешки мощностью:	-	-	-
75	от 5 до 10 меламина от 0,685 до 1,37 циануровой кислоты тыс. т/год	тыс. т	989	130

Продолжение таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
76	свыше 11,37 до 22,74 тыс. т/год	тыс. т	1 231	108
	Склад готовых продуктов, вспомогательных материалов и тары с установками приема и погрузки в ж/д вагоны емкостью:	-	-	-
77	от 0,15 до 0,3 тыс. т	тыс. т	912	4 560
78	свыше 0,3 до 0,6 тыс. т	тыс. т	1 138	3 800
	Производство окиси углерода. Производство окиси углерода на базе переработки газа с низкотемпературным газоразделительным блоком в составе объектов, перечисленных в поз. 1707-0203-0379 – 1707-0203-0391, мощностью:	-	-	-
79	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	68 975	5 173
80	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	86 227	4 311
	Отделение очистки природного газа от сернистых соединений производительностью:	-	-	-
81	от 0,9 до 1,8 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	2 882	2 402
82	свыше 1,8 до 3,6 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	3 603	2 002
	Корпус каталитической трубчатой пароуглекислотной конверсии природного газа под давлением 3,5 МПа, с получением пара в котлах-утилизаторах, очистка конвертированного газа от СО <sub>2</sub> под давлением 3,5 МПа поглотительным раствором в одну ступень с регенерацией раствора, осушки и тонкая очистка конвертированного газа от СО <sub>2</sub> на адсорбентах с регенерацией адсорбентов мощностью:	-	-	-
83	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	33 650	2 523
84	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	42 088	2 103
	Отделение подготовки питательной воды и разгонки газового конденсата производительностью:	-	-	-
85	от 9 до 18 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	1 670	140
86	свыше 18 до 36 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	2 098	116
	Отделение компрессии природного и углекислого газа под давлением 3,5 МПа, окиси углерода под давлением 0,8 МПа с маслопунктом суммарной производительностью:	-	-	-
87	от 6 до 13,9 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	7 862	848
88	свыше 13,9 до 27,8 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	9 827	707
	Блок предварительного охлаждения конвертированного газа и азота с использованием холода испаряющегося аммиака низкотемпературного, разделение конвертированного газа с получением продукционной окиси углерода, осушка азота от влаги и очистка масла с регенерацией адсорбентов мощностью:	-	-	-
89	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	21 818	1 638

## Окончание таблицы 1707-0203-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
90	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	27 284	1 365
91	Факел для сжигания отбросных газов	факел	2 687	-
	Производство медицинской закиси азота в составе отделений: компрессии закиси азота, осушки сжатой закиси азота силикагелем, сжижения закиси азота, танков для хранения, участка наполнения баллонов и компрессии воздуха, – мощностью:	-	-	-
92	от 0,5 до 1 тыс. т/год	тыс. т	10 079	15 134
93	свыше 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	12 606	12 606
	Производство осажденного среднетемпературного катализатора конверсии окиси углерода СТК-1м в составе стадий: приготовления рабочих растворов; осаждения солей и сгущения суспензии; фильтрации; репульпации лепешки; сушки лепешки; прокаливания лепешки и получения окислов; приготовления катализаторной массы; формования катализаторной массы; сушки гранул катализатора; прокаливания катализатора; упарки раствора солей, – мощностью:	-	-	-
94	от 750 до 1500 т/год	т	42 088	42
95	свыше 1500 до 3000 т/год	т	52 477	35

Таблица 1707-0203-04 Производства азотных удобрений и продуктов органического синтеза (продолжение 3)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство низкотемпературного катализатора конверсии окиси углерода НТК-4, НТК-8 в составе стадий: отмывки сырья; приготовления растворов и суспензий исходных солей; смешения растворов; фильтрации; сушки и прокаливания; уплотнения массы; таблетирования массы; упарки сточных вод, – мощностью:	-	-	-
1	от 1500 до 3000 т/год	т	47 422	24
2	свыше 3000 до 6000 т/год	т	60 068	21
	Производство поглотителя сернистых соединений с установками получения активных форм сырья (ГИАП-34Н) в составе стадий: приготовления аммиачно-карбонатного раствора; обработки сырья аммиачно-карбонатным раствором; приготовления массы поглотителя; формования поглотителя; приготовления раствора декстрина; сушки формованного поглотителя, – мощностью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0203-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
3	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	47 640	15
4	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	59 856	12
	Производство катализатора шахтной конверсии метана ГИАП-8, ГИАП-3 в составе стадий: помола сырья; смешения приготовления массы носителя; провяливания носителя; прокалки носителя; приготовления раствора для активного слоя; пропитки носителя (1-я пропитка); прокалки катализатора после 1-й пропитки; последующих пропиток (2-й, 3-й, 4-й) с прокалкой после каждой пропитки, – мощностью:	-	-	-
5	от 500 до 1000 т/год	т	34 511	51
6	свыше 1000 до 2000 т/год	т	42 809	42
	Производство катализатора синтеза аммиака СА с установкой внеколонного восстановления в составе стадий: дозировки и смешения промоторов; таблетирования промоторов; плавления железа с добавкой промоторов; гранулирования плава; отжига катализатора; охлаждения катализатора; восстановления катализатора в реакторе восстановления, – мощностью:	-	-	-
7	от 400 до 800 т/год	т	34 531	64
8	свыше 800 до 1600 т/год	т	42 948	54
	Установка приготовления основной углекислой меди (малахита) в составе стадий: загрузки металлической меди в реактор; растворения меди в аммиачно-карбонатном растворе; окисления аммиачно-карбонатных комплексов; термического разложения раствора аммиачно-карбонатных комплексов; охлаждения суспензии; фильтрации суспензии; сушки, – мощностью:	-	-	-
9	от 2875 до 5750 т/год	т	36 483	9
10	свыше 5750 до 11500 т/год	т	42 730	7
	Опытно-промышленная установка получения активной окиси алюминия методом электроэрозионного диспергирования в составе стадий: диспергирования алюминия; окисления алюминия; фильтрации; пластификации; формования; сушки; прокалки, – мощностью:	-	-	-
11	от 100 до 200 т/год	т	23 843	179
12	свыше 200 до 400 т/год	т	29 871	150
	Склад сырья для производства катализаторов в составе: растарки сырья из вагонов; складирования сырья в 2 – 3 яруса на поддонах с применением средств механизации; растаривания сырья для технологии, – емкостью:	-	-	-
13	от 0,32 до 0,65 тыс. т	тыс. т	1 211	2 794

## Окончание таблицы 1707-0203-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
14	свыше 0,65 до 1,3 тыс. т	тыс. т	1 515	2 328
	Склад готового катализатора в составе: затаривания катализатора в барабаны, взвешивания, упаковки; складирования на поддонах в 2 – 3 яруса с применением средств механизации и хранения, – емкостью:	-	-	-
15	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	1 955	977
16	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	2 444	815
	Станция адсорбционной доочистки биологически очищенных стоков с отделениями приготовления активированного угля и его регенерации производительностью:	-	-	-
17	2 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	36 099	27 123
18	свыше 2 до 4 тыс. м <sup>3</sup> /час	тыс. м <sup>3</sup> /час	45 139	22 602
	Многоступенчатая химводоочистка с глубоким обессоливанием воды до 5 – 10 мг/л, состоящая из узла предочистки и полной развернутой схемы Н – ОН ионирование производительностью:	-	-	-
19	от 450 до 900 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	27 926	47
20	свыше 900 до 1800 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	35 053	39

#### Глава 4 Производства химических средств защиты растений (ХСЗР)

1 В главе приведены стоимость разработки рабочей документации для строительства производств химических средств защиты растений, в том числе поз. 1 – 26 на отдельные технологические установки.

2 Стоимость проектирования производств ХСЗР определяются путем суммирования цен отдельных технологических установок, входящих в его состав.

3 При необходимости осуществления процесса производства под вакуумом к ценам установок поз. 1, 2, 7, 8, 11, 12, 17 и 18 применяется коэффициент 1,2.

4 Применение цен, приведенных в поз. 1 – 26 для проектирования других производств не допускается.

**Таблица 1707-0204-01 Производства химических средств защиты растений (ХСЗР)**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Установка синтеза органических продуктов, проводимого в аппаратах колонного или трубчатого типа мощностью:	-	-	-
1	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	15 591	11 726
2	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	19 522	9 761
	Установка синтеза органических продуктов, проводимого в аппаратах емкостного типа, мощностью:	-	-	-
3	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	14 545	10 939
4	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	18 212	9 106
	Установка фильтрации мощностью:	-	-	-
5	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	5 870	4 401
6	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	7 339	3 666
	Установка кристаллизации мощностью:	-	-	-
7	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	4 526	3 395
8	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	5 764	2 885
	Установка сушки, проводимой в сушилках кипящего слоя, пневмосушка, аэрофонтанная сушка, распылительная сушка мощностью:	-	-	-
9	от 1,6 до 3,2 тыс. т/год	тыс. т	10 138	4 758
10	свыше 3,2 до 6,4 тыс. т/год	тыс. т	12 679	3 964
	Установка сушки, проводимой в цилиндрических сушилках с мешалками, барабанных вращающихся, вальцеленточных, ленточных, мощностью:	-	-	-
11	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	5 294	3 971

## Продолжение таблицы 1707-0204-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
12	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	6 618	3 309
	Установка ректификации, разгонки, выпарки, проводимых в аппаратах колонного трубчатого, пленочного типа мощностью:	-	-	-
13	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	10 846	8 140
14	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	13 566	6 783
	Установка разгонки, выпарки, отдувки растворенных газов, проводимых в аппаратах емкостного типа, мощностью:	-	-	-
15	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	6 790	5 109
16	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	8 484	4 262
	Установка абсорбции газов и жидкостей мощностью:	-	-	-
17	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	6 154	4 612
18	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	7 690	3 845
	Установка экстракции мощностью:	-	-	-
19	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	8 146	6 108
20	выше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	10 178	5 109
	Установка компремирования газов, производительностью:	-	-	-
21	от 50 до 100 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	2 687	42
22	свыше 100 до 200 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	3 441	34
	Установка приготовления растворов, эмульсий, суспензий мощностью:	-	-	-
23	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	4 533	3 408
24	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	5 665	2 832
	Установка приема и промежуточного хранения в цеховых емкостях продуктов емкостью:	-	-	-
25	от 1 до 2 тыс. т	тыс. т	2 409	1 807
26	свыше 2 до 4 тыс. т	тыс. т	3 011	1 509
	Производство комбинированных смачивающихся порошков гербицидов, в составе отделений: растарки сырья; дозирования и смешения компонентов; размола шихты; усреднений и расфасовки; складов сырья и готового продукта с устройствами для разгрузки и погрузки, – мощностью:	-	-	-
27	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	21 183	3 176
28	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	26 470	2 647

## Продолжение таблицы 1707-0204-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Производство гранулированных препаратов в составе отделений: растарки сырья; дозирования и смешения; грануляции и сушки; дробления и классификации; усреднения и расфасовки; складов сырья и готовой продукции с устройствами для разгрузки и погрузки, – мощностью:	-	-	-
29	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	11 402	1 707
30	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	14 248	1 423
	Отделение расфасовки продуктов ХСЗР с устройством для отгрузки в мешках или барабанах весом до 20 кг производительностью:	-	-	-
31	от 1 до 2 т/час	т/час	2 283	1 707
32	свыше 2 до 4 т/час	т/час	2 852	1 423
	Подготовка и ремонт тары, полуавтоматический розлив в баллоны, бочки, канистры ХСЗР с узлами отгрузки и нейтрализации стоков мощностью:	-	-	-
33	от 3,5 до 7 тыс. т/год	тыс. т	10 740	2 303
34	свыше 7 до 14 тыс. т/год	тыс. т	13 434	1 919
	Фасовка препаратов ХСЗР в мелкую тару от 60 г до 1 кг мощностью:	-	-	-
35	от 15 до 30 млн. фасовок/год	млн. фасовок	10 800	536
36	свыше 30 до 60 млн. фасовок/год	млн. фасовок	13 500	450
	Цех изготовления картонной тары емкостью до 36 л со складом сырья и готовой продукции мощностью:	-	-	-
37	от 0,6 до 1,2 млн. штук/год	млн. шт	5 440	6 796
38	свыше 1,2 до 2,4 млн. штук/год	млн. шт	6 783	5 665
39	Пункт обезвреживания ж/д вагонов от ядохимикатов с помощью вакуумной системы	пункт	3 276	-
	Цех изготовления полимерной тары до 20 л со складом сырья и готовой тары мощностью:	-	-	-
40	от 125 до 250 тыс. шт/год	тыс. шт	1 509	9
41	свыше 250 до 500 тыс. шт/год	тыс. шт	1 899	8
	Склад исходного сырья в таре сыпучих и жидких продуктов с устройством для разгрузки и подачи в цех емкостью:	-	-	-
42	от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	1 912	960
43	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	2 389	801
	Установка приготовления питательной воды из химочищенной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью:	-	-	-
44	от 40 до 75 т/час	т/час	5 678	114

## Окончание таблицы 1707-0204-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
45	свыше 75 до 150 т/час	т/час	7 114	95
	Установка утилизации раствора хлористого натрия мощностью:	-	-	-
46	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	3 434	2 574
47	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	4 288	2 145
	Установка умягчения деминерализации воды производительностью:	-	-	-
48	от 5 до 10 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	1 277	192
49	свыше 10 до 20 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	1 641	165
	Установка термического обезвреживания жидких отходов мощностью:	-	-	-
50	от 8 до 15 тыс. т/год	тыс. т	6 631	663
51	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	8 285	553

## Глава 5 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения

1 В главе приведена стоимость выполнения рабочей документации на новое строительство, расширение, реконструкцию и техническое перевооружение действующих зданий и сооружений подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения.

2 При проектировании зданий и сооружений, не приведенных в настоящей главе, стоимость выполнения проектно-сметной документации определяются по другим подразделам Раздела.

При изменении действующего перечня типовых проектов и необходимости разработки индивидуальных проектов или привязки вновь разработанных типовых проектов, стоимость проектирования соответственно пересчитываются.

**Таблица 1707-0205-01 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Химводоподготовка артезианской или водопроводной воды по схеме: натрий-катионирования или водород-катионирования с голодной регенерацией для котлов низкого и среднего давления, теплосетей и технологических нужд, – производительностью:	-	-	-
1	от 100 до 200 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	4 454	35
2	свыше 200 до 400 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	5 698	29
	Химводоподготовка артезианской и поверхностной воды по схеме: предпочистка (коагуляция сернокислым алюминием или известкование с коагуляцией сернокислым железом), механическая фильтрация, 2-х ступенчатое катионирование или одноступенчатое обессоливание для котлов среднего давления и технологических нужд, – производительностью:	-	-	-
3	от 100 до 200 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	14 360	107
4	свыше 200 до 400 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	18 013	89
	Термическое обессоливание в испарителях поверхностного типа или мгновенного вскипания в паропреобразователях производительностью:	-	-	-
5	от 100 до 200 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	14 360	107
6	свыше 200 до 400 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	18 013	89
	Химводоподготовка поверхностных вод по схеме: предпочистка (коагуляция сернокислым алюминием или известкование с коагуляцией сернокислым железом), механическая фильтрация, 2-х ступенчатое обессоливание для котлов высокого давления и технологических нужд, – производительностью:	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
7	от 150 до 300 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	34 081	170
8	свыше 300 до 600 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	42 584	142
	Установка приготовления питательной воды из обессоленной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью:	-	-	-
9	от 200 до 400 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	17 272	65
10	свыше 400 до 800 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	21 639	50
	Установка ионообменного обессоливания сточных вод с начальным солесодержанием до 1000 мг/л до конечного солесодержания до 150 мг/л в составе объектов, перечисленных в поз. 13 – 20, производительностью:	-	-	-
11	от 550 до 1100 м <sup>3</sup> /сутки	м <sup>3</sup> /сутки	31 043	43
12	свыше 1100 до 2200 м <sup>3</sup> /сутки	м <sup>3</sup> /сутки	39 308	36
	Емкостный склад жидких продуктов (исходных и обессоленных сточных вод) с насосной емкостью:	-	-	-
13	от 1000 до 2000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 737	1,41
14	свыше 2000 до 4000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	2 310	1,2
	Сооружения ионообменной очистки сточных вод производительностью:	-	-	-
15	от 550 до 1100 м <sup>3</sup> /сутки	м <sup>3</sup> /сутки	21 277	35
16	свыше 1100 до 2200 м <sup>3</sup> /сутки	м <sup>3</sup> /сутки	31 374	29
	Склад фосфорной кислоты, используемой для регенерации катионитовых смол со сливно-наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
17	от 400 до 800 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	3 559	7
18	свыше 800 до 1600 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	4 842	5,93
	Склад щелочи с устройством подогрева и наливной эстакадой емкостью:	-	-	-
19	от 100 до 200 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	653	4,59
20	свыше 200 до 400 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	783	3,95
	Станция обезвреживания промышленных сточных вод в составе объектов, перечисленных в поз. 23 – 28, производительностью:	-	-	-
21	от 40 до 85 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	12 633	223
22	свыше 85 до 170 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	15 783	185
	Приемные сборники-усреднители исходных сточных вод с насосной емкостью:	-	-	-
23	от 1000 до 2000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 738	1,41
24	свыше 2000 до 4000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	2 311	1,2

## Продолжение таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Станция обезвреживания сточных вод с нейтрализацией стоков известковым молоком, осветлением стоков, фильтрацией сгущенной пульпы, отгрузкой шлама в отвал, производительностью:	-	-	-
25	от 40 до 85 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	9 772	173
26	свыше 85 до 170 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	12 236	144
	Приемные сборники обезвреженных сточных вод с насосной подачей их на повторное использование емкостью:	-	-	-
27	от 500 до 1000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 032	1,41
28	свыше 1000 до 2000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 237	1,2
	Станция сбора и очистки сточных вод производительностью:	-	-	-
29	от 20 до 40 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	4 783	179
30	свыше 40 до 80 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	5 980	150
	Станция сбора, очистки и возврата конденсата производительностью:	-	-	-
31	от 200 до 400 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	6 273	22
32	свыше 400 до 800 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	7 915	19
	Отделение подготовки сточных вод для подачи их на очистные сооружения производительностью:	-	-	-
33	от 15 до 30 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	3 710	180
34	свыше 30 до 60 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	4 646	150
	Станция термического обезвреживания промышленных стоков производительностью:	-	-	-
35	от 15 до 30 т/час	т/час	14 612	687
36	свыше 30 до 60 т/час	т/час	18 291	572
	Станция термического обезвреживания жидких, газообразных и горючих отходов с утилизацией дымовых газов производительностью:	-	-	-
37	от 10 до 25 т/час	т/час	21 610	1 296
38	свыше 25 до 50 т/час	т/час	27 013	1 080
	Цех приготовления известкового молока в составе объектов, перечисленных в поз. 41 – 47, производительностью 100% по СаО:	-	-	-
39	от 25 до 50 м <sup>3</sup> /сутки	м <sup>3</sup> /сутки	14 226	426
40	свыше 50 до 100 м <sup>3</sup> /сутки	м <sup>3</sup> /сутки	17 762	355
	Механизированный склад извести с разгрузкой ж/д вагонов с отделением дробления извести емкостью:	-	-	-
41	от 1 до 2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	6 260	4 694

## Продолжение таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
42	свыше 2 до 4 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	7 825	3 912
43	Механизованная подача извести из склада в цех приготовления известкового молока (1 линия)	линия	2 009	-
	Корпус приготовления известкового молока с узлом очистки известкового молока от недопада производительностью:	-	-	-
44	от 25 до 50 м <sup>3</sup> /сутки 10% CaO	м <sup>3</sup> /сутки	5 609	171
45	свыше 50 до 100 м <sup>3</sup> /сутки 10% CaO	м <sup>3</sup> /сутки	7 049	142
	Емкостный склад исходных обезвреженных сточных вод (или оборотных растворов) и склад известкового молока с насосной общей емкостью:	-	-	-
46	от 800 до 1600 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 457	1,41
47	свыше 1600 до 3200 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 886	1,2
	Азотная станция производительностью:	-	-	-
48	от 0,6 до 1,2 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	9 132	11
49	свыше 1,2 до 2,4 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	11 498	10
50	Компрессия воздуха с осушкой производительностью от 1 до 3 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	3 990	1 650
	Воздушно-компрессорная станция с осушкой производительностью:	-	-	-
51	от 3 до 6 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	5 485	1 372
52	свыше 6 до 12 тыс. нм <sup>3</sup> /час	тыс. нм <sup>3</sup> /час	6 856	1 143
	Холодильно-компрессорная станция на одну температуру испарения производительностью:	-	-	-
53	от 1,5 до 3 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	7 981	4 012
54	свыше 3 до 6 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	9 953	3 345
	Холодильно-компрессорная станция на два параметра холода производительностью:	-	-	-
55	от 2 до 5 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	10 714	3 226
56	свыше 5 до 10 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	13 368	2 691
	Холодильно-компрессорная станция на шесть параметров холода производительностью:	-	-	-
57	от 5 до 10 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	16 379	2 449
58	свыше 10 до 20 млн. Ккал/час	млн. Ккал/час	20 427	2 045
	Отделение расфасовки аммофоса, нитроаммофоски и других удобрений в мелкую тару с устройством для отгрузки в вагоны и автомашины производительностью:	-	-	-
59	от 25 до 50 т/час	т/час	6 328	191
60	свыше 50 до 100 т/час	т/час	7 948	159

## Продолжение таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Узел отгрузки огарка с влажностью до 15% по ТУ-6-08385-77 производительностью:	-	-	-
61	от 50 до 100 т/час	т/час	7 167	107
62	свыше 100 до 200 т/час	т/час	8 923	89
63	Газгольдеры мокрые стальные с вертикальными направляющими и донным вводом для хранения газов под давлением до 4000 Па (400 мм вод. ст.) (привязка типового проекта), вместимостью от 100 до 30000 м <sup>3</sup>	газгольдер	3 183	-
64	Газгольдер шаровой для хранения инертных газов под давлением до 0,8 МПа (8 кгс - см <sup>2</sup> ) (привязка типового проекта), вместимостью 600 м <sup>3</sup>	газгольдер	1 893	-
65	Установка пылеуборки производственных помещений (привязка типового проекта)	установка	1 118	-
	Зарядная станция с размещением погрузчиков (привязка типового проекта), количество погрузчиков:	-	-	-
66	от 5 до 10	одно место	3 380	255
67	свыше 10 до 20	одно место	4 193	210
	Выхлопная труба с несущим каркасом (привязка типового проекта) диаметром (высотой):	-	-	-
68	до 4 (до 120) м	м	3 355	43
69	свыше 4 (свыше 120) м	м	4 193	32
	Подводящий газоздухопровод от цеха до трубы протяженностью:	-	-	-
70	от 50 до 100 м	м	262	3,95
71	свыше 100 до 200 м	м	328	3,32
	Второй источник топливоснабжения (мазут) емкостью:	-	-	-
72	от 0,5 до 1 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	1 487	2 227
73	свыше 1 до 2 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	1 853	1 854
	Тепловой пункт с установкой РОУ (привязка типового проекта) производительностью:	-	-	-
74	от 50 до 100 т/час	т/час	3 282	53
75	свыше 100 до 200 т/час	т/час	4 103	40
	Центральный тепловой пункт производительностью:	-	-	-
76	от 250 до 500 Гкал/час	Гкал/час	5 175	40
77	свыше 500 до 1000 Гкал/час	Гкал/час	6 472	33
	Прачечная спецодежды (привязка типового проекта) производительностью:	-	-	-
78	от 100 до 200 кг/смену	кг/смену	1 390	13
79	свыше 200 до 300 кг/смену	кг/смену	2 005	11
80	свыше 300 до 500 кг/смену	кг/смену	2 581	9

## Окончание таблицы 1707-0205-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
81	свыше 500 до 800 кг/смену	кг/смену	3 838	6,64
	Станция промывки ж/д цистерн (без установки очистки стоков) с открытым складом реагентов (привязка):	-	-	-
82	от 8 до 16 шт/сутки	шт/сутки	2 187	205
83	свыше 16 до 30 шт/сутки	шт/сутки	2 728	170
84	Газоспасательная станция со здравпунктом (привязка)	станция	4 434	-
	Склад хлористого калия (привязка) емкостью:	-	-	-
85	от 4 до 8 тыс. т	тыс. т	3 332	624
86	свыше 8 до 16 тыс. т	тыс. т	4 164	520
	Склад сыпучих продуктов (привязка) емкостью:	-	-	-
87	от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	1 289	1 934
88	свыше 1 до 2 тыс. т	тыс. т	1 611	1 611
	Склад ЛВЖ и масел (привязка) емкостью:	-	-	-
89	от 1 до 3 тыс. т	тыс. т	860	430
90	свыше 3 до 6 тыс. т	тыс. т	1 075	359
	Склад масел и химикатов тарного хранения (привязка) емкостью:	-	-	-
91	от 100 до 200 т	т	1 834	15
92	свыше 200 до 400 т	т	2 359	12
	Склад масел подземного хранения (привязка) емкостью:	-	-	-
93	от 150 до 300 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 206	6,64
94	свыше 300 до 600 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 586	5,29
	Склад механизированного хранения баллонов (привязка типового проекта) емкостью:	-	-	-
95	от 250 до 500 шт	баллон	1 638	4,94
96	свыше 500 до 1000 шт	баллон	2 045	4,16

**Таблица 1707-0205-02 Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения  
(продолжение)**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Склад аминов и омасливающих добавок с установкой приготовления смеси емкостью:	-	-	-
1	от 100 до 200 т	т	3 656	27
2	емкостью свыше 200 до 400 т	т	4 514	22
	Антикоррозионный цех площадью:	-	-	-
11	от 2,5 до 5 (гуммирования) от 5 до 10 (окраски) тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	8 687	869
12	свыше 15 до 30 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	10 859	725
	Ломоперерабатывающий цех со складом мощностью:	-	-	-
17	от 4 до 8 тыс. т/год	тыс. т	3 564	668
18	свыше 8 до 16 тыс. т/год	тыс. т	4 455	557
	Механическая мастерская площадью:	-	-	-
21	от 50 до 100 м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>	1 225	19
22	свыше 100 до 200 м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>	1 562	16
	Кустовая (зонная) ремонтно-механическая мастерская в составе: механического и котельно-сварочного участков, обслуживается подвесным краном, – площадью:	-	-	-
23	от 750 до 1500 м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>	2 674	2,68
24	свыше 1500 до 3000 м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>	3 302	2,26
	Ремонтно-механический цех в составе: механосборочного, котельно-сварочного, инструментального, кузнечно-термического, окрасочного и гальванического участков, обслуживается подвесным и мостовым кранами, – площадью:	-	-	-
25	от 2,5 до 5 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	7 815	2 344
26	свыше 5 до 10 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	9 768	1 953
	Ремонтно-механический завод в составе: механосборочного, котельно-сварочного цехов, кузнечно-прессового, термического, инструментального, заготовительного участков, участка механика и антикоррозионного цеха; обслуживается подвесными и мостовыми кранами, – площадью:	-	-	-
27	от 5 до 10 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	10 024	1 505
28	свыше 10 до 20 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	12 536	1 254

## Продолжение таблицы 1707-0205-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Ремонтно-механический завод по изготовлению нестандартизированного оборудования и выпуску запчастей в составе двух корпусов: механосборочного с участками – термическим, инструментальным и участком механика; котельно-сварочного с кузнечно-прессовым, заготовительным, окрасочным цехами и гальваническим участком; обслуживается подвесными и мостовыми кранами, – площадью:	-	-	-
29	от 12 до 25 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	14 816	889
30	свыше 25 до 50 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	18 521	741
	Ремонтно-строительный цех в составе: механического, столярного, жестяночного участков и лесосушилки, – площадью:	-	-	-
31	от 1 до 2 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	5 085	3 816
32	свыше 2 до 4 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	6 358	3 180
	Склад и регенерация масел с насосной станцией (привязка) емкостью:	-	-	-
33	от 250 до 500 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	2 509	7
34	свыше 500 до 1000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	3 056	5,93
	Склад горючих с топливо-заправочным пунктом и насосной станцией для заправки транспортных средств (привязка) емкостью:	-	-	-
35	от 150 до 300 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	1 723	8
36	свыше 300 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	2 041	6,64
	Склад оборудования, оснащенный подвесными кранами, кранами-штабелерами, стеллажами, без автоматического адресования и поиска, – площадью:	-	-	-
37	от 5 до 10 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	8 107	1 216
38	свыше 10 до 20 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	10 132	1 014
	Открытая площадка для хранения оборудования, оснащенная козловыми кранами г/п 50 и 10 т и передаточной тележкой, площадью:	-	-	-
39	от 25 до 50 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	1 290	39
40	свыше 50 до 100 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	1 611	32
	Склад лаков, красок, химикатов и реагентов без средств механизации емкостью:	-	-	-
41	от 125 до 250 т	т	2 345	15
42	свыше 250 до 500 т	т	3 056	13
	Тарный цех изготовления металлических барабанов емкостью 100 л, со складом и узлом обработки возвратной тары мощностью:	-	-	-
43	от 125 до 250 тыс. шт/год	тыс. шт	3 904	24
44	свыше 250 до 500 тыс. шт/год	тыс. шт	4 900	20

## Окончание таблицы 1707-0205-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге
	Механизированный склад оборудования и материалов с открытой площадкой для досборки оборудования вместимостью:	-	-	-
45	от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	8 986	3 372
46	свыше 4 до 8 тыс. т	тыс. т	11 236	2 809
	Механизированный склад импортного оборудования с площадкой для сборки грузооборотом:	-	-	-
47	от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т	7 105	711
48	свыше 15 до 30 тыс. т/год	тыс. т	8 883	592
	Центральная проходная с караульным помещением, проходов:	-	-	-
49	от 2 до 4	проход	2 153	807
50	свыше 4 до 8	проход	2 689	672
	Административно-бытовой корпус с цеховой лабораторией и теплой переходной галереей протяженностью до 100 м на численность:	-	-	-
51	от 100 до 200 человек	человек	7 338	55
52	свыше 200 до 400 человек	человек	9 172	46
	Центральная заводская лаборатория рабочей площадью:	-	-	-
53	от 2,3 до 4,6 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	7 734	2 523
54	свыше 4,6 до 9,2 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	9 670	2 102
	Центральный пункт автоматического управления площадью:	-	-	-
55	от 1,5 до 3 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	10 228	5 114
56	свыше 3 до 6 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	12 785	4 262
	Заводоуправление с проходной столовой и конференцзалом объемом:	-	-	-
57	от 10 до 20 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	11 217	841
58	свыше 20 до 40 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	14 020	701
59	Проходная на 2 прохода (привязка)	проход	969	-
	Пункт технического обслуживания спецмашин (привязка) количество машин:	-	-	-
60	от 25 до 50	машина	2 707	81
61	свыше 50 до 100	машина	3 077	67
	Пожарное депо и пожарный пост (привязка типового проекта) на количество автомашин:	-	-	-
62	от 1 до 2	пожарная машина	1 572	576
63	свыше 2 до 4	пожарная машина	1 867	476

## Глава 6 Исходные требования на разработку оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное

1 В главе приведены цены на составление исходных требований на разработку оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное.

2 Стоимость составления исходных требований на разработку оборудования, для которых необходимо предусмотреть антикоррозийную защиту, определяется с коэффициентом 1,1.

3 Стоимость составления исходных требований на разработку оборудования, работающего во взрывоопасной среде, определяется с коэффициентом 1,3.

4 Стоимость согласования технических проектов или рабочих чертежей нового технологического оборудования, разработанного другими организациями, определяются в размере 30% цены на выполнение технических проектов или 10% цены на выполнение рабочих чертежей этого оборудования.

5 Участие представителей проектных организаций в предконтрактных переговорах с иными фирмами, разработка технических заданий на поставку фирмами оборудования, составление заключений по техпредложениям и оформление предложений к контракту определяется по фактическим трудовым затратам.

**Таблица 1707-0206-01 Цены на выполнение исходных требований**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге
1	Аппараты и устройства, состоящие из металлоконструкций и привода, имеющие в своем составе механизмы или стандартные агрегаты (нормализованные муфты, редукторы и др.), подъемно-транспортное оборудование, машины с возвратно-поступательным движением рабочего исполнительного механизма, рольганги приводные, технологическое правильное оборудование, теплообменники, аппараты резервуарного типа с перемешивающим устройством, резервуары и емкости более 500 м <sup>3</sup>	машина, агрегат, аппарат, устройство	285
2	Оборудование, агрегаты и простые комплексы машин, состоящие из нескольких сложных металлоконструкций и привода, имеющие в своем составе сложные механизмы, оригинальные редукторы, сложные гидравлические или электрические системы, машины и оборудование, имеющие сложные посты управления, сложные грузоподъемные устройства	машина, агрегат, аппарат, устройство	390

## Окончание таблицы 1707-0206-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге
3	Машины, аппараты и оборудование сложных конструкций, имеющие в своем составе оригинальные решения механического, гидравлического, электрического привода или автоматических устройств. Агрегаты, имеющие встроенные электро- и гидродвигатели, автоматизированные линии. Технологические линии оборудования, представляющие собой взаимосвязанные комплексы машин и механизмов. Машины с автоматизированным управлением процессов, имеющие оригинальные конструктивные и технологические решения, включающие сложные гидравлические, пневматические или электрические приводы	машина, агрегат, аппарат, устройство	768

### Подраздел 3 Медицинская и микробиологическая промышленность

#### Указания по применению цен

1 В настоящем подразделе Раздела приведены комплексные цены для определения стоимости проектирования предприятий, а также отдельных зданий и производств медицинской и микробиологической промышленности.

2 Комплексные цены установлены на показатель мощности, производительности, объема, емкости, протяженности или другого показателя для одного определенного состава цехов, отделений, производств, зданий и сооружений и данного производства или предприятия.

3 При выполнении проектной документации с учетом применения комплектно-блочного метода монтажа оборудования, трубопроводов и конструкций, стоимость проектирования определяется с коэффициентом (к тем разделам, проектирование которых усложняется) на стадии:

- проекта – 1,2;
- рабочего проекта – 1,3;
- рабочей документации – 1,3.

4 При выполнении рабочего проекта и рабочей документации модельно-макетным методом с изготовлением и передачей макета заказчику, стоимость проектирования определяется по ценам раздела с коэффициентом 1,25.

5 Стоимость переоценки закупаемого по импорту оборудования и материалов в отечественные оптовые цены и соответственного пересчета локальных, объектных и сводных смет на строительство, определяются в размере 10 % от стоимости разработки соответствующих комплектов рабочей документации.

6 В случае применения новых технологических схем и процессов, микропроцессорной техники, робототехники и других новейших средств автоматизации к ценам технологической части проектов по согласованию с заказчиком применяется коэффициент до 1,4 в зависимости от трудоемкости работ.

7 Стоимость разработки проектно-сметной документации, предусматривающей применение трубопроводов из труб, футерованных неметаллическими материалами, эмалированных, стеклянных, неметаллических материалов и требующих разработки оксонометрических схем трубопроводов, определяются с применением коэффициента 1,15 на стадиях «рабочий проект» и «рабочая документация» к тем разделам ПСД, разработка которых усложняется.

8 Стоимость проектирования производств с поочередной наработкой на совмещенных узлах и линиях двух и более видов препаратов определяется суммированием полной цены большего по стоимости производства и цен на проектирование производств других препаратов с применением коэффициента до 0,7.

9 При комплектовании строек оборудованием и изделиями проектной организацией стоимость затрат определяется по ценам раздела с коэффициентом 1,1.

10 Стоимость составления исходных требований на разработку нового технологического оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное, определяется дополнительно по Таблице 1707-0206-01.

11 Ценами настоящего раздела не предусмотрено проектирование производств вакцинных препаратов, иммуномодуляторов, а также биологически активных веществ, получаемых с использованием микроорганизмов, в том числе генноинженерных штаммов и культур клеток.

12 Ценами настоящего раздела помимо работ, оговоренных в «Общих положениях по применению сборника цен на проектные работы для строительства», не учтена стоимость проектирования:

- дренажа и водопонижения;
- рекультивации земли;
- котельной, установок «ВОТ»;
- установок получения водорода;
- установок специальной очистки воды;
- установок очистки выбросов в атмосферу;
- трансформаторных подстанций напряжением 35 кВ и выше;
- автоматизированных систем оперативно-диспетчерского управления (АСОДУ);
- автоматизированных систем учета электроэнергии и энергоносителей (АСУЭР);
- комплексной сети средств связи и передачи информации для автоматизированных систем АСОДУ и АСУЭР;
- санитарных зон промышленных предприятий;
- внеплощадочных очистных сооружений;
- сетей и сооружений на площадке предприятий (электроснабжения, теплоснабжения, водоснабжения, канализации, связи и т.д.) для сторонних потребителей и жилищно-гражданского строительства;
- аварийной и противодымной вентиляции;
- автоматического отключения вентиляционных сетей при пожаре;
- разработки проектов термоизоляции и химзащиты оборудования и трубопроводов;
- расчет количественной оценки взрывоопасности технологических объектов (стадий, блоков) и категорийности помещений;
- согласования опросных листов;
- расчета предельно допустимых выбросов (ПДВ) и предельно допустимых концентраций (ПДК).

13 Стоимость работ, связанных с выбором площадки, с заключением о возможности использования ее для строительства предприятий, зданий и сооружений определяется по ценам настоящего раздела с применением коэффициента до 0,1 от стоимости проекта.

14 При применении цен настоящего Раздела следует руководствоваться «Общими положениями по применению сборника цен на проектные работы для строительства».

## Глава 1 Медицинская промышленность

1 В настоящей главе приведена цена на разработку проектно-сметной документации отдельных производств химико-фармацевтической промышленности (производства синтетических лекарственных средств, производства готовых лекарственных средств, производства антибиотиков, витаминов и коферментов), комплексов и отдельных цехов и сооружений производства медицинских изделий из стекла, производства изделий медицинской техники.

2 Стоимость проектирования отдельных производств типа вакцин, сывороток, кровезаменителей и аминокислот и т.п. определяется по ценам на проектирование аналогичных им по технологии производств антибиотиков (Таблица 1707-0301-03).

3 Стоимость проектирования токсичных и особо вредных производств синтетических лекарственных средств, готовых лекарственных средств, антибиотиков определяется по ценам настоящей главы с коэффициентом 1,2.

4 Ценами Таблиц 1707-0301-01 – 1707-0301-08 не учтена стоимость проектирования:

- воздушных компрессорных;
- специальной осушки и получения газов (инертные газы, азот, кислород, ацетилен, хлористый и бромистый водород и др.);
- установок по переработке (уничтожению отходов производства);
- газорегуляторных пунктов;
- установок по обработке отходов и утилизации их для получения полезной продукции или для транспортировки на переработку (складирование, уничтожение и т.д.);
- холодильных станций, водопроводных и канализационных насосных станций, насосных станций оборотного водоснабжения, градирен;
- трансформаторных подстанций;
- распределительных пунктов напряжением 6 – 10 кВт;
- лабораторий, механических мастерских, врачебных пунктов, столовых, гаражей, складов, зарядных станций;
- локальных очистных сооружений.

5 Стоимость проектирования предприятий или комплекса производств синтетических химико-фармацевтических препаратов, витаминов, антибиотиков и готовых лекарственных средств определяются суммированием цен на проектирование, входящих в него основных производств, предусмотренных Таблицами 1707-0301-01 – 1707-0301-04, с ценами на проектирование объектов подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и сооружений подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и коммуникаций, генерального плана и транспорта для данного комплекса, стоимость которых определяется дополнительно по ценам данного раздела и другим специализированным разделам Сборника.

При необходимости комплексная стоимость проектирования (для ТЭО, ТЭР и др.) может быть определены применением к стоимости проектирования основных объектов строительства коэффициента 1,4 для объектов реконструкции, а для определения

комплексной стоимости вновь строящегося завода – 1,6, учитывающий проектирование объектов подсобного и обслуживающего назначения, внутриплощадочных инженерных сетей и сооружений, а также генерального плана и транспорта. В комплексную цену, определенную таким путем, не входят внеплощадочные объекты и сооружения.

6 Стоимость проектирования заводов и производств по выпуску игл и шприцев одноразового применения, медицинских изделий из полимерных материалов, а также технологического оборудования для медицинской и микробиологической промышленности определяется по Таблице 1707-0301-08.

7 При реконструкции (расширении) действующих производств раздел «Охрана атмосферного воздуха» выполняется для всего предприятия, включая производства, не подлежащие реконструкции (расширению), но вносящие вклад в загрязнение воздушного бассейна.

При наличии на промплощадке неорганизованных выбросов (автостоянки, гаражи, сварочные посты, погрузочно-разгрузочные участки и т.п.) стоимость раздела определяется с коэффициентом 1,03.

**Таблица 1707-0301-01 Производства синтетических лекарственных средств**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	К1	К2
1	Производство дипрэзина на 11 технологических стадий мощностью от 60 до 100 т/год	т/год	31 811	433	0,37	1,185
2	Производство иодиола на 4 технологические стадии мощностью от 650 до 1000 т/год	т/год	5 069	42	0,27	1,185
3	Производство азидина на 20 технологических стадий мощностью от 10 до 20 т/год	т/год	32 082	5 863	0,37	1,185
4	Производство дилудина на 8 технологических стадий мощностью от 400 до 600 т/год	т/год	36 258	136	0,37	1,185
5	Производство нафтамона на 14 технологических стадий мощностью от 100 до 150 т/год	т/год	10 370	155	0,37	1,185
6	Производство нифулина на 5 технологических стадий мощностью от 427 до 650 т/год	т/год	23 056	47	0,37	1,185
7	Производство наганина на 19 технологических стадий мощностью от 3 до 6 т/год	т/год	21 944	15 015	0,37	1,185
8	Производство метисазона на 12 технологических стадий мощностью от 0,5 до 1 т/год	т/год	11 429	8 332	0,37	1,185
9	Производство прозерина на 19 технологических стадий мощностью от 1 до 2 т/год	т/год	19 290	28 806	0,37	1,185

## Продолжение таблицы 1707-0301-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
10	Производство дипразина на 19 технологических стадий мощностью от 3,5 до 6 т/год	т/год	6 280	12 514	0,37	1,185
11	Производство доксициклина на 12 технологических стадий мощностью от 40 до 80 т/год	т/год	43 431	1 621	0,37	1,185
12	Производство нитразепама на 19 технологических стадий мощностью от 2 до 4 т/год	т/год	28 992	21 659	0,37	1,185
13	Производство индопана на 19 технологических стадий мощностью от 0,5 до 1 т/год	т/год	14 704	32 201	0,37	1,185
14	Производство глибенкламида на 19 технологических стадий мощностью от 1 до 2 т/год	т/год	23 420	35 914	0,37	1,185
15	Производство цикламида на 4 технологические стадии мощностью от 2,7 до 4 т/год	т/год	20 157	6 697	0,37	1,185
16	Производство проспидина на 19 технологических стадий мощностью от 0,5 до 1 т/год	т/год	11 548	30 361	0,37	1,185
17	Производство сульфадиметоксина на 24 технологических стадий мощностью от 200 до 300 т/год	т/год	33 710	252	0,37	1,185
18	Производство сульфонометоксина на 24 технологических стадий мощностью от 110 до 220 т/год	т/год	32 995	450	0,37	1,185
19	Производство салазодиметоксина на 24 технологических стадий мощностью от 4 до 8 т/год	т/год	12 838	4 837	0,37	1,185
20	Производство сульфадимезина на 24 технологических стадий мощностью от 500 до 800 т/год	т/год	26 662	75	0,37	1,185
21	Производство теобромина на 21 технологическую стадию мощностью от 300 до 400 т/год	т/год	24 995	124	0,37	1,185
22	Производство кофеина на 21 технологическую стадию мощностью от 500 до 700 т/год	т/год	31 089	218	0,37	1,185
23	Производство гексилтеобромина на 21 технологическую стадию мощностью от 27 до 40 т/год	т/год	7 690	510	0,37	1,185
24	Производство тримекаина на 25 технологических стадий мощностью от 2 до 4 т/год	т/год	13 032	8 659	0,37	1,185
25	Производство парацетамола на 8 технологических стадий мощностью от 400 до 600 т/год	т/год	8 874	28	0,3	1,15

## Окончание таблицы 1707-0301-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
26	Производство глутаминовой кислоты на 8 технологических стадий мощностью от 63 до 100 т/год	т/год	2 237	281	0,37	1,185
27	Производство неодикумарина на 13 технологических стадий мощностью от 0,21 до 0,5 т/год	т/год	5 407	67 513	0,37	1,185
28	Производство зоокумарина на 19 технологических стадий мощностью от 17 до 30 т/год	т/год	12 507	1 568	0,37	1,185
29	Производство глюконата кальция на 10 технологических стадий мощностью от 400 до 600 т/год	т/год	14 612	54	0,37	1,185
30	Производства лактата железа на 6 технологических стадий мощностью от 85 до 120 т/год	т/год	2 614	81	0,37	1,185
31	Производство карбидина на 26 технологических стадий мощностью от 0,13 до 0,26 т/год	т/год	1 396	22 169	0,37	1,185
32	Производство бромизовала на 11 технологических стадий мощностью от 30 до 50 т/год	т/год	3 269	165	0,37	1,185
33	Производство ксероформа на 15 технологических стадий мощностью от 140 до 200 т/год	т/год	5 724	97	0,37	1,185
34	Производство декаина на 23 технологические стадии мощностью от 6 до 10 т/год	т/год	1 846	1 363	0,37	1,185
Примечания: 1 Цены установлены на продукт «ангро» с фасовкой и упаковкой в крупную тару. 2 Ценами таблицы не учтена стоимость получения исходных продуктов и полупродуктов.						

Таблица 1707-0301-02 Отдельные производства готовых лекарственных средств

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Цех наполнения мелкоемких ампул в два потока мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 20 до 80 млн. ампул/год	млн. ампул	6 770	536	0,32	1,16
2	свыше 80 до 160 млн. ампул/год	млн. ампул	18 020	404	0,32	1,16
3	свыше 160 до 220 млн. ампул/год	млн. ампул	27 946	337	0,32	1,16
	Цех наполнения крупноемких ампул в два потока мощностью:	-	-	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0301-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
4	от 10 до 36 млн. ампул/год	млн. ампул	7 504	1 099	974	1,16
5	свыше 36 до 70 млн. ампул/год	млн. ампул	15 379	814	722	1,16
6	свыше 70 до 120 млн. ампул/год	млн. ампул	28 581	685	607	1,16
	Цех перевязочных материалов в составе: производства стерильных и нестерильных бинтов, салфеток (малых и больших), фасовки и упаковки в два потока мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 20 до 80 млн. штук/год	млн. штук	6 889	536	475	1,16
8	свыше 80 до 160 млн. штук/год	млн. штук	16 948	410	364	1,16
9	свыше 160 до 220 млн. штук/год	млн. штук	27 271	337	299	1,16
	Производство таблеток в два потока в составе: производства таблетирования, фасовки и упаковки мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 20 до 55 млн. штук/год	млн. штук	7 815	675	599	1,16
11	свыше 55 до 110 млн. штук/год	млн. штук	23 830	384	340	1,16
12	свыше 110 до 150 млн. штук/год	млн. штук	37 151	263	233	1,16
13	Производство мазей в один поток в составе отделений фасовки и упаковки мощностью от 10 до 25 млн. штук банок/год	млн. штук банок	12 104	1 816	1 611	1,16
14	Производство галеновых препаратов (по переработке растительного сырья) мощностью от 500 до 1000 т/год	т	27 172	98	87	1,16
15	Производство препаратов в твердых желатиновых капсулах в один поток мощностью от 460 до 600 млн. штук капсул/год	млн. штук капсул	71	72	64	1,16
	Производство лиофилизированных препаратов в один поток мощностью:	-	-	-	-	-
16	от 2 до 8 млн. флаконов/год	млн. флаконов	7 035	8 537	7 571	1,16
17	свыше 8 до 16 млн. флаконов/год	млн. флаконов	29 164	5 771	5 118	1,16
18	свыше 16 до 24 млн. флаконов/год	млн. флаконов	44 834	4 791	4 249	1,16
	Цех фасовки и упаковки готовых лекарственных средств мощностью:	-	-	-	-	-
19	от 20 до 60 млн. упаковок/год	млн. упаковок	2 164	179	158	1,16
20	свыше 60 до 120 млн. упаковок/год	млн. упаковок	4 923	132	117	1,16
21	свыше 120 до 200 млн. упаковок/год	млн. упаковок	8 735	101	89	1,16
22	Корпус приготовления, розлива во флаконы емкостью до 10 мг, фасовки и упаковки мощностью от 10 до 35 млн. флаконов/год	млн. флаконов	4 401	5 498	4 876	1,17
23	Цех розлива препаратов во флаконы емкостью до 100 мг мощностью от 10 до 25 млн. флаконов/год	млн. флаконов	1 582	1 244	1 103	1,17

## Окончание таблицы 1707-0301-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Производство приготовления желатиновых капсул в составе: отделений приготовления массы, фасовки, упаковки готовой продукции мощностью:	-	-	-	-	-
24	от 4 до 8 тыс. т	т	51 161	9 589	0,32	1,16
25	свыше 8 до 16 тыс. т	т	63 946	7 994	0,32	1,16
26	Производство глазных капель в один поток мощностью от 110 до 150 млн. пластиковых флаконов/год	млн. пластиковых флаконов	1 317	228	0,32	1,16
	Производство индивидуальных пакетов мощностью:	-	-	-	-	-
27	от 50 до 145 млн. штук/год	млн. штук	11 290	621	0,32	1,16
28	от 145 до 220 млн. штук/год	млн. штук	41 519	412	0,32	1,16
29	Переработка растительного лекарственного сырья в составе: отделений сушки, резки, фасовки, упаковки и хранения готовой продукции мощностью от 610 до 987 т/год	т	8 279	19	0,32	1,16
Примечание - В случае, когда проектируемый объект имеет значение основного показателя больше максимального показателя, приведенного в таблице цен раздела, то стоимость разработки определяется с применением следующих коэффициентов: при показателе больше максимального более чем в 2 – 4 раза $K = 0,7$ , при показателе больше максимального более чем в 4 раза $K = 0,6$ .						

## Таблица 1707-0301-03 Отдельные производства антибиотиков

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
1	Производство пенициллина в составе: Отделение средоварения мощностью от 300 до 610 усл. т/год	усл. т	860	48	0,32	1,16
2	Производство пенициллина в составе: Отделение ферментации и фильтрации без утилизации мицелия мощностью от 300 до 460 усл. т/год	усл. т	27 298	291	0,32	1,16
3	Производство пенициллина в составе: Отделение химочистки и выделения пенициллина мощностью от 300 до 460 усл. т/год	усл. т	71 946	111	0,32	1,16
4	Корпус многокомпонентной ректификации растворителей мощностью до 25 тыс. т/год регенерируемых смесей	тыс. т	64 144	2 111	0,32	1,16

## Продолжение таблицы 1707-0301-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
5	Отделение фасовки и упаковки в тару мощностью от 1,5 до 3 усл. т/год	усл. т	1 955	977	0,35	1,17
6	Производство окситетрациклина в составе: посевной станции, отделений ферментации, химочистки, фасовки и упаковки, регенерации растворителей мощностью от 100 до 150 усл. т/год	усл. т	142 563	210	0,32	1,16
	Производство полусинтетического антибиотика типа цефалексина без регенерации растворителей и утилизации мицелия мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 30 до 60 усл. т/год	усл. т	148 757	1 784	0,32	1,16
8	свыше 60 до 90 усл. т/год	усл. т	120 407	2 257	0,32	1,16
9	Микробиологические лаборатории площадью от 2 до 4 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	14 387	4 321	0,3	1,15
10	Установка азотного дыхания мощностью от 4,7 до 9,4 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	1 046	151	0,3	1,15
11	Установка ионообменной очистки мощностью от 39 до 60 тыс. т/год	тыс. т	5 479	137	0,35	1,17
12	Производство антибиотиков в составе: отделений средоварки, ферментации, фильтрации, химической очистки, фасовки и упаковки мощностью от 1 до 10 т/год	т/год	22 632	2 954	0,35	1,17
	Производство органопрепаратов (субстанции) из животного сырья без складов сырья, регенерация растворителей и переработка отходов, мощность (по перерабатываемому сырью):	-	-	-	-	-
13	от 40 до 100 т/год	т/год	1 952	53	0,35	1,17
14	свыше 100 до 500 т/год	т/год	4 004	32	0,35	1,17
15	свыше 500 до 2500 т/год	т/год	10 886	18	0,35	1,17
	Производство препаратов крови мощностью (по переработке плазмы крови):	-	-	-	-	-
16	от 1 до 5 т/год	т/год	26 834	8 946	0,35	1,175
17	свыше 5 до 10 т/год	т/год	43 365	5 640	0,35	1,175
	Главный корпус производства лечебных сывороток годовой производительностью:	-	-	-	-	-
18	от 50 до 160 тыс. л	тыс. л	53 272	324	0,4	1,2
19	свыше 160 до 300 тыс. л	тыс. л	82 918	139	0,4	1,2
	Главный корпус производства жидких вакцин годовой производительностью:	-	-	-	-	-
20	от 60 до 150 тыс. л	тыс. л	175 472	549	0,4	1,2
21	свыше 150 до 200 тыс. л	тыс. л	215 177	285	0,4	1,2
22	свыше 200 до 600 тыс. л	тыс. л	262 559	48	0,4	1,2

## Окончание таблицы 1707-0301-03

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Главный корпус производства сухих вакцин годовой производительностью:	-	-	-	-	-
23	от 50 до 225 млн. доз	млн. доз	198 858	386	0,4	1,2
24	свыше 225 до 325 млн. доз	млн. доз	226 407	264	0,4	1,2
25	свыше 325 до 1000 млн. доз	млн. доз	294 582	54	0,4	1,2
26	Цех сушки мицелия мощностью от 1 до 3 тыс. т/год	тыс. т	9 298	311	0,27	1,12

Таблица 1707-0301-04 Отдельные производства витаминов и коферментов

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Производство аскорбиновой кислоты в составе: отделение получения 50 %-го раствора глюкозы мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 2,25 до 4,5 тыс. т/год	тыс. т	4 765	1 324	0,32	1,16
2	свыше 4,5 до 9 тыс. т/год	тыс. т	5 823	1 191	0,32	1,16
	Производство 50 %-го раствора сорбита, включая стадию получения катализатора Никеля-Ренея мощностью:	-	-	-	-	-
3	от 2 до 6 тыс. т/год	тыс. т	28 760	7 140	0,32	1,16
4	свыше 6 до 10 тыс. т/год	тыс. т	11 276	10 052	0,32	1,16
	Отделение получения готового продукта 70 %-го раствора сорбита мощностью:	-	-	-	-	-
5	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	10 846	8 140	0,35	1,175
6	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	13 566	6 783	0,35	1,175
	Отделение получения готового продукта сорбита кристаллического в составе: установки упарки, сушки, расфасовки мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т	16 056	16 721	0,35	1,175
8	свыше 2 до 4 тыс. т/год	тыс. т	24 059	12 720	0,35	1,175
9	Производство сорбозы мощностью от 2 до 6 тыс. т/год	тыс. т	33 631	6 498	0,32	1,16
10	Производство диацетонсорбозы с наружными установками регенерации растворителей мощностью от 2,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	11 131	12 666	0,37	1,185

## Продолжение таблицы 1707-0301-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
11	Установка регенерации ацетоновой смеси с выделением окиси мезитила мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	60 233	3 131	0,35	1,175
12	Корпус выделения сульфата натрия из отходов производства в составе отделений: сушки сульфата натрия с пневмотранспортом, расфасовки сульфата натрия, фасовки в тару, пылеуборки производственных помещений, склад сульфата натрия с устройством для выгрузки мощностью от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	24 346	7 303	0,3	1,15
13	Производство гидрата диацетон-кето-гулоновой кислоты, включая электрохимическое окисление диацетонсорбозы, в составе 2 корпусов мощностью по диацетон-кето-гулоновой кислоте от 2,1 до 6,3 тыс. т/год	тыс. т	20 323	12 613	0,37	1,185
14	Производство технической аскорбиновой кислоты с отделением фасовки мощностью от 1 до 3 тыс. т/год	тыс. т	14 724	32 247	0,37	1,185
	Установка регенерации хлороформенной смеси мощностью:	-	-	-	-	-
15	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	57 368	2 982	0,35	1,175
16	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	86 048	291	0,35	1,175
	Установка получения обессоленной воды производительностью:	-	-	-	-	-
17	от 5 до 25 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	2 841	1 693	0,3	1,15
18	свыше 25 до 50 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	18 212	1 085	0,3	1,15
19	Производство медицинской аскорбиновой кислоты «ангро» с отделением фасовки и упаковки готового продукта мощностью от 1 до 3 тыс. т/год	тыс. т	19 138	41 922	0,35	1,175
	Установка регенерации этилового спирта мощностью:	-	-	-	-	-
20	от 1,55 до 3,1 тыс. т/год	тыс. т	19 919	9 635	0,3	1,15
21	свыше 3,1 до 6,2 тыс. т/год	тыс. т	24 895	8 034	0,3	1,15
	Производство витамина А в составе: производство полупродукта витамина А: производство бетаиона (без установки обработки сернокислотных отходов) мощностью:	-	-	-	-	-
22	от 350 до 1000 т/год	т/год	140 577	142	0,37	1,18
23	свыше 1000 до 2000 т/год	т/год	203 484	79	0,37	1,18
	Производство метилвинилкатона, включая обезвреживание газовых и жидких отходов производства, мощностью:	-	-	-	-	-
24	от 500 до 1000 т/год	т/год	53 920	36	0,37	1,18
25	свыше 1000 до 2000 мощностью, т/год	т/год	73 177	17	0,37	1,18

Продолжение таблицы 1707-0301-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
26	Производство этилата натрия с отделением фасовки в герметичную тару мощностью от 600 до 1200 т/год	т/год	15 406	18	0,37	1,185
	Производство витамина А технического (кормового) мощностью:	-	-	-	-	-
27	от 200 до 500 т/год	т/год	187 436	231	0,37	1,185
28	свыше 500 до 1000 т/год	т/год	221 457	163	0,37	1,185
	Производство витамина А медицинского (на основе кормового) с фасовкой в тару мощностью:	-	-	-	-	-
29	от 5 до 10 т/год	т/год	19 641	1 628	0,37	1,185
30	свыше 10 до 15 т/год	т/год	7 061	2 885	0,37	1,185
	Производство гранувита кормового (на основе субстанции витаминов А, Е, Д <sub>3</sub> без складов) мощностью:	-	-	-	-	-
31	от 1000 до 2000 т/год	т/год	28 886	12	0,33	1,165
32	свыше 2000 до 4000 т/год	т/год	37 872	8	0,33	1,165
	Производство микровита витамина А мощностью:	-	-	-	-	-
33	от 400 до 1200 т/год	т/год	14 757	21	0,3	1,15
34	свыше 1200 до 8000 т/год	т/год	23 989	132	0,3	1,15
	Производство витамина РР с полупродуктами в составе: производство нитрилов никотиновой кислоты мощностью:	-	-	-	-	-
35	от 1250 до 2500 т/год	т/год	40 440	14	0,35	1,175
36	свыше 2500 до 3750 т/год	т/год	45 238	12	0,35	1,175
	Производство витамина РР (кормового) мощностью:	-	-	-	-	-
37	от 1000 до 2000 т/год	т/год	67 400	29	0,35	1,175
38	свыше 2000 до 3000 т/год	т/год	98 231	13	0,35	1,175
39	Производство витамина РР медицинского из кормового, включая фасовку и упаковку товарного продукта (ангро), мощностью от 300 до 600 т/год	т/год	21 057	48	0,37	1,185
	Производство витамина К <sub>3</sub> мощностью:	-	-	-	-	-
40	от 20 до 80 т/год	т/год	37 515	377	0,36	1,18
41	свыше 80 до 140 т/год	т/год	50 042	220	0,36	1,18
	Производство витамина В <sub>1</sub> с полупродуктами в составе: производство аминопиримидина мощностью:	-	-	-	-	-
42	от 100 до 200 т/год	т/год	83 448	297	0,37	1,185
43	свыше 200 до 400 т/год	т/год	112 300	153	0,37	1,185

Продолжение таблицы 1707-0301-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Производство тиазола мощностью:	-	-	-	-	-
44	от 100 до 200 т/год	т/год	96 544	315	0,37	1,185
45	свыше 200 до 400 т/год	т/год	123 808	179	0,37	1,185
	Производство витамина В <sub>1</sub> (ангро), включая фасовку и упаковку в тару, мощностью:	-	-	-	-	-
46	от 100 до 200 т/год	т/год	42 558	26	0,37	1,185
47	свыше 200 до 400 т/год	т/год	32 936	74	0,37	1,185
	Производство витамина В <sub>2</sub> с полупродуктами в составе: производство ксилитина мощностью:	-	-	-	-	-
48	от 110 до 275 т/год	т/год	76 711	96	0,37	1,185
49	свыше 275 до 600 т/год	т/год	86 684	60	0,37	1,185
	Производство рибозида, включая очистку воздуха и сточных вод от ртути мощностью:	-	-	-	-	-
50	от 340 до 850 т/год	т/год	104 154	54	0,37	1,185
51	свыше 850 до 2040 т/год	т/год	127 613	26	0,37	1,185
	Производство витамина В <sub>2</sub> мощностью:	-	-	-	-	-
52	от 100 до 250 т/год	т/год	111 367	171	0,37	1,185
53	свыше 250 до 600 т/год	т/год	126 588	110	0,37	1,185
	Производство витамина В <sub>3</sub> рацемата в составе: производство бетаэлалина мощностью:	-	-	-	-	-
54	от 100 до 260 т/год	т/год	45 774	157	0,37	1,185
55	свыше 260 до 400 т/год	т/год	68 313	71	0,37	1,185
	Производство пантолактонрацемата, включая фасовку товарного продукта и двухступенчатую очистку отработанного воздуха, мощностью:	-	-	-	-	-
56	от 120 до 310 т/год	т/год	31 645	89	0,37	1,185
57	свыше 310 до 470 т/год	т/год	47 197	39	0,37	1,185
	Производство панталактона оптически активного (исходное сырье – панталактонрацемат), включая фасовку товарного продукта и разгонку четырех-хлористого углерода, мощностью:	-	-	-	-	-
58	от 150 до 225 т/год	т/год	29 144	77	0,37	1,185
59	свыше 225 до 300 т/год	т/год	37 707	39	0,37	1,185

## Окончание таблицы 1707-0301-04

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Производство витамина В <sub>3</sub> рацемата (ангро) с фасовкой, упаковкой готового продукта, очисткой сточных вод и выбросом в атмосферу и регенерацией брома мощностью:	-	-	-	-	-
60	от 200 до 525 т/год	т/год	27 476	46	0,37	1,185
61	свыше 525 до 800 т/год	т/год	26 781	47	0,37	1,185
	Производство витамина В <sub>6</sub> в составе: производство пиридонна мощностью:	-	-	-	-	-
62	от 540 до 1080 т/год	т/год	160 476	50	0,37	1,185
63	свыше 1080 до 1800 т/год	т/год	150 047	60	0,37	1,185
	Производство пиридоксина гидрохлорида (витамина В <sub>6</sub> ) включая сушку, фасовку, упаковку товарного продукта и обработку маточных растворов, мощностью:	-	-	-	-	-
64	от 150 до 300 т/год	т/год	195 265	222	0,37	1,185
65	свыше 300 до 500 т/год	т/год	183 214	263	0,37	1,185
	Производство витамина Е с полупродуктами в составе: производство изофитола мощностью:	-	-	-	-	-
66	от 300 до 1000 т/год	т/год	115 543	73	0,37	1,185
67	свыше 1000 до 2000 т/год	т/год	150 874	38	0,37	1,185
	Производство триметилгидрохинона мощностью:	-	-	-	-	-
68	от 230 до 500 т/год	т/год	64 508	96	0,37	1,185
69	свыше 500 до 1000 т/год	т/год	80 887	64	0,37	1,185
	Производство витамина Е, включая переработку отходов, мощностью:	-	-	-	-	-
70	от 200 до 600 т/год	т/год	32 995	52	0,37	1,185
71	свыше 600 до 1000 т/год	т/год	35 338	48	0,37	1,185
	Производство коферментов (фосфаден) мощностью:	-	-	-	-	-
72	от 1 до 3 т/год	т/год	16 114	14 956	0,37	1,185
73	свыше 3 до 17 т/год	т/год	54 377	2 202	0,37	1,185
Примечание - В ценах на проектирование витаминных производств не учтена стоимость разработки установок: получения бромистого водорода; регенерации растворителей; получения и регенерации катализаторов.						

Таблица 1707-0301-05 Объекты подсобного и обслуживающего назначения

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
1	Расфасовочное отделение – 1 линия мощностью до 25 т сыпучих материалов	объект	1 496	-	0,3	1,15
	Опытно-наработочный корпус площадью:	-	-	-	-	-
2	от 6 до 10 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	19 522	9 734	0,37	1,185
3	свыше 10 до 15 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	43 080	7 379	0,37	1,185
	Инженерно-лабораторный корпус в составе: ЦЗЛ, цеха ремонта КИП, конструкторско-технологического бюро площадью:	-	-	-	-	-
4	от 1 до 3 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	20 998	5 731	0,32	1,16
5	свыше 3 до 6 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	24 273	4 639	0,32	1,16
	Административно-бытовой корпус в составе: административных и бытовых помещений площадью:	-	-	-	-	-
6	от 1 до 3 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	12 600	3 441	0,3	1,15
7	свыше 3 до 6 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	14 565	2 786	0,3	1,15
	Административное здание с санпропускником на число человек:	-	-	-	-	-
8	от 15 до 60	человек	3 071	54	0,26	1,13
9	свыше 60 до 120	человек	4 619	28	0,28	1,14
10	свыше 120 до 200	человек	4 778	27	0,29	1,145
	Административный корпус с конференц-залом и столовой площадью:	-	-	-	-	-
11	от 3 до 6 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	9 682	1 449	0,32	1,16
12	свыше 6 до 12 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	12 084	1 211	0,32	1,16
13	Бытовой корпус в составе: столовой, здравпункта, прачечной с химчисткой, бытовых помещений и ЦЗЛ площадью от 2,5 до 5 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	18 615	2 336	0,3	1,15
	Административно-бытовой блок в составе: административных помещений, конференц-зала, столовой и бытовых помещений площадью:	-	-	-	-	-
14	от 1 до 2 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	18 112	3 620	0,32	1,16
15	свыше 2 до 4 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	21 163	3 011	0,32	1,16
	Лабораторный корпус площадью:	-	-	-	-	-
16	от 2 до 4 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	14 387	4 321	0,32	1,16
17	свыше 4 до 16 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	17 980	3 593	0,32	1,16
	Санпропускник с числом человек:	-	-	-	-	-
18	от 15 до 60	человек	2 415	32	0,25	1,25
19	свыше 60 до 120	человек	2 773	26	0,25	1,25

## Продолжение таблицы 1707-0301-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
20	Получение апиrogenной воды методом термического обессоливания производительностью от 100 до 200 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	14 360	107	0,35	1,175
21	Получение обессоленной воды методом ионообмена производительностью от 100 до 200 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	4 454	35	0,35	1,175
	Механическая мастерская площадью:	-	-	-	-	-
22	от 50 до 100 м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>	1 225	19	0,35	1,175
23	свыше 100 до 200 м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>	1 562	16	0,35	1,175
	Ремонтно-механический цех в составе: механосборочного, котельно-сварочного, инструментального, кузнечно-термического, окрасочного и гальванического участков (обслуживается подвесным и мостовым кранами) площадью:	-	-	-	-	-
24	от 2,5 до 5 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	7 815	2 344	0,32	1,16
25	свыше 5 до 10 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	9 768	1 953	0,32	1,16
	Ремонтно-строительный цех в составе: механического, столярного, жестяночного участков и лесосушки площадью:	-	-	-	-	-
26	от 1 до 3 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	5 085	3 816	0,32	1,16
27	свыше 2 до 4 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	6 358	3 180	0,32	1,16
	Открытая площадка для хранения оборудования, оснащенная козловыми кранами грузоподъемностью 50 и 10 т и передаточной тележкой площадью:	-	-	-	-	-
28	от 25 до 50 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	1 290	39	0,3	1,15
29	свыше 50 до 100 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	1 611	32	0,3	1,15
	Установка получения питательной воды из обессоленной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью:	-	-	-	-	-
30	от 200 до 400 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	17 272	65	0,35	1,175
31	свыше 400 до 800 м <sup>3</sup> /час	м <sup>3</sup> /час	21 639	50	0,35	1,175
32	Склад контейнеров АОС вместимостью до 700 м <sup>3</sup>	объект	5 354	-	0,3	1,15
33	Склад кислот и щелочей вместимостью от 300 до 800 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	8 854	9	0,3	1,15
34	Склад масел и химикатов тарного хранения площадью от 400 до 600 м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>	5 686	31	0,3	1,15
35	Склад тарного хранения химикатов и твердых материалов площадью до 4,5 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	4 103	1,06	0,3	1,15
36	Склад масел с насосной вместимостью от 500 до 1000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	7 736	1,41	0,3	1,15

Продолжение таблицы 1707-0301-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Склад фосгена с тепляком на 1 цистерну:	-	-	-	-	-
37	от 75 до 150 м	м	4 295	39	0,3	1,15
38	свыше 150 до 300 м	м	5 440	32	0,3	1,15
	Склад баллонов кислорода и ацетилена вместимостью, баллон:	-	-	-	-	-
39	от 100 до 200	баллон	3 198	25	0,3	1,15
40	свыше 200 до 300	баллон	8 153	20	0,3	1,15
	Склад фосгена с испарительной станцией вместимостью, баллон:	-	-	-	-	-
41	от 100 до 200	баллон	3 525	26	0,3	1,15
42	свыше 200 до 400	баллон	4 427	21	0,3	1,15
	Склад едкого натра вместимостью:	-	-	-	-	-
43	от 1,12 до 2,25 т	т	6 074	3,95	0,3	1,15
44	свыше 2,25 до 4,5 т	т	7 624	3,32	0,3	1,15
	Склад готового продукта вместимостью:	-	-	-	-	-
45	от 75 до 150 т	т	3 104	32	0,35	1,175
46	свыше 150 до 300 т	т	3 176	32	0,35	1,175
	Склад готового продукта в таре с узлом пакетирования вместимостью:	-	-	-	-	-
47	от 212,5 до 425 т	т	16 140	13	0,35	1,175
48	свыше 425 до 850 т	т	20 839	1,98	0,35	1,175
	Склад готовой продукции с расфасовкой вместимостью:	-	-	-	-	-
49	от 200 до 400 т	т	20 137	85	0,35	1,175
50	свыше 400 до 800 т	т	26 900	66	0,35	1,175
	Склад готовой продукции в пластмассовой таре с узлом погрузки вместимостью:	-	-	-	-	-
51	от 175 до 350 т	т	1 410	7	0,35	1,175
52	свыше 350 до 700 т	т	1 966	5,93	0,35	1,175
	Склад реактивной соляной кислоты вместимостью:	-	-	-	-	-
53	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	2 226	334	0,35	1,175
54	свыше 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	2 789	278	0,35	1,175
	Склад особо чистой соляной кислоты вместимостью:	-	-	-	-	-
55	от 1000 до 2000 т/год	т	5 446	3,95	0,35	1,175
56	свыше 2000 до 4000 т/год	т	6 900	3,32	0,35	1,175
	Склад технической соляной кислоты вместимостью:	-	-	-	-	-

## Продолжение таблицы 1707-0301-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
57	от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	5 198	156	0,35	1,175
58	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	6 518	129	0,35	1,175
	Склад серной кислоты вместимостью:	-	-	-	-	-
59	от 1,6 до 3,2 тыс. т/год	тыс. т	1 132	530	0,35	1,175
60	свыше 3,2 до 6,4 тыс. т/год	тыс. т	1 413	441	0,35	1,175
	Склад перекиси водорода вместимостью:	-	-	-	-	-
61	от 450 до 900 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	11 429	10	0,35	1,175
62	свыше 900 до 1800 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	13 103	7	0,35	1,175
	Склад кислот и щелочей вместимостью:	-	-	-	-	-
63	от 0,75 до 1,5 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	5 347	4 691	0,35	1,175
64	свыше 1,5 до 3 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	7 273	4 070	0,35	1,175
	Силосный склад сыпучих продуктов вместимостью:	-	-	-	-	-
65	от 3 до 6 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	7 478	3 739	0,35	1,175
66	свыше 6 до 12 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	14 221	1 429	0,35	1,175
	Склад тарного хранения сырья и реактивов вместимостью:	-	-	-	-	-
67	от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	5 442	5 444	0,35	1,175
68	свыше 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	8 298	3 540	0,35	1,175
	Склад сырья в мелкой таре для хранения пожароопасных и взрывоопасных веществ вместимостью:	-	-	-	-	-
69	от 150 до 300 т	т	7 676	38	0,35	1,175
70	свыше 300 до 600 т	т	9 615	32	0,35	1,175
	Склад сыпучего сырья в мелкой таре вместимостью:	-	-	-	-	-
71	от 50 до 100 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	6 743	98	0,35	1,175
72	свыше 100 до 200 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	8 166	85	0,35	1,175
73	от 250 до 500 т	т	13 579	39	0,35	1,175
74	свыше 500 до 1000 т	т	17 060	32	0,35	1,175
75	Склад сильнодействующих ядовитых веществ вместимостью от 200 до 400 т	т	432	1,62	0,35	1,175
	Склад кислот и щелочей с насосной вместимостью:	-	-	-	-	-
76	от 250 до 500 т	т	1 650	12	0,35	1,175
77	свыше 500 до 1000 т	т	2 376	11	0,35	1,175
	Склад ЛВЖ и ГЖ тарного хранения вместимостью:	-	-	-	-	-

## Окончание таблицы 1707-0301-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
78	от 50 до 200 т	т	7 597	5,93	0,35	1,175
79	свыше 200 до 800 т	т	8 259	2,68	0,35	1,175
	Склад ЛВЖ и ГЖ с резервуарным парком, насосной и сливным устройством вместимостью:	-	-	-	-	-
80	от 500 до 2000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	9 106	6,64	0,35	1,175
81	свыше 2000 до 8000 м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	11 462	5,93	0,35	1,175
	Открытый склад соли с узлом растворения вместимостью:	-	-	-	-	-
82	от 100 до 200 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	36 059	271	0,35	1,175
83	свыше 200 до 400 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	45 089	226	0,35	1,175
	Склад кислот вместимостью:	-	-	-	-	-
84	от 6 до 12 тыс. т/год	тыс. т	2 281	286	0,35	1,175
85	свыше 12 до 24 тыс. т/год	тыс. т	2 848	238	0,35	1,175
	Склад хлоранта натрия вместимостью:	-	-	-	-	-
86	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	3 703	108	0,35	1,175
87	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	4 562	87	0,35	1,175
	Склад твердых сыпучих продуктов: сульфанола, желатина, сахара, сернокислого алюминия с узлами приготовления рабочих растворов и транспортировки в цех вместимостью:	-	-	-	-	-
88	от 25 до 50 т	т	535	17	0,35	1,175
89	свыше 50 до 100 т	т	694	15	0,35	1,175
90	Отделение фасовки упаковки готовой продукции мощностью от 1,5 до 3 тыс. т/год	тыс. т	1 955	977	0,35	1,175

Таблица 1707-0301-06 Объекты подсобного и обслуживающего назначения (продолжение)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
1	Печатно-картонажный цех в составе отделения печати и упаковки мощностью от 230 до 350 млн. ед. печати/год	млн. ед. печати	5 724	337	0,32	1,16
2	Цех пластмассовой тары в составе: отделения выдувного и литьевого оборудования, участков переработки и грануляции отходов и нанесения трафаретной печати на тару, – мощностью от 4000 до 10000 тыс. штук/год	тыс. штук	7 144	2,68	0,32	1,16
3	Картонажно-печатный цех в составе: отделения печати и высечки картонных заготовок, отделения склейки заготовок по продольному шву, промежуточного склада картонных заготовок, отделения приготовления коробов из гофрокартона, пакетирования отходов картона, отделения приготовления печатных форм, кондиционирования воздуха, – мощностью от 2000 до 6000 картон-заготовок ящиков	картон-заготовок ящиков	40 091	-	0,32	1,16
	Тарный цех для ремонта и изготовления тары полимерной, металлической, деревянной и картонной объемом:	-	-	-	-	-
4	от 30 до 60 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	18 715	516	0,3	1,15
5	свыше 60 до 120 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	23 387	430	0,3	1,15
6	Генплан, внутриплощадочные сети и коммуникации (водоснабжение и канализация, электроснабжение, газоснабжение, вертикальная планировка и т.п.) площадки площадью до 45 га	га	-	2 468	0,3	1,15
	Эстакада межцеховых теплогазопроводов технологическая многоярусная, протяженностью:	-	-	-	-	-
7	от 300 до 600 м	100 м	3 163	1 760	0,2	1,1
8	свыше 600 до 1500 м	100 м	4 765	1 496	0,2	1,1
9	свыше 1500 до 3000 м	100 м	8 894	1 224	0,2	1,1
	Эстакада межцеховых теплогазопроводов технологическая одноярусная, протяженностью:	-	-	-	-	-
10	от 200 до 500 м	100 м	1 641	913	0,2	1,1
11	свыше 500 до 1000 м	100 м	2 475	774	0,2	1,1
12	свыше 1000 до 2000 м	100 м	4 619	629	0,2	1,1
Примечания:						
1 Стоимость проектирования для поз. 2, 3 определена для размещения не более четырех и шести производств. При размещении на тех же площадях большего числа производств стоимость проектирования опытно-наработочного цеха определяется суммированием стоимости дополнительных производств, определенной по соответствующим таблицам с коэффициентом до 0,7.						

2 При площадке до 5 га стоимость проектирования определяется с коэффициентом 1,2 к цене (поз. 96), при площадке более 45 га стоимость разницы размера площадки определяется с коэффициентом 0,9.

3 При совмещенной прокладке по эстакадам электрических контрольных кабелей, кабелей связи к ценам применяется коэффициент 1,2.

**Таблица 1707-0301-07- Заводы и отдельные производства медицинских изделий из стекла**

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, b тыс. тенге	К1	К2
	Объекты, проектируемые вне корпуса. Корпус (цех) по производству аптекарской стеклотары мощностью:	-	-	-	-	-
3	от 100 до 300 млн. штук/год	млн. штук	19 853	32	0,23	1,11
4	свыше 300 до 500 млн. штук/год	млн. штук	18 893	37	0,23	1,11
	Объекты, проектируемые вне корпуса. Корпус по производству стеклянных ампул (флаконов) мощностью:	-	-	-	-	-
5	от 400 до 600 млн. штук/год	млн. штук	10 241	20	0,23	1,11
6	свыше 600 до 1000 млн. штук/год	млн. штук	10 396	22	0,23	1,11
	Корпус по производству стеклянных труб мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	11 171	1 231	0,23	1,11
8	свыше 20 до 30 тыс. т/год	тыс. т	25 292	523	0,23	1,11
	Корпус по приготовлению шихты со складом сырья мощностью:	-	-	-	-	-
9	от 120 до 200 т/сутки	т/сутки	14 989	50	0,23	1,11
10	свыше 200 до 350 т/сутки	т/сутки	18 112	34	0,23	1,11
	Блок вспомогательных цехов площадью:	-	-	-	-	-
11	от 0,5 до 1,5 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	1 489	4 229	0,23	1,11
12	свыше 1,5 до 3 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	2 382	3 633	0,23	1,11
13	свыше 3 до 4 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	6 532	2 250	0,23	1,11

**Примечания:**

1 Ценами таблиц 1707-0301-07 не учтена стоимость:

- разработки технологических процессов;
- сбора и обработки показателей по трудоемкости продукции.

Дополнительная стоимость работ по сбору и обработке показателей по трудоемкости определяется в процентах от стоимости технологической части при наличии изделий-представителей:

- 1 изделие – 10 %;
- до 5 изделий – 25 %;
- до 10 изделий – 40 %;
- более 10 изделий – 50 %.

Таблица 1707-0301-08 Заводы и отдельные производства медицинских инструментов, приборов

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Корпус по производству медицинских инструментов (оборудования) без литейного производства в составе 8-13 единиц (цехов, отделений, участков) площадью:	-	-	-	-	-
6	от 20 до 28 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	44 947	5 378	0,24	1,12
7	свыше 28 до 32 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	125 608	2 495	0,24	1,12
	Корпус по производству медицинских приборов (очковой оптики) в составе 8-13 единиц (цехов, отделений, участков) площадью:	-	-	-	-	-
8	от 10 до 18,6 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	71 146	2 760	0,26	1,13
9	свыше 18,6 до 24 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	100 905	1 158	0,26	1,13
	Корпус вспомогательных цехов в составе: ремонтно-механического, инструментального, электроремонтного, деревообрабатывающих цехов, кузнечного, термического отделения, сантехнического участка, складов материалов и готовой продукции площадью:	-	-	-	-	-
10	от 1 до 3 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	6 684	6 194	0,25	1,13
11	свыше 3 до 10 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	16 134	3 044	0,25	1,13
12	свыше 10 до 12 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	33 485	1 310	0,25	1,13
	Инженерно-бытовой корпус с лабораторией площадью:	-	-	-	-	-
13	от 1 до 3 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	2 118	3 706	0,28	1,14
14	свыше 3 до 10 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	5 910	2 443	0,28	1,14
15	свыше 10 до 13,5 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	17 576	1 276	0,28	1,14
<p>Примечания:</p> <p>1 Ценами таблиц 1707-0301-08 не учтена стоимость:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- разработки технологических процессов;</li> <li>- сбора и обработки показателей по трудоемкости продукции.</li> </ul> <p>Дополнительная стоимость работ по сбору и обработке показателей по трудоемкости определяется в процентах от стоимости технологической части при наличии изделий-представителей:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 изделие – 10 %;</li> <li>- до 5 изделий – 25 %;</li> <li>- до 10 изделий – 40 %;</li> <li>- более 10 изделий – 50 %.</li> </ul> <p>2 Ценами таблицы 1707-0301-08 не учтена стоимость проектирования:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- литейного производства;</li> <li>- вивария для животных;</li> </ul>						

- холодильных установок;
- установок стерильного кондиционирования воздуха;
- установок газовой стерилизации.

## Глава 2 Микробиологическая промышленность

1 В настоящей главе приведены комплексные цены для определения стоимости проектирования предприятий микробиологической промышленности, а также отдельных корпусов, зданий и сооружений основного и вспомогательного назначения, отражающих специфику отрасли.

2 В комплексные цены проектирования предприятий включены затраты на проектирование объектов производственного, подсобно-производственного и общезаводского назначения (в пределах площадки), а также всех внутриплощадочных инженерных сетей и коммуникаций в размерах, необходимых для обеспечения выпуска продукции в заданных объемах.

3 Стоимость проектирования отдельных зданий, приведенных в настоящей главе, учтено их подключение к инженерным коммуникациям площадки протяженностью трасс не более 50 м (кроме тепломатериалопроводов по эстакадам). В случае увеличения протяженности трасс стоимость их проектирования (свыше 50 м) определяется дополнительно.

4 Стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства отдельных объектов производственного, подсобно-производственного и общезаводского назначения в целях создания дополнительных производственных мощностей на территории действующих предприятий или на примыкающих к ним площадкам определяются в порядке, установленном для нового строительства.

Стоимость разработки проектно-сметной документации для реконструкции инженерных коммуникаций в связи с указанным строительством определяются дополнительно.

5 Стоимость проектирования производственных комплексов, состоящих из предприятий, выпускающих микробиологическую продукцию на базе различной технологии, определяется по их суммарной стоимости. При этом стоимость профилирующего предприятия принимаются полностью. К стоимости проектирования, остальных предприятий применяется коэффициент – не более 0,85 (в зависимости от объемов проектирования вспомогательных служб).

6 При проектировании вне комплекса производственных корпусов с размещением в них служб санитарно-бытового и производственно-вспомогательного назначения к стоимости корпусов добавляется стоимость соответствующего встроенного помещения, к которому применяется коэффициент 0,7.

7 Стоимость проектирования опытно-наработочных и опытно-промышленных цехов определяется по ценам настоящей главы (Таблица 1707-0302-08, поз. 21, 22) дополнительно к комплексной цене, если необходимость их проектирования оговорена заданием на проектирование.

8 Комплексными ценами на проектирование заводов, предусмотренных настоящей главой, учтен комплекс объектов основного и вспомогательного назначения исходя из номенклатуры выпускаемой продукции и сырьевой базы объекта-представителя.

Таблица 1707-0302-01 Заводы и отдельные цехи гидролизной промышленности

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Гидролизно-дрожжевой завод с выпуском дрожжей и фурфурола из паров самоиспарения мощностью по дрожжам:	-	-	-	-	-
1	от 10 до 25 тыс. т/год	тыс. т	20 713	18 589	0,33	1,1
2	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	176 061	12 375	0,33	1,1
3	свыше 50 до 100 тыс. т/год	тыс. т	556 572	4 765	0,33	1,1
4	Гидролизный фурфурольно-дрожжевой завод с выпуском дрожжей до 50 тыс. т/год и фурфурола до 15 тыс. т/год мощностью по дрожжам от 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	317 353	10 191	0,3	1,09
	Гидролизный завод по производству спирта, дрожжей, фурфурола мощностью по спирту:	-	-	-	-	-
5	от 0,5 до 1 млн. дал/год	млн. дал	259 753	239 027	0,3	1,09
6	свыше 1 до 2 млн. дал/год	млн. дал	337 086	161 694	0,3	1,09
7	свыше 2 до 3 млн. дал/год	млн. дал	343 585	158 445	0,3	1,09
	Гидролизный завод по производству ксилита, дрожжей, фурфурола из древесного сырья мощностью по ксилиту:	-	-	-	-	-
8	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	426 503	42 862	0,3	1,09
9	свыше 10 до 15 тыс. т/год	тыс. т	555 083	30 004	0,3	1,09
	Цех по производству растительно-углеводного корма (из целлолигнина) мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	15 968	999	0,3	1,09
11	свыше 10 до 25 тыс. т/год	тыс. т	18 946	701	0,3	1,09
12	свыше 25 до 37,5 тыс. т/год	тыс. т	28 376	324	0,3	1,09
	Цех по производству лигномуки мощностью:	-	-	-	-	-
13	от 10 до 25 тыс. т/год	тыс. т	10 833	179	0,3	1,09
14	свыше 25 до 50 тыс. т/год	тыс. т	11 495	152	0,3	1,09
15	свыше 50 до 75 тыс. т/год	тыс. т	13 811	106	0,3	1,09
	Цех по производству активных углей мощностью:	-	-	-	-	-
16	от 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	99 615	9 953	0,3	1,09
17	свыше 5 до 7,5 тыс. т/год	тыс. т	107 787	8 318	0,3	1,09
18	Цех по производству гранулированных углей мощностью от 10 до 15 тыс. т/год	тыс. т	58 182	1 138	0,27	1,08
	Цех по производству лигнобрикетов мощностью:	-	-	-	-	-

## Окончание таблицы 1707-0302-01

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
19	от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т	13 037	549	0,27	1,08
20	свыше 20 до 40 тыс. т/год	тыс. т	16 742	364	0,27	1,08
21	Цех по производству тетрагидрофурилового спирта из фурфурола мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	170 436	27 589	0,23	1,07
22	Цех по производству фурилового спирта из фурфурола мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	161 919	26 212	0,23	1,07
Примечания: 1 При особо вредных условиях производства стоимость проектирования цехов брагоректификационных, гидролизных, сушки дрожжей и лигнина определяется с коэффициентом 1,05. 2 Ценами на проектирование гидролизно-дрожжевых заводов по производству дрожжей и фурфурола не учтена стоимость проектирования выпарных установок последроджевой бражки. 3 Ценами поз. 1 – 9 не учтена стоимость проектирования цехов грануляции, установки по отбору и складированию сухой золы лигнина. 4 Ценами поз. 5 – 7 учтено проектирование встроенной котельной. 5 Ценами таблицы предусмотрено проектирование на базе переработки древесного сырья. 6 Ценами таблицы не учтено проектирование лесных портов и сооружений для выгрузки, сортировки и разделки древесины.						

Таблица 1707-0302-02 Заводы и отдельные корпуса по производству белково-витаминных концентратов (БВК) из Н-парафинов (паприн) и газа (гаприн)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Завод по производству паприна мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 30 до 120 тыс. т/год	тыс. т	198 071	4 222	0,28	1,1
2	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	494 274	1 754	0,28	1,1
	Завод по производству гаприна мощностью:	-	-	-	-	-
3	от 50 до 200 тыс. т/год	тыс. т	293 119	3 077	0,28	1,1
4	свыше 200 до 300 тыс. т/год	тыс. т	477 088	2 157	0,28	1,1
	Главный корпус завода паприна (отделение: сепарации, выпарки и чистой культуры) мощностью:	-	-	-	-	-
5	от 30 до 120 тыс. т/год	тыс. т	37 568	424	0,23	1,07
6	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	58 215	252	0,23	1,07

## Окончание таблицы 1707-0302-02

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Главный корпус завода паприна (отделение выращивания) мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 30 до 120 тыс. т/год	тыс. т	54 747	602	0,23	1,07
8	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	84 129	357	0,23	1,07
	Производственный корпус завода гаприна с наружным блоком ферментации мощностью:	-	-	-	-	-
9	от 50 до 200 тыс. т/год	тыс. т	67 930	715	0,23	1,07
10	свыше 200 до 300 тыс. т/год	тыс. т	111 208	496	0,23	1,07
	Цех приготовления питательных солей завода паприна или гаприна мощностью:	-	-	-	-	-
11	от 30 до 120 тыс. т/год	тыс. т	13 983	146	0,23	1,07
12	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	21 130	86	0,23	1,07
	Цех сушки завода паприна или гаприна мощностью:	-	-	-	-	-
13	от 30 до 120 тыс. т/год	тыс. т	18 688	172	0,23	1,07
14	свыше 120 до 240 тыс. т/год	тыс. т	27 423	99	0,23	1,07
	Озонаторная производительностью:	-	-	-	-	-
15	от 6 до 12 кг озона/час	кг озона/час	1 469	285	0,23	1,07
16	свыше 12 до 18 кг озона/час	кг озона/час	2 422	205	0,23	1,07
	Склад серной кислоты, питательных солей, аммиачной воды и каустика емкостью:	-	-	-	-	-
17	от 2 до 5,5 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	1 952	893	0,23	1,07
18	свыше 5,5 до 11 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	3 408	629	0,23	1,07
	Склад парафина с насосной емкостью:	-	-	-	-	-
19	от 3 до 9 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	2 528	642	0,23	1,07
20	свыше 9 до 18 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	3 957	483	0,23	1,07
Примечание - Ценами поз. 1 – 4 не учтена стоимость проектирования цехов грануляции.						

Таблица 1707-0302-03 Заводы и отдельные корпуса по производству ферментных препаратов

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Завод по производству ферментов, мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 1,4 до 4,2 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	296 190	71 000	0,34	1,11
2	свыше 4,2 до 6,3 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	384 548	49 963	0,34	1,11
	Главный корпус завода мощностью:	-	-	-	-	-
3	от 1,4 до 4,2 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	146 599	35 384	0,34	1,11
4	свыше 4,2 до 6,3 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	192 472	24 591	0,34	1,11
	Вспомогательный корпус завода мощностью:	-	-	-	-	-
5	от 1,4 до 4,2 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	35 206	8 669	0,34	1,11
6	свыше 4,2 до 6,3 товарных тыс. т/год	товарных тыс. т	47 329	5 784	0,34	1,11
	Склад гранулированного жома, емкостью:	-	-	-	-	-
7	от 5 до 15 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	13 030	867	0,3	1,09
8	свыше 15 до 22,5 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	17 398	576	0,3	1,09
	Корпус регенерации спирта производительностью:	-	-	-	-	-
9	от 1,5 до 5 тыс. дал/сутки	тыс. дал/сутки	5 532	1 079	0,34	1,11
10	свыше 5 до 7,5 тыс. дал/сутки	тыс. дал/сутки	6 988	787	0,34	1,11
Примечание - Ценами таблицы предусмотрен выпуск продукта в жидком виде. В случае выпуска продукта в другом виде (в соответствии с заданием на проектирование) стоимость проектирования дополнительных производственных площадей добавляется к ценам.						

Таблица 1707-0302-04 Заводы и отдельные корпуса по производству премиксов

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, в тыс. тенге	К1	К2
1	Завод по производству премиксов мощностью от 72 до 106 тыс. т/год	тыс. т	103 367	794	0,32	1,1
2	Главный корпус (со складом наполнителя) мощностью от 72 до 106 тыс. т/год	тыс. т	51 167	384	0,32	1,1
3	Склад готовой продукции вместимостью от 72 до 106 тыс. т/год	тыс. т	11 376	86	0,32	1,1

Таблица 1707-0302-05 Заводы и отдельные корпуса по производству кормового концентрата лизина, кристаллического кормового лизина (мощность в пересчете 100 % монохлоргидрата)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, в тыс. тенге	К1	К2
	Завод по производству кормового концентрата лизина мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	364 020	39 725	0,34	1,11
2	свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	407 312	38 117	0,34	1,11
3	свыше 16 до 24 тыс. т/год	тыс. т	451 147	35 378	0,34	1,11
	Завод по производству кристаллического лизина мощностью:	-	-	-	-	-
4	от 1 до 2,5 тыс. т/год	тыс. т	275 854	104 829	0,34	1,11
5	свыше 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	396 069	56 746	0,34	1,11
6	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	476 737	40 612	0,34	1,11
	Главный корпус производства кормового концентрата лизина мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	87 822	11 806	0,34	1,11
8	свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	97 775	9 318	0,34	1,11
9	свыше 16 до 24 тыс. т/год	тыс. т	108 495	8 649	0,34	1,11
	Корпус приготовления сред и упаривания культуральной жидкости производства кормового концентрата лизина мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	64 237	9 880	0,34	1,11
11	свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	75 275	7 120	0,34	1,11
12	свыше 16 до 24 тыс. т/год	тыс. т	85 440	6 485	0,34	1,11
	Корпус сушки и упаковки готовой продукции производства кормового концентрата лизина мощностью:	-	-	-	-	-
13	от 1 до 4 тыс. т/год	тыс. т	24 366	3 752	0,34	1,11

## Окончание таблицы 1707-0302-05

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
14	свыше 4 до 16 тыс. т/год	тыс. т	28 634	2 680	0,34	1,11
	Главный корпус производства кристаллического кормового лизина мощностью:	-	-	-	-	-
15	от 1 до 2,5 тыс. т/год	тыс. т	138 705	40 817	0,34	1,11
16	свыше 2,5 до 5 тыс. т/год	тыс. т	179 773	24 392	0,34	1,11
17	свыше 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т	215 912	17 166	0,34	1,11
18	Корпус утилизации мощностью сухих отходов от 85 до 240 т/сутки	т/сутки	42 161	79	0,34	1,11
19	Силосный корпус общей полезной емкостью от 3,5 до 10,5 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	24 253	1 218	0,3	1,09
	Отделение нагнетателей:	-	-	-	-	-
20	от 80 до 160 тыс. нм <sup>3</sup>	тыс. нм <sup>3</sup>	19 747	99	0,3	1,09
21	свыше 160 до 240 тыс. нм <sup>3</sup>	тыс. нм <sup>3</sup>	22 923	79	0,3	1,09
22	Склад сырья и вспомогательных материалов емкостью от 35 до 105 тыс. м <sup>3</sup>	тыс. м <sup>3</sup>	50 618	536	0,3	1,09
	Ограждения промышленных площадок:	-	-	-	-	-
23	от 300 до 1000 м	100 м	40	232	0,15	1,05
24	свыше 1000 до 3000 м	100 м	238	212	0,15	1,05
25	свыше 3000 до 5000 м	100 м	4 804	60	0,15	1,05

Таблица 1707-0302-06 Заводы и отдельные корпуса по выпуску антибиотиков (тилозина, биоветина и других)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Завод по производству тилозина мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 15 до 60 т/год	т	243 243	4 639	0,34	1,08
2	свыше 60 до 180 т/год	т	316 698	3 415	0,34	1,08
3	свыше 180 до 360 т/год	т	652 606	1 549	0,34	1,08
	Корпус приготовления питательных сред мощностью:	-	-	-	-	-
4	от 15 до 60 т/год	т	12 097	232	0,34	1,08
5	свыше 60 до 180 т/год	т	15 670	172	0,34	1,08
6	свыше 180 до 360 т/год	т	32 347	79	0,34	1,08
	Корпус ферментации мощностью:	-	-	-	-	-

## Окончание таблицы 1707-0302-06

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
7	от 15 до 60 т/год	т	48 322	1 178	0,34	1,08
8	свыше 60 до 180 т/год	т	72 145	781	0,34	1,08
9	свыше 180 до 360 т/год	т	149 571	351	0,34	1,08
	Корпус химической очистки мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 15 до 60 т/год	т	53 583	1 502	0,34	1,08
11	свыше 60 до 180 т/год	т	87 332	940	0,34	1,08
12	свыше 180 до 360 т/год	т	180 243	424	0,34	1,08
	Корпус сушки и фасовки мощностью:	-	-	-	-	-
13	от 15 до 60 т/год	т	30 077	649	0,34	1,08
14	свыше 60 до 180 т/год	т	41 989	450	0,34	1,08
15	свыше 180 до 360 т/год	т	86 062	205	0,34	1,08
16	Завод по производству биовита-80 мощностью от 200 до 500 т/год	т	100 872	225	0,34	1,08
Примечания:						
1 Ценами поз. 13 – 15 не учтено проектирование замкнутых систем теплоносителя в корпусах сушки.						
2 При проектировании завода и корпусов антибиотиков типа биоветин применяется коэффициент 0,8.						

Таблица 1707-0302-07- Предприятия по выпуску антибиотических средств защиты растений

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
1	Предприятие для выпуска антибиотических средств защиты растений (трихотецин) мощностью от 3 до 10 т/год	т	105 504	8 914	0,34	1,07
2	Предприятие на выпуск антибиотических средств защиты растений (фитобактериомицина) мощностью от 100 до 200 т/год	т	70 464	232	0,34	1,08

Таблица 1707-0302-08 Заводы и отдельные корпуса по производству бактериальных средств защиты растений (СЗР)

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
	Завод по выпуску бактериальных СЗР мощностью:	-	-	-	-	-
1	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	247 167	49 433	0,34	1,08
2	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	258 747	47 117	0,34	1,08
3	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	412 937	31 698	0,34	1,08
	Корпус ферментации мощностью:	-	-	-	-	-
4	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	34 961	23 367	0,34	1,08
5	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	109 031	8 550	0,34	1,08
6	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	133 675	6 088	0,34	1,08
	Корпус сушки и фасовки мощностью:	-	-	-	-	-
7	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	27 728	14 797	0,34	1,08
8	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	71 338	6 075	0,34	1,08
9	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	80 735	5 135	0,34	1,08
	Корпус концентрирования мощностью:	-	-	-	-	-
10	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	17 497	9 629	0,34	1,08
11	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	46 058	3 918	0,34	1,08
12	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	47 845	3 739	0,34	1,08
	Корпус приготовления питательных сред мощностью:	-	-	-	-	-
13	от 2,5 до 5 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	9 490	4 222	0,25	1,08
14	свыше 5 до 10 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	21 481	1 628	0,25	1,08
15	свыше 10 до 15 тыс. усл. т/год	тыс. усл. т	27 198	1 257	0,25	1,08
16	ЦЗЛ с ОТК площадью от 2 до 5 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	8 934	668	0,24	1,07
17	Посевная станция площадью от 1 до 2 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	4 500	556	0,24	1,07
	Тепломатериалопроводы по эстакаде протяженностью:	-	-	-	-	-
18	от 0,3 до 0,6 тыс. м	тыс. м	2 435	13 566	0,15	1,05
19	свыше 0,6 до 1,5 тыс. м	тыс. м	3 666	11 515	0,15	1,05
20	свыше 1,5 до 3 тыс. м	тыс. м	6 843	9 397	0,15	1,05
	Опытно-промышленные корпуса и участки для отработки регламентов площадью:	-	-	-	-	-
21	от 1 до 2,5 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	7 279	14 426	0,34	1,1

## Продолжение таблицы 1707-0302-08

№ позиций	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Параметры цены, а тыс. тенге	Параметры цены, б тыс. тенге	К1	К2
22	свыше 2,5 до 5 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	9 285	13 877	0,34	1,1
23	свыше 5 до 10 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	15 029	12 732	0,34	1,1
24	свыше 10 до 20 тыс. м <sup>2</sup>	тыс. м <sup>2</sup>	47 455	9 490	0,34	1,1
	Очистка промышленных выбросов от микроорганизмов и биологически активных частиц (БАЧ) и обеспечение микробиологической надежности производительностью:	-	-	-	-	-
25	от 1,5 до 5 тыс. м <sup>3</sup> /час	система	1 999	-	0,25	1,1
26	свыше 5 до 15 тыс. м <sup>3</sup> /час	система	2 786	-	0,25	1,1
27	свыше 15 до 50 тыс. м <sup>3</sup> /час	система	3 858	-	0,25	1,1
28	Опытное производство (установка) новых медицинских и ветеринарных препаратов	отделение	17 689	-	0,34	1,15
<p>Примечания:</p> <p>1 Ценами поз. 7 – 9 не учтено проектирование замкнутых систем теплоносителя в сушильных агрегатах.</p> <p>2 Ценами поз. 17 предусмотрена стоимость проектирования корпусов с производственными процессами в асептических условиях.</p> <p>3 Ценами поз. 18 – 20 предусмотрена стоимость проектирования двухъярусных эстакад высотой от 5 до 8,5 м и шириной от 4,5 до 7,5 м. При проектировании эстакад высотой до 5 м к цене применяется коэффициент до 0,8; для наземных эстакад на низких опорах – до 0,4.</p> <p>4 При совмещенной прокладке по эстакадам электрических контрольных кабелей, кабелей связи и тепломатериалопроводов к ценам поз. 18 – 20 применяется коэффициент 1,2.</p> <p>5 При проектировании отдельных участков эстакад протяженностью менее 150 м, стоимость их проектирования определяется с коэффициентом 0,6.</p> <p>6 При проектировании эстакад с пешеходными мостиками на стоимость проектирования строительной части применяется коэффициент 1,1.</p> <p>7 Ценами поз. 21 – 24 не учтена стоимость получения исходных продуктов и полупродуктов.</p> <p>8 Ценами поз. 25 – 27 предусмотрено проектирование систем с тонкой и сверхтонкой механической очисткой.</p> <p>9 Стоимость проектирования систем с производительностью менее 1,5 тыс. м<sup>3</sup>/час определяется по поз. 25 с коэффициентом 0,5.</p> <p>10 Стоимость проектирования систем без обеспечения микробиологической надежности определяется по поз. 25 – 27 с коэффициентом 0,3.</p> <p>11 При производстве только ветеринарных препаратов стоимость проектирования определяется по поз. 28 с коэффициентом 0,3 – 0,7.</p> <p>12 При проектировании производств, указанных в пункте 11 Указаний по применению цен Раздела 7, Подраздела 3 вводится коэффициент 1,5.</p>						

## Приложение (информационное)

## Подраздел 1 Химическая промышленность

К таблице 1707-0101-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Тепло-снабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	35	12	17	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	35	12	25	6	6	1	8	1	1	1	2	2
3, 4	РД	38	12	29	6	5	1	8	1	–	–	–	–
	П	38	12	18	6	5	1	7	1	2	2	5	3
	РП	38	12	25	6	5	1	7	1	1	1	2	1
5 – 10	РД	37	12	29	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	12	16	6	5	1	9	1	2	2	4	4
	РП	37	12	23	6	5	1	9	1	1	1	2	2
11 – 14	РД	40	12	26	6	4	1	10	1	–	–	–	–
	П	40	12	14	6	4	1	10	1	2	2	4	4
	РП	40	12	20	6	4	1	10	1	1	1	2	2

## Продолжение к таблице 1707-0101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
15 – 18	РД	43	14	22	4	3	1	12	1	–	–	–	–
	П	42	14	11	4	3	1	12	1	2	2	4	4
	РП	42	14	17	4	3	1	12	1	1	1	2	2
19, 20	РД	42	13	22	6	5	1	10	1	–	–	–	–
	П	41	12	15	5	4	1	9	1	2	2	4	4
	РП	42	12	18	6	5	1	9	1	1	1	2	2
21 – 28	РД	36	10	34	6	4	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	10	25	4	3	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	10	31	4	3	1	8	1	1	1	2	2
29, 30	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	35	12	17	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	35	12	25	6	6	1	8	1	1	1	2	2
31 – 36	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	16	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	24	6	6	1	8	1	1	1	2	2
37 – 40	РД	38	13	26	7	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	37	12	16	7	6	1	8	1	2	2	4	4
	РП	37	12	22	7	6	1	8	1	1	1	2	2
41 – 54	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	16	7	7	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	23	6	6	1	8	1	1	1	2	3

## Окончание к таблице 1707-0101-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
55 – 60	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	17	7	7	1	8	1	2	2	4	3
	РП	36	12	24	6	6	1	8	1	1	1	2	2
61 – 64	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	37	12	17	6	6	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	24	6	6	1	8	1	1	1	2	2
65, 66	РД	38	13	27	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	39	13	14	6	6	1	8	1	2	2	4	4
	РП	38	13	21	6	6	1	8	1	1	1	2	2
67, 68	РД	37	12	29	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	12	16	6	5	1	9	1	2	2	4	4
	РП	37	12	23	6	5	1	9	1	1	1	2	2
69 – 74	РД	35	12	32	6	5	1	8	1	–	–	–	–
	П	37	12	18	6	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	25	6	5	1	8	1	1	1	2	2
75, 76	РД	37	12	29	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	12	16	6	5	1	9	1	2	2	4	4
	РП	37	12	23	6	5	1	9	1	1	1	2	2

**К таблице 1707-0101-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	36	12	30	6	6	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	12	20	5	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	36	12	26	5	5	1	8	1	1	1	2	2
3, 4	РД	37	13	28	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	14	16	5	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	37	13	24	5	5	1	8	1	1	1	2	2
5, 6	РД	37	13	28	6	5	1	9	1	–	–	–	–
	П	38	14	16	5	5	1	8	1	2	2	4	4
	РП	37	13	23	6	5	1	8	1	1	1	2	2
7, 8	РД	34	10	36	6	4	1	8	1	–	–	–	–
	П	34	10	24	6	4	1	8	1	2	2	4	4
	РП	34	10	30	6	4	1	8	1	1	1	2	2
9, 10	РД	37	13	27	6	4	1	6	1	–	5	–	–
	П	37	12	18	6	5	1	6	1	1	5	5	3
	РП	34	12	25	5	4	1	5	1	1	5	4	3

## Продолжение к таблице 1707-0101-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
11, 12	РД	37	11	27	6	5	1	6	2	–	5	–	–
	П	36	11	18	6	5	1	7	2	1	5	5	3
	РП	35	10	25	5	5	1	6	1	1	5	3	3
13, 14	РД	40	12	28	5	3,5	1	5,5	1	–	4	–	–
	П	39	10	20	5	4	2	5	2	1	4	5	3
	РП	37	12	25	5	3	1	5	1	1	4	3	3
15, 16	РД	38	8	25	7	5	1	10	1	–	5	–	–
	П	36	9	15	8	6	2	11	1	1	4	4	3
	РП	34	9	23	6	5	1	9	1	1	5	3	3
17, 18	РД	40	12	22	5	5	2	9	1	–	4	–	–
	П	40	12	13	5	4	2	10	2	1	4	4	3
	РП	36	10	22	5	5	2	8	1	1	4	3	3
19, 20	РД	39	13	24	6	4	1	8	1	–	4	–	–
	П	42	11	15	5	4	1	8	1	1	5	4	3
	РП	39	11	20	5	4	1	6	1	1	5	4	3
21, 22	РД	39	12	28	5	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	39	14	16	6	4	1	5	1	1	5	5	3
	РП	38	10	25	4	4	1	5	1	2	4	3	3
23, 24	РД	51	9	18	5	4	1	6	1	–	5	–	–
	П	48	8	10	6	5	1	7	1	1	5	5	3
	РП	41	10	22	4	4	1	5	1	1	4	4	3
25, 26	РД	36	12	29	8	4	1	5	1	–	4	–	–
	П	41	11	18	8	4	1	5	1	1	4	3	3

## Продолжение к таблице 1707-0101-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	36	12	25	6	4	1	5	1	1	4	2	3
27, 28	РД	44	12	21	6	3	1	8	1	–	4	–	–
	П	46	11	14	5	5	1	6	1	1	4	3	3
	РП	39	11	20	6	3	1	8	1	1	4	3	3
29, 30	РД	38	12	27	7	5	2	5	1	–	3	–	–
	П	51	10	14	3	3	2	6	2	1	3	2	3
	РП	35	11	24	7	5	2	5	1	1	3	3	3
31, 32	РД	39	12	27	6	4	1	7	1	–	3	–	–
	П	43	12	16	5	3	1	5	1	1	5	5	3
	РП	36	11	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
33, 34	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	17	6	5	1	8	1	1	5	5	3
	РП	34	10	23	6	4	1	7	1	1	5	5	3
35, 36	РД	39	12	27	6	4	1	7	1	–	3	–	–
	П	43	12	16	5	3	1	5	1	1	5	5	3
	РП	36	11	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
37, 38	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	47	10	15	5	5	1	4	1	1	3	5	3
	РП	42	10	20	5	5	1	4	1	1	3	5	3
39, 40	РД	42	11	24	6	4	1	6	1	–	5	–	–
	П	42	10	16	5	4	1	6	1	2	5	5	3
	РП	38	10	24	5	4	1	5	1	1	4	4	3
41, 42	РД	41	11	25	6	6	1	5	1	–	4	–	–

## Окончание к таблице 1707-0101-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	38	12	18	5	4	1	6	1	2	5	5	3
	РП	36	10	24	6	5	1	5	1	1	4	4	3
43, 44	РД	38	12	29	5	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	38	13	15	6	4	1	8	1	1	6	4	3
	РП	36	10	26	5	4	1	5	1	1	5	3	3
45, 46	РД	40	9	25	8	7	2	4	1	–	4	–	–
	П	41	15	10	5	5	1	6	2	1	6	5	3
	РП	35	9	23	8	7	2	4	1	1	4	3	3
47 – 54	РД	40	11	28	5	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	11	15	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	35	11	25	5	4	1	5	1	1	5	4	3
55, 56	РД	38	13	28	6	4	1	4	1	–	5	–	–
	П	43	12	16	6	4	1	5	1	1	5	3	3
	РП	36	12	25	5	4	1	4	1	1	5	3	3
57, 58	РД	37	13	27	7	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	40	12	18	7	4	1	5	1	1	5	3	3
	РП	35	11	25	6	4	1	5	1	1	5	3	3
59, 60	РД	38	13	28	6	4	1	4	1	–	5	–	–
	П	43	12	16	6	4	1	5	1	1	5	3	3
	РП	36	12	25	5	4	1	4	1	1	5	3	3
61, 62	РД	37	13	27	7	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	41	11	18	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	35	11	25	6	4	1	5	1	1	5	3	3

**К таблице 1707-0101-03 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3
3, 4	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	32	10	25	6	4	1	7	1	1	5	5	3
5, 6	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	37	12	18	6	4	1	8	1	1	5	4	3
	РП	34	10	24	6	4	1	7	1	1	5	4	3
7, 8	РД	35	12	26	6	4	1	10	1	–	5	–	–
	П	38	10	18	6	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	32	10	25	5	5	1	8	1	1	5	4	3
9 – 12	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	34	12	18	6	5	1	9	1	1	5	5	3
	РП	32	10	24	6	4	1	8	1	1	5	5	3

## Продолжение к таблице 1707-0101-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
13, 14	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3
15, 16	РД	36	11	27	6	4	1	8	1	–	6	–	–
	П	37	11	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	32	10	25	6	4	1	7	1	1	5	5	3
17, 18	РД	43	10	27	4	3	1	8	1	–	3	–	–
	П	38,5	16	18	4,5	3	1	8	1	1	3	3	3
	РП	36	10	27	4	3	1	8	1	1	3	3	3
20 – 25	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3
26, 27	РД	36	11	27	6	4	1	8	1	–	6	–	–
	П	37	11	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	32	10	25	6	4	1	7	1	1	5	5	3
28, 29	РД	35	12	26	6	4	1	10	1	–	5	–	–
	П	38	10	18	6	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	32	10	25	5	5	1	8	1	1	5	4	3
30 – 33	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	34	12	18	6	5	1	9	1	1	5	5	3
	РП	32	10	24	6	4	1	8	1	1	5	5	3

## Продолжение к таблице 1707-0101-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
34, 35	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	7	5	1	7	1	1	5	4	3
	РП	33	10	25	6	4	1	7	1	1	5	4	3
36, 37	РД	31,3	13	28	10	5	1	7	1	–	3,7	–	–
	П	25	14	23	10	5	1	7	1	1	5	5	3
	РП	27,5	12	27	9,5	5	1	6,5	1	1	3,5	3	3
38, 39	РД	39	13	24,7	6	4,5	1,5	5,8	1	–	4,5	–	–
	П	36,3	12,9	17,9	5,7	4,5	1,5	5,8	1	1	5	5,4	3
	РП	34	12	24	5,5	4,5	1,5	5,5	1	1	4,5	3,5	3
40, 41	РД	41	12	28	6	3	1	5	1	–	3	–	–
	П	39	11	21	5	5	1	5	1	1	5	3	3
	РП	39	10	26	4	4	1	4	1	1	4	3	3
42, 43	РД	36	12	26	7	3	1	9	1	–	5	–	–
	П	37	12	19	7	3	1	7	1	1	5	4	3
	РП	36	12	23	6	3	1	7	1	1	4	3	3
44, 45	РД	37	12	26	6	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	37	12	18	6	4	1	8	1	1	5	4	3
	РП	35	11	23	5	4	1	7	1	1	5	4	3
46, 47	РД	38	10	29	6	3	1	7	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	6	4	1	8	1	1	5	5	3
	РП	35	10	24	5	4	1	7	1	1	5	4	3
48 - 51	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3

## Продолжение к таблице 1707-0101-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3
52, 53	РД	40	12	22	5	5	2	9	1	–	4	–	–
	П	39	12	14	5	4	2	10	2	1	4	4	3
	РП	38	10	20	5	5	2	8	1	1	4	3	3
54 – 57	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3
58, 59	РД	37	12	22	6	6	1	10	1	–	5	–	–
	П	36	12	18	6	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	32	12	22	6	5	1	8	1	1	5	4	3
60, 61	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	48	10	14	5	5	1	4	1	1	3	5	3
	РП	42	10	19	5	5	1	4	1	1	4	5	3
62 – 65	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3
66, 67	РД	40	12	22	5	5	2	9	1	–	4	–	–
	П	39	12	14	5	4	2	10	2	1	4	4	3
	РП	38	10	20	5	5	2	8	1	1	4	3	3
68 – 71	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–
	П	42	10	19	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	40	10	22	5	3	1	5	1	1	5	4	3
72 – 77	РД	43	11	25	6	3	1	5	1	–	5	–	–

## Окончание к таблице 1707-0101-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	44	10	17	6	3	1	5	1	1	5	4	3
	РП	39	10	23	5	3	1	5	1	1	5	4	3
78, 79	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	47	10	15	5	5	1	4	1	1	3	5	3
	РП	41	10	20	5	5	1	4	1	1	4	5	3
80 – 89	РД	33	9	28	7	4	2	8	1	–	8	–	–
	П	39	10	20	5	3	2	5	2	1	5	5	3
	РП	31	9	25	7	4	2	6	1	1	6	5	3

**К таблице 1707-0101-04 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	40	14	28	4	3	1	5	1	–	4	–	–
	П	39	10	20	5	3	2	5	1	1	5	5	4
	РП	33	14	25	4	3	1	5	1	1	6	4	3
3, 4	РД	38	12	28	5	4	2	5	1	–	5	–	–
	П	37	14	16	6	5	2	5	1	1	4	5	4

## Продолжение к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	39	10	24	4	4	1	5	1	2	4	3	3
5, 6	РД	51	10	20	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	47	10	14	5	5	1	4	1	1	3	5	4
	РП	43	10	18	5	5	1	4	1	1	3	5	4
7, 8	РД	44	12	21	6	3	1	8	1	–	4	–	–
	П	44	12	14	5	5	1	7	1	1	4	3	3
	РП	40	11	20	6	3	1	7	1	1	4	3	3
9, 10	РД	42	10	24	6	4	1	6	2	–	5	–	–
	П	41	10	16	5	4	1	6	1	2	5	5	4
	РП	37	10	23	5	4	1	6	1	1	4	4	4
11, 12	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	36	12	21	7	5	1	5	1	1	4	4	3
	РП	36	10	25	5	4	1	6	1	1	4	4	3
13, 14	РД	39	11	28	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	35	11	24	5	4	2	6	1	1	5	3	3
	РП	37	10	26	5	4	1	6	1	1	3	3	3
15 – 18	РД	37	14	30	6	3	1	6	1	–	2	–	–
	П	34	12	20	4	3	1	7	1	4	5	5	4
	РП	34	13	20	4	3	1	7	1	3	5	5	4
19, 20	РД	36	10	31	6	4	2	7	1	–	3	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	36	11	25	5	4	1	5	1	1	4	4	3

## Продолжение к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
21, 22	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	10	25	6	5	1	5	1	1	5	4	3
23, 24	РД	36	13	29	5	5	1	7	1	–	3	–	–
	П	37	13	20	5	5	1	8	1	1	3	3	3
	РП	33	13	26	5	5	1	6	1	1	3	3	3
25, 26	РД	37	15	26	6	4	1	5	1	–	5	–	–
	П	36	15	20	6	5	1	5	1	1	4	3	3
	РП	36	13	25	4	4	1	5	1	1	4	3	3
27, 28	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	10	24	7	5	1	5	1	1	5	4	3
29, 30	РД	36	10	30	5	4	1	8	1	–	5	–	–
	П	38	10	18	5	5	1	8	1	1	5	5	3
	РП	35	10	25	5	4	1	6	1	1	5	4	3
31, 32	РД	37	15	25	8	3	1	6	1	–	4	–	–
	П	34	15	19	8	3	1	6	1	1	5	4	3
	РП	34	12	23	8	3	1	6	1	1	4	4	3
33, 34	РД	38	14	29	5	3	1	5	1	–	4	–	–
	П	34	15	18	5	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	33	9	25	8	7	2	4	1	1	4	3	3
35, 36	РД	44	14	22	7	3	1	5	1	–	3	–	–
	П	41	14	19	6	3	1	5	1	1	3	3	3

## Продолжение к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	39	14	21	6	3	1	5	1	1	3	3	3
37, 38	РД	42	13	28	4	2	1	5	1	–	4	–	–
	П	42	8	17	5	4	1	6	1	1	6	6	3
	РП	39	13	25	4	2	1	5	1	1	4	2	3
39, 40	РД	40	8	30	6	4	1	6	–	1	–	4	–
	П	38	8	20	6	5	1	6	1	1	7	4	3
	РП	37	8	26	6	4	1	6	1	1	4	3	3
41, 42	РД	36	10	31	6	4	2	7	1	–	3	–	–
	П	42	10	18	5	5	2	7	1	1	3	3	3
	РП	35	10	27	6	4	1	6	1	1	3	3	3
43 – 46	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	36	8	19	6	5	1	5	2	1	7	7	3
	РП	36	9	24	5	5	2	5	2	1	5	3	3
47, 48	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	35	8	19	6	5	1	5	1	1	8	8	3
	РП	36	9	26	5	4	1	6	1	1	4	4	3
49, 50	РД	40	12	29	5	4	1	4	1	–	4	–	–
	П	27	13	19	10	4	1	7	1	1	5	8	4
	РП	37	12	25	5	4	1	4	1	1	4	3	3
51, 52	РД	45	10	25	5	5	1	4	1	–	4	–	–
	П	45	15	14	4	3	1	3	1	1	4	5	4
	РП	39	10	23	5	5	1	4	1	1	4	4	3

## Продолжение к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
53, 54	РД	36	15	30	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	40	10	25	5	5	1	4	1	–	3	3	3
	РП	38	12	25	5	5	1	4	1	–	3	3	3
55 – 58	РД	42	13	27	4	4	1	5	1	–	3	–	–
	П	42	8	17	5	4	1	6	1	1	6	6	3
	РП	38	13	25	4	4	1	5	1	1	3	2	3
59, 60	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	35	12	23	5	4	2	7	1	1	4	3	3
	РП	35	10	26	5	4	1	7	1	1	4	3	3
61, 62	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	11	23	7	5	1	5	1	1	5	4	3
63, 64	РД	41	14	24	7	3	1	5	1	–	4	–	–
	П	38	13	18	7	4	1	5	1	1	4	5	3
	РП	35	12	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
65 – 68	РД	40	12	25	6	5	1	5	1	–	5	–	–
	П	38	13	18	7	4	1	5	1	1	4	5	3
	РП	35	12	23	5	4	1	5	1	1	5	5	3
69, 70	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	10	25	6	5	1	5	1	1	5	4	3

Окончание к таблице 1707-0101-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
71, 72	РД	36	15	30	5	5	1	4	1	–	3	–	–
	П	42	8	17	6	4	1	6	1	1	6	5	3
	РП	35	13	26	5	5	1	4	1	1	3	3	3
73, 74	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	35	10	26	5	4	2	7	1	1	3	3	3
	РП	35	10	27	5	4	1	6	1	1	4	3	3

**К таблице 1707-0101-05 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Техникоэкономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	38	12	30	5	5	1	4	1	–	4	–	–
	П	39	8	21	8	4	1	4	1	1	5	5	3
	РП	35	11	27	5	5	1	4	1	1	4	3	3
3, 4	РД	37	10	30	5	4	1	8	1	–	4	–	–
	П	34	12	25	5	4	2	7	1	1	3	3	3
	РП	35	10	26	5	4	1	7	1	1	4	3	3

## Окончание к таблице 1707-0101-05

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
5, 6	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	11	23	7	5	1	5	1	1	5	4	3
7–20	РД	38	10	30	5	4	1	7	1	–	4	–	–
	П	36	12	21	7	5	1	5	1	1	4	4	3
	РП	36	10	25	5	4	1	6	1	1	4	4	3
21, 22	РД	38	14	28	5	3	1	5	1	1	4	–	–
	П	34	15	18	5	5	1	8	1	1	5	4	3
	РП	33	9	25	8	7	2	4	1	1	4	3	3
23, 24	РД	37	14	30	6	3	1	6	1	–	2	–	–
	П	34	12	20	4	3	1	7	1	4	5	5	4
	РП	34	13	20	4	3	1	7	1	3	5	5	4
25	РД	38	9	26	7	5	2	6	2	–	5	–	–
	П	43	11	16	6	4	1	5	1	1	5	4	3
	РП	34	11	23	7	5	1	5	1	1	5	4	3

**К таблице 1707-0102-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Тепло-снабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 8	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,6	2,2
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2	1,4
9, 10	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,5	2,3
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,8	0,6
11, 12	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,8	2	8,7	0,5	–	5	–	0,4
	П	35,6	16,2	17,9	6,3	2,5	2	8,5	0,4	1	5,3	2,6	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
13, 14	РД	27,4	14,4	22,2	6	2,9	1,6	18,6	0,8	–	5,5	–	0,6
	П	27,6	13,3	17,5	6	3	1,6	19,7	0,8	1	5	2,7	1,8
	РП	26,6	14,9	20,8	3,9	1,8	1,8	21,4	0,8	1	5,6	0,9	0,5
15, 16	РД	32,4	16,6	25,2	5,4	2,3	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	34,2	13,7	20,8	6	3	1	9,7	0,5	1	5,6	2,7	1,8
	РП	30,4	15,7	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1,6	5,6	0,9	0,5
17, 18	РД	32,4	16,6	25,2	5,4	2,3	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	35	14,1	19,5	5,3	2,4	1,6	9,9	0,5	1,6	5,6	2,7	1,8

## Продолжение к таблице 1707-0102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	31	15,7	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1	5,6	0,9	0,5
19 – 22	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,6	2,2
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2	1,4
23, 24	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,5	2,3
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,8	0,6
25, 26	РД	35,1	15,9	22,9	6,6	2,8	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,1	17,8	6,5	2,6	2	8,5	0,5	0,9	5,2	2,6	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
27, 28	РД	35,1	16	23	6,6	2,7	2	8,7	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,3	17,9	6,5	2,5	2	8,5	0,3	0,9	5,3	2,5	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
29, 30	РД	35,1	15,9	22,9	6,7	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,7	16,2	17,8	6,3	2,5	2	8,5	0,5	1	5,3	2,5	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
31, 32	РД	35,1	16	22,9	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,3	17,9	6,5	2,5	2,1	8,5	0,3	0,9	5,3	2,5	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
33, 34	РД	35,1	15,9	23	6	2,8	2	9,3	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16	17,9	6,3	2,5	2	8,6	0,5	1	5,3	2,7	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5

## Продолжение к таблице 1707-0102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
35, 36	РД	32,7	13,5	28,3	6	2,8	2	8,2	0,5	–	5,4	–	0,6
	П	36,1	11,6	24,2	5,2	1,9	1,9	8,4	0,3	1	5,8	2,2	1,4
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
37, 38	РД	32,7	13,5	28,4	6	2,7	2	8,2	0,5	–	5,4	–	0,6
	П	35,6	16,2	17,8	6,3	2,6	2,1	8,5	0,4	1	5,4	2,5	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
39, 40	РД	32,7	13,5	29,6	6	2,7	2	7,6	0,5	–	5,4	–	–
	П	35,7	16,4	17,9	6,3	2,6	2	8,4	0,5	1	5,3	2,3	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
41 – 46	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,5	2,3
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,1	1,3
47, 48	РД	31,4	17,7	24,5	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	36	13,8	19,4	6	3	1	9,8	0,4	1	5	2,8	1,8
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,1	1,3
49 – 54	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,3	17,9	6,5	2,5	2	8,5	0,2	0,9	5,3	2,7	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
55, 56	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	34	14,4	19,4	6	3	1	9,8	0,5	1	5	3,6	2,3
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,1	1,3
57, 58	РД	32,5	16,5	25,2	5,4	2,3	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	34	13,8	20,9	6,1	3	0,9	9,8	0,3	0,9	5,7	2,9	1,7

## Продолжение к таблице 1707-0102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	30,4	16,3	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1	5,6	0,9	0,5
59, 60	РД	32,5	16,6	25,2	5,4	2,3	1,5	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	35,1	14,1	19,6	5,4	2,2	1,6	9,7	0,4	1,6	5,7	2,8	1,8
	РП	30,4	15,7	26,8	4,6	1,8	1,8	9,8	0,5	1,6	5,6	0,9	0,5
61, 62	РД	27,3	14,4	22,2	6	2,9	1,6	18,6	0,8	–	5,6	–	0,6
	П	27,6	13,1	17,5	6,1	3	1,7	19,7	0,6	1	5,1	2,8	1,8
	РП	26,6	14,9	20,8	3,9	1,8	1,8	21,4	0,8	1	5,6	0,9	0,5
63, 64	РД	37,8	13,8	20,4	7,2	2,9	1,7	9,2	0,8	–	5,6	–	0,6
	П	40,4	12	15,6	4,9	3,7	2,9	9,6	1	1	5,7	2	1,2
	РП	38,7	11,9	18,8	7,2	2,6	2,6	9,4	0,8	1	5,6	0,9	0,5
65, 66	РД	31,4	17,6	24,6	6	2,9	1	10,4	0,5	–	5	–	0,6
	П	32,7	13,8	21,4	6	3	1	9,7	0,5	1	5	3,9	2
	РП	30,1	16,7	21,4	7,6	2,6	1,3	9,8	0,5	1	5,6	2,4	1
67, 68	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,8	16,2	17,9	6,3	2,4	2	8,5	0,4	1	5,3	2,5	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
69, 70	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,7	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,1	18	6,3	2,5	1,9	8,5	0,5	1	5,3	2,6	1,7
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,8	0,6
71, 72	РД	35,1	15,9	23	6,6	2,8	2	8,7	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,7	16,2	17,9	6,3	2,5	2	8,5	0,5	1	5,2	2,6	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5

## Окончание к таблице 1707-0102-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
73, 74	РД	35,2	15,8	22,9	6,6	2,8	2	8,8	0,5	–	5,1	–	0,3
	П	35,6	16,2	17,8	6,3	2,5	2	8,5	0,4	1	5,3	2,8	1,6
	РП	33,4	13	25,4	6,7	2,6	1,8	9,8	0,5	1	4,4	0,9	0,5
75, 76	РД	32,5	16,3	24,6	5,9	2,6	1,6	9,8	0,5	–	5,6	–	0,6
	П	35	14,4	18,8	6	2,7	1,6	9,4	0,5	1	6	2,9	1,7
	РП	30,4	15,6	26,2	5,6	2,3	1,8	9,6	0,5	1	5,6	0,9	0,5
77, 78	РД	33	14	27	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
79, 80	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
81 – 84	РД	35	14	25	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
85 – 88	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–

**К таблице 1707-0102-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Тепло-снабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	33	14	27	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
3 – 6	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
7, 8	РД	33	14	27	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
9 – 12	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	37	11	29	5	4	–	7	1	1	5	–	–
	РП	37	11	29	5	4	–	7	1	1	5	–	–
13, 14	РД	35	14	25	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
15 – 24	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–

## Продолжение к таблице 1707-0102-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
25, 26	РД	33	14	27	8	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	38	11	20	4	2	–	6	1	2	6	7	3
	РП	33	12	24	7	3	–	7	1	1	6	4	2
27, 28	РД	35	10	32	5	4	–	8	1	–	5	–	–
	П	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
	РП	36	13	30	4	4	–	7	1	1	4	–	–
29, 30	РД	39,5	16,5	24,5	8	3	–	7	1,5	–	–	–	–
	П	43,5	13	14	4	2	–	6	1,5	2	2	9	3
	РП	41	16	21	6,5	3	–	7	1,5	0,5	0,5	2	1
32 – 47	РД	39,5	14,9	24,5	7,3	3,5	–	8,8	1,5	–	–	–	–
	П	43,2	10,7	13	5	2	–	7,6	1,5	2	3	9	3
	РП	40	13,5	22	7	3,5	–	8,5	1,5	0,5	0,5	2	1
49, 54	РД	43,7	18,2	25,9	4	1,2	–	5,5	1,5	–	–	–	–
	П	52	13,2	6,7	5,1	2,2	–	5,3	1,5	2	2	7	3
	РП	43,2	17,7	22,9	4	1,2	–	5,5	1,5	0,5	0,5	2	1
50, 51	РД	35,3	13,6	26,4	4	2	–	17,2	1,5	–	–	–	–
	П	43,6	11,8	8	4,8	2,5	–	13,8	1,5	2	2	7	3
	РП	33,8	14,1	22,9	4,5	2	–	17,2	1,5	0,5	0,5	2	1
52, 53	РД	43,7	18,2	25,9	4	1,2	–	5,5	1,5	–	–	–	–
	П	50	15,2	6,7	5,1	2,2	–	5,3	1,5	2	2	7	3
	РП	43,2	17,7	22,9	4	1,2	–	5,5	1,5	0,5	0,5	2	1

Окончание к таблице 1707-0102-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
55, 56	РД	42	10	29	7	3	1	7	1	–	–	–	–
	П	45	8	21	7	5	1	8	2	–	–	–	3
	РП	41,5	9,5	29	7	3	1	7	1	–	–	–	1

**К таблице 1707-0103-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Тепло-снабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 75	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
76, 77	РД	41,4	5,5	37,5	–	5,1	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	36,5	8,2	28,5	–	3	–	8	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	40,4	5,8	36,5	–	3,9	–	8	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
78 – 83	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1

**К таблице 1707-0103-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 38	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
39 – 50	РД	33	15	24	6	4	8,5	8	1,5	–	–	–	–
	П	34	17	12	6	5,5	2,5	7	2	2	6	4,5	1,5
	РП	30	12	21	6	4	6	6	1,5	1,5	7	4	1
51, 52	РД	31	15	24	6	4	10	8	2	–	–	–	–
	П	32	17	12	6	5	5	7	2	2	6	4,5	1,5
	РП	30	12	20	6	4	8	6	1,5	1,5	6	4	1
53, 54	РД	40,5	8	30	5	3	5	8	0,5	–	–	–	–
	П	37	5	25	3	3	3	5,5	0,5	1	2	11	4
	РП	37	5	25	3	3	3	5,5	0,5	1	2	11	4
55, 56	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
57 – 60	РД	44	8	32	6,5	2	1	6	–	0,5	–	–	–
	П	37	10	27	4	2	2	10	1	1	1	2	3
	РП	37	10	27	4	2	2	10	1	1	1	2	3

## Продолжение к таблице 1707-0103-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
61, 62	РД	37	10	29	7	1,5	4	10	1,5	–	–	–	–
	П	36	8	23	5	1,5	4	8	1	1,5	1	7	4
	РП	36	8	24	5	1,5	4	8	1	1	1,5	6	4
63 – 68	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
59, 70	РД	36	10	30,5	8	2	2	10	1,5	–	–	–	–
	П	35	9	23	5	1,5	3	9	1	1,5	2	6	4
	РП	36	9	24	5	2	2	9	1	1	2	5	4
71 – 74	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
75, 76	РД	33	6	38	7	3	2	9	2	–	–	–	–
	П	41	2	36	8	1	1	5	1	1	1	–	3
	РП	31	5	43	4	2	3	6	1	1	1	–	3
77 – 80	РД	42	5	30	7	3	4	8	1	–	–	–	–
	П	40	6	21,5	7	2	3	8	1,5	1	2	4	4
	РП	38	5	28	6	1,5	3,5	7	1	1	1	4	4
81, 82	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
83, 84	РД	33	6	38	7	3	2	9	2	–	–	–	–

## Окончание к таблице 1707-0103-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	44	2	33	8	1	1	5	1	1	1	–	3
	РП	34	5	40	4	2	3	6	1	1	1	–	3

**К таблице 1707-0103-03 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	37	9	30	6	2	5	9	2	–	–	–	–
	П	35	8	23	4	3	3	8	1	2	3	6	4
	РП	36	8	23	4	2	3	8	1	2	3	6	4
3	РД	56	–	26	5	–	–	10	3	–	–	–	–
	П	55	–	25	6	–	–	6	1	1	1	5	–
	РП	55	–	27	5	–	–	5	1	1	1	5	–
4 – 7	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
8 – 11	РД	38	8	35	5	3	2	8	1	–	–	–	–
	П	37	10	29	4	1	2	10	1	1	2	–	3
	РП	37	10	29	4	1	2	10	1	1	2	–	3

## Продолжение к таблице 1707-0103-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
12, 13	РД	38	9	31,5	7	2	3	8	1,5	–	–	–	–
	П	42	9	23	5	2	3	8	1	2	2	–	3
	РП	37	9	28	5	2	2	9	1	2	2	–	3
14, 15	РД	40,5	11,5	25	9	4,5	–	9	0,5	–	–	–	–
	П	40	11,7	12	7,5	4	–	9	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	39,4	11,7	22	8	4,5	–	9	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
16 – 19	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
20, 21	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
22 – 25	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
26, 27	РД	41,5	11,5	25	8	4,5	–	9	0,5	–	–	–	–
	П	41	11,7	12	6,5	4	–	9	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	40,4	11,7	22	7	4,5	–	9	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
28 – 31	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
32, 33	РД	39,5	11,5	25	9	4,5	–	10	0,5	–	–	–	–
	П	39	11,7	12	7,5	4	–	10	0,8	2,5	2	7	3,5

## Продолжение к таблице 1707-0103-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	38,4	11,7	22	8	4,5	–	10	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
34 – 37	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
38, 39	РД	40,5	11,5	25	9	4,5	–	9	0,5	–	–	–	–
	П	40	11,7	12	7,5	4	–	9	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	39,4	11,7	22	8	4,5	–	9	0,5	0,8	0,7	2,3	1,1
40, 41	РД	35,7	9,8	35,9	10,5	2,3	–	4,8	1	–	–	–	–
	П	43	7	20	8,7	2,8	–	2,7	0,8	2,5	2	7	3,5
	РП	42,2	11	27,4	3,3	2,7	–	7	1	0,8	0,7	2,8	1,1
42, 43	РД	30	9	26,1	13	6,1	5	9,8	1	–	–	–	–
	П	33	10	13	12	3,5	2	8,5	1	4,5	2,5	6	4
	РП	29,1	8,3	25,5	12,5	5,9	5	9,7	1	0,4	0,2	0,6	1,8
44, 45	РД	37	15	22	8	5	–	12	1	–	–	–	–
	П	45,4	15,3	11,8	8,2	4,3	–	12,2	–	0,8	0,5	1	0,5
	РП	38,2	14,9	21,2	7,9	4,9	–	11,9	0,9	–	–	–	0,1
46	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
47, 48	РД	27,1	10,4	26,6	14,7	6,4	5	8,6	0,2	–	–	–	1
	П	30,7	9	14,4	13	3,8	2	8	0,5	4,4	2,7	7,5	4
	РП	27,4	10,2	25	14	5,4	4,3	8,6	0,2	1,4	1	0,7	1,8
49, 50	РД	29	11	26,8	10	6,5	5	9,7	1	–	–	–	1

## Продолжение к таблице 1707-0103-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	32,6	8	13,2	12,4	3,8	2	8,5	1	4,8	2,9	6,8	4
	РП	29	10	25,7	11,3	6	5	9	1	0,4	0,2	0,6	1,8
51, 52	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	33,7	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
53, 54	РД	26	33,7	13	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	–
	П	25,5	11	35,3	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	0,5
	РП	28,9	8,1	13	7,3	6,5	1,5	8,5	0,4	–	–	–	0,1
55, 56	РД	27,5	14,1	23,8	11	6,7	5	9,9	1	–	–	–	1
	П	33,1	8,2	13,9	13	3,8	2	8,6	–	4,8	2,9	5,7	4
	РП	26	12,8	24,5	11,7	6,8	5	10,4	–	0,4	0,2	0,4	1,8
57, 58	РД	30,3	9,5	27,6	14,6	4,2	5	6,8	1	–	–	–	1
	П	33,1	8,2	13,9	13	3,8	2	8,6	–	4,8	2,9	5,7	4
	РП	28	8,9	28,2	15,4	4,4	5	7,3	–	0,4	0,2	0,4	1,8
59, 60	РД	32,8	9,8	28	11,5	5,9	–	10	1	–	–	–	1
	П	33	9	14	9	4	–	9	–	5	3	10	4
	РП	29	8,7	27	11,4	5,6	5	10	0,4	0,2	0,1	0,8	1,8
61, 62	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
63, 64	РД	18,6	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	–
	П	18,1	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,5
	РП	18,5	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,1

## Окончание к таблице 1707-0103-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
65	РД	25,6	9,7	35,7	6,9	6,9	4,2	9	1	–	–	–	1
	П	25	10,5	14,2	11,6	4,8	3,8	8,6	0,5	3,8	2,8	10,4	4
	РП	29	10,5	29,6	7,5	6	4,9	9	0,5	0,3	0,2	0,7	1,8
66	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
67	РД	42	10	29	7	3	1	7	1	–	–	–	–
	П	18,1	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,5
	РП	18,5	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,1
68, 69	РД	34,8	11,7	27,2	10,4	4,2	1,3	8,7	0,7	–	–	–	1
	П	34,3	6,7	13,8	13,5	2,6	1,2	8,5	0,7	4,7	2,8	7,2	4
	РП	31,4	10,5	26,1	10,6	4,1	5	8,7	0,7	0,4	0,2	0,5	1,8
70	РД	39	8	37	6	1	–	8	1	–	–	–	–
	П	46	10	21	6	1	–	10	1	1,5	1	2	0,5
	РП	39,3	8,1	36,1	6	1	–	8,1	1	0,1	0,1	0,1	0,1
71	РД	18,6	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	–
	П	18,1	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,5
	РП	18,5	8,7	49,7	5	3,7	–	13,7	0,6	–	–	–	0,1
72	РД	31	8	26,1	13	6,1	5	9,8	1	–	–	–	–
	П	33	10	13	12	3,5	2	8,5	1	4,5	2,5	6	4
	РП	29,1	8,3	25,5	12,5	5,9	5	9,7	1	0,4	0,2	0,6	1,8

**К таблице 1707-0104-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	28,4	6	31,4	8,8	6	–	11,8	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
3, 4	РД	26,6	7,8	30,8	8,8	6,6	–	11,8	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
5, 6	РД	27,2	7,2	30,8	8,8	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
7, 8	РД	27,2	7,2	31,4	9,4	6	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
9, 10	РД	26,6	7,2	31,4	8,8	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
11, 12	РД	27,8	6	30,2	10	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5

## Продолжение к таблице 1707-0104-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
13, 14	РД	29	6,6	30,2	8,8	5,4	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
15 – 18	РД	27,2	7,2	30,8	8,8	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
19, 20	РД	27,8	6	30,2	10	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
21, 22	РД	27,8	6,6	31,4	8,2	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
23, 24	РД	27,8	6	30,2	10	6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	36	6	15	8	4	–	8	1	2	8	7	5
	РП	30	6	25	8	6	–	10	1	1	8	3	2
25, 26	РД	30,8	6	32,6	7,6	4,2	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	44,8	7,2	13	7,8	2,2	–	9	0,6	1	8,8	3	2,6
	РП	34	6,6	25,6	7,2	3,6	–	9,8	1	1,2	5,8	3,2	2
27, 28	РД	30,2	5,4	33,2	7	5,4	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	44,9	7,1	13	7,7	2,2	–	9	0,5	0,9	8,9	2,9	2,9
	РП	34,6	6	26,2	6,6	4,2	–	9,8	1	0,6	5,8	3,2	2

## Продолжение к таблице 1707-0104-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
29, 30	РД	30,8	6	32,6	7,6	4,2	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	44,9	7,2	13	7,5	2,3	–	9,2	0,6	1	8,8	2,9	2,6
	РП	32,8	6,6	26,2	7,2	4,2	–	9,8	1	0,6	5,8	3,2	2,6
31, 32	РД	28	10	28	7	7	–	10	2	–	8	–	–
	П	36	10	13	8	6	–	8	1	2	6	6	4
	РП	35	10	20	7	7	–	9	1	1	6	2	2
33, 34	РД	28	10	28	7	7	–	10	2	–	8	–	–
	П	37	7	12	8	6	–	8	1	2	9	6	4
	РП	35	7	24	7	6	–	9	1	1	6	2	2
35 – 42	РД	27,2	7,2	30,8	8,2	6,6	–	12,4	1,2	–	6,4	–	–
	П	37	7	12	8	6	–	8	1	2	9	6	4
	РП	35	7	24	7	6	–	9	1	1	6	2	2
43 – 48	РД	26,2	7,8	27,8	10,6	6	3,4	10,6	1,2	–	6,4	–	–
	П	40,2	6,5	9,1	9,7	4	2	8,3	0,6	3,2	8,1	5,7	2,6
	РП	30,2	7,2	22	9,6	5,4	2,4	9,2	0,6	1,2	6,4	3,8	2
49, 50	РД	27,8	7,1	29,7	10,6	6	–	11,2	1,2	–	6,4	–	–
	П	40,2	6,5	9,1	9,7	4	–	8,3	0,6	3,2	10,1	5,7	2,6
	РП	32,6	6,6	22,6	9,6	5,4	–	9,2	0,6	1,2	6,4	3,8	2
51 – 58	РД	26,2	7,8	27,8	10,6	6	3,4	10,6	1,2	–	6,4	–	–
	П	40,2	6,5	9,1	9,7	4	2	8,3	0,6	3,2	8,1	5,7	2,6
	РП	30,2	7,2	22	9,6	5,4	2,4	9,2	0,6	1,2	6,4	3,8	2

Окончание к таблице 1707-0104-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
59, 60	РД	26,6	4,8	33,2	10,6	6	–	11,3	1,1	–	6,4	–	–
	П	38,6	4,4	17,5	11	6	–	8	0,6	2	8	2,4	1,5
	РП	30,6	5	28	10,2	6	–	9,2	0,6	1	6,4	2	1

**К таблице 1707-0105-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Тепло-снабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 18	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
19 – 21	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
22 – 39	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1

## Продолжение к таблице 1707-0105-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
40, 41	РД	17	$\frac{8}{5}$	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	$\frac{8}{5}$	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
42 – 51	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
52, 53	РД	16,1	9,1	62	4,6	4,1	–	4,1	–	–	–	–	–
	П	10,1	9,1	58	4,6	4,1	–	4,1	–	3	7	–	–
	РП	10,1	9,1	58	4,6	4,1	–	4,1	–	3	7	–	–
54 – 59	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
60	РД	25	–	57	–	3	–	12	3	–	–	–	–
	П	23	–	49	–	3	–	11	3	2	7	2	–
	РП	22	–	50	–	3	–	11	3	2	7	2	–
61 – 74	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–

## Продолжение к таблице 1707-0105-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
75, 76	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
77 – 82	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
83, 84	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
85, 86	РД	$\frac{28}{4}$	$\frac{14}{4}$	29,5	9,5	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	$\frac{29}{4}$	$\frac{12}{3}$	22	8	5	2	8	1	2	8	2	1
	РП	$\frac{26,3}{3,5}$	$\frac{11}{3}$	28	8	4,7	2	9	1	1	7	1	1
87, 88	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–

## Окончание к таблице 1707-0105-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
89, 90	РД	32	$\frac{12}{2,5}$	30,5	7	5	3	10	0,5	–	–	–	–
	П	29	$\frac{10}{2}$	26,5	7	3	2	10	0,5	2	7	2	1
	РП	28,8	$\frac{11,4}{2}$	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
91	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–

Примечание – Рекомендуемое распределение стоимости, указанная в разделе «Автоматизация», учитывает суммарную цену разработки автоматизации технологических процессов и сантехнических систем (АТС; АОВ; АВК), при этом объем работ по сантехническим системам указан в знаменателе.

**К таблице 1707-0106-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1 – 5	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5
6, 7	РД	46,7	20,2	20,2	4	2	6	0,3	–	–	0,6	–
	П	42,4	18,6	20,3	4,2	2,2	7,5	–	–	1,3	0,6	2,9
	РП	46,5	15	15,7	4	2	11,3	–	0,5	1,5	1	2,5
8, 9	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	48,6	2	24,7	10,5	2,4	6,4	0,3	1	1,3	0,6	2,2
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5
10 – 15	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5
16	РД	15,5	38,4	26,7	6,5	2	10,3	0,3	–	–	0,3	–
	П	15,9	34,5	27,1	6,7	2	10,6	–	–	1,3	–	1,9
	РП	19	38	24	6,5	2	7	0,5	–	1	0,5	1,5
17 – 20	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5

## Окончание к таблице 1707-0106-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
21, 22	РД	46,7	20,2	20,2	4	2	6	0,3	–	–	0,6	–
	П	44,6	19,2	10,6	15,9	–	–	–	6,4	–	2,6	0,7
	РП	46,5	15	15,7	4	2	11,3	–	0,5	1,5	1	2,5
23 – 30	РД	40,6	13,1	26,8	6,5	2	10,4	0,3	–	–	0,3	–
	П	37,4	10,5	22,7	6,4	2,2	14,7	0,3	1	1,3	0,6	2,9
	РП	39,5	12	25,7	5,5	2	9,3	0,5	0,5	1,5	1	2,5

**К таблице 1707-0107-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	30	8	41	5	3	2	10	1	–	–	–	–
	П	40	14	18	4	2	1	12	1	2	1	3	2
	РП	28	8	39	5	3	2	10	1	1	1	1	1
3, 4	РД	37	8	35	4	3	2	10	1	–	–	–	–
	П	43	10	19	4	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	33	8	35	4	3	2	10	1	1	1	1	1
5, 6	РД	31	7	41	5	3	2	10	1	–	–	–	–
	П	43	11	17	4	3	1	12	1	2	1	3	2
	РП	29	7	39	5	3	2	10	1	1	1	1	1

## Продолжение к таблице 1707-0107-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
7, 8	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	42	14	16	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	30	10	36	5	4	2	8	1	1	1	1	1
9, 10	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	35	15	22	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	30	10	36	5	4	2	8	1	1	1	1	1
11, 12	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	44	15	13	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	31	10	35	5	4	2	8	1	1	1	1	1
13, 14	РД	33	10	37	5	4	2	8	1	–	–	–	–
	П	48	11	13	5	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	31	10	35	5	4	2	8	1	1	1	1	1
15, 16	РД	34	10	40	3	2	1	9	1	–	–	–	–
	П	41	11	20	4	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	32	10	38	3	2	1	9	1	1	1	1	1
17, 18	РД	34	8	41	4	3	1	8	1	–	–	–	–
	П	39	11	21	5	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	33	8	38	4	3	1	8	1	1	1	1	1
19, 20	РД	39	12	34	3	2	1	8	1	–	–	–	–
	П	42	13	19	4	2	1	10	1	2	1	3	2
	РП	29	12	40	3	2	1	8	1	1	1	1	1
21, 22	РД	33	10	40	3	2	2	9	1	–	–	–	–
	П	39	17	12	4	3	1	15	1	2	1	3	2

## Окончание к таблице 1707-0107-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	30	10	39	3	2	2	9	1	1	1	1	1
23, 24	РД	31	10	38	5	4	2	9	1	–	–	–	–
	П	40	14	12	5	4	1	15	1	2	1	3	2
	РП	29	10	36	5	4	2	9	1	1	1	1	1
25 – 34	РД	34	9	38	5	3	2	8	1	–	–	–	–
	П	40	14	19	4	3	1	10	1	2	1	3	2
	РП	31	9	37	5	3	2	8	1	1	1	1	1
35, 36	РД	33	9	39	5	3	2	8	1	–	–	–	–
	П	38	17	14	4	3	1	14	1	2	1	3	2
	РП	30	9	38	5	3	2	8	1	1	1	1	1
37, 38	РД	34	10	40	3	2	1	9	1	–	–	–	–
	П	40	17	14	4	3	1	12	1	2	1	3	2
	РП	31	10	39	3	2	1	9	1	1	1	1	1
39, 40	РД	35	8	40	4	3	1	8	1	–	–	–	–
	П	36	13	22	5	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	33	8	38	4	3	1	8	1	1	1	1	1
41, 42	РД	34	7	41	4	3	1	9	1	–	–	–	–
	П	25	13	33	5	3	1	11	1	2	1	3	2
	РП	31	7	40	4	3	1	9	1	1	1	1	1
43 – 46	РД	30	10	38	5	4	2	10	1	–	–	–	–
	П	40	16	12	5	3	1	14	1	2	1	3	2
	РП	28	10	36	5	4	2	10	1	1	1	1	1

**К таблице 1707-0108-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	34,6	8,4	27	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	34,7	14,7	17,1	8,4	4,9	2,3	5,5	0,8	0,8	7	3	0,8
	РП	31,4	7,8	23,9	8,4	7,7	3,3	6,6	1	0,1	9,1	0,7	–
3, 4	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,1	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	8,7	1,1	–
5, 6	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,4	7,5	24	8,5	7,6	3,3	6,6	1	0,4	7,9	1,8	–
7 – 14	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,3	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	9	0,6	–
15 – 18	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,2	7,5	24,1	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	9	0,9	–

## Продолжение к таблице 1707-0108-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
19 – 22	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,1	8,5	7,9	3,3	6,6	1	0,2	8,4	1,2	–
23, 24	РД	34,7	8,4	26,9	9,3	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	61,8	19,7	5,2	6,2	1,6	–	5,5	–	–	–	–	–
	РП	32,4	8,1	23,5	8,3	7,5	3,2	6,5	0,9	–	9,6	–	–
25, 26	РД	26	33,7	13	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	–
	П	26	33,7	13	10,4	7,8	2,6	5,2	1,3	–	–	–	–
	РП	23,5	30,5	11,8	9,4	7,1	2,3	4,7	1,2	–	9,5	–	–
27, 28	РД	32	13,2	28,8	11,3	6,4	–	8,3	–	–	–	–	–
	П	40,5	9	14,5	9	4	–	9	–	5	3	5	1
	РП	29,3	11,7	25,9	10,1	5,7	–	7,5	–	1,1	7,3	1,4	–
29, 30	РД	35,3	8,2	28,3	8,1	8	3,7	7,2	1,2	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,1	8,5	7,7	3,3	6,6	1	0,2	9,1	0,7	–
31, 32	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	33	12	30	4	4	2	7	1	1	1	2,5	2,5
	РП	31,2	7,7	27	8,3	7,6	3,3	6,6	1,1	0,2	6,6	0,4	–
33, 34	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,3	7,5	24,2	8,5	7,7	3,3	6,6	1,1	0,2	8,8	0,8	–
35, 36	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	61,8	19,7	5,2	6,2	1,6	–	5,5	–	–	–	–	–

## Окончание к таблице 1707-0108-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	32	7,9	23,7	8,4	7,6	3,2	6,6	0,9	–	9,7	–	–
37 – 40	РД	34,6	8,4	26,9	9,4	8,6	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,2	7,6	26,7	8,4	7,7	3,3	6,6	1	0,1	7,1	0,3	–
41 – 46	РД	34,6	8,4	26,9	9,3	8,7	3,7	7,3	1,1	–	–	–	–
	П	31	7	21	10	6	3	6	1	1	9	4	1
	РП	31,2	7,5	24,2	8,4	7,7	3,3	6,6	1	0,1	9,8	0,2	–

**К таблице 1707-0109-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 3	РД	42	10	21	10	6	2	8	1	–	–	–	–
	П	45	10	10	9	4	2	5	1	6	1	5	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
4, 5	РД	46	10	19	10	5	1	8	1	–	–	–	–
	П	46	9	10	10	4	2	5	1	5	1	5	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1

## Окончание к таблице 1707-0109-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
6-9	РД	48	10	19	9	5	1	7	1	-	-	-	-
	П	46	9	10	10	4	2	5	1	5	1	5	2
	РП	47	9	17	8	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
10-12	РД	42	10	21	10	6	2	8	1	-	-	-	-
	П	45	10	10	9	4	2	5	1	6	1	5	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
13, 14	РД	46	10	19	10	6	1	7	1	-	-	-	-
	П	46	9	10	10	4	2	5	1	5	1	5	2
	РП	45	9	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
15, 16	РД	42	10	21	10	6	2	8	1	-	-	-	-
	П	39	9	20	10	5	-	7	1	1	2	4	2
	РП	44	10	17	10	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1
17, 18	РД	48	10	19	9	5	1	7	1	-	-	-	-
	П	39	9	20	10	5	-	7	1	1	2	4	2
	РП	47	9	17	8	5	1	7	0,5	2	0,5	2	1

**К таблице 1707-0110-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	38,1	11,7	29,3	9,5	4,4	–	7	–	–	–	–	–
	П	35,2	9,7	21,5	9,3	4,4	–	5,5	–	3,3	2,6	5,3	3,2
	РП	35,3	11,6	27,3	9,4	4,4	–	6,9	–	1,4	0,2	2,2	1,3
3, 4	РД	45,4	9,5	28,2	5,8	2,5	–	8,6	–	–	–	–	–
	П	35,3	10	26,5	6,4	2,8	–	6,4	–	–	–	7,9	4,7
	РП	41,6	9,5	28	5,8	2,5	–	8,4	–	–	–	2,6	1,6
5, 6	РД	52,1	8,9	21	6,4	4,8	–	6,8	–	–	–	–	–
	П	42,8	6,4	13,7	4,2	4	4	3,6	–	2,9	3	11,4	4
	РП	49,1	8,8	20	6,3	4,8	0,2	6,7	–	0,6	0,1	2,5	0,9
7, 8	РД	45,4	9,5	28,2	5,8	2,5	–	8,6	–	–	–	–	–
	П	35,3	10	26,5	6,4	2,8	–	6,4	–	–	–	7,9	4,7
	РП	41,6	9,5	28	5,8	2,5	–	8,4	–	–	–	2,6	1,6
9, 10	РД	53,2	7,8	20,3	8,8	3,3	–	6,6	–	–	–	–	–
	П	38,5	12,5	16,5	5,3	5,1	–	7,1	–	2,9	3,6	5,3	3,2
	РП	51,5	8	19,8	8,7	3,4	–	6,6	–	0,5	0,1	0,9	0,5
11, 12	РД	41,4	10,7	29,4	6,4	3	2	7,1	–	–	–	–	–
	П	47,9	10,3	25	6,3	2,7	1,4	6,4	–	–	–	–	–
	РП	42	17	22,6	6,5	3	1,9	7	–	–	–	–	–

## Продолжение к таблице 1707-0110-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
13, 14	РД	41,3	9,6	28,3	4	5,9	4,4	6,5	–	–	–	–	–
	П	42,3	12,5	11,6	3,8	3,4	4,9	6,5	–	2	5	5	3
	РП	41,3	9,8	27,6	4	5,8	4,4	6,2	–	0,1	0,3	0,3	0,2
15, 16	РД	45	9,2	28,9	6	1,9	–	9	–	–	–	–	–
	П	58,6	9	17	5,5	3,4	–	6,5	–	–	–	–	–
	РП	49,7	9,2	24,5	5,8	2,8	–	8	–	–	–	–	–
17 – 20	РД	44,4	9,4	28,8	6,3	3,6	–	7,5	–	–	–	–	–
	П	43,8	6,7	12,6	4,2	2,7	–	8,5	–	2,8	3,5	9,5	5,7
	РП	43	9,3	27,8	6	3,6	–	7,6	–	0,4	0,1	1,4	0,8
21, 22	РД	42,1	7,3	35,7	7,2	2,4	–	5,3	–	–	–	–	–
	П	63,2	12,6	12,4	4,8	3	–	4	–	–	–	–	–
	РП	42,4	7,4	35,4	7	2,4	–	5,4	–	–	–	–	–
23, 24	РД	44,6	9,4	28,7	6,1	3,6	–	7,6	–	–	–	–	–
	П	43,7	6,7	12,6	4,2	2,7	–	8,5	–	2,7	3,8	9,4	5,7
	РП	43,7	9,2	27,6	6	3,5	–	7,5	–	0,3	0,1	1,3	0,8
25, 26	РД	39,2	8,6	25,6	8,4	8,7	–	9,5	–	–	–	–	–
	П	43,8	6,8	12,6	4,2	2,7	–	8,5	–	2,7	3,5	9,5	5,7
	РП	37,7	8,4	24,7	8,2	8,6	–	9,6	–	0,4	0,1	1,5	0,8
27 – 30	РД	41,4	8,8	33	8,4	2,7	–	5,7	–	–	–	–	–
	П	55,5	9	15,7	8,9	3,5	–	6	1,4	–	–	–	–
	РП	41,1	8,8	31,8	8,5	2,7	–	5,8	1,3	–	–	–	–
31, 32	РД	49,6	8,9	21,1	8,1	4,8	–	6,8	0,7	–	–	–	–
	П	47,9	7,1	13,7	4,2	4,1	4	3,6	0,5	1,6	4	5,8	3,5
	РП	46,3	8,8	20	7,9	4,8	0,2	6,7	0,7	0,6	0,2	2,4	1,4

## Продолжение к таблице 1707-0110-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
33, 34	РД	43,3	13,5	27,5	5,4	4,3	–	6	–	–	–	–	–
	П	45,5	14,6	10,9	5,4	2,3	–	4,6	–	2,6	4,2	6,2	3,7
	РП	42	13,5	26,2	5,4	4,2	–	6	–	0,5	0,2	1,3	0,7
35, 36	РД	41,4	8,8	33	8,4	2,7	–	5,7	–	–	–	–	–
	П	55,5	9	15,7	8,9	3,5	–	6	1,4	–	–	–	–
	РП	41,1	8,8	31,8	8,5	2,7	–	5,8	1,3	–	–	–	–
37, 38	РД	45,5	9,5	28,2	5,8	2,5	–	8,5	–	–	–	–	–
	П	61,6	9	14,8	4,8	3,3	–	6,5	–	–	–	–	–
	РП	46,5	9,6	27,2	5,7	2,5	–	8,5	–	–	–	–	–
39, 40	РД	44,5	10,4	27,7	3	5,9	3,9	4,6	–	–	–	–	–
	П	55,3	12,6	10,8	2,6	2,6	4,7	6	0,4	2	–	2	1
	РП	44,6	10,2	26,7	2,9	5,7	3,9	4,7	0,1	0,5	–	0,5	0,2
41, 42	РД	51,9	8,8	20,6	6,4	4,9	–	7,4	–	–	–	–	–
	П	47	16,9	8,9	2,9	1,2	–	2,8	–	4,7	3	7,9	4,7
	РП	51,3	8,9	20,3	6,3	4,8	–	7,2	–	0,6	0,1	0,3	0,2
43, 44	РД	53,3	10,4	20,1	5,9	4,4	–	5,9	–	–	–	–	–
	П	47,3	15,9	8,6	2,9	1,2	–	2,8	–	5,7	3	7,9	4,7
	РП	52,7	10,3	19,8	5,8	4,3	–	5,8	–	0,6	0,1	0,4	0,2
45, 46	РД	56,8	8,8	16,7	6,9	4,9	–	5,9	–	–	–	–	–
	П	43,8	5,1	11,4	3,1	3,4	4,3	1,5	–	5,6	2	14,8	5
	РП	55,5	8,5	16,3	6,7	4,8	0,1	5,7	–	1,2	0,1	0,8	0,3
47, 48	РД	36,9	13,5	37,2	6,8	3,9	–	1,7	–	–	–	–	–
	П	32	5,1	19	9,5	2,8	–	6,7	–	7,1	4,7	10,2	2,9
	РП	35,8	13,4	36,2	6,7	3,9	–	1,8	–	1,4	0,1	0,6	0,1

## Окончание к таблице 1707-0110-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
49, 50	РД	42,9	8,6	29,9	8,5	4,2	–	5,9	–	–	–	–	–
	П	31,4	5,1	16,3	5	3,1	–	3,1	–	10,8	8,1	13,1	4
	РП	42,8	9,3	28,8	8	4,1	–	5,7	–	0,3	0,2	0,6	0,2
51, 52	РД	53,1	8,8	29,4	4,3	1,5	–	2,9	–	–	–	–	–
	П	42,5	16,1	8,9	4,2	0,7	–	2,7	–	7,2	3,4	9,3	5
	РП	51,7	8,9	28,5	4,3	1,4	–	2,9	–	1,2	0,1	0,6	0,4
53, 54	РД	35,7	13,8	37,9	6,9	4	–	1,7	–	–	–	–	–
	П	19,2	19,2	19,2	8,3	2,8	–	6,8	1,6	7,5	3,2	8,8	3,4
	РП	35,7	13,5	36,1	6,7	3,8	–	1,8	–	1,5	0,1	0,6	0,2

## К таблице 1707-0111-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 8	РД	40,8	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	–	–	–	–
	П	41,2	12	8,8	5,3	2,4	$\frac{7}{10}$	$\frac{11,7}{8,7}$	1,2	3,4	2,3	2,7	2
	РП	37,3	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	0,6	0,3	0,6	2

## Продолжение к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
9, 10	РД	42,1	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	–	–	–	–
	П	42,1	12	12,3	6,4	3,3	2,5	10	1	3,4	2,3	2,7	2
	РП	38,6	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	0,6	0,3	0,6	2
11, 12	РД	34	18	24	8	3	2,4	10	0,6	–	–	–	–
	П	37,6	10	30	5	2	–	5	–	3,4	2,3	2,7	2
	РП	30,5	18	24	8	3	2,4	10	0,6	0,6	0,3	0,6	2
13, 14	РД	39,1	16,5	22	7,3	3,5	2,5	8,5	0,6	–	–	–	–
	П	35,6	6	40	4	1	–	3	–	3,4	2,3	2,7	2
	РП	35,6	16,5	22	7,3	3,5	2,5	8,5	0,6	0,6	0,3	0,6	2
15 – 20	РД	43,4	14,9	19,7	4,7	3	6,2	7,5	0,6	–	–	–	–
	П	42,2	10	11,6	5	4	7,5	8,3	1	3,4	2,3	2,7	2
	РП	39,9	14,9	19,7	4,7	3	6,2	7,5	0,6	0,6	0,3	0,6	2
21, 22	РД	40,8	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	–	–	–	–
	П	41,2	12	8,8	5,3	2,4	$\frac{7}{10}$	$\frac{11,7}{8,7}$	1,2	3,4	2,3	2,7	2
	РП	37,3	15	18,2	5,6	3,2	$\frac{2}{6,6}$	$\frac{14,6}{10}$	0,6	0,6	0,3	0,6	2
23, 24	РД	42,1	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	–	–	–	–
	П	42,1	12	12,3	6,4	3,3	2,5	10	1	3,4	2,3	2,7	2
	РП	38,6	15	18,4	7,4	4,5	2	10	0,6	0,6	0,3	0,6	2
25, 26	РД	40	10	28,5	8	3	1	9	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	37	10	28,5	8	3	1	9	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5

## Продолжение к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
27, 28	РД	45	7,5	30	5,5	1,5	1,5	8,5	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	42	7,5	30	5,5	1,5	1,5	8,5	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5
29, 30	РД	38,5	16	24	6	3	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	35,5	16	24	6	3	2	10	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5
31 – 34	РД	42	10	30	6,5	2,5	–	8,5	0,5	–	–	–	–
	П	42,1	5	37	4,5	1,5	–	–	–	1	6	1,4	1,5
	РП	39	10	30	6,5	2,5	–	8,5	0,5	0,6	0,3	0,6	1,5
35, 36	РД	35	15	25	8,5	3	2,3	10,5	0,7	–	–	–	–
	П	45,6	10,5	24	5,5	1,5	–	–	–	1	8,5	1,4	2
	РП	31,5	15	25	8,5	3	2,3	10,5	0,7	0,6	0,3	0,6	2
37 – 40	РД	34	18	24	8	3	2,4	10	0,6	–	–	–	–
	П	38,5	10	30	5	2	–	5	–	3	2,3	2,7	1,5
	РП	31	18	24	8	3	2,4	10	0,6	0,6	0,3	0,6	1,5
41, 42	РД	40	18,5	24,5	2,5	2,5	3	8,5	0,5	–	–	–	–
	П	47,5	6,5	30	1	–	–	5	–	3	2,5	2,5	2
	РП	32	18,5	24,5	2,5	2,5	3	8,5	0,5	3	0,5	2,5	2
43, 44	РД	30	4,5	49,8	6	2	1	6,5	0,2	–	–	–	–
	П	40	–	52	1,5	–	–	2	–	1	1,5	1,5	0,5
	РП	30	4,5	45,1	6	2	1	6,5	0,2	1	1,7	1,5	0,5

## Продолжение к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
45, 46	РД	32	16	28	9,5	2	3	9	0,5	–	–	–	–
	П	40	5	36,5	4,5	0,5	1	4	–	2,5	2	2,5	1,5
	РП	32	16	28	5	2	3	5	0,5	2,5	2	2,5	1,5
47, 48	РД	30	12	36,5	8	2	2	9	0,5	–	–	–	–
	П	35	5	44	3,5	–	–	4	–	2,5	2	2,5	1,5
	РП	28	12	30	8	2	2	9	0,5	2,5	2	2,5	1,5
49, 50	РД	30	5	47	8	1,5	1,5	6	1	–	–	–	–
	П	35	1,5	50	3,5	–	–	3	–	2,5	2	2,5	–
	РП	30	5	40	8	1,5	1,5	6	1	2,5	2	2,5	–
51, 52	РД	42,5	11	25	7	4	2	8	0,5	–	–	–	–
	П	43,5	10	14	7	3	2	10	1	1,5	2	4	2
	РП	41,1	10,7	24,5	6,8	3,9	1,9	7,8	0,4	0,5	1	1	0,4
53, 54	РД	44,8	10	25	7	3	2	8	0,2	–	–	–	–
	П	52,3	9	14	7	2	1,5	8	0,2	1,5	1,5	2	1
	РП	43,1	9,5	25	7	2,8	1,9	7,8	0,2	0,5	1	1	0,2
55 – 58	РД	51,4	5	25	6	3	1,5	8	0,1	–	–	–	–
	П	52,3	6	15	7	2	1,5	10	0,2	1,5	1,5	2	1
	РП	48,9	5	25	6	3	1,4	7,9	0,1	0,5	1	1	0,2
59, 60	РД	42,5	11	25	7	4	2	8	0,5	–	–	–	–
	П	43,5	10	14	7	3	2	10	1	1,5	2	4	2
	РП	40,5	10,8	24,9	6,9	3,9	1,9	7,8	0,4	0,5	1	1	0,4
61, 62	РД	51,4	5	25	6	3	1,5	8	0,1	–	–	–	–
	П	52,3	6	15	7	2	1,5	10	0,2	1,5	1,5	2	1

## Продолжение к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	48,9	5	25	6	3	1,4	7,9	0,1	0,5	1	1	0,2
63, 64	РД	52,4	5	25	6	2	1,5	8	0,1	–	–	–	–
	П	51,8	6	15	7	3	2	9	0,2	1,5	1,5	2	1
	РП	50,2	4,9	25	5,9	1,9	1,4	7,9	0,1	0,5	1	1	0,2
65, 66	РД	45	9,2	25	7,1	4	1,5	8	0,2	–	–	–	–
	П	45,9	10	14	7	4,3	2	7,5	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	43,1	9	24,7	7	3,9	1,4	7,9	0,2	0,5	1	1	0,3
67, 68	РД	46,5	9,1	25	7,2	2	2	8	0,2	–	–	–	–
	П	48,5	9	14	7,1	2	2	8,1	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	44	9	24,7	7	1,9	2	7,9	0,2	1	1	1	0,3
69	РД	47	8,2	25	8	2	1,5	8	0,3	–	–	–	–
	П	48,7	8	14	8	2	1,5	8	0,3	1,5	2	4	2
	РП	45	8	24,7	7,8	2	1,5	7,8	0,3	0,5	1	1	0,4
70, 71	РД	43,4	10,1	25	7,2	4	2	8	0,3	–	–	–	–
	П	45	10,5	14	7,2	3	2	9	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	41,4	10	24,8	7	3,8	2	7,9	0,3	0,5	1	1	0,3
72, 73	РД	45	9,2	25	7	4	1,5	8	0,3	–	–	–	–
	П	46,5	9	14	7,1	4,6	2	7,5	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	43,1	9	24,8	6,9	3,8	1,5	7,8	0,3	0,5	1	1	0,3
74, 75	РД	45,8	9	25	7	3	2	8	0,2	–	–	–	–
	П	49,8	8	14	7	3	2	7	0,2	1,5	2	4	1,5
	РП	43,8	8,8	24,8	6,9	2,9	2	7,8	0,2	0,5	1	1	0,3

## Окончание к таблице 1707-0111-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
76, 77	РД	47,2	8	25	7	3	1,5	8	0,3	–	–	–	–
	П	49,5	8,7	14	7	3	1,5	7	0,3	1,5	2	4	1,5
	РП	45,3	7,8	24,8	6,8	2,9	1,5	7,8	0,3	0,5	1	1	0,3

Примечание – В числителе – приведена рекомендуемое распределение стоимости проектирования при электроиндукционном обогреве, в знаменателе – при обогреве ВОТ.

**К таблице 1707-0112-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1, 2	РД	30	10	27	8	6	3	10	1	–	5	–	–
	П	30	10	22	7	5	3	10	2	2	5	3	1
	РП	28	10	22	7	8	3	10	2	1	5	2	2
3	РД	27	11	33	6	2	4	15	1	–	1	–	–
	П	25	12	20	10	5	3	9	1	2	8	3	2
	РП	25	12	20	10	5	3	9	1	1	8	3	3
4	РД	46	15	15	6	4	–	10	1	–	3	–	–
	П	44	8	15	7	4	1	10	2	2	5	1	1
	РП	43	12	14	7	4	1	10	1	1	5	1	1

## Продолжение к таблице 1707-0112-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
5	РД	27,6	8,5	21,8	23,8	9,5	–	4,8	1	–	3	–	–
	П	30	5	25	9	8	–	17	1	1	2	1	1
	РП	25,6	8,5	21,8	23,8	9,5	–	4,8	1	1	2	1	1
6	РД	30	11	35	6	4	–	10	1	–	3	–	–
	П	30	5	21	10	8	–	18	2	2	2	1	1
	РП	30	12	32	6	4	–	9	2	1	2	1	1
7	РД	47	6,5	25,8	8	3,2	–	6,5	1	–	2	–	–
	П	30	5	21	10	8	–	18	2	2	2	1	1
	РП	46	6,5	22,8	8	3,2	–	6,5	2	1	2	1	1
8	РД	33	10	24	7	5	3	12	1	–	5	–	–
	П	33	11	14	6	5	3	12	2	2	5	5	2
	РП	33	11	14	6	5	3	12	2	2	5	4	3
9	РД	26,6	9	25,6	18,5	7,3	1	9	1	–	2	–	–
	П	39,5	9	12,5	9	4	1	9	2	2	7	3	2
	РП	39,5	9	12,5	9	4	1	9	2	2	7	3	2
10	РД	28,5	9	25	8	9	4,5	13	1	–	2	–	–
	П	25	6	23	2	5	7	10	1	1	12	6	2
	РП	25	6	23	2	5	7	10	1	1	12	4	4
11	РД	32	8	44	7	3	–	3	1	–	2	–	–
	П	42	20,1	22,4	4,1	4,5	–	0,9	1	2	2	1	–
	РП	42	20,1	22,4	4,1	4,5	–	0,9	1	2	2	1	–
12	РД	30	14	33	6	4	–	10	1	–	2	–	–
	П	25,5	35,7	20,5	4,6	4,6	–	2,1	1	2	2	1	1
	РП	25,5	36,7	20,5	4,6	4,6	–	2,1	1	2	2	0,5	0,5

## Окончание к таблице 1707-0112-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
13	РД	35,8	12,3	19	6	5,9	2	9,5	1	–	8,5	–	–
	П	33	11	18	7	4	2	13	2	2	4	3	1
	РП	33	10,3	17	6	5,9	2	7,3	2	2	8,5	4	2
14	РД	28,5	14	24	5,5	6	2	10	2	–	8	–	–
	П	28	12	18	5	5	3	9	2	2	8	6	2
	РП	26	13	20	5,5	5	2	10	2	1,5	8	3	4
15	РД	36	12,3	19	7,9	6	–	8,3	2	–	8,5	–	–
	П	43	9	14	7	4	1	10	2	2	5	2	1
	РП	32	12,3	18	7,9	6	–	8,3	2	2	8,5	1	2
16	РД	29	5	27	12	8	–	17	1	–	1	–	–
	П	29	5	25	10	8	–	17	1	1	2	2	–
	РП	26	5	26	12	8	–	17	1	1	2	1	1
17	РД	25	5	26	12	15	–	15	1	–	1	–	–
	П	29	5	26	10	8	–	17	1	1	2	0,5	0,5
	РП	22	5	26	12	15	–	15	1	1	2	0,5	0,5

**К таблице 1707-0113-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Электро-техническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1, 2	РД	39,2	14,1	27,5	5,9	3,9	8,9	0,5	–	–	–	–
	П	41,2	12,3	15,6	5,6	4,1	11,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	38,7	13,8	26,3	5,8	3,8	8,8	0,6	0,8	0,2	1	0,2
3, 4	РД	49,5	11,9	29,7	2,1	1,5	5	0,3	–	–	–	–
	П	54,6	18,3	9,6	1,1	2,6	3,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	49,1	12,1	28,6	2	1,5	4,9	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
5, 6	РД	46,3	14,1	21,5	4,9	4,2	9	–	–	–	–	–
	П	50	15,7	18,4	6	3,4	6,5	–	–	–	–	–
	РП	46,4	14,2	21,3	5	4,2	8,9	–	–	–	–	–
7, 8	РД	36,4	14,8	27,8	8,2	1,5	10,9	0,4	–	–	–	–
	П	36	15,3	16,8	7,9	2,7	11,4	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	36,1	14,5	27,1	8	1,6	10,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
9, 10	РД	41,4	10,7	24,5	4,9	4,2	14,3	–	–	–	–	–
	П	40,2	12,3	21,5	9,1	6,2	10,7	–	–	–	–	–
	РП	41,3	10,8	24,4	5,1	4,3	14,1	–	–	–	–	–

## Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
11, 12	РД	46	13,5	23,1	6,9	2,2	8	0,3	–	–	–	–
	П	46,3	25,2	6,1	4,1	3,1	5,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	45,6	13,9	22	6,6	2,3	7,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
13, 14	РД	41,6	13,3	26,7	5,5	2,5	9,9	0,5	–	–	–	–
	П	43	15,8	12,8	4,4	3,8	10,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	41,1	13,3	25,4	5,4	2,4	9,7	0,5	0,8	0,2	1	0,2
15, 16	РД	44,8	12,9	29,8	2,3	2,3	7,4	0,5	–	–	–	–
	П	50,5	16,2	9,1	2,4	3,6	8,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	44,8	13	28,1	2,3	2,4	7,2	0,4	0,6	0,2	0,8	0,2
17, 18	РД	45	13	30	2,3	2,3	7,4	–	–	–	–	–
	П	56	18	10,1	2,7	4	9,2	–	–	–	–	–
	РП	45,8	13,3	28,7	2,3	2,4	7,5	–	–	–	–	–
19, 20	РД	47	10,4	33,7	2,5	0,8	5,6	–	–	–	–	–
	П	48,8	14,6	27,3	2,5	2,5	4,3	–	–	–	–	–
	РП	47	10,4	33,5	2,5	1	5,6	–	–	–	–	–
21, 22	РД	37,8	21	26	5,9	1,3	8	–	–	–	–	–
	П	40,4	28,8	19,7	4,2	1,9	5	–	–	–	–	–
	РП	37,9	21,4	25,7	5,8	1,4	7,8	–	–	–	–	–
23, 24	РД	26,1	22,9	29,8	8,1	2,2	10,6	0,3	–	–	–	–
	П	26,1	18,7	21,1	6,9	3,4	13,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	25,8	22,2	29,1	8	2,3	10,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
25, 26	РД	44,9	15,9	27,9	3	3	5	0,3	–	–	–	–
	П	44,1	17,2	12,2	4,2	4,6	7,8	1,6	2,7	1	3,6	1

## Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	РП	44,4	15,8	26,8	3,1	3,1	5	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
27	РД	42,6	13,2	25,6	4,5	3,8	10	0,3	–	–	–	–
	П	61,5	12,7	16,2	1,5	1	5,6	1,5	–	–	–	–
	РП	44,3	13,2	24,8	4,2	3,6	9,6	0,3	–	–	–	–
28, 29	РД	4,5	42	23	15	3	11,9	0,6	–	–	–	–
	П	5	35	18,3	13,2	8,7	9,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	4,5	41,3	22,6	14,8	3,2	11,7	0,6	0,4	0,2	0,5	0,2
30, 31	РД	39	14	27,4	5,9	3,9	9,4	0,4	–	–	–	–
	П	41,2	12,3	15,6	5,6	4,1	11,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	38,9	13,8	26,3	5,8	3,8	8,8	0,5	0,7	0,2	1	0,2
32, 33	РД	49,5	11,9	29,7	2,1	1,5	5	0,3	–	–	–	–
	П	54,6	18,3	9,6	1,1	2,6	3,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	49,1	12,1	28,6	2	1,5	4,9	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
34, 35	РД	46,3	14,1	21,5	4,9	4,2	9	–	–	–	–	–
	П	50	15,7	18,4	6	3,4	6,5	–	–	–	–	–
	РП	46,4	14,2	21,3	5	4,2	8,9	–	–	–	–	–
36, 37	РД	47	10,4	33,8	2,5	1	5,3	–	–	–	–	–
	П	49,9	14,3	27,2	2,2	2,2	4,2	–	–	–	–	–
	РП	47,1	10,6	33,5	2,5	1,1	5,2	–	–	–	–	–
38, 39	РД	36,4	14,8	27,8	8,2	1,5	10,9	0,4	–	–	–	–
	П	36	15,3	16,8	7,9	2,7	11,4	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	36,1	14,5	27,1	8	1,6	10,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2

## Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
40, 41	РД	46	13,5	23,1	6,9	2,2	8	0,3	–	–	–	–
	П	46,3	25,2	6,1	4,1	3,1	5,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	45,6	13,9	22	6,6	2,3	7,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
42, 43	РД	41,6	13,3	26,7	5,5	2,5	9,9	0,5	–	–	–	–
	П	43	15,8	12,8	4,4	3,8	10,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	41,1	13,3	25,4	5,4	2,4	9,7	0,5	0,8	0,2	1	0,2
44, 45	РД	6	38	25	6	5	19	1	–	–	–	–
	П	5,6	38,8	20,3	14,6	9,7	9	2	–	–	–	–
	РП	6,1	38	24,8	6,3	5,1	18,7	1	–	–	–	–
46, 47	РД	46	13	27	6	2,5	5,5	–	–	–	–	–
	П	56,2	7,1	23,1	7,1	2	4,5	–	–	–	–	–
	РП	46,6	12,7	26,8	6	2,5	5,4	–	–	–	–	–
48, 49	РД	44,8	12,9	29,8	2,3	2,3	7,4	0,5	–	–	–	–
	П	50,5	16,2	9,1	2,4	3,6	8,3	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	44,8	13	28,1	2,3	2,4	7,2	0,4	0,6	0,2	0,8	0,2
50, 51	РД	45,5	13	30	2,2	2,2	7,1	–	–	–	–	–
	П	56	18	10,1	2,7	4	9,2	–	–	–	–	–
	РП	46,2	13,3	28,7	2,2	2,3	7,3	–	–	–	–	–
52, 53	РД	47	10,4	33,7	2,5	0,8	5,6	–	–	–	–	–
	П	48,8	14,6	27,3	2,5	2,5	4,3	–	–	–	–	–
	РП	47,1	10,7	33,4	2,5	0,8	5,5	–	–	–	–	–
54, 55	РД	37,8	21	26	5,9	1,3	8	–	–	–	–	–
	П	40,4	28,7	19,8	4,2	1,9	5	–	–	–	–	–

## Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	РП	39,2	21	25,2	5,7	1,3	7,6	–	–	–	–	–
56, 57	РД	43,8	11,5	23,2	6,3	2,3	12,4	0,5	–	–	–	–
	П	43,2	13,3	16,6	3,9	3,6	9,5	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	43,2	11,4	22,5	6,1	2,3	12,1	0,5	0,7	0,2	0,8	0,2
58, 59	РД	26	22,8	29,7	8,1	2,2	10,9	0,3	–	–	–	–
	П	26,2	18,6	21,1	6,9	3,4	13,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	25,8	22,2	29,1	8	2,3	10,8	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
60, 61	РД	44,9	15,9	27,9	3	3	5	0,3	–	–	–	–
	П	44,1	17,2	12,2	4,2	4,6	7,8	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	44,4	15,8	26,8	3,1	3,1	5	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
62	РД	42,6	13,2	25,6	4,5	3,8	10	0,3	–	–	–	–
	П	61,5	12,7	16,2	1,5	1	5,6	1,5	–	–	–	–
	РП	44,3	13,2	24,8	4,2	3,6	9,6	0,3	–	–	–	–
63, 64	РД	4,5	42	23	15	3	11,9	0,6	–	–	–	–
	П	5	35	18,3	13,2	8,7	9,9	1,6	2,7	1	3,6	1
	РП	4,5	41,3	22,6	14,8	3,2	11,7	0,6	0,4	0,2	0,5	0,2
65, 66	РД	40,8	11,9	30,8	7	2,5	6,5	0,5	–	–	–	–
	П	38,2	14,5	17,3	6,4	5,4	9,1	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	40	12	29,3	6,9	2,6	6,5	0,5	0,9	0,2	0,9	0,2
67, 68	РД	41,8	9,9	31,8	7	3	6	0,5	–	–	–	–
	П	49,2	12,7	15,4	6,4	2,7	4,5	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	42,1	10,1	29,6	6,8	3,2	5,4	0,5	0,9	0,2	1	0,2

## Продолжение к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
69, 70	РД	39,9	12,9	31,9	6	3	6	0,3	–	–	–	–
	П	34	11	23	12	9	10	1	–	–	–	–
	РП	39,8	12,8	31,4	6,5	3,4	5,8	0,3	–	–	–	–
71, 72	РД	42,1	9,9	31,4	6,2	2,7	7,2	0,5	–	–	–	–
	П	50,9	12	11,8	6,5	2,4	7,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	42,2	10	29,8	6,2	2,6	7	0,5	0,6	0,2	0,7	0,2
73, 74	РД	40,9	12,7	23,7	8,3	1,9	12,1	0,4	–	–	–	–
	П	50	13,6	10	7,2	1,8	8,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	40,9	12,6	22,7	8,1	1,9	11,9	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
75, 76	РД	45,1	10,9	30,2	5	1	7,4	0,4	–	–	–	–
	П	47,3	19,1	10,9	4,5	2,7	6,4	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	44,7	11,3	28,9	4,9	1,1	7,2	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
77, 78	РД	40,9	14,9	33,8	4	1,5	4,5	0,4	–	–	–	–
	П	44,6	20,9	14,5	2,7	2,7	5,5	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	38	14,9	33,6	4	1,5	4,5	0,4	0,5	1	0,6	1
79, 80	РД	34,9	17	17,9	11	5	13,9	0,3	–	–	–	–
	П	31,9	15,4	16,4	10	4,5	12,7	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	34,4	16,7	17,7	10,8	4,9	13,7	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
81	РД	10	–	85	–	0,5	4,5	–	–	–	–	–
	П	11	–	84	–	0,5	4,5	–	–	–	–	–
	РП	10	–	84,9	–	0,6	4,5	–	–	–	–	–
82, 83	РД	46,9	12,9	22,9	8	3	6	0,3	–	–	–	–
	П	50	13,6	10	7,2	1,8	8,3	1,4	2,6	1	3,1	1

## Окончание к таблице 1707-0113-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	РП	46,7	12,8	22,1	7,8	2,8	6	0,3	0,5	0,2	0,6	0,2
84, 85	РД	41,8	9,4	27,9	7,5	5	8	0,4	–	–	–	–
	П	43,6	8,6	20	6,8	4,6	7,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	41,6	9,3	27	7,3	4,9	7,8	0,4	0,6	0,2	0,7	0,2
86, 87	РД	39,8	14,9	33,8	3,5	3,5	4	0,5	–	–	–	–
	П	45,5	20,9	13,6	2,7	2,7	5,5	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	39,6	15,2	31,8	3,4	3,4	4	0,5	0,8	0,2	0,9	0,2
88, 89	РД	40,9	11,9	31,9	6	4	4,9	0,4	–	–	–	–
	П	50,1	11,8	14,5	4,5	2,7	7,3	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	40,9	11,8	30,4	5,9	3,8	5,1	0,4	0,6	0,2	0,7	0,2
90, 91	РД	6	37,8	24,9	6	5	19,9	0,4	–	–	–	–
	П	5,1	35,3	18,4	13,3	8,8	10	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	5,9	37,3	24,2	6,4	5,2	19,1	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2

**К таблице 1707-0113-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1, 2	РД	34,9	10,9	31,9	8	4	9,9	0,4	–	–	–	–
	П	36,4	10,4	18,2	12,7	4,1	9,1	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	34,7	10,8	30,7	8,2	3,9	9,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
3	РД	34,9	9,9	29,9	9,9	5	9,9	0,5	–	–	–	–
	П	36,4	9,1	16,4	13,6	4,5	10,9	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	34,5	9,7	28,1	10,1	4,9	9,9	0,5	0,9	0,2	1	0,2
4	РД	39,8	14,9	29,8	5	3	7	0,5	–	–	–	–
	П	36,4	9,1	16,4	13,6	4,5	10,9	1,4	2,6	1	3,1	1
	РП	39	14,3	28,4	5,6	3	7,1	0,5	0,8	0,2	0,9	0,2
5, 6	РД	35,8	9,9	29,8	10	4	10	0,5	–	–	–	–
	П	40	10	10	13,9	5	12	1	2,4	1,1	3,6	1
	РП	35,5	9,8	28,1	10,1	4	10,1	0,5	0,6	0,2	0,9	0,2
7, 8	РД	49,8	14,6	21,5	5	1,2	7,5	0,4	–	–	–	–
	П	44,9	14	14	5	2,2	10	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	49,1	14,4	20,6	5	1,2	7,6	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2

## Продолжение к таблице 1707-0113-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
9, 10	РД	36,8	14	34,8	4	3	7	0,4	–	–	–	–
	П	50	14	14	5	6	10	1	–	–	–	–
	РП	37,4	14	33,9	4	3,1	7,2	0,4	–	–	–	–
11, 12	РД	31,3	9,4	30,2	10,8	3	14,9	0,4	–	–	–	–
	П	35	17	10,6	7,8	5,8	13,9	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	31	9,5	29,1	10,6	3,1	14,6	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
13, 14	РД	40,8	10,9	24,2	5	4,5	14,2	0,4	–	–	–	–
	П	46,7	13,6	10,7	4,9	1,5	12,7	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	40,6	11,2	23	5	4,3	13,8	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
15, 16	РД	46,6	15,5	22,4	6,4	1,3	7,4	0,4	–	–	–	–
	П	48,7	15,6	10	5,2	2,1	8,5	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46,5	15,1	21,5	6,1	1,4	7,3	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
17	РД	42,5	13,2	25,5	4,5	3,8	10,2	0,3	–	–	–	–
	П	62,5	12,6	16,1	1,4	0,9	5,5	1	–	–	–	–
	РП	43,4	13,2	25,1	4,3	3,7	10	0,3	–	–	–	–
18, 19	РД	41,5	12,1	24,1	8,5	1	12,4	0,4	–	–	–	–
	П	44,9	15,4	10,2	8,1	2,2	9,3	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	41,8	11,9	23	8,2	1,1	11,9	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
20, 21	РД	39,8	10,8	31,6	8,1	0,6	8,7	0,4	–	–	–	–
	П	41,6	15,5	13	8,5	1	10,5	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	43,2	10,6	30,4	4,7	0,6	8,4	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2

## Продолжение к таблице 1707-0113-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
22, 23	РД	41	14,9	34	4	1	4,6	0,5	–	–	–	–
	П	40	21,8	15,6	3,2	3,2	6,3	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	40,9	14,7	32,3	3,9	1,1	4,7	0,5	0,6	0,2	0,9	0,2
24	РД	42,5	13,2	25,5	4,5	3,8	10,2	0,3	–	–	–	–
	П	62,5	12,6	16,1	1,4	0,9	5,5	1	–	–	–	–
	РП	43,4	13,2	25,1	4,3	3,7	10	0,3	–	–	–	–
25, 26	РД	6	37,8	24,9	6	5	19,9	0,4	–	–	–	–
	П	5,6	35,1	18	10	9	12,4	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	6	37	24	6,2	5,3	19,4	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
27, 28	РД	37,2	8,8	37,2	10,5	1,5	4,3	0,5	–	–	–	–
	П	48,7	9,1	15,2	9	3,1	5	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	37,7	8,7	35	10,3	1,6	4,3	0,5	0,6	0,2	0,9	0,2
29, 30	РД	46,6	10,3	33,4	2,4	1,4	5,5	0,4	–	–	–	–
	П	43,8	13,2	24,6	2,3	2,2	4	1,8	2,4	1,1	3,6	1
	РП	45,8	10,5	32,4	2,3	1,5	5,4	0,4	0,5	0,2	0,8	0,2
31 – 34	РД	46,8	12,4	22,9	9,9	2,5	5	0,5	–	–	–	–
	П	43,4	9,3	13,8	10,1	3,7	10,1	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46	11,7	22,5	9,8	2,9	4,9	0,5	0,6	0,2	0,7	0,2
35, 36	РД	4,2	42,1	23	15	2,7	12,5	0,5	–	–	–	–
	П	4,9	34,5	18,2	13	10,1	9,7	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	4	41,2	22,5	14,7	3	12,7	0,5	0,4	0,2	0,6	0,2

## Продолжение к таблице 1707-0113-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
37, 38	РД	45,6	11	24,9	6	3	9	0,5	–	–	–	–
	П	55,1	10	9	3,6	3,7	9	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46,1	10,8	23,5	5,9	3	8,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
39 – 42	РД	46,7	12,4	22,9	10	2,5	5	0,5	–	–	–	–
	П	43,4	9,3	13,8	10,1	3,7	10,1	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46	11,7	22,5	9,9	2,9	4,9	0,5	0,5	0,2	0,7	0,2
43, 44	РД	45,6	11	24,9	6	3	9	0,5	–	–	–	–
	П	55,1	10	9	3,6	3,7	9	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46,1	10,8	23,5	5,9	3	8,8	0,4	0,5	0,2	0,6	0,2
45, 46	РД	4,2	42,1	23	15	2,7	12,5	0,5	–	–	–	–
	П	4,9	34,5	18,2	13	10,1	9,7	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	4	41,2	22,5	14,7	3	12,7	0,5	0,4	0,2	0,6	0,2
47, 48	РД	44,6	12,8	29,4	2,5	2,5	8	0,2	–	–	–	–
	П	56	18	10,1	2,7	4	9	0,2	–	–	–	–
	РП	45	13	28	3	3	7,8	0,2	–	–	–	–
49, 50	РД	46,8	12,4	22,9	9,9	2,5	5	0,5	–	–	–	–
	П	43,4	9,3	13,8	10,1	3,7	10,1	1,5	2,4	1,1	3,6	1
	РП	46	11,7	22,5	9,8	2,9	4,9	0,5	0,6	0,2	0,7	0,2
51, 52	РД	42	10	29	7	4	7,5	0,5	–	–	–	–
	П	47,4	9,3	21,2	7,2	5,2	8,2	1,5	–	–	–	–
	РП	42,5	10	28,5	7	4	7,5	0,5	–	–	–	–

## Окончание к таблице 1707-0113-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
53, 54	РД	42	10	29	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
	П	48,4	9,3	21,6	7,2	5,2	7,8	0,5	–	–	–	–
	РП	42,4	10	28,6	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
55, 56	РД	41	15	34	4	1,5	4,2	0,3	–	–	–	–
	П	43,8	8,4	29,1	6,5	4,7	7	0,5	–	–	–	–
	РП	41,5	14,6	33,2	4,3	1,7	4,2	0,5	–	–	–	–
57, 58	РД	42	10	29	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
	П	47,4	9,3	21,2	7,2	5,2	8,2	1,5	–	–	–	–
	РП	42,4	10,6	28	7	4	7,7	0,3	–	–	–	–
59, 60	РД	40,2	29,2	25	1,4	1,4	2,8	–	–	–	–	–
	П	42	36,8	7,3	5,3	3,3	5,3	–	–	–	–	–
	РП	40,3	29,4	24,5	1,5	1,5	2,8	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0114-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 4	РД	32	12	30,5	7	5	3	10	0,5	–	–	–	–
	П	29	10	26,5	7	3	2	10	0,5	2	7	2	1
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
5 – 12	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
13, 14	РД	20	4	30	12	5	–	28	1	–	–	–	–
	П	20	4	26	10	5	–	27	2	2	2	2	–
	РП	19	4	27	11	4,6	–	22,4	1	2	7	2	–
15, 16	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
17 – 20	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–

## Продолжение к таблице 1707-0114-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
21 – 27	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
28	РД	25	–	57	–	3	–	12	3	–	–	–	–
	П	23	–	49	–	3	–	11	3	2	7	2	–
	РП	22	–	50	–	3	–	11	3	2	7	2	–
29	РД	–	–	90	–	5	–	5	–	–	–	–	–
	П	–	–	86	–	5	–	5	–	2	2	–	–
	РП	–	–	88	–	5	–	5	–	1	1	–	–
30	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
31, 32	РД	25	–	57	–	3	–	12	3	–	–	–	–
	П	23	–	49	–	3	–	11	3	2	7	2	–
	РП	22	–	50	–	3	–	11	3	2	7	2	–
33 – 36	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
37 – 43	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
44, 45	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–

## Продолжение к таблице 1707-0114-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
46, 47	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
48, 49	РД	16	8	41,4	14	5,6	3	10	2	–	–	–	–
	П	30	12	26	8	7	–	9	2	2	2	2	–
	РП	15	8	35,4	13	3,8	2	9,8	2	2	7	2	–
50, 51	РД	34	8	30,5	10	5	2	10	0,5	–	–	–	–
	П	30	6	27,5	9	4	2	10	0,5	2	7	2	–
	РП	28,8	11,4	27,6	6,5	3,8	2,8	9,8	0,3	1	7	1	–
52, 53	РД	35	9	35	6	4	2	7	2	–	–	–	–
	П	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
	РП	32	6	32	5	4	2	6	2	2	7	2	–
54, 55	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
56	РД	6	6	52	11	9	3	10	3	–	–	–	–
	П	3	5	51	10	7	3	9	1	3	7	1	–
	РП	3	5	50	11,4	8	2,8	9,8	1	1	7	1	–
57, 58	РД	38	14	30	5	1	5	7	–	–	–	–	–
	П	38	12	26	5	2	4	7	–	2	2	2	–
	РП	38	12	26	5	2	4	7	–	2	2	2	–

## Окончание к таблице 1707-0114-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
59	РД	17	8	50	8	3	–	12	2	–	–	–	–
	П	16	8	41	8	3	–	11	2	2	7	2	–
	РП	15	7	44	7	3	–	11	2	2	7	2	–
60, 61	РД	28	13	30	10	5	3	10	1	–	–	–	–
	П	28	11	23	8	3	3	8	1	3	8	2	2
	РП	28	11	28	8	3	3	8	1	2	5	2	1
62 – 72	РД	34,5	15	33,5	6	–	–	10	1	–	–	–	–
	П	30	11	28	8	–	–	10	1	3	7	2	–
	РП	33	12,7	30	5,4	–	–	9	0,9	1	7	1	–
73 – 78	РД	–	–	–	–	90	–	–	–	–	10	–	–
	П	–	–	–	–	90	–	–	–	–	10	–	–
	РП	–	–	–	–	90	–	–	–	–	10	–	–
79 – 89	РД	34,5	15	33,5	6	–	–	10	1	–	–	–	–
	П	30	11	28	8	–	–	10	1	3	7	2	–
	РП	33	12,7	30	5,4	–	–	9	0,9	1	7	1	–

**К таблице 1707-0114-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, включая механический транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1 – 14	РД	34,5	15	33,5	6	–	–	10	1	–	–	–	–
	П	30	11	28	8	–	–	10	1	3	7	2	–
	РП	33	12,7	30	5,4	–	–	9	0,9	1	7	1	–
15, 16	РД	56	–	27	–	–	–	7	–	–	10	–	–
	П	56	–	25	–	–	–	7	–	2	10	–	–
	РП	55	–	27	–	–	–	6	–	2	10	–	–
17 – 19	РД	–	–	49,7	–	–	–	50,3	–	–	–	–	–
	П	–	–	20	–	–	–	74	–	2	2	2	–
	РП	–	–	49,7	–	–	–	47,3	–	1	1	1	–
20 – 22	РД	–	–	24,9	–	–	–	–	66,6	–	8,5	–	–
	П	–	–	24,9	–	–	–	–	66,6	–	8,5	–	–
	РП	–	–	24,9	–	–	–	–	66,6	–	8,5	–	–

**К таблице 1707-0115-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

<b>№ позиции</b>	<b>Стадия проектирования</b>	<b>Архитектурно-строительная часть</b>	<b>Электротехническая часть</b>	<b>Сметная документация</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>
1 – 4	РД	90	–	10
	П	90	–	10
	РП	90	–	10
5 – 8	РД	–	90	10
	П	–	90	10
	РП	–	90	10

## Подраздел 2 Производство минеральных удобрений

К таблице 1707-0201-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1 – 47	П	23,3	10,9	18	2,1	2,9	11	8,3	1,4	7,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	26	12,2	20,5	2,3	3,1	12,5	9,2	1,5	8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	27,4	12,8	21,1	2,4	3,3	13,2	9,7	1,6	8,5	–	–	–	–	–	–
48 – 74	П	27,2	10,4	23,2	2,5	2,3	4	6,3	1	8,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	30,4	11,6	26,4	2,7	2,6	4,4	7	1,1	9,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32	12,2	27,3	2,9	2,7	4,7	7,4	1,2	9,6	–	–	–	–	–	–
75 – 84	П	27,4	9,1	23,8	4,4	1,8	4,1	6	2	6,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	30,8	10,2	26,6	5	2	4,6	6,7	2,2	7,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32,3	10,7	28	5,2	2,1	4,8	7	2,3	7,6	–	–	–	–	–	–
85 – 90	П	27,7	7,4	25,4	3,4	2,3	4,2	6,3	1,3	7,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,1	8,3	28,5	3,8	2,6	4,7	7	1,4	7,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32,7	8,7	29,9	4	2,7	4,9	7,3	1,5	8,3	–	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0201-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1 – 7	П	27,7	7,4	25,4	3,4	2,3	4,2	6,3	1,3	7,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,1	8,3	28,5	3,8	2,6	4,7	7	1,4	7,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32,7	8,7	29,9	4	2,7	4,9	7,3	1,5	8,3	–	–	–	–	–	–
8 – 18	П	28,4	9,5	25,5	4	2,2	–	6,3	2,7	6,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,9	10,7	28,5	4,5	2,5	–	7,1	2,9	7,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	33,5	11,2	30	4,7	2,6	–	7,4	3	7,6	–	–	–	–	–	–
19 – 21	П	43,3	8,5	15,3	4,3	1,7	0,9	6,8	0,9	3,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	48,6	9,5	17,2	4,7	1,9	1	7,6	1	3,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	51	10	18	5	2	1	8	1	4	–	–	–	–	–	–
22, 23	П	28,5	9,7	22,1	5,1	4,3	–	8,2	1,2	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	32,1	10,8	24,7	5,8	4,8	–	9,1	1,3	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	33,7	11,3	26	6	5	–	9,6	1,4	7	–	–	–	–	–	–
24, 25	П	31,8	6,8	23,7	4,3	3,4	–	8,7	1,3	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	35,6	7,6	26,6	4,8	3,8	–	9,7	1,4	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	37,3	8	28	5	4	–	10,2	1,5	6	–	–	–	–	–	–
26, 27	П	27,7	9,7	22,1	5,1	4,3	–	8,5	1,7	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,1	10,6	24,9	5,8	4,8	–	9,5	1,9	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32,7	11,3	26	6	5	–	10	2	7	–	–	–	–	–	–

## Окончание к таблице 1707-0201-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
28, 29	П	51,3	3,4	10	3,7	3,7	–	4,3	1,3	7,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	57,5	3,8	11,4	4,1	4,1	–	4,8	1,4	8,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	60,4	4	11,9	4,3	4,3	–	5	1,5	8,6	–	–	–	–	–	–
30, 31	П	60,8	1,7	8,5	3,4	3,4	–	3,4	1,3	2,6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	68,2	1,9	9,5	3,8	3,8	–	3,8	1,4	2,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	71,5	2	10	4	4	–	4	1,5	3	–	–	–	–	–	–
32, 33	П	36,4	11,1	12,8	5,1	4,3	–	5,6	3,8	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	40,8	12,4	14,3	5,8	4,8	–	6,3	4,2	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	43	13	15	6	5	–	6,6	4,4	7	–	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0202-01– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз.1, 2															
П	30,6	6,8	23	5,1	–	–	7,8	1,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	7,6	25,7	5,8	–	–	8,8	1,7	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	8	27	6	–	–	9,2	1,8	12	–	–	–	–	–	–

## Продолжение к таблице 1707-0202-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 3															
П	26,1	3,4	30,6	3,4	–	1,3	8,5	1,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,3	3,8	34,4	3,8	–	1,4	9,5	1,7	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	4	36	4	–	1,5	10	1,8	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 4, 5, 10, 11, 82, 83, 86, 87															
П	30,6	6,8	25,2	–	–	1,7	8,5	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	7,6	28,2	–	–	1,9	9,5	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	8	29,5	–	–	2	10	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 6 – 9, 20, 21, 30 – 33, 44, 45, 60, 61, 84, 85, 90 – 93															
П	25,4	6,8	28,4	3,4	0,9	1,7	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	31,7	3,8	1	1,9	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	33,3	4	1	2	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 12, 13, 34, 35, 50, 51, 94, 95															
П	23,2	6,8	22,9	4,3	2,6	6,8	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	26	7,6	25,7	4,8	2,9	7,6	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	27,3	8	27	5	3	8	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 14 – 19, 36 – 39, 42, 43, 52 – 55, 58, 59, 64 – 81															
П	25,5	7,9	25,5	5,1	2,6	–	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,5	8,9	28,5	5,8	2,9	–	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	9,3	30	6	3	–	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 22, 23, 26 – 29, 46 – 49, 62, 63															
П	30,6	7,7	29,8	–	–	–	4,7	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6

## Окончание к таблице 1707-0202-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РП	34,3	8,6	33,3	–	–	–	5,3	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	9	35	–	–	–	5,5	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 24, 25															
П	45,1	3,4	25,5	–	–	–	2,6	–	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	50,5	3,8	28,6	–	–	–	2,9	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	53	4	30	–	–	–	3	–	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 40, 41, 56, 57															
П	30,3	7,2	21,1	5,2	3,4	3,6	6,2	1,7	6,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30	9,5	25,4	5,8	3,8	3,9	7,2	2,4	7,3	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,5	10	27	5,8	3,8	4,1	7,8	2,5	8,5	–	–	–	–	–	–
Поз. 88, 89															
П	25,4	6,8	23	4,8	2,3	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	25,7	5,3	2,6	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	27	5,6	2,7	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0202-02– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции/ Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1, 2, 9, 10															
П	25,5	7,9	25,5	5,1	2,6	–	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,5	8,9	28,5	5,8	2,9	–	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	9,3	30	6	3	–	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 3, 4, 11, 12, 17, 18, 31, 32, 45, 46, 92, 93															
П	30,6	6,8	25,2	–	–	1,7	8,5	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	7,6	28,2	–	–	1,9	9,5	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	8	29,5	–	–	2	10	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 5, 6, 39, 40, 58, 59															
П	30,3	7,7	19,5	5,1	3,4	3,6	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,5	8,6	21,9	5,8	4,9	5,8	6,7	1,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	31	9	23	6	6	6	7	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 7, 8, 15, 16, 27 – 30, 33 – 36, 41 – 44, 51, 52, 55, 56, 64 – 67, 72, 73, 76, 77, 90, 91															
П	25,4	6,8	23	4,8	2,3	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	25,7	5,3	2,6	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

## Окончание к таблице 1707-0202-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	30	8	27	5,6	2,7	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 13, 14, 25, 26															
П	8,5	2,6	–	–	62,9	–	4,3	1,7	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	9,5	2,9	–	–	70,4	–	4,8	1,9	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	10	3	–	–	74	–	5	2	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 19 – 24															
П	–	8,5	21,3	4,3	34,6	–	6,2	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	9,5	23,8	4,8	38,9	–	6,9	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	10	25	5	40,8	–	7,2	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 37, 38, 47 – 50, 53, 54, 60 – 63, 68, 69, 74, 75, 78, 79, 86, 87															
П	25,4	6,8	28,4	3,4	0,9	1,7	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	31,7	3,8	1	1,9	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	33,3	4	1	2	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 57, 70, 71, 84, 85, 88, 89															
П	30,6	7,7	29,8	–	–	–	4,7	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	8,6	33,3	–	–	–	5,3	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	9	35	–	–	–	5,5	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 80 – 83															
П	23,3	6,8	25,4	3,4	3,4	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	26	7,6	28,6	3,8	3,8	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	27,3	8	30	4	4	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0202-03– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции/ Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 4, 7 – 12, 19 – 41															
П	25,4	6,8	23	4,8	2,3	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	25,7	5,3	2,6	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	27	5,6	2,7	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 5, 6, 17, 18															
П	25,4	6,8	28,4	3,4	0,9	1,7	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	7,6	31,7	3,8	1	1,9	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	8	33,3	4	1	2	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 13 – 16, 46 – 49															
П	30,3	7,7	19,5	5,1	3,4	3,6	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,5	8,6	21,9	5,8	4,9	5,8	6,7	1,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	31	9	23	6	6	6	7	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 42 – 45															
П	23,3	6,8	25,4	3,4	3,4	4,3	6,2	2,1	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	26	7,6	28,6	3,8	3,8	4,8	6,9	2,4	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

## Продолжение к таблице 1707-0202-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	27,3	8	30	4	4	5	7,2	2,5	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 50 – 61, 64 – 73															
П	27,1	9,4	22,1	3,4	2,6	2,6	6	1,7	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,6	10,2	24,9	3,8	2,9	2,9	6,7	1,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	11	26	4	3	3	7	2	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 62, 63															
П	27,2	7,7	28,8	2,6	1,7	–	6	1,7	9,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,6	8,6	32,5	2,9	1,9	–	6,8	1,9	10,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	9	34	3	2	–	7	2	11	–	–	–	–	–	–
Поз. 74, 75															
П	31,4	6,8	22,9	4,3	1,7	0,9	6	1,7	9,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,4	7,6	25,9	4,8	1,9	1	6,7	1,9	10,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37	8	27	5	2	1	7	2	11	–	–	–	–	–	–
Поз. 76, 77															
П	27,2	5,1	29,7	4,3	1,7	–	10,2	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,5	5,8	33,2	4,8	1,9	–	11,4	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	6	35	5	2	–	12	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 78, 79															
П	25,5	–	42,4	4,3	0,9	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,5	–	47,5	4,8	1	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	–	50	5	1	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–

## Окончание к таблице 1707-0202-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 80 – 83															
П	30,5	6,8	25,5	4,3	2,6	–	8,5	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,5	7,6	28,5	4	2,9	–	9,5	1	6,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,6
РД	36	8	30	5	3	–	10	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 84 – 89, 94, 95															
П	37,3	7,7	20,4	4,3	3,4	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	41,8	8,6	22,8	4,8	3,8	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	44	9	24	5	4	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 90, 91															
П	33,9	6	22,1	4,3	3,4	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	6,7	24,7	4,8	3,8	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	7	26	5	4	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 92, 93															
П	–	10,2	28,1	2,6	2,6	28,8	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	11,4	31,4	2,9	2,9	32,8	7,6	1	5,3	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	12	33	3	3	34	8	1	6	–	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0202-04– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1, 2															
П	32,2	–	36,5	4,3	–	0,9	4,3	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36,1	–	40,9	4,8	–	1	4,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	38	–	43	5	–	1	5	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 3, 4, 8 – 11, 14 – 17, 20, 28, 29, 36, 37, 42, 43, 49 – 52, 57, 58, 79, 86 – 89, 97, 98															
П	33,9	6	22,1	4,3	3,4	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	6,7	24,7	4,8	3,8	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	7	26	5	4	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 5, 6, 12, 13, 21 – 26, 32 – 35, 38 – 41, 53 – 56, 82 – 85, 93, 94															
П	37,3	7,7	20,4	4,3	3,4	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	41,8	8,6	22,8	4,8	3,8	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	44	9	24	5	4	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 92, 93															
П	–	10,2	28,1	2,6	2,6	28,8	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	11,4	31,4	2,9	2,9	32,8	7,6	1	5,3	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

## Продолжение к таблице 1707-0202-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	–	12	33	3	3	34	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 18, 19, 91, 92															
П	35,6	6,8	21,3	5,1	2,6	–	6,8	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	7,6	23,8	5,8	2,9	–	7,6	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	8	25	6	3	–	8	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 30, 31															
П	32,3	8,5	22,1	4,3	3,4	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36,2	9,5	24,7	4,8	3,8	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	38	10	26	5	4	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 44, 45, 59, 60, 70, 71															
П	33,2	5,1	27,2	3,4	1,7	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	37,1	5,8	30,4	3,8	1,9	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	39	6	32	4	2	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 46, 47, 61, 62, 77, 78, 80, 81, 95, 96															
П	35,7	5,1	22,1	4,3	3,4	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	5,8	24,7	4,8	3,8	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	6	26	5	4	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 64, 65															
П	31,4	4,3	30,5	2,6	0,9	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,1	4,8	34,3	2,9	1	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37	5	36	3	1	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–

## Окончание к таблице 1707-0202-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 66 – 69, 72 – 75															
П	27,2	8,5	23,7	8,5	0,9	0,9	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	30,5	9,5	26,6	9,5	1	1	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32	10	28	10	1	1	7	1	10	–	–	–	–	–	–

## К таблице 1707-0202-05– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз.1, 2, 5 – 14, 23 – 30, 71, 72, 85, 92, 93															
П	35,7	5,1	22,1	4,3	3,4	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	5,8	24,7	4,8	3,8	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	6	26	5	4	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 3, 4, 31 – 34, 39, 40, 43, 44, 55 – 58, 63, 64, 71, 72, 79, 80, 86 – 90, 91															
П	33,9	6	22,1	4,3	3,4	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	6,7	24,7	4,8	3,8	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	7	26	5	4	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–

## Окончание к таблице 1707-0202-05

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 15 – 22, 37, 38, 47, 48, 65 – 70, 83, 84															
П	37,3	7,7	20,4	4,3	3,4	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	41,8	8,6	22,8	4,8	3,8	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	44	9	24	5	4	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 35, 36, 41, 42, 45, 46, 51 – 54, 59 – 62, 77, 78															
П	35,6	6,8	21,3	5,1	2,6	–	6,8	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	7,6	23,8	5,8	2,9	–	7,6	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	8	25	6	3	–	8	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 49, 50, 75, 76															
П	39,1	4,3	17	3,4	3,4	–	8,5	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	43,9	4,8	19	3,8	3,8	–	9,5	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	46	5	20	4	4	–	10	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 73, 74															
П	33,2	5,1	27,2	3,4	1,7	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	37,1	5,8	30,4	3,8	1,9	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	39	6	32	4	2	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0202-06– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 7, 12, 13, 18 – 21, 50, 51															
П	35,6	6,8	21,3	5,1	2,6	–	6,8	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	7,6	23,8	5,8	2,9	–	7,6	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	8	25	6	3	–	8	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 8, 9, 24, 25, 36, 37, 40 – 43															
П	35,7	5,1	22,1	4,3	3,4	–	5,1	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39,9	5,8	24,7	4,8	3,8	–	5,8	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	6	26	5	4	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 10, 11, 14 – 17, 26, 27, 38, 39, 46 – 49															
П	37,3	7,7	20,4	4,3	3,4	–	5,1	0,9	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	41,8	8,6	22,8	4,8	3,8	–	5,8	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	44	9	24	5	4	–	6	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 22, 23, 28 – 35															
П	33,9	6	22,1	4,3	3,4	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	6,7	24,7	4,8	3,8	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

## Окончание к таблице 1707-0202-06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	40	7	26	5	4	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 44, 45															
П	31,4	4,3	30,5	2,6	0,9	–	6	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,1	4,8	34,3	2,9	1	–	6,7	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37	5	36	3	1	–	7	1	10	–	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0203-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1, 2, 21, 22															
П	35	9,9	17	3,8	1,6	0,5	7,1	1	9,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39	11,2	19,1	4,3	1,7	0,6	7,9	1,1	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	41,3	11,7	19,8	4,5	1,8	0,6	8,3	1,1	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 3, 4															
П	29,7	11,9	22,4	–	3,3	–	8	–	9,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,3	13,3	25	–	3,7	–	9	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	14	26,3	–	3,8	–	9,4	–	11,5	–	–	–	–	–	–

## Продолжение к таблице 1707-0203-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 5 – 20															
П	39,9	9,7	14,7	2,1	0,9	0,5	6,1	1,2	10	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	44,6	10,9	16,6	2,3	1	0,6	6,8	1,3	11,2	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	47	11,4	17,4	2,4	1	0,6	7,1	1,3	11,8	–	–	–	–	–	–
Поз. 23, 24															
П	28,2	8,9	16,8	9,7	1,4	0,6	8,5	1,5	9,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31,7	9,9	18,8	10,9	1,5	0,7	9,5	1,7	10,6	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	33,2	10,4	19,8	11,4	1,6	0,7	10	1,8	11,1	–	–	–	–	–	–
Поз. 25, 26															
П	30,7	8,1	18,7	3,7	3,1	1	10,6	0,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,2	8,9	21,5	4,1	3,4	1,1	11,8	0,8	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35,9	9,3	22,6	4,3	3,6	1,1	12,4	0,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 27 – 30															
П	21,5	15,9	28,1	3,1	2,7	0,3	4,5	0,5	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	24,1	17,8	31,5	3,5	2,8	0,4	5,1	0,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25,4	18,7	33,1	3,6	2,9	0,4	5,3	0,6	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 31, 32															
П	31,5	28,1	8,2	–	2,7	–	5,3	–	9,3	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,5	31,6	9,1	–	2,8	–	5,9	–	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37,3	33,1	9,6	–	2,9	–	6,2	–	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 33, 34															
П	41,6	18,4	8,9	–	0,9	–	6,8	–	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	46,7	20,6	9,9	–	1	–	7,6	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

## Окончание к таблице 1707-0203-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	49	21,6	10,4	–	1	–	8	–	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 35, 36															
П	26,1	5,4	18,8	11,8	2,1	0,6	9,3	1,4	9,6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,4	6	21	13,2	2,3	0,7	10,4	1,6	10,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,9	6,3	22,1	13,8	2,4	0,7	10,9	1,7	11,2	–	–	–	–	–	–
Поз. 37, 38															
П	29,7	11,9	22,4	–	3,3	–	8	–	9,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,3	13,3	25	–	3,7	–	9	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	14	26,3	–	3,8	–	9,4	–	11,5	–	–	–	–	–	–
Поз. 39 – 56															
П	26	8,6	23	7,8	0,9	0,9	8,1	0,9	8,9	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,2	9,7	25,6	8,8	1	1	9,1	1	9,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	10,2	27	9,2	1	1	9,5	1	10,4	–	–	–	–	–	–
Поз. 57 – 94															
П	29,6	9,4	23,8	7,7	0,9	0,9	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	10,5	26,6	8,6	1	1	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	11	28	9	1	1	8	1	6	–	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0203-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 8, 17 – 28, 31 – 34, 57, 58															
П	29,6	9,4	23,8	7,7	0,9	0,9	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	10,5	26,6	8,6	1	1	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	11	28	9	1	1	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 9 – 16, 29, 30															
П	26	8,6	23	7,8	0,9	0,9	8,1	0,9	8,9	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,2	9,7	25,6	8,8	1	1	9,1	1	9,9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	10,2	27	9,2	1	1	9,5	1	10,4	–	–	–	–	–	–
Поз. 35, 36, 55, 56, 62 – 69															
П	35	9,9	17	3,8	1,6	0,5	7,1	1	9,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39	11,2	19,1	4,3	1,7	0,6	7,9	1,1	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	41,3	11,7	19,8	4,5	1,8	0,6	8,3	1,1	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 37 – 40, 43 – 52															
П	33	11,9	25,3	4	0,9	–	4	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36,8	13,3	28,4	4,5	1	–	4,5	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

## Продолжение к таблице 1707-0203-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	38,8	14	29,8	4,7	1	–	4,7	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 41, 42															
П	29,1	18,2	17,5	4	2,4	–	7,9	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	32,7	20,2	19,5	4,5	2,7	–	8,9	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	34,3	21,4	20,5	4,7	2,8	–	9,3	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 53, 54															
П	18,2	6,3	45,7	3,2	0,9	–	4,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	20,4	7,1	51	3,6	1	–	5,4	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	21,3	7,4	54	3,7	1	–	5,6	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 59															
П	27,8	20,8	12,1	5,3	6,9	–	5,5	1,2	5,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31,3	23,4	13,5	5,9	7,7	–	6,1	1,3	6,1	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32,8	24,5	14,2	6,2	8,1	–	6,4	1,4	6,4	–	–	–	–	–	–
Поз. 60, 61															
П	28	16,2	18,4	11,7	–	–	5,1	0,6	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31,2	18,1	20,6	13,1	–	–	5,8	0,7	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	33	19	21,6	13,7	–	–	6	0,7	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 70 – 73, 78 – 96															
П	30,6	8,5	28,9	2,6	1,7	–	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,2	9,5	32,4	2,9	1,9	–	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	10	34	3	2	–	8	1	6	–	–	–	–	–	–

## Окончание к таблице 1707-0203-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 74, 75															
П	30,6	5,1	32,3	2,6	1,7	–	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,3	5,8	36	2,9	1,9	–	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	6	38	3	2	–	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 76, 77															
П	25,4	–	48,6	–	–	–	5,1	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	28,6	–	54,1	–	–	–	5,8	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30	–	57	–	–	–	6	1	6	–	–	–	–	–	–

## К таблице 1707-0203-03 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 4															
П	30,6	8,5	28,9	2,6	1,7	–	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34,2	9,5	32,4	2,9	1,9	–	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	10	34	3	2	–	8	1	6	–	–	–	–	–	–

## Продолжение к таблице 1707-0203-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 5 – 32, 37 – 40, 47 – 50, 53, 54, 61 – 78, 85 – 88, 92, 93															
П	29,6	9,4	23,8	7,7	0,9	0,9	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	10,5	26,6	8,6	1	1	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	11	28	9	1	1	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 33 – 36, 43, 44															
П	21,5	15,9	28,1	3,1	2,7	0,3	4,5	0,5	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	24,1	17,8	31,5	3,5	2,8	0,4	5,1	0,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25,4	18,7	33,1	3,6	2,9	0,4	5,3	0,6	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 41, 42, 45, 46, 51, 52, 81 – 84, 89, 90, 94, 95															
П	35	9,9	17	3,8	1,6	0,5	7,1	1	9,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39	11,2	19,1	4,3	1,7	0,6	7,9	1,1	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	41,3	11,7	19,8	4,5	1,8	0,6	8,3	1,1	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 55 – 58															
П	33,9	5,1	22,2	4,3	3,4	–	6,8	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38,1	5,8	24,7	4,8	3,8	–	7,6	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	6	26	5	4	–	8	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 59, 60															
П	2,9	31,2	17,4	11,5	2,1	1	9,2	1,3	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	3,3	35,3	19,5	12,5	2,3	1,1	10,3	1,5	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	3,4	37	20,5	13,1	2,4	1,2	10,8	1,6	10	–	–	–	–	–	–

## Окончание к таблице 1707-0203-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 79, 80															
П	31,4	13,6	14,9	5,7	1,5	0,9	7,7	0,9	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35,2	15,2	16,7	6,4	1,7	1	8,6	1	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37	16	17,5	6,7	1,8	1	9	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 91															
П	32,2	28,2	8,3	–	2,5	–	5,4	–	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	36	31,7	9,3	–	2,8	–	6	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37,9	33,2	9,7	–	2,9	–	6,3	–	10	–	–	–	–	–	–

## К таблице 1707-0203-04 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 10															
П	35	9,9	17	3,8	1,6	0,5	7,1	1	9,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	39	11,2	19,1	4,3	1,7	0,6	7,9	1,1	10,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

Окончание к таблице 1707-0203-04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	41,3	11,7	19,8	4,5	1,8	0,6	8,3	1,1	10,9	–	–	–	–	–	–
Поз. 11 –16															
П	29,6	9,4	23,8	7,7	0,9	0,9	6,8	0,9	5,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	10,5	26,6	8,6	1	1	7,6	1	5,8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	11	28	9	1	1	8	1	6	–	–	–	–	–	–
Поз. 17 – 20															
П	21,5	15,9	28,1	3,1	2,7	0,3	4,5	0,5	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	24,1	17,8	31,5	3,5	2,8	0,4	5,1	0,6	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25,4	18,7	33,1	3,6	2,9	0,4	5,3	0,6	10	–	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0204-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1 – 4, 7, 8, 13 – 16, 19, 20, 23, 24	П	27,1	8,5	21,3	4,3	1,7	0,9	8,5	2,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	30,6	9,5	23,7	4,8	1,9	1	9,5	2,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	32	10	25	5	2	1	10	3	12	–	–	–	–	–	–

## Окончание к таблице 1707-0204-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
5, 6, 9 – 12, 27 – 32, 35 – 49	П	28,1	7,7	20,3	5,1	1,7	0,9	8,5	2,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,4	8,6	22,8	5,8	1,9	1	9,5	2,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	33	9	24	6	2	1	10	3	12	–	–	–	–	–	–
17, 18, 21, 22	П	29,7	8,5	19,6	3,4	1,7	0,9	8,5	1,7	11,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	33,4	9,5	21,9	3,8	1,9	1	9,5	1,9	12,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	35	10	23	4	2	1	10	2	13	–	–	–	–	–	–
25, 26, 33, 34	П	28	8,5	21,2	4,3	1,7	0,9	7,7	2,6	10,2	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	31,4	9,5	23,8	4,8	1,9	1	8,6	2,9	11,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	33	10	25	5	2	1	9	3	12	–	–	–	–	–	–
50, 51	П	29,7	8,5	19,5	3,4	1,7	0,9	7,7	2,6	11,1	6,8	1	2,5	3	1	0,6
	РП	33,3	9,5	21,9	3,8	1,9	1	8,6	2,9	12,4	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
	РД	35	10	23	4	2	1	9	3	13	–	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0205-01 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены**

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 8															
П	32	10	21,1	4	2	1	6	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	37	12	24,3	4	2	1	6	1	8	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	39	13	25	4	2	1	6	1	9	–	–	–	–	–	–
Поз. 9, 10, 13, 14, 23, 24, 27, 28															
П	30	6	28,1	3	3	–	6	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34	6	33,3	3	3	–	6	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	6	35	3	3	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 11, 12, 15 – 22, 25, 26, 39, 40, 43 – 47, 65															
П	34	6	21,1	4,5	3,5	–	7	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	38	6	24,8	5	4	–	7,5	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	40	6	26	5	4	–	8	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 29, 30, 33 – 38, 82, 83															
П	29,6	7,7	19,6	5	2,7	5	6,5	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,2	8,1	21,8	5,7	3,8	5,7	7	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35	9	23	6	3	6	7	1	10	–	–	–	–	–	–

## Продолжение к таблице 1707-0205-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 31, 32, 76, 77															
П	26	7,6	25	5	3	3	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,2	8	28,5	5,7	3	3,4	6,8	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	8	30	6	3	3,3	7,2	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 41, 42															
П	35	5	25,1	4	2	–	7	1	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	40	6	28	4	2	–	7,6	1	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	42	6	30	4	2	–	8	1	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 48 – 60, 85 – 96															
П	28	7	23,3	5	2	4,3	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31	7,5	26,8	5,3	2,5	4,7	6,8	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32,7	8	27	5,6	2,7	5	7,2	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 61, 62															
П	33	7,6	30	–	–	–	5	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	37,7	8,5	33,2	–	–	–	5,2	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	38,7	9	35	–	–	–	5,5	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 63, 64															
П	31,4	6,5	24,2	6,5	–	–	6,5	–	10	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	35	7,2	27,5	7,2	–	–	7,4	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	37,6	7,6	27,6	7,6	–	–	7,6	–	12	–	–	–	–	–	–
Поз. 66, 67, 84															
П	21,3	4	30	13	4,3	–	3	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6

## Окончание к таблице 1707-0205-01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РП	23,8	4	34,7	14,3	4,8	–	3	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25	4,2	36	15	5	–	3	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 68, 69															
П	5	–	70,1	–	–	–	4	–	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	3	–	80,9	–	–	–	4,7	–	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	–	88	–	–	–	5	–	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 70, 71															
П	21,3	–	57,8	–	–	–	–	–	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	23,8	–	64,8	–	–	–	–	–	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25	–	68	–	–	–	–	–	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 72, 73															
П	30	6	38,6	–	–	–	3	1,5	6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	33,5	6,7	43,7	–	–	–	3	1,7	6,7	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	35,2	7	46	–	–	–	3	1,8	7	–	–	–	–	–	–
Поз. 74, 75															
П	26	13	13	7,4	3	9,7	4	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	29,2	14,3	14,3	8,9	3	10,8	4,8	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	30,7	15	15	9	3	11,3	5	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 78 – 81															
П	–	7,4	33,2	13	13	3	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	8,5	37,6	14,3	14,3	3	6,9	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	9	39	15	15	3	7,2	1,8	10	–	–	–	–	–	–

**К таблице 1707-0205-02 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам рабочей документации в процентах от цены**

№ позиции /Стадия проектирования	Технологические решения	Автоматизация	Архитектурно-строительные решения	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехнические решения	Связь и сигнализация	Сметная документация	Охрана окружающей среды	Организация труда и управление предприятием	Организация строительства	Технико-экономический раздел	Нормоконтроль и метрология	Паспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 1 – 14															
П	28	7	23,3	5	2	4,3	6	1,5	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	31	7,5	26,8	5,3	2,5	4,7	6,8	1,7	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	32,7	8	27	5,6	2,7	5	7,2	1,8	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 1718, 23, 24, 43 – 48, 60, 61															
П	30	6	28,1	3	3	–	6	1	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	34	6	33,3	3	3	–	6	1	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	36	6	35	3	3	–	6	1	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 21, 22															
П	20	–	29	14,4	3,2	–	10,5	–	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	22	–	32,5	16,5	3,6	–	11,7	–	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	22,8	–	34,2	17,3	3,8	–	12,3	–	9,6	–	–	–	–	–	–
Поз. 25 – 34															
П	24	–	27,4	12,8	4,8	–	7,7	–	8,4	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	27	–	30,6	14,4	5,3	–	8,5	–	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	28,5	–	31,9	15,1	5,6	–	9	–	9,9	–	–	–	–	–	–

## Продолжение к таблице 1707-0205-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поз. 35, 36															
П	21,6	–	12,7	13,8	13,6	–	13,6	–	9,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	23,8	–	14,4	15,5	15,3	–	15,3	–	11	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	25	–	15	16,3	16,1	–	16,1	–	11,5	–	–	–	–	–	–
Поз. 37, 38															
П	20	–	24,5	15	12,4	–	5,6	–	7,6	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	23	–	26,8	16,7	14	–	6,2	–	8,6	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	24,1	–	28,1	17,6	14,6	–	6,5	–	9,1	–	–	–	–	–	–
Поз. 39, 40															
П	43,4	–	18,7	–	5,6	–	9,4	–	8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	48,5	–	21	–	6,3	–	10,5	–	9	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	50,8	–	22	–	6,6	–	11	–	9,6	–	–	–	–	–	–
Поз. 41, 42															
П	11,1	–	27,7	17	14	–	7,5	–	7,8	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	12,5	–	31,6	18,7	15,5	–	8,5	–	8,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	13,1	–	32,8	19,7	16,4	–	8,9	–	9,1	–	–	–	–	–	–
Поз. 49, 50															
П	–	–	61,3	6,8	2,5	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	–	68,6	7,6	2,9	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	–	72	8	3	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 51, 52															
П	4,3	21,2	34	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	4,8	23,9	38	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2

## Окончание к таблице 1707-0205-02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
РД	5	25	40	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 53 – 56															
П	–	34	25,5	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	38	28,7	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	40	30	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 57, 58															
П	–	25,5	34	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	28,7	38	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	30	40	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 59															
П	–	4,3	55,2	6,8	4,3	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	4,8	61,9	7,6	4,8	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	5	65	8	5	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–
Поз. 62, 63															
П	–	8,5	40,8	4,3	17	–	4,3	1,7	8,5	6,8	1	2,5	3	1	0,6
РП	–	9,5	45,8	4,8	19	–	4,8	1,9	9,5	2,1	0,3	0,8	1	0,3	0,2
РД	–	10	48	5	20	–	5	2	10	–	–	–	–	–	–

## Подраздел 3 Медицинская и микробиологическая промышленность

К таблицам 1707-0301-01 – 1707-0301-06– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ Позиции/ Наименование объектов проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и внутрицеховой транспорт	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Автоматизация и КИП	Тепломатериалопроводы	Теплоснабжение, газоснабжение	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водопровод и канализация	Генеральный план и транспорт	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием	Проект организации строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	Производства синтетических лекарственных средств, антибиотиков, витаминов (таблицы 1707-0301-01 – 1707-0301-04)														
	П	38,5	10,4	0,7	9,2	–	0,9	11,6	9,4	4,5	0,3	5	1,5	6	2,2
	РП	36	7,5	0,9	7,3	–	1	23	7,6	4,1	0,1	2,5	1	3	6
	РД	37	7,1	0,9	7,8	–	0,8	25,6	8,8	3,9	0,1	–	–	–	8
2	Производства готовых лекарственных средств (таблица 1707-0301-02)														
	П	35	8,1	0,9	8	–	1	16	11	5,1	0,2	5	1,5	6	2,2
	РП	33	7,1	0,9	7,1	–	1,5	25	7,9	4,2	0,1	2	1	3	7,2
	РД	35,5	7,3	0,9	7	–	1,4	26,1	9,3	4	0,1	–	–	–	8,4

## Продолжение к таблицам 1707-0301-01 – 1707-0301-06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
3	Административно-бытовые корпуса (таблицы 1707-0301-05 – 1707-0301-06)														
	П	15	10	1	2,5	–	1	41,2	11	5,1	0,2	3,3	1,5	6	2,2
	РП	14	9	1	2,5	–	1	42,2	12	5	0,1	2	1	3	7,2
	РД	14	9	0,9	2,5	–	0,8	47,5	12,5	4,3	0,1	–	–	–	8,4
4	Инженерно-лабораторные корпуса (таблицы 1707-0301-05 – 1707-0301-065)														
	П	30	7	1	5	–	1	24	14	5,1	0,2	3,3	1,2	6	2,2
	РП	20,9	7	1	5,5	–	1	36,8	10	4,5	0,1	2	1	3	7,2
	РД	21	7	1	6	–	1	40	11,2	4,3	0,1	–	–	–	8,4
5	Генплан, внутриплощадочные сети и коммуникации (водоснабжение, газоснабжение, благоустройство, дороги и т.д.) (таблицы 1707-0301-05 – 1707-0301-06)														
	П	0,1	12	1,6	–	3	–	2	–	34,5	36,4	–	–	8	2,4
	РП	0,1	11	1,6	–	3	–	2	–	34	35,9	–	–	5,2	7,2
	РД	0,1	12	1,6	–	3	–	2	–	35,5	37,4	–	–	–	8,4
6	Эстакада межцеховых тепломатериалопроводов (таблицы 1707-0301-05 – 1707-0301-06)														
	П	2	–	–	–	48,4	–	36,6	–	1	3,6	–	–	6	2,4
	РП	1	–	–	–	48,4	–	35,9	–	1	3,5	–	–	3	7,2

## Окончание к таблицам 1707-0301-01 – 1707-0301-06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	РД	1	–	–	–	50	–	36,1	–	1	3,5	–	–	–	8,4

Примечание – Стоимость работ по обобщению, расчету и выпуску раздела «Охрана окружающей среды» входит в стоимость проектирования объекта, определяемой по разделу Сборника, и составляет от общей стоимости проектирования предприятий или комплекса на стадии проекта 6 %, рабочего проекта 2,5 %.

**К таблице 1707-0301-07 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и внутрицеховой транспорт	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Автоматизация и КИП	Теплоснабжение, газоснабжение	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водопровод и канализация	Генеральный план и транспорт	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием	Проект организации строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
3, 4	П	25	12	1	5	1,5	12	10	8	5	9	1,5	4	6
	РП	23,9	11	0,9	6	2	21	7	7	5	5	1,2	3	7
	РД	29	12	1	7	2	23	8	7	3	–	1	–	7
5, 6	П	25	12	1	5	1,5	12,5	10	8	5	9	1,5	3,5	6
	РП	24,9	11	0,9	6	2	21	7	7	3	7	1,2	2	7
	РД	29,5	12	1	7	2	23	8	7	3	–	0,5	–	7
7, 8	П	26	12	1	5	1,5	13,5	9	8	5	9	1	3	6

## Окончание к таблице 1707-0301-07

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	РП	24,9	11	0,9	6	2	21	7	7	3	7	1,2	2	7
	РД	29,5	11	1	7	2	24	8	7	3	–	0,5	–	7
9, 10	П	25	12	1	8	1,5	13,5	9	6	5	9	1	3	6
	РП	23	10	1	8	2	23	8	6	3	7	1	2	6
	РД	27,5	11	1	10	2	24	8	6	3	–	0,5	–	7
11 – 13	П	31,5	13	1	4	1,5	16	10	8	4	3	1	2	5
	РП	26	11	1	2	2	25	9	10	3	2	1	2	6
	РД	28,5	12	2	2	2	24	9	11	3	–	0,5	–	6

## К таблице 1707-0301-08– Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и внутрицеховой транспорт	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Автоматизация и КИП	Тепло-снабжение, газоснабжение	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водо-провод и канализация	Генеральный план и транспорт	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием	Проект организации строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
6, 7	П	27	12	1	10	1	11	8	11	4	6	1	2	6
	РП	24,6	10	0,9	9	1	22	7	9	3	5	1	1,5	6
	РД	25	11	1	8	1	24,5	9	10	3	–	0,5	–	7
8, 9	П	29	12	1	9	1	11	9	12	4	4	1	2	5
	РП	24	11	0,9	8	1	22	8	10,6	3	3	1	1,5	6

## Окончание к таблице 1707-0301-08

№ позиции	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и внутрицеховой транспорт	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Автоматизация и КИП	Теплоснабжение, газоснабжение	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водопровод и канализация	Генеральный план и транспорт	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием	Проект организации строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	РД	25	11	1	9	1	24	9	10	3	–	0,5	–	6,5
10 – 12	П	31	13	1	4	–	19	9	8	4	3	1	2	5
	РП	23	12	1	3	–	30	9	8	3	2,5	1	1,5	6
	РД	23	12	2	2	–	30	10	11	3	–	0,5	–	6,5
13 – 15	П	10	13	4	–	–	42	9	8	4	2	1	2	5
	РП	10	12	4	–	–	43	9	8	3	2	1	2	6
	РД	10	13	4	–	–	45	9	8	4	–	0,5	–	6,5

**К таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08 – Рекомендуемое распределение стоимости проектных работ по разделам проектной документации в процентах от цены**

№ позиции / Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть, механизация и внутри цеховой транспорт, пневмотранспорт	Автоматизация и КИП	Пром вентиляция, технологическое кондиционирование	Электрооборудование	Холодо- и воздухо-снабжение	Тепло-снабжение	Средства связи, сигнализация	Архитектурно - строительная часть	Отопление и вентиляция	Водо-провод и канализация	Электро-освещение	Внутриплощадочные сети					Проект организации строительства	Сметная документация	Технико-экономические показатели	Организация труда и управление предприятием
													Водо-провод и канализация	Электро-снабжение	Тепло-материало-проводы	Связь и сигнализация	Генеральный план, транспорт				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1	Завод																				
	П	29,5	7,1	4,2	3,7	3	1,5	0,9	13,8	2,6	3	1,8	6	2,1	1,9	0,1	5	3,2	7,6	2	1
	РП	23,2	8,8	4,9	3,9	3	1,1	1,2	20,7	2,7	3,5	1,6	6,2	1,8	2,8	0,2	4	0,8	8,1	0,5	1
	РД	23,1	8,9	5	3,9	3	1,1	1,2	22,5	2,8	3,8	1,7	6,2	1,8	3	0,2	3	–	8,3	–	0,5
2	Главные и вспомогательные корпуса по производству (глубинным способом) ферментов, антибиотиков, витаминов и СЗР																				
	П	33	9,9	7,9	3,6	1,9	1	1,1	14,7	4,1	4,7	1,4	–	–	–	–	3,3	3	7,4	2	1
	РП	25,8	11	7,9	4,7	1,8	1	1,2	22,8	4,4	4,9	2,2	–	–	–	–	2,1	0,7	8	0,5	1
	РД	26,4	11,1	8,1	4,7	1,9	1	1,2	23,4	4,4	5	2,2	–	–	–	–	2	–	8,1	–	0,5

## Продолжение к таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
3	Корпус приготовления питательных сред (со складами трехдневного запаса сырья)																				
	П	30,8	8,2	6,6	3,6	1,9	1	1,1	19,8	4,1	4,7	1,4	–	–	–	–	3,4	3	7,4	2	1
	РП	26,4	9,5	6,6	4,5	1,8	1	1,4	24,3	4,4	4,8	2,2	–	–	–	–	2,8	0,7	8,1	0,5	1
	РД	26,5	9,8	6,9	4,7	1,9	1	1,2	25,6	4,5	5,1	2,2	–	–	–	–	2	–	8,1	–	0,5
4	ЦЗЛ с ОТК и посевная станция																				
	П	28,6	8,5	6,8	4	1,7	1	1	21,9	4,1	4,7	3	–	–	–	–	3,3	3	7,4	–	1
	РП	23,4	9,4	7,6	4,3	2	1	1,2	25,9	4,3	4,9	3,5	–	–	–	–	2,8	0,8	7,9	–	1
	РД	23	9,6	7,8	4,5	2	1	1,2	27,1	4,5	5,1	3,6	–	–	–	–	2	–	8,1	–	0,5
5	Тепломатериалопроводы по эстакаде																				
	П	13,8	–	–	–	1	–	–	27	–	–	–	–	9	33	–	6	3	7,2	–	–
	РП	11,8	–	–	–	1	–	–	32,8	–	–	–	–	8,9	32	–	5	0,7	7,8	–	–
	РД	14	–	–	–	1	–	–	33,4	–	–	–	–	8,9	30	–	5	–	7,7	–	–
6	Склады кислот, щелочей и другого жидкого сырья, ЛВЖ и химикатов с насосными																				
	П	35,8	9	4,5	5,1	–	1	1	16	4,1	5,1	1,8	–	–	–	–	5,3	3	7,3	–	1
	РП	28,9	8,8	5	5,7	–	1	1	22,6	4,5	5,4	2,2	–	–	–	–	5,1	0,7	8,1	–	1

## Продолжение к таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	РД	26,7	8,8	5,3	5,9	–	1	1	25,6	4,5	5,4	2,2	–	–	–	–	5	–	8,1	–	0,5
7	Склады сыпучих продуктов бестарного хранения																				
	П	30,3	7	1	5,1	–	0,4	1	30	4,5	2,5	1,6	–	–	–	–	5,3	3	7,3	–	1
	РП	26,5	6,9	1	5,7	–	0,4	1	34,7	4,4	2,5	2	–	–	–	–	5,1	0,7	8,1	–	1
	РД	26,4	6,9	1	5,8	–	0,4	1	36	4,4	2,5	2	–	–	–	–	5	–	8,1	–	0,5
8	Склады сыпучих продуктов тарного хранения																				
	П	28,9	3	–	3,5	–	0,4	1	38	4,5	2,5	1,6	–	–	–	–	5,3	3	7,3	–	1
	РП	26,9	3	–	3,7	–	0,4	1	41,1	4,5	2,5	2	–	–	–	–	5,1	0,7	8,1	–	1
	РД	26,1	3	–	3,9	–	0,4	1	43	4,5	2,5	2	–	–	–	–	5	–	8,1	–	0,5
9	Материальные склады и склады готовой продукции																				
	П	29	4	3,5	3,5	–	1	1	33	3,1	2,5	2,8	–	–	–	–	5,3	3	7,3	–	1
	РП	28,8	4	3,3	3,9	–	1	1	33,8	4,1	3,5	3	–	–	–	–	5	–	8,1	–	0,5
	РД	28,3	4	3,3	3,7	–	1	1	33,8	4	3,2	2,9	–	–	–	–	5,1	0,7	8	–	1
Примечания: 1 Стоимость проектирования всех промышленных проводок для технологического оборудования учтена в графе 4. 2 Стоимость проектирования всех промышленных проводок, связанных с технологическим кондиционированием воздуха, созданием климатологических условий и компрессионных режимов в помещениях, учтена в графе 6.																					

*Окончание к таблицам 1707-0302-01 – 1707-0302-08*

3 Стоимость проектирования в корпусах вводов холода и сжатого воздуха (без установок рекуперации тепла и осушки воздуха) и локальных холодильных установок учтена в графе 8. При отсутствии локальных установок стоимость проектирования принимается с коэффициентом 0,5. Разница в этом случае плюсуется к графе 4. По заводам в графе 8 учтена также стоимость проектирования технологической части компрессорных и решения общих вопросов холодо- и воздухообеспечения предприятия.

4 Стоимость проектирования в корпусах тепловых вводов (без установки бойлеров) учтена в графе 9. По заводам в графе 9 учтено также решение общих вопросов теплоснабжения предприятия.

5 Стоимость проектирования сетей и сооружений оборотного водоснабжения и всех видов водопровода и канализации учтена в графе 15.

6 Стоимость проектирования блокировки вентиляционных систем учтена ценами в графе 5.

7 Стоимость проектирования, в случае необходимости, холодо- и воздухообеспечения в складах, учтена ценами графы 4.

8 Стоимость раздела «Охрана окружающей среды» учтена в рекомендуемом распределении стоимости разработки проектно-сметной документации. Работы по обобщению, расчету и выпуску данного раздела определяются в размере 2,5 % стоимости проекта и 1 % стоимости рабочего проекта.

*Ресми басылым*

**Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму  
министрлігі Құрылыс және тұрғын үй-коммуналдық шаруашылық істері  
комитеті**

**Сәулет, қала құрылысы және құрылыс саласындағы  
мемлекеттік нормативтер**

**ҚҰРЫЛЫС ҮШІН ЖОБАЛАУ ЖҰМЫСТАРЫНА  
АРНАЛҒАН БАҒАЛАР ЖИНАҒЫ**

**ҚР ЖБЖ 8.03-01-2021**

**7 – БӨЛІМ ХИМИЯ ӨНЕРКӘСІБІ КӘСІПОРЫНДАРЫ**

Басылымға жауаптылар: «ҚазҚСҒЗИ» АҚ  
Қарпі: Times New Roman. Пішімі 60 x 84 <sup>1</sup>/<sub>8</sub>

---

050046, Алматы қаласы, Солодовников көшесі, 21  
Тел./факс: +7 (727) 226-94-10 – қабылдау бөлмесі

*Издание официальное*

**Комитет по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства  
Министерства индустрии и инфраструктурного развития  
Республики Казахстан**

**Государственные нормативы в области архитектуры,  
градостроительства и строительства**

**СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**СЦП РК 8.03-01-2021**

**РАЗДЕЛ 7 ПРЕДПРИЯТИЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Ответственные за выпуск: АО «КазНИИСА»  
Гарнитура: Times New Roman. Формат 60 x 84 <sup>1</sup>/<sub>8</sub>

---

050046, г. Алматы, ул. Солодовникова, 21  
Тел./факс: +7 (727) 226-94-10 – приемная